VERLAGSORT STUTTGART JAHRGANG 10 APRIL 1955 HEFT 4

1955

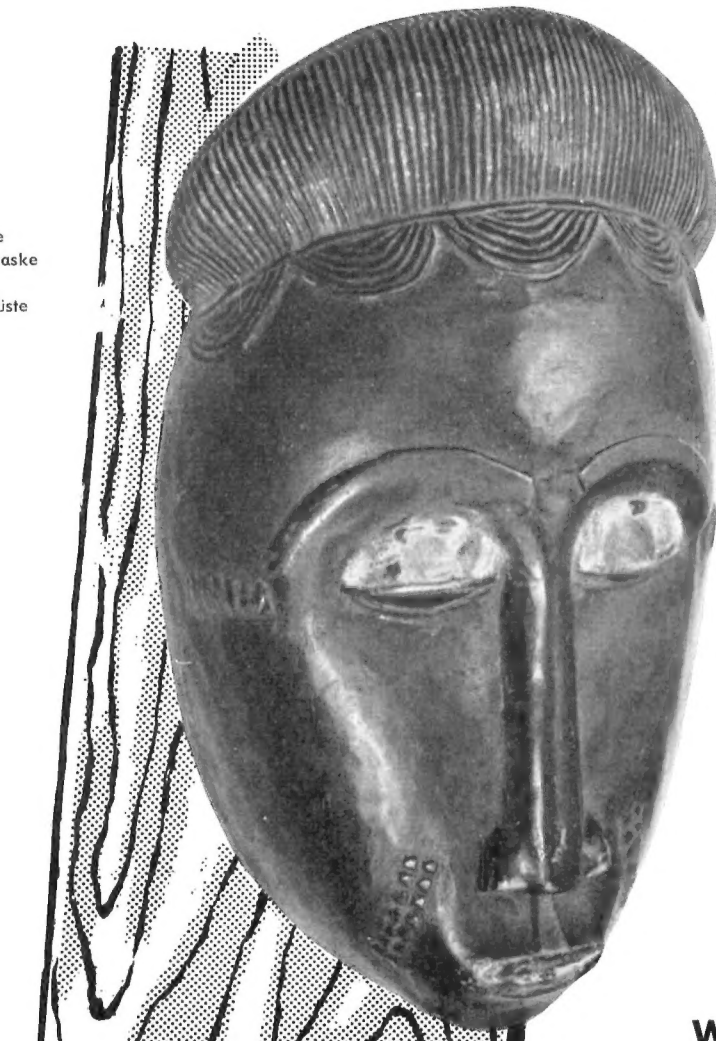
Der Bau und Möbelschreiner

Willi Simon | *Innenausbau Einfamilienhaus*

ORGAN DES VERBANDES

DES DEUTSCHEN TISCHLERHANDWERKS

epe

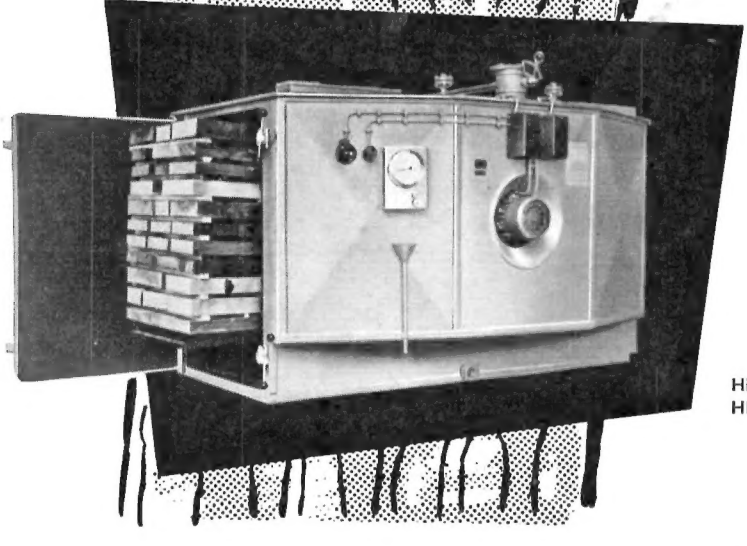


Geschnitzte Ebenholzmaske von der Elfenbeinküste

WERTVOLLES HOLZ

mußte überall und zu allen Zeiten sorgsam ausgewählt und richtig getrocknet werden. Unsere Zeit brachte aber so viele neue Anforderungen, daß der neuzeitliche Betrieb auf die moderne Holztrocknung nicht mehr verzichten kann. Auf diesem Gebiet haben wir außergewöhnliche Erfahrungen und können für alle Betriebsverhältnisse vom Handwerksunternehmen bis zu dem größten Holzwerk die jeweils richtigen und zweckmäßigen Trockenanlagen liefern.

Ausführliche illustrierte Prospekte stehen Ihnen gerne zur Verfügung



Hildebrand Kleintrockner HD 74

Auf der Technischen Messe Hannover finden Sie unsere Holztrocknungsanlagen in Halle 8, Stand 502

Farbspritzgeräte, Absauge- und Heizungsanlagen unserer Tochterfirmen in Halle 1, Stand 622a und Halle 7, Stand 102 und 401

ROBERT HILDEBRAND MASCHINENBAU G.M.B.H.

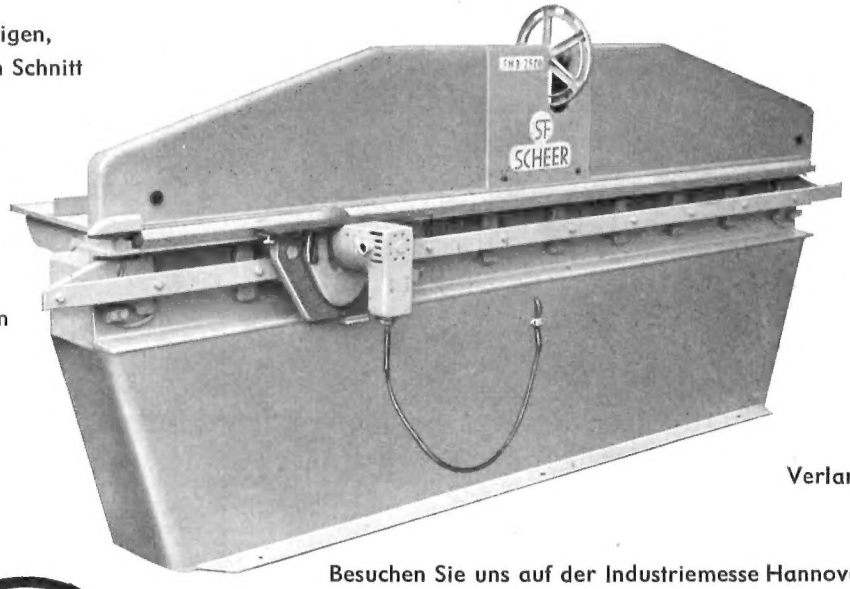
Führende Spezialfirma für moderne Holztrocknungsanlagen • **OBERBOIHINGEN/WÜRTT.**

Die neue preiswerte **Furnierschneidemaschine Type FM 3 — 2500**

mit dem verleimfertigen,
absolut fugendichten Schnitt

Schnittlänge:
2500 mm

Schnitthöhe:
bis 25 mm



Weitere Erzeugnisse:
Hand-, Band- und Tellerschleifmaschinen, Einhandkreissägen, Handmotoren mit Apparaten für sämtliche Holzfräsarbeiten

Verlangen Sie Liste 233 FM

Besuchen Sie uns auf der Industriemesse Hannover, Halle 8, Stand 307

SF
C. F. SCHEER & CIE.
STUTTGART-FEUERBACH

IHR GÜTEZEICHEN

L

FORTSCHRITTLICH
ZUVERLÄSSIG
SOLIDE

Hochtourig fräsen?
Ja... aber nur mit dem geeigneten Werkzeug

Der Leitz Zweiflügler erfüllt die Forderungen einer hochtourigen Fräse und erlaubt dadurch die rationelle Ausnutzung der heutigen Maschinenkonstruktion.

Dynamisch ausgewuchtet
elektromagnetisch rißgeprüft

GEBR. LEITZ WERKZEUGFABRIK **OBERKOCHEN**

TECHNISCHE MESSE HANNOVER, am alten Platz, HALLE 8a - STAND 610/710

Lignal

Zwei »Lignal«-Spitzenfabrikate
aus unserem reichhaltigen Fabrikations-Programm
für den fortschrittlichen Fachmann . . .

Für Edelholz:
„Lignal"-Gründierbeize
(porenfüllend)

Für Eichenholz:
„Lignalfix"-Beize
(kratzfeste Wachsbeize)

. . . und dazu die entsprechenden
»Lignal«-Überzugsfabrikate

Kesse & Co
Lack- und Beizenfabrik • Hamm (Westfalen)

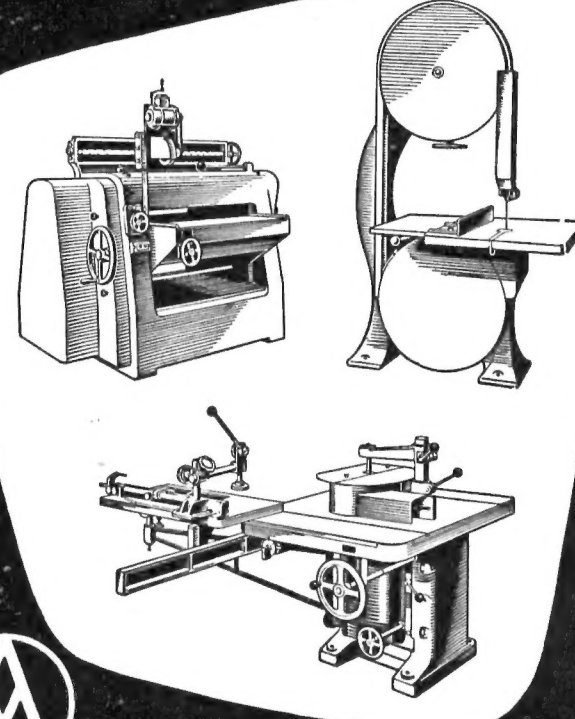
RAPID
Kettenfräsmaschine
mit autom. Schmierung

Hohe Leistung
Gute Arbeit
Preiswert
Wirtschaftlich

Zusatz-Geräte:
Jalousie-Fräse
Beide Frise in einem Arbeitsgang, 80 Schlitze pro Minute, autom. Vorschub
Astloch-Bohrmaschine
mit drei Spindeln, ca. 350 mm Ausladung
Dübel-Bohrmaschine
beliebiger Lochabstand mit Hoch- und Queranschlägen

RAPID-MASCHINENBAU - Hausch & Kammerer
STUTTGART-FELLBACH · Saarlandstraße 26 · Telefon 5 01 74

Tischlerei-Maschinen
SEIT 1895



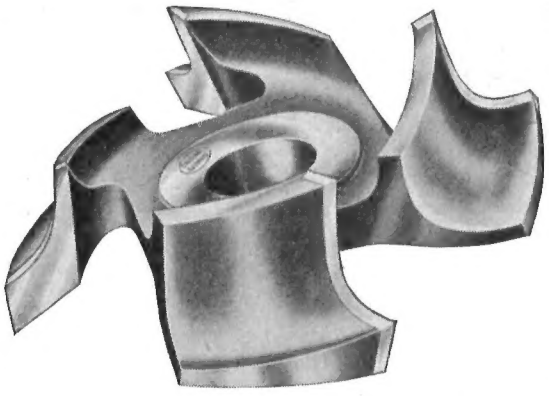
ADOLF ALDINGER
HOLZBEARBEITUNGS-MASCHINENFABRIK
STUTTGART-OBERTÜRKHEIM

NEUE KITIFA-MODELLE
FÜR HOHE ANSPRÜCHE

kitifa

• WOHNZIMMERTISCHE
• HOCHSTELLTISCHE
• COUCHTISCHE

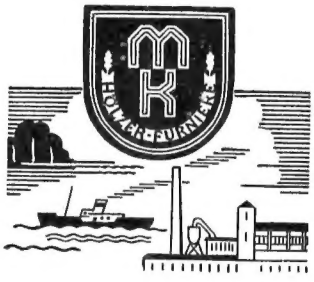
KIELER TISCHFABRIK · KURT SPETHMANN
BORDESHOLM



. . . . alle ORIGINAL GUHDO - Fräser, Messer und Werkzeuge auch mit WIDIA - Hartmetall aus neuester Fertigung!

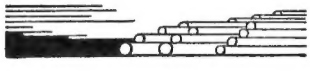
G. & H. DÖRKEN „Guhdo" Werkzeugfabrik
Remscheid-Hasten

Industrie-Messe Hannover - Halle 8 - Stand 609



MILTENBERG & KRIETE

BREMEN FERNRUF 490943/45
TELEGRAMME: MILTENBERG



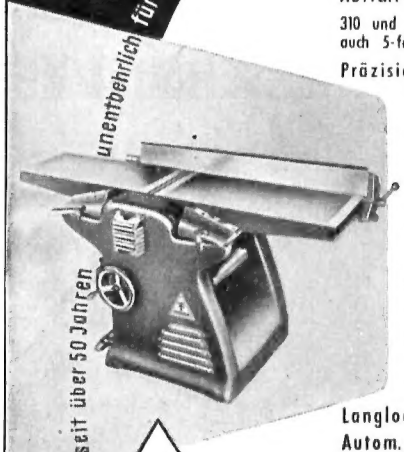
FURNIER- UND SÄGEWERK
IN- UND AUSLÄNDISCHE
FURNIERE UND HÖLZER
EXOTEN/MASER · SPERR-,
SPAN- UND TISCHLERPLATTEN

Kleine und mittelschwere, fahrbare

FROMMIA-

für genaue Arbeiten und hohe Leistungsansprüche

Präzisions-
Maschinen



unentbehrlich

seit über 50 Jahren

Dicken - Hobelmaschinen
Abricht - Hobelmaschinen
310 und 410 mm Hobelbreite
auch 5-fach kombiniert
Präzisions - Kreissägen
Tisch 800 - 600
650 × 500 u. 420 × 320 mm
Tisch - Fräsmaschinen
Tisch 700 × 700 mm
400 × 400 mm
mit 3, 5, 7 u. 10 000 Upm.
Bandsägen 400 mm Rollen-Ø
Bandschleifmaschinen
150 mm Bandbreite
Scheibenschleif-
maschinen
400 mm Scheiben-Ø
auch kombiniert
Langloch - Bohrmaschinen
Autom. Vorschubapparate
Dekupiersägen
Sprossenstanzen

FROMMIA

FERDINAND FROMM
MASCHINENFABRIK
STUTTGART-BAD CANNSTATT 9

Für uns sind 2 Faktoren entscheidend:

1. Qualität
2. Zeit

Qualität bringt und erhält uns unsere Kunden — Zeit müssen wir sparen, um konkurrenzfähig zu bleiben. Beides erfüllen wir mit der

FLEX

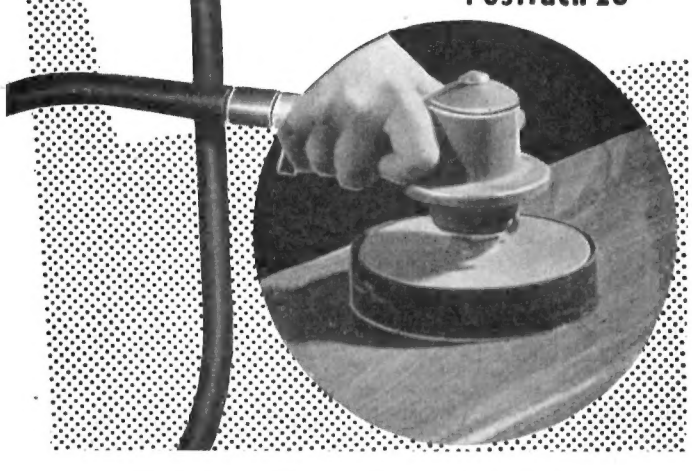
MD 10 L 1

beim Feinstschliff sowohl auf Holz als auch auf Lack, sowie beim Porenfüllen und Schwabbeln. Verlangen Sie unser Angebot.

ACKERMANN u. SCHMITT KG.

Maschinenfabrik — Stuttgart 13

Postfach 28



Der neue

Flamme-Katalog

ist in herrlichem 4-Farbendruck erschienen. Auf 120 Seiten finden Sie alles, was Sie zum Möbelhandel brauchen. Schreiben Sie mir bitte, wenn Sie meinen Katalog noch nicht erhalten haben. Er geht Ihnen dann ohne Kosten für Sie zu.

Friedrich A. Flamme, Bremen

Postfach 746 · Fernruf 2 27 01
Fernschreiber: 024/886

Weitere Häuser in:
Düsseldorf, Frankfurt, Hamburg, Hannover, Herford, München, Stuttgart, Wien

FURNIER PAPIERE

HERBERT SCHÜMANN
PAPIERVERARBEITUNGSWERK GMBH
ALLENDORF · KR. MARBURG (LAHN)
RUF: ALLENDORF, KR. MARBURG (LAHN) 185

FÜR HOHE ANSPRÜCHE

VERLANGEN SIE BEMUSTERTES ANGEBOT!

FRIZ STUTTGART

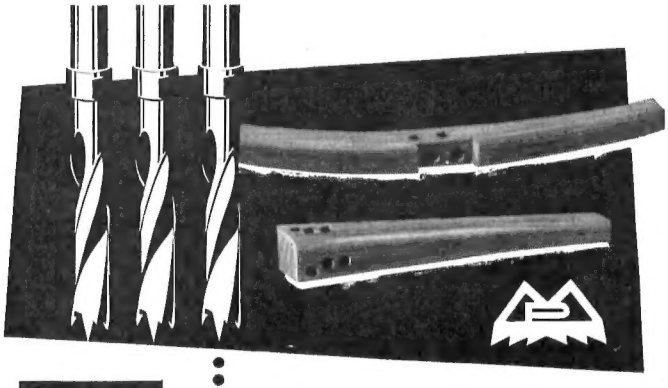
NEUZEITLICHE KOMPLETTE

FURNIERANLAGEN

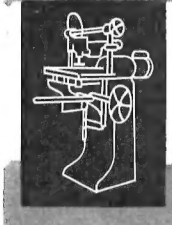
für fließende Fertigung

ADOLF FRIZ G.M.B.H., STUTTGART-BAD CANNSTATT

MASCHINENFABRIK



MBU



MBB

MEHRSPINDEL-BOHRMASCHINEN

besonders für Dübelloch-Bohrarbeiten in der Sitz- und Liegemöbelindustrie

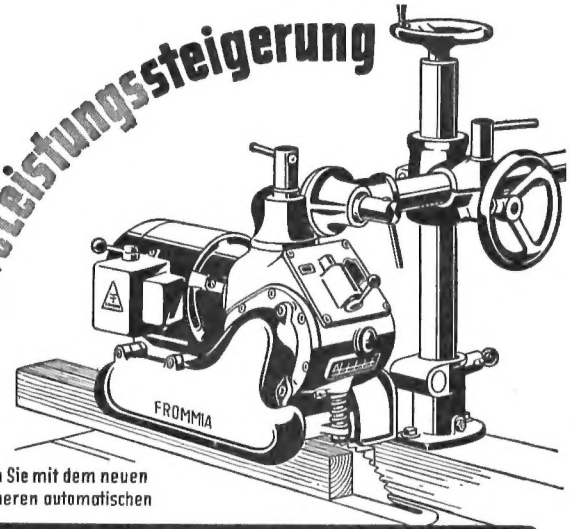
Außerdem liefern wir: Dübelbohrmaschinen MJH für die gesamte Möbelindustrie, ein- und mehrspind. Bohrmaschinen aller Art, Langlochbohrmaschinen, Scheibenschleifmaschinen, Dekupiersägen, Tischlerkreissägen usw.

Bitte fordern Sie unsere Prospekte

Deutsche Industriemesse Hannover 1955, Halle 8, Stand 331

P. & E. MAYER MASCHINENFABRIK · BÖBLINGEN

Bis 300% Leistungssteigerung



erreichen Sie mit dem neuen unfallsicheren automatischen

FROMMIA-Vorschubapparat

- mit 3 einzeln gefederten Transportwalzen
- Hohe Durchzugskraft durch **Lamellen-Transportwalzen** mit selbst und rasch auswechselbaren Gummischeiben
- Im Augenblick in jede Lage verstellbar sowie hoch- und abschwenkbar
- Für leichte und schwere Arbeiten an allen Maschinen
- Zu diesen Vorteilen der außergewöhnlich billige Preis

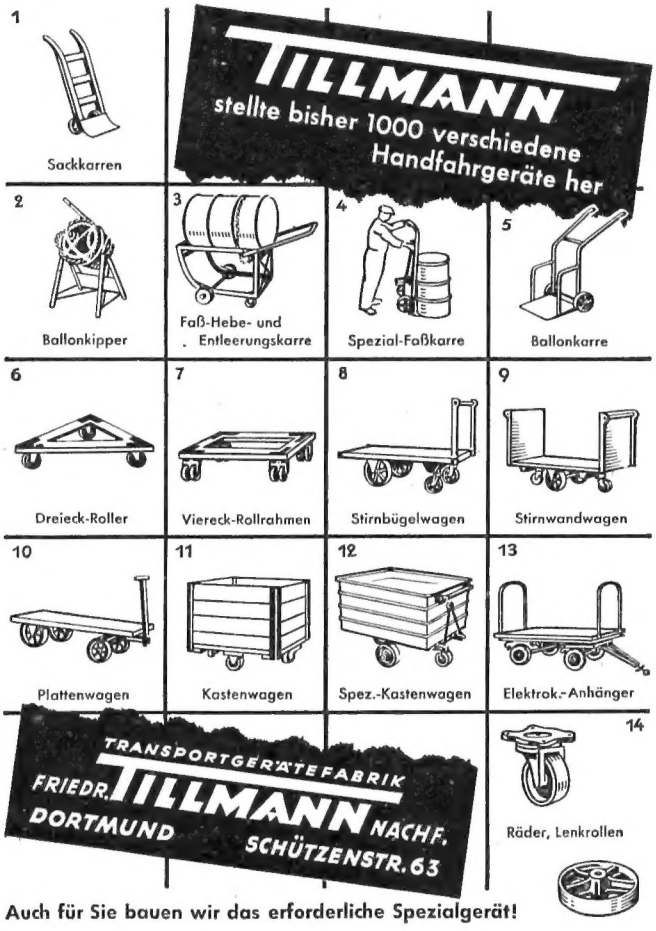
FROMMIA

FERDINAND FROMM

MASCHINENFABRIK · STGT.-BAD CANNSTATT 9

M7

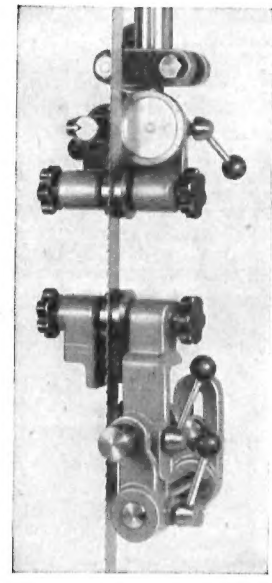
ZUR DEUTSCHEN INDUSTRIEMESSE HANNOVER vom 24. 4. — 3. 5. 1955 in Halle 8, Stand 515



Auch für Sie bauen wir das erforderliche Spezialgerät!

Die gute Bandsägeführung

in moderner Ausführung



5 - 40 mm Blattbreite

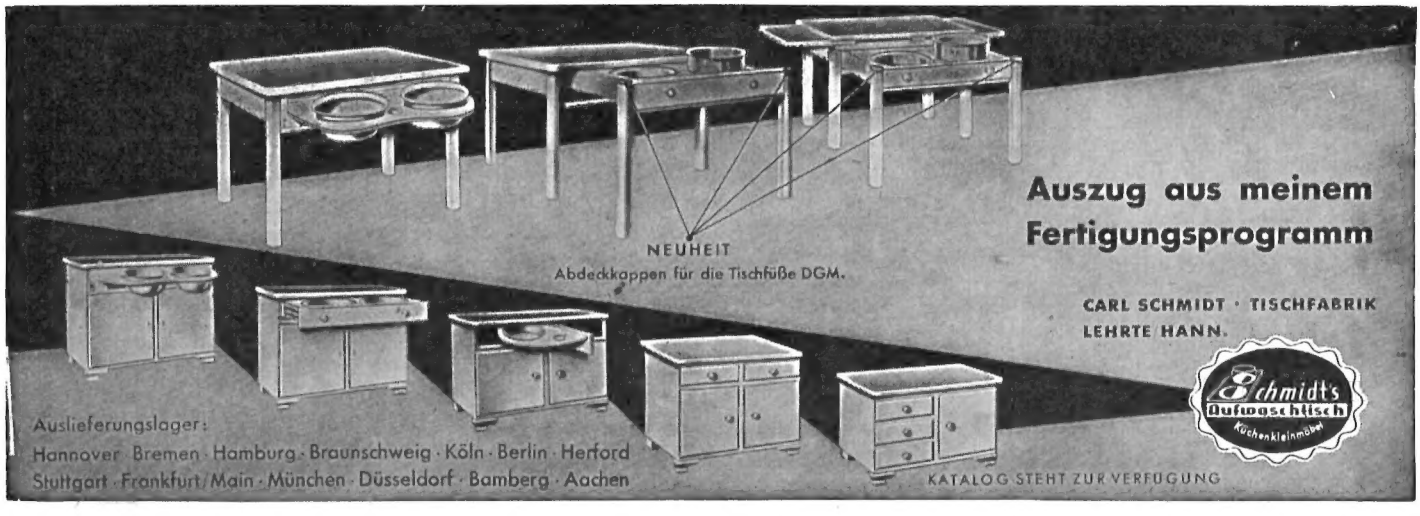
Verwendbar für
Bandsägen von
500 - 1000 mm Rollen ⌀

Obere und untere
Führung je

DM 65.-

EUGEN AYEN · MASCHINENBAU

Mössingen/Württ. **Telefon 113**



BUKOL

Der heißabbindende Absperr- und Furnierleim für alle modernen Verleimungsverfahren:
Für die hydraulische Presse, Schlauchpresse, Formpresse und für die Hochfrequenz-Verleimung!

Ein Scheidemandel-Erzeugnis!

Bukol und seine Sonderqualitäten sind tierische Spezialleime, arbeiten wirtschaftlich und zuverlässig und gewährleisten hohe Bindefestigkeit, elastische Verleimung und hochwertige Oberflächen. Keine Fehlverleimungen — keine Furnierrisse! Keine Hautätzungen — keine gesundheitlichen Schädigungen.

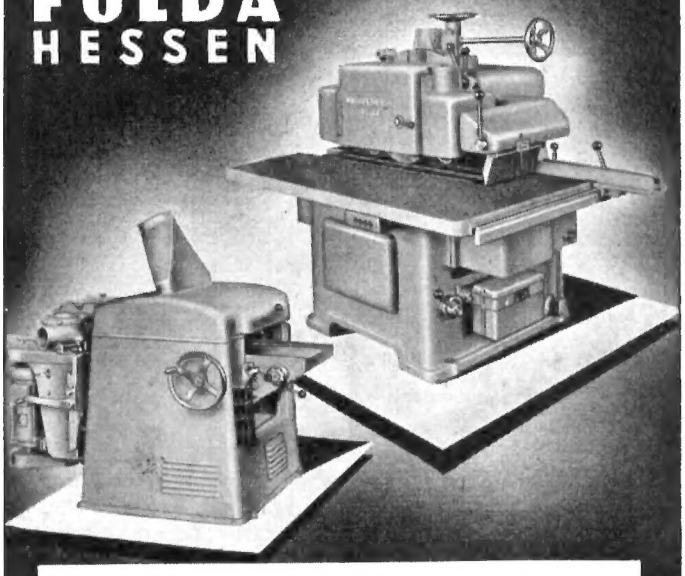
Scheidemandel-Motard-Werke Aktiengesellschaft

Werk Lüneburg	Werk Minden (W.)	Werk Wiesbaden-Schierstein	Werk Berlin-Spandau
Telefon: 5152	Telefon: 2926	Telefon: Wiesbaden 61041	Telefon: 373537

WILHELM KLEIN & SÖHNE

GEGR.: 1905 MASCHINENFABRIK GEGR.: 1905

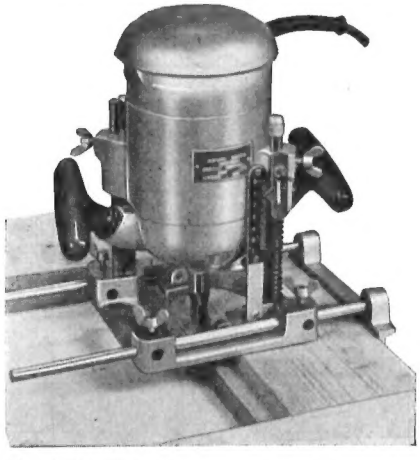
FULDA
HESSEN



50 Jahre Holzbearbeitungsmaschinen
in bekannter Qualität

Sie finden uns auf der
Industrie-Messe Hannover in Halle 8 - Stand 204

Römer tragbare Holzbearbeitungsmaschinen



Handoberfräsen
Tellerschleifmaschinen
Handkreissägen
Klein-Abricht- u. Fügemaschinen
Handhobelmaschinen 40/80 mm breit
Zimmereimaschinen

LUDWIG RÖMER KG.
ELEKTROMASCHINENFABRIK
STUTTGART-OBERTÜRKHEIM · Telefon 30334/30863

Im Wandel neuer
Arbeitsmethoden
beim Fügen von Furnieren jeder Stärke
nimmt die neue

RÜCKLE - Paketfurnierfüge - Schere

mit patent. Nachschneidevorrichtung
in Leistung, Schnittgüte und Materialeinsparung eine führende Stellung ein

Referenzen der größten Möbel- und Sperrholzwerke des In- und Auslandes stehen zur Verfügung.

CARL RÜCKLE MASCHINENFABRIK STUTTGART-BAD CANNSTATT MERCEDESSTR. 118

Zweiseitig
hobelt Ihre Abrichte

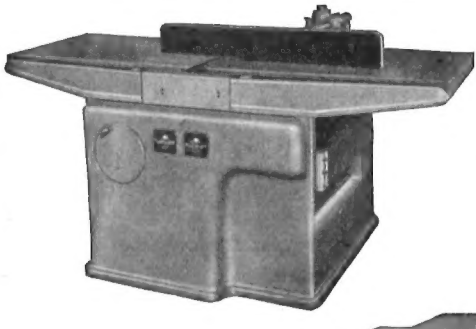
mit dem neuen
Winkel-Fügeapparat

HOLZ-HER
Type WF

Als Zusatzapparat an vorhandene Abrichte zu montieren. Anfügen der Winkelkante (Leimfuge) – auch Fräsen von Profilen aller Art – bei **gleichzeitigem** Abrichten der Breitseite des Holzes. Also zweiseitige Hobelmaschine mit wenig Geld. Ganz erhebliche Mehrleistung bei der Fertigung von Fenstern, Türen, Stühlen, Möbeln, Profilen aller Art usw. Weitere Leistungsteigerung und optimaler Unfallschutz durch Kombination mit automatischem Vorschubapparat HOLZ-HER Type ETZ. Prospekt und Vorführung kostenlos und unverbindlich.

KARL M. REICH · Maschinenfabrik
Nürtingen/Württemberg Fernruf 624

Technische Messe Hannover vom 24. 4. bis 3. 5. 1955, Halle 8, Stand 305

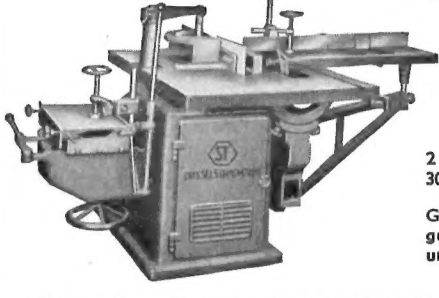


Komb. Dicken-Abricht-hobelmaschine

Modell „Düsselkunst"
Type K 54, 630 mm,
2 Vorschübe,
2 Motore

Hochleistungs-Dickenhobelmaschine

Modell „Düsselstolz", Type A 54,
630 mm, 2 Vorschübe, 2 Motore



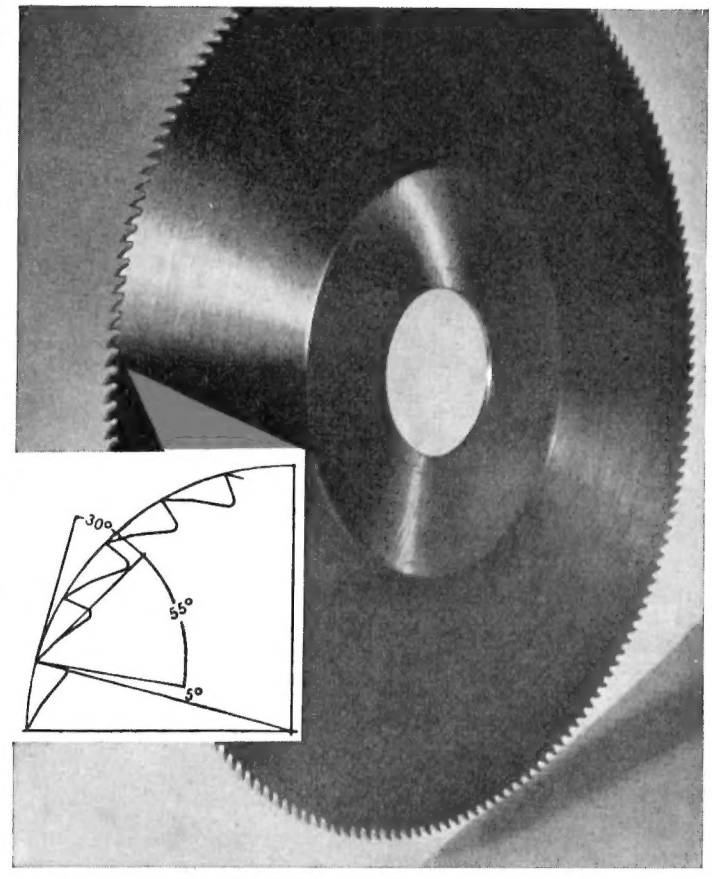
Komb. Dreizweck-maschine

Modell „Düsselfleiß"
Type H 53,
2 Fräsgeschwindigkeiten
3000 und 6000 n

Günstige Zahlungsbedingungen für Kleinbetriebe und Anfänger.

Maschinenfabrik STRATMANN, G.m.b.H.

DÜSSELDORF, Torfbruchstraße 56, Telefon 693131/32



Sägen von

Resopal

Resopal läßt sich mit Maschinen und Werkzeugen, die heute in jeder Tischlerei vorhanden sind, bearbeiten.
Beim Sägen von ***Resopal*** erhält man einen sauberen Schnitt mit Metallkreis- oder Hobelkreis-Sägeblättern. Die Zähne sind bei diesen Sägeblättern nicht geschränkt. Die Blätter sind vom Zahnkranz nach der Blattmitte hohlgeschliffen. Glatte Schnittflächen erreicht man unter folgenden Schnittbedingungen:

Material: Werkzeugstahl oder besser Schnellstahl
Blattdurchmesser: 250 – 400 mm
Blattstärke: 2 – 3 mm
Zahnteilung: 6 – 10 mm
Schnittgeschwindigkeit: ca. 2000 m/min.
Spanwinkel: ca. 5°
Keilwinkel: ca. 55°
Freiwinkel: ca. 30°

Von großer Bedeutung für die Sauberkeit der Schnittkante ist die richtige Höheneinstellung der Kreissäge. Bei Ausbrüchen an der Oberseite des Materials muß das Sägeblatt höher gestellt, ebenso bei Ausbrüchen an der Unterseite gesenkt werden. Der Spalt zwischen Sägeblatt und Tisch ist möglichst klein zu halten. Mit einer eingeschnittenen Tischauflage ist dies zu erreichen. Für das Sägen beidseitigen Materials empfiehlt es sich, diese Auflage mit Stoff zu bekleben. Voraussetzung für gute Sägeschnitte ist immer ein einwandfrei geschliffenes Sägeblatt.
Bitte fordern Sie unsere ausführliche ***Resopal***-Behandlungs- und Verarbeitungsanleitung an.
Resopal-Platten sind durch den Fachhandel zu beziehen.

H. Römmler GmbH. Groß-Umstadt/Odw.

Wir stellen aus auf der „7. Deutschen Handwerksmesse, München", vom 6. — 15. Mai 1955, Halle 1, Stand 34.

Der Bau und Möbelschreiner

4

APRIL 1955

ORGAN DES VERBANDES DES DEUTSCHEN TISCHLERHANDWERKS

Aus dem Inhalt

153 Im Blickfeld des Tischlerhandwerks

157 Ausstellerverzeichnis der Industriemesse Hannover

158 Das Haus eines Architekten

165 Bildteil: Innenausbau (Haus Architekt Simon)

173 Zeichnungen und Details

181 Kalkulation zur Werkbeilage

184 Erfahrungsaustausch

185 Deutsche Industriemesse Hannover 1955 — Eine Vorschau auf die Hallen 8 und 7a

202 Der aktuelle Bau- und Möbelbeschlag

204 Neuheiten und Erfindungen

206 Wer hat recht?

208 Ratschläge in Steuersachen

212 Neue Bücher für das Handwerk

216 Ergebnis des Preisausschreibens „Holz in der Vielfalt seiner Verwendung"

218 Die Internationale Eisenwarenmesse in Köln

222 Unfallverhütung

224 Nachrichten der Innungsverbände

226 Erziehungsbeihilfe für Handwerkslehrlinge in Baden-Württemberg

Kurse und Lehrgänge

Werkbeilage: Eßnische und Küche im Haus eines Architekten

Lehrlingsbeilage: Unser Zeichenwettbewerb — Der Kirschbaum — Gesellenstück

Herausgeber: **Konradin-Verlag Robert Kohlhammer GmbH.,** Stuttgart-S, Danneckerstr. 52, Postfach 625, Postscheckkonto Stuttgart 44689. — Schriftleitung: Architekt Albert Haberer, Stuttgart. Anzeigenleitung: Otmar Hartmann, Stuttgart-S, Danneckerstraße 52. — Erscheint monatlich einmal. Auslieferung durch die Post. — Auslieferungsstelle für das Saarland und Frankreich: Josef Leismann o. H. G., Zeitschriften-Großvertrieb, Saarbrücken. Auslieferung für Südtirol und Italien: "Maja" Import-Export, Inhaber T. Fracaro, Merano, Via Palade 22 — Bezugspreis vierteljährlich DM 4,50 zuzüglich Zustellgebühr. Anzeigenpreise: 1.2.55 Preisliste Nr. 9. — Druck: Druckhaus Robert Kohlhammer, Leinfelden-Stuttgart.

— Nachdruck nur mit Genehmigung der Schriftleitung gestattet. — Bei Einstellung der Lieferungen aus Gründen, die der Verlag nicht vertreten kann, entsteht kein Anspruch auf Ersatz oder Rückzahlung vorausbezahlter Bezugsgebühren.

Höchste Leistung durch Qualität!

VITEX

Schleifbänder Schleifpapier Schleifgewebe

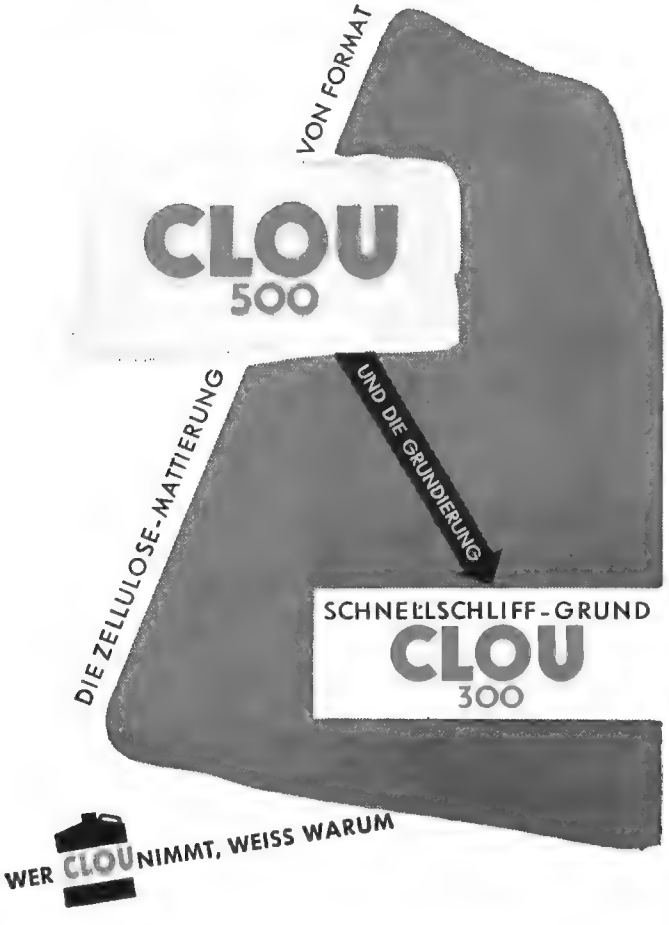
VEREINIGTE SCHMIRGEL- U. MASCHINEN-FABRIKEN A.-G., HANNOVER-HAINHOLZ

TRADITION
zeitlose **ELEGANZ** und die
Ergebnisse neuester **SITZFORSCHUNG**
vereinigen sich in unseren **ORIGINAL-**
AKERBLOM-MODELLEN

Achten Sie auf das AKERBLOM-Warenzeichen

WILHELM BENZE
EIMBECKHAUSEN, KREIS SPRINGE
FERNRUF: BAD MÜNDER 275

SITZMÖBEL- UND HOLZVERARBEITUNGSFABRIK



EISENMANN

HOLZTROCKNUNG

billig – rißfrei – schnell – in Klima-Spiral-Zentrifuge – Turbo-Trockner und Umluft-Trockner; gemauerte und transportable Anlagen für über und unter 100 Grad.

WIR FERTIGEN AUSSERDEM:

Lack- und Textil-Trocknungsanlagen – Spritzstände und -kabinen, wasserberieselt mit Farbnebelauswaschung. Be- und Entlüftungsanlagen, Heizungsanlagen, Wandlufterhitzer, Klima-Anlagen · Grenzschichtzerstörung – Druck- und Sogwellen – und Luftschleiersystem sind Kennzeichen unserer Luft- und Wärmetechnik.

EISENMANN KG. MASCHINENBAU-GES.
STUTTGART-GAISBURG

Industriemesse Hannover, Halle 8, Stand 121

Dem Schah von Persien wird im Hause des Deutschen Handwerks, Bonn, von Hauptgeschäftsführer Ass. W. Heinze der Plan einer mustergültigen Tischlerwerkstatt erläutert. Links der neugewählte Präsident des ZDH, J. Wild.

In den Staatsbesuch des iranischen Herrschers wurde vom Auswärtigen Amt in Verbindung mit dem Bundeswirtschaftsminister ein offizieller Besuch des Hauses des Deutschen Handwerks in Bonn einbezogen. Das Staatsoberhaupt von Iran hatte besonderes Interesse am Aufbau und an der Tätigkeit des deutschen Handwerks bekundet. Der Schah von Persien wurde mit seinem Gefolge vom Präsidium des Zentralverbandes des Deutschen Handwerks (ZDH) am 28. Februar im Sitzungssaal des Hauses des Deutschen Handwerks empfangen. In Begleitung des Schahs befanden sich u. a. der iranische Gesandte in Bonn und der deutsche Gesandte in der iranischen Hauptstadt Teheran. Bundeswirtschaftsminister Prof. Erhard nahm an dem Akt teil. Ebenso waren anwesend: Verbandsvorstand Dickerhoff und Hauptgeschäftsführer Ass. Heinze vom V.D.T.

Der neugewählte Präsident des ZDH, Josef Wild, und Hauptgeschäftsführer Dr. Wellmanns erwarteten den hohen Gast vor dem Portal und geleiteten ihn, geführt von Protokollchef Baron Dr. von Herwarth (Auswärtiges Amt), ins Haus und in den Sitzungssaal. 60 Junghandwerker in Berufstracht bildeten Spalier. Im Sitzungssaal richtete Präsident Wild eine Begrüßungsansprache an den hohen ausländischen Gast und überreichte ihm hierbei die Urkunde über die Schenkung einer Musterwerkstatt des Tischlerhandwerks im Namen des deutschen Handwerks.

Einer Anregung von Bundeswirtschaftsminister Professor Erhard folgend, hatte der Zentralverband des Deutschen Handwerks den Verband des Deutschen Tischlerhandwerks, Sitz Herford, gebeten, eine „Musterwerkstatt des Tischlerhandwerks" mit vollständiger Werkstattausrüstung durch Mithilfe der einschlägigen Lieferfirmen zusammenzustellen. Das ist in wenigen Tagen auch gelungen, so daß Hauptgeschäftsführer Ass. Heinze den ehrenvollen Auftrag erhielt, anläßlich der Übergabe dieser Musterwerkstatt an das Staatsoberhaupt des Iran diesem Aufbau und Gliederung der Werkstatt zu erläutern. Der diplomatische Akt war ein Ausdruck der freundschaftlichen Verbundenheit der Bundesrepublik Deutschland mit dem Iran auf dem Gebiet der Handwerks- und Gewerbeförderung.

Auf die Ansprache des Präsidenten des Zentralverbandes des Deutschen Handwerks anläßlich der Überreichung der Schenkungsurkunde erwiderte Seine Kaiserliche Majestät

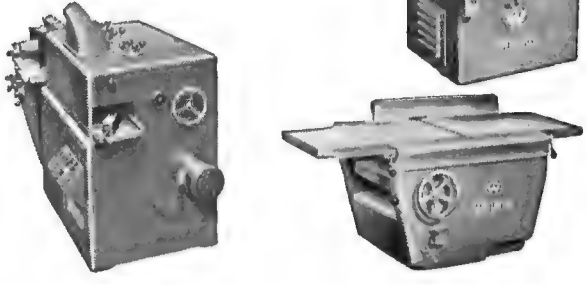
1905 50 JAHRE 1955

WEINIG

Ein Begriff für Zuverlässigkeit!

25
moderne Modelle

Schreinereimaschinen
Automatische Maschinen



Zum 50-jährigen Betriebsjubiläum
präsentieren wir:
neue Modelle Dreizweckmaschinen
neue Modelle Abrichthobelmaschinen
neue Modelle Kehlmaschinen

MICHAEL WEINIG K.-G.

Spezialfabrik für Holzbearbeitungsmaschinen
TAUBERBISCHOFSHEIM

TECHNISCHE MESSE HANNOVER

HALLE 8 - STAND 414

Kondor- **TISCHE**

TISCHE von bleibendem WERT

WOHNZIMMERTISCHE
SPEISEZIMMERTISCHE
HERRENZIMMERTISCHE
CLUB- u. COUCHTISCHE
HOCHSTELLTISCHE
KLEINMÖBEL

KONDOR-HOLZWERK K. BAUMGART KG. LEMGO TISCHFABRIK

HOMANIT

Hart- und Isolierplatten
Lackplatten, Leder- und Riffelplatten
Mehrfachplatten BIMANIT
Dekorations-Lochplatten
Dämmparquet und Fußbodenplatten

HOMATON

Akustikplatten aller Art
Lieferung durch den Fachhandel

Fritz Homann AG., (23) Dissen T.W.
HOLZFASERPLATTENWERKE

Mohammed Reza Schah Pahlevi Schahinschah von Iran folgendes:

„Herr Präsident, Meine Damen und Herren!

Die Worte, die Sie als Vertreter des deutschen Handwerks soeben an mich richteten, haben mich tief bewegt. Die Leistungen, die das deutsche Handwerk bisher in meinem Lande vollbracht hat, haben neben den Leistungen deutscher Gelehrter und Techniker dazu beigetragen, die freundschaftlichen Beziehungen zwischen Iran und Deutschland stets aufs neue zu festigen. — Das großzügige Geschenk, das Sie mir im Namen Ihres Verbandes gemacht haben, wird uns eine wertvolle Hilfe beim Wiederaufbau unseres Landes sein, und **mein besonderer Dank gilt dem Verband des Deutschen Tischlerhandwerks und allen beteiligten Firmen** für diese Gabe freundschaftlicher Gesinnung. Die Urkunde, die Sie mir überreicht haben, wird mir stets eine liebe Erinnerung an meinen Besuch in der Bundesrepublik Deutschland sein.

Nehmen Sie, Herr Präsident, mit dem erneuten Ausdruck meines Dankes die besten Wünsche für eine weitere Blüte des deutschen Handwerks entgegen. Möge der Fleiß des deutschen Handwerkers, der stets der beste Beweis für die Schaffenskraft des deutschen Volkes gewesen ist, auch in Zukunft seinen Beitrag zum weiteren Aufbau Ihres Landes leisten."

Der Verband des Tischlerhandwerks hat Gelegenheit genommen, diesen Dank an die an der Zusammenstellung der Musterwerkstatt des Tischlerhandwerks beteiligten maßgeblichen Holzbearbeitungs-Maschinenfabriken und Werkzeuglieferanten weiterzugeben. Bei der Musterwerkstatt handelt es sich um eine nach neuesten technischen Erkenntnissen der Fertigung im Handwerk aufgebaute und aufgegliederte Tischlerwerkstatt mittlerer Größe für mindestens 8 bis 10 Beschäftigte. Sie ist so aufgebaut, wie sie auch in Deutschland von leistungsfähigen Betrieben des Tischlerhandwerks dieser Größe benutzt wird. Die Musterwerkstatt ist dank der Spenden und Beihilfen der Lieferanten mit modernsten deutschen Werkzeugen und Holzbearbeitungsmaschinen ausgestattet, wie sie durch ihre Qualität, Präzision und Leistung nicht nur in Deutschland, sondern auch auf dem Weltmarkt Anerkennung und Absatz gefunden haben. Die beteiligten Firmen haben also nicht nur der Sache des Handwerks gedient, sondern vor allem eine wirksame Exportwerbung durch ihre Spenden in die Wege geleitet. Der Arbeitsablauf in dieser Musterwerkstatt ist rationell und wirtschaftlich gestaltet, aber auch der besonderen Betriebsstruktur eines Handwerksbetriebes angepaßt. Der Muster-Grundriß ist der Sammlung des Grundlagenwerkes des VDT entnommen und wurde an Hand von Maschinenmodellen, die die Tischlerfachschule Hildesheim zur Verfügung gestellt hatte, in figura erläutert. In der Musterwerkstatt sind alle Einrichtungen und Maschinen vorhanden, wie sie für einen leistungsfähigen Betrieb mittlerer Größe erforderlich sind.

Neben diesem für das Tischlerhandwerk ehrenvollen und bedeutenden Tag des Staatsbesuches des Schah von Persien ist auch eine weitere internationale Veranstaltung hier zu nennen. Auf Einladung der spanischen Jugendorganisation findet am 18. April 1955 in Madrid der 4. Internationale Lehrlingswettbewerb der Frente de Juventudes statt. Die Deutsche Botschaft in Spanien hat die Einladung auch zur Teilnahme deutscher Lehrlinge und Junghandwerker ergehen lassen. Dieser 4. Internationale Lehrlingswettbewerb findet bereits zum vierten Male statt. Es ist beabsichtigt, für die kommenden Jahre diesen Internationalen Lehrlingswettbewerb so zu organisieren, daß er alle zwei Jahre in einem anderen Teilnehmerland stattfinden soll. Auch das Tischlerhandwerk hat eine Einladung zur Beteiligung an diesem Wettbewerb erhalten.

Der in Spanien durchgeführte Internationale Lehrlingswettbewerb entspricht in großen Zügen dem Bundeswettbewerb im Rahmen unseres Praktischen Leistungswettbewerbs der Handwerksjugend. Die teilnehmenden Länder entsenden zu dem Wettbewerb in Madrid jeweils die in nationalen Leistungswettbewerben ermittelten Besten, so daß als deutsche Teilnehmer in erster Linie die Bundessieger in Betracht kommen.

Auch das Tischlerhandwerk wird voraussichtlich den Bundessieger des letzten Leistungswettbewerbs der deutschen Handwerksjugend zu diesem Internationalen Lehrlings- und Junghandwerkerwettbewerb entsenden.

Der VDT hat drei Entwürfe für Wettbewerbsarbeiten eingesandt. Es handelt sich dabei um eine größere Arbeitsprobe, die von den Wettbewerbsteilnehmern in der Sparte „Möbeltischler" ausgeführt werden soll. Neben dieser Werkstattaufgabe ist auch eine Kalkulationsaufgabe zu lösen, um die beruflichen Fähigkeiten nachzuweisen.

Am vorjährigen 3. Internationalen Lehrlingswettbewerb haben schon die Länder Belgien, England, Frankreich, Portugal, Schweiz, Spanien und Spanisch-Marokko teilgenommen. Es ist erfreulich, daß sich nunmehr auch Deutschland, und insbesondere das deutsche Tischlerhandwerk, an diesem Lehrlings- und Junghandwerkerwettbewerb beteiligen wird.

In Darmstadt fand am 10./11. 3. eine Sitzung zur Vorbereitung des 6. Internationalen Kongresses des Schreiner- und Möbelhandwerks statt, der bekanntlich im September in Bad Dürkheim durchgeführt wird. Vertreten waren die Länder Schweden, Dänemark, Belgien, Holland, Luxemburg, Frankreich, Schweiz, Österreich und Deutschland. Am 10. 3. wurde zunächst eine Kommissionssitzung abgewickelt, die die mit der beruflichen Weiterbildung im Schreinerhandwerk zusammenhängenden Fragen auf europäischer Ebene eingehend erörterte. Als deutscher Vertreter in dieser Kommission war Landesinnungsmeister Kegel, Kassel, auf dem 5. Internationalen Kongreß in Kopenhagen bestimmt worden. Die in Darmstadt gewonnenen Erkenntnisse wird der VDT in seinem Ausschuß „Berufsausbildung und Prüfungswesen" behandeln, um damit einen deutschen Beitrag zur Lösung dieser europäischen Gemeinschaftsaufgabe des Schreinerhandwerks zu leisten. Am 11. 3. trat der Koordinierungsausschuß der genannten Länder zusammen, um das fachliche Programm für den 6. Internationalen Kongreß aufzustellen und vorzubereiten. Durch die Initiative von Obermeister W. Schäfer, Darmstadt, konnten die Teilnehmer dieser internationalen Arbeitssitzung die Porzellansammlung in Darmstadt, das Haus des Rates für Formgebung sowie Schloß Kranichstein besichtigen.

Diese internationalen Veranstaltungen, in die das deutsche Tischlerhandwerk durch den VDT eingeschaltet ist, dürfen uns allerdings nicht von den Tagessorgen des deutschen Tischlerhandwerks ablenken. So gibt nach wie vor die Entwicklung auf dem Rundholzmarkt zu ernsten Überlegungen Anlaß. Was bei steigenden Rundholzpreisen nicht offenbar war, ist bei rückgängigen Holzpreisen offenbar geworden. Nicht der Holzkäufer, sondern der Holzverkäufer macht den Rundholzpreis! Wenn seitens der Bundesregierung und bestärkt durch den Herrn Bundeswirtschaftsminister eine Beruhigung auf dem Gebiet der Preise, das heißt also eine Preisstabilität auf allen Gebieten, für dringend erforderlich gehalten wird, dann liegt es nahe, daß auch durch Mitwirkung des Bundes und der Länder die in den Herbstmonaten des Jahres 1954 außerordentlich stark gestiegenen Rundholzpreise wieder auf das Vorjahrsniveau zurückgeführt werden. Man kann sich jedoch des Eindruckes nicht erwehren, daß von den meisten Landesforstverwaltungen in dieser Richtung nichts geschieht, sondern im Gegenteil alles getan wird, um die hohen Rundholzpreise zu halten. Der Deutsche Holzwirtschaftsrat hat dazu Notiz herausgegeben, um die Öffentlichkeit als berufenes Sprachrohr der Holzkäuferschaft aufzuklären:

„Auf zahlreichen Rundholzversteigerungen im Bundesgebiet zeigt sich, daß sich die Lage am Rundholzmarkt gewandelt hat. An Stelle der zum Teil spekulativ weit überhöhten Rundholzpreise des Herbstes treten vernünftige Gebote der Holzkäuferschaft. Es ist beunruhigend, festzustellen, daß sich dieser Entwicklung zahlreiche Landesforstverwaltungen und Gemeinden unter brutaler Ausnutzung ihrer Machtstellung als Großverkäufer entgegen stellen. Dies geschieht durch Verweigerung des Zuschlags und durch Forderung höherer Preise, als sie dem durch die Versteigerung offenbar gewordenen Marktbild entsprechen. So geschah es zum Beispiel auf den Versteigerungen in Kelheim (Donau) am 16. 2. 1955, Weiden (Oberpfalz) am 25. 2. 1955, Neumünster (Schleswig-Holstein) am 20. 12. 1954, Calmbach (Württ.) am 25. 2. 1955, Stadtkyll (Eifel) am 15. 2. 1955, Kelberg (Eifel) am 25. 2. 1955. Die Öffentlichkeit muß auf diese flagrante Mißachtung der Bemühungen der Bundesregierung, die Preise stabil zu halten, aufmerksam gemacht werden. Die Holzkäufer haben sich durch ihren Holzwirtschaftsrat an die zuständigen Bundesministerien gewandt, nachdem die Bemühungen bei Länderbehörden ergebnislos blieben."

Wir haben diesen Feststellungen nichts hinzuzufügen, zumal wir immer wieder auf die schicksalhafte Verbundenheit des Tischlerhandwerks mit dem Holzmarkt (Holzpreise, Holzversorgung) hingewiesen haben.

Ass. W. Heinze

Deutsche Industriemesse Hannover

24. April - 3. Mai 1955

Aussteller der Gruppenschau Holzbearbeitungsmaschinen in den Hallen 8 und 7a

Stand Nr. 100 bis 632 Halle 8 · Stand Nr. 700 bis 905 Halle 7a

Unsere Messevorschau beginnt auf Seite 185

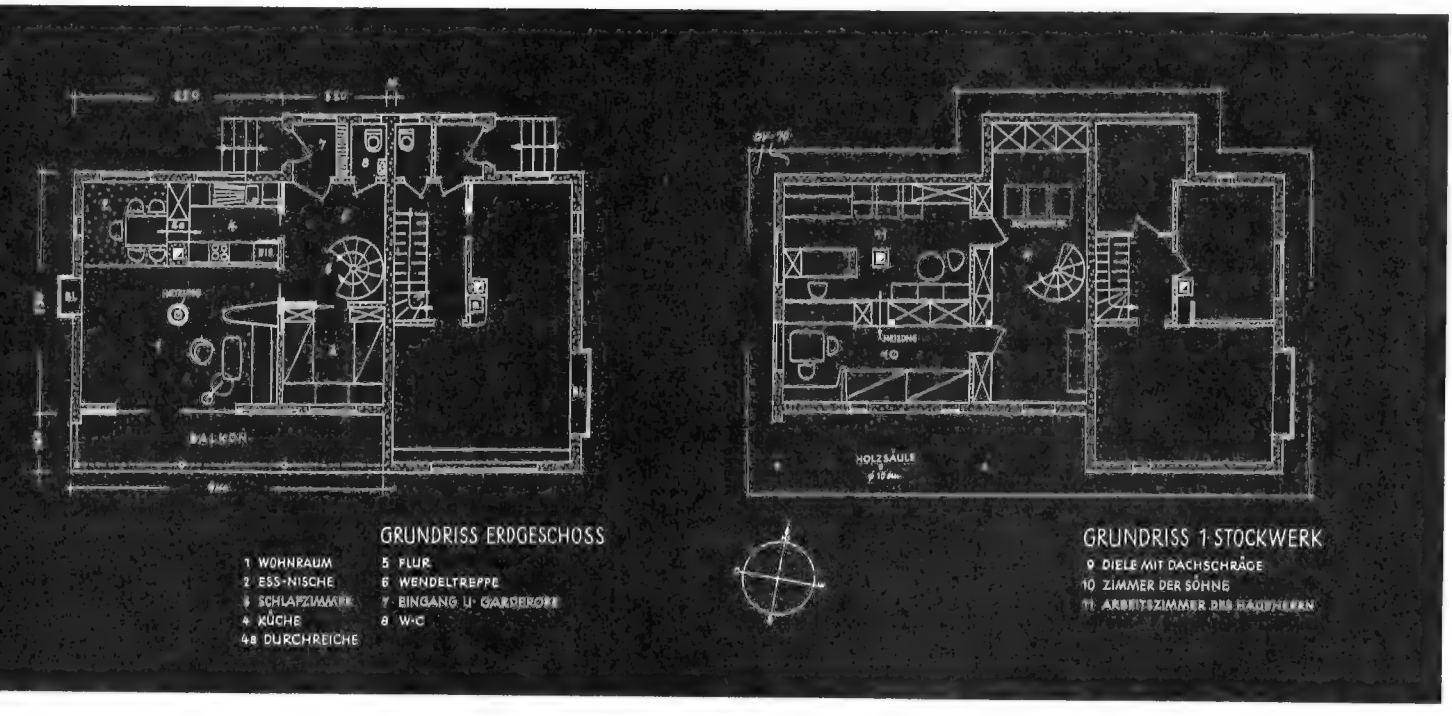
Firma	Stand Nr.
Alber, Rudolf, Ebersbach/Fils	401
Aldinger, Adolf, Stuttgart-Obertürkheim	510
Altendorf, Wilhelm, Minden / Westf.	409
Angerstein, Fritz, Bad Münder/ Deister	802
Anthon & Söhne, Flensburg	205
Bäuerle, J. Adolf, Oberkochen/ Württ.	515
Baumgarten, R., Lindheim/Oberhessen	100a
Becker & van Hüllen, Krefeld	201
Bilek, Anton, Philippsburg	301
Bohm & Kruse, Bremen-Hemelingen	415
Boma Bodenschleifmaschinen GmbH., Hannover	601
Böhm, Franz, Bremen	100
Böttcher & Gessner, Hamburg-Bahrenfeld	500
Braun, Bernhard, Klosterreichenbach/Schwarzwald	311
Bürkle & Co., Robert, Freudenstadt/Württ.	203
Bütfering, Gebr., Beckum/Westf.	217
Canali, Gebr., Speyer/Rh.	300
Carstens, Ernst, Nürnberg	511
Comag, Coburger Holzbearbeitungsmaschinenbau GmbH., Coburg	504
„Cosma" Maschinenbau, C. O. Scherzinger, Augsburg	103
Danckaert, S. A. Maschinen â Bois, Brüssel	209
Dolmar-Maschinenfabrik GmbH., Hamburg-Wandsbek	314
Dörken, G. & H., Remscheid-Hasten	609
Dornburg, Franz, Coburg	624
Dubois & Co., Aachen	603
Duttine oHG., Wilhelm, Offenbach/Main-Bieber	218
Ehemann, Kurt, Spezialmaschinenfabrik GmbH., Delmenhorst	116
Eisenmann KG., Maschinenbau-Gesellschaft, Stgt.-Gaisburg	121
Elastic Aktiengesellschaft, Frankfurt/M.	808
Elektro-Apparatebau GmbH., Lippstadt/Westf.	122
Englert & Rabenseifner, Fulda	112
Esterer A. G., Altötting	413
Fagus-Werk, Karl Benscheid, Alfeld	400
Felde, Richard, Remscheid-Hasten	117
Festo-Maschinenfabrik, G. Stoll, Eßlingen	408
Fezer Maschinenfabrik GmbH., Albert, Eßlingen/N.	623
Frank, Hermann, Flehingen	616
Friz GmbH., Adolf, Stuttgart-Bad Cannstatt	508
Fromm, Ferdinand, Stuttgart-Bad Cannstatt	407
Gann Apparate- und Maschinenbaugesellschaft mbH., Stuttgart	630
Geiger, Alex, Ludwigshafen/ Rhein	509
Geuder, Philipp, Kitzingen/Main	127
Göbel, Maschinenfabrik, Frankfurt/M.-Heddernheim	627
Göckel Maschinenfabrik GmbH., Gustav, Darmstadt	119
Grum-Schwensen GmbH., V., Göppingen	805
Grupp oHG., Wilhelm, Oberkochen/Württ.	405
Gubisch KG., Maschinenfabrik, Flensburg	306
Haffner, Gotthold, Oetisheim/ Württ.	113
Haist, Karl, München-Possenhofen	318
Halbritter & Niephaus oHG., Regensburg	404
Haller, Hermann, Werkzeug- u. Maschinenbau, Norheim b. Heilbronn	801
Harbs, Alfred, Russee bei Kiel	210
Hessemann, Karl, Bad Oeynhausen	411
Hempel, Walter, Nürnberg	619
Herbertz & Schmidt, Remscheid-Hasten	128
Herion, H. Öhringen/Württ.	101
Hildebrand, Maschinenbau GmbH., Robert, Oberboihingen	502
HOCO A.G., Zürich	621
Hofmann, Leonhard, Windsheim/ Mfr.	302
Hollmann, Aug. Hermann, Remscheid-Vieringhausen	124
Holzbiegemaschinenfabrik GmbH., Wiesentheid	610
Holz-Zentralblatt Verlags-GmbH., Stuttgart	632
Hombak Maschinenfabrik KG., Bad Kreuznach	309
Homburg, Fritz, Porta-Westfalica	214
Hübel & Platzer, Tirschenreuth/ Obpf.	600
Hüfner & Söhne, I.A., Limburg/ Lahn	212
Hüllhorst, Heinrich, Rehme/Bad Oeynhausen	111
Hutter, Kaspar, München-Neuaubing	804
Hymmen KG., Theodor, Bielefeld	211
IMA-Klessmann KG., Gütersloh/ Westf.	503
Industrie-Companie, Kleinewefers Konstruktions- und Handels-GmbH., Krefeld	505
Irion & Denz GmbH., Lörrach/ Baden	791
Jansen, Richard, Remscheid-Hasten	605
John & Co., GmbH., Adolf, Hanau/Main	312
Jonsereds Fabrikers Aktiebolag, Jonsereds	901
Joos, Gottfried, Pfalzgrafenweiler	115
Josting, Gustav, Enger/Westf.	617
Jothawerk, Fahrzeug- und Maschinenbau, Donauwörth-Berg Freigelände (Block E, Stand 517a, Karlsruher Str.)	
Kampmann & Co., W., Bielefeld	123
Keil, Wilhelm, Wuppertal-Cronenfeld	620
Kiefer, Gg., Stuttgart-Feuerbach	118
Klärner, Jul. Pet., Wuppertal-Cronenberg	629
Klein & Söhne, Wilhelm, Fulda	204
Knoevenagel, A., Hannover-Hainholz	402
Koch, Wilhelm, Gütersloh/Westf.	107
Kölle Maschinenbau GmbH., Eßlingen/N.	304
Kuhlmann KG., Franz, Bad Lauterberg	319
Kupfermühle Maschinenbau, Gebr. Schake, Bad Hersfeld	106
Landsberger, Fritz, Inh. Ernst & Kurt Landsberger, Mannheim	417
Linck, Gebr., Oberkirch/Baden	501
Leitz, Gebr., Oberkochen	610/710
Löser, Ludwig, Speyer/Rh.	604
Lorroch KG., Jos., Mörlenbach/ Hessen	104
Luger & Koneberg, Augsburg	905
Lutz KG., Eugen, Mühlacker-Lomersheim	612
Mafell Maschinenfabrik, Inh. Dipl.-Ing. Rud. Mey, Aistaig/N.	412
Martin, Otto, Ottobeuren	114
Maweg, Dipl.-Ing. S. Knüpfer, Stuttgart	130
Mayer, Max, Apparatebau, Neu-Ulm	100b
Mayer, P. & E., Böblingen/Württ.	313
Meinert, Wilhelm, Schränk- u. Spannwerkzeuge, Holzhausen a. d. Porta	902
Merz-Werke, Gebr. Merz, Frankfurt/Main	316
Meteor A.G., Zürich	622
Meyer & Schwabedissen, Herford	512
Möller, Wilhelm, Maschinenbau, Eimbeckhausen	704
Montanwerke Walter GmbH., Tübingen	607
Müller A.G. Brugg	308
Müller KG., C., Forst über Holzminden	904
Mundiger GmbH., K. P. Renningen/Württ.	611
Napp, Joh., Düsseldorf	608
Neuschäfer, Gebr., Hockenheim/ Baden	602
Oppold, August, Oberkochen/ Württ.	120
Ott, Georg, Ulm/Donau	316
Panhans oHG., Anton, Sigmaringen	110
Petzing & Hartmann, Kassel-Bettenhausen	419
Pfeiffer GmbH., Adolf, Mannheim	109
Raimann GmbH., B., Freiburg-St. Georgen	213
Rapid Maschinenbau Hausch & Kammerer, Stuttgart-Bad Cannstatt	900
Ratjen, Heinrich, Nienburg/ Weser	705
Reich, Karl, M., Nürtingen/Württ.	305
Römer KG., Ludwig, Stuttgart-Oberlürkheim	606
Rückle, Carl, Stuttgart-N	208
Rückle & Co., Eßlingen/N	310
Sachs, Emil, München	406
Schachel, Ing., Paul, Berlin	628
Schanbacher & Ebner, Eßlingen/ Neckar	700
Schanbacher-Werk, Eßlingen/N.	618
Scheer & Cie., C. F., Stuttgart-Feuerbach	307
Schelling & Co., Maschinenbau, Schwarzach/Vrlbg.	800
Schilde Maschinenbau A.G., Benno, Bad Hersfeld	202
Schmalts KG., Gebr. Offenbach/ Main	207
Schmid, Gebr. Maschinenfabrik, Freudenstadt	703
Schneider KG., Reinhard, Korbach/Waldeck	131
Scholz KG., Maschinenbau, Burgsteinfurt/Westf.	702
Schröder, Gebr., Warendorf/ Westf.	206
Schröder & Söhne oHG., Walter, Duisburg	807
Schröter KG., Rudersberg	613
Schulte, Ed., Hamm/Westf.	514
Schuster, Roman, Apparatebau, Senden/Iller	102
Siemens-Schuckertwerke A.G., Erlangen	321
Siempelkamp & Co., G., Krefeld	513
Speckbötel, Th., Hamburg	105
Stehle, Wilhelm, Werkzeug- und Maschinenfabrik, Memmingen/ Bayern	403
Steinmann Nachf. Otto, Max Reisenweber, Coburg	625
Stihl, Andreas, Waiblingen-Neustadt/Württ.	416
Striffler KG., Max, Kirchheim/N.	626
Torwegge, Franz, Bad Oeynhausen	216/320
Verband des Tischlerhandwerks, Herford	631
Vereinigte Furnier- und Sperrholzmaschinenfabriken, Verkaufsbüro Hamburg	200
Vollmer-Werke GmbH., Biberach/ Riß/Württ.	507
Vorwald, Friedrich, Hankenberge	303
Weber & Co., Anton GmbH., Wiesbaden	615
Weeke, Gustav, Hernebrock/ Westf.	805
Wehrhahn, Gebr., Delmenhorst	506
Weinig KG., Michael, Tauberbischofsheim	414
Weiss KG., Gebr., Frohnhausen/ Dillkreis	125
Wemhöner, Heinrich, Herford	317
Wesemann, Hans, Hamburg	126
Woll KG., Heinrich, Wieda/Harz	108
Wurster & Dietz, Tübingen-Derendingen	215
Zahoransky KG., Anton, Todtnau/Schwarzwald	614
Zindel GmbH., Jakob, Stuttgart	806
Zuckermann KG., Wien	418

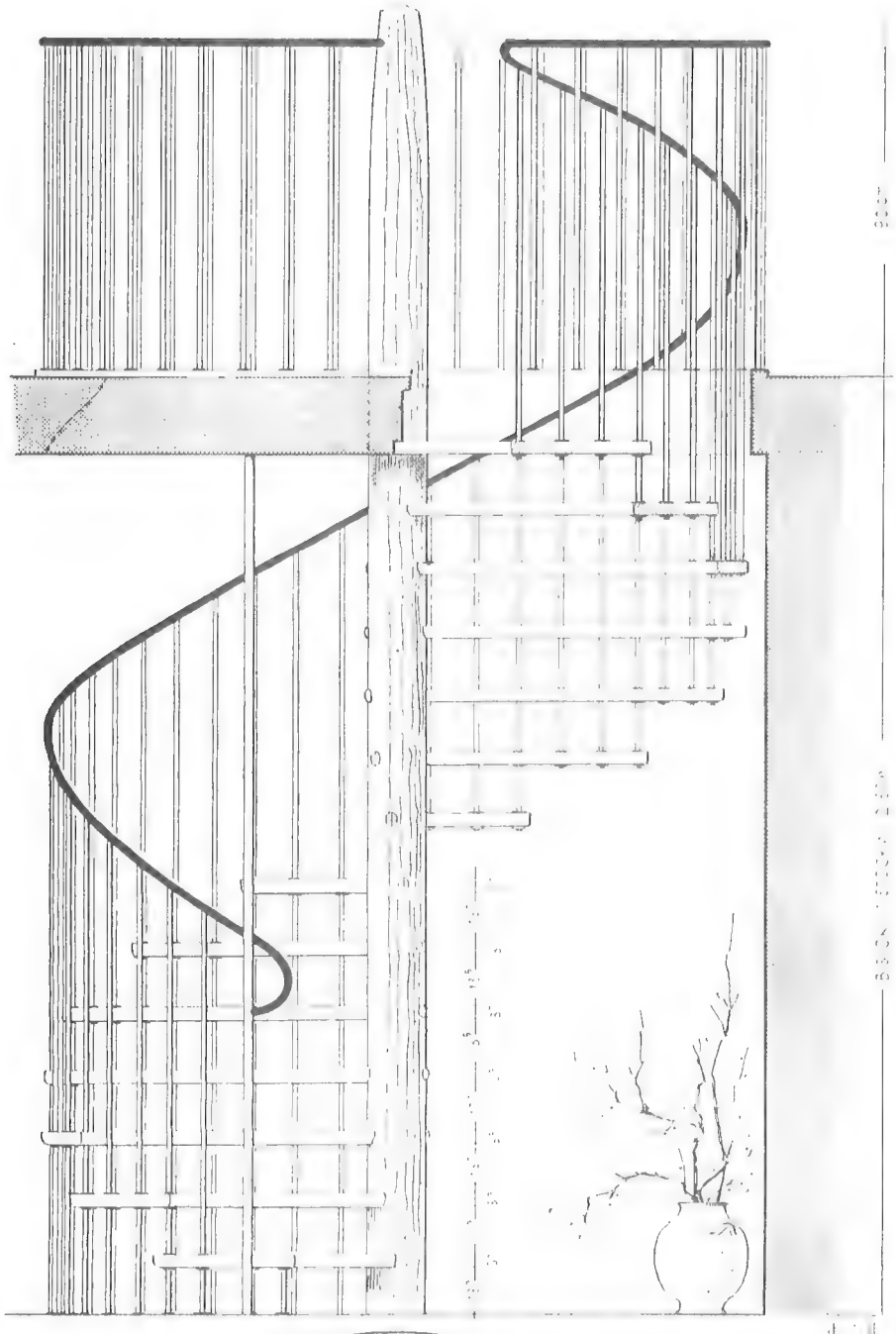
Das Haus eines Architekten

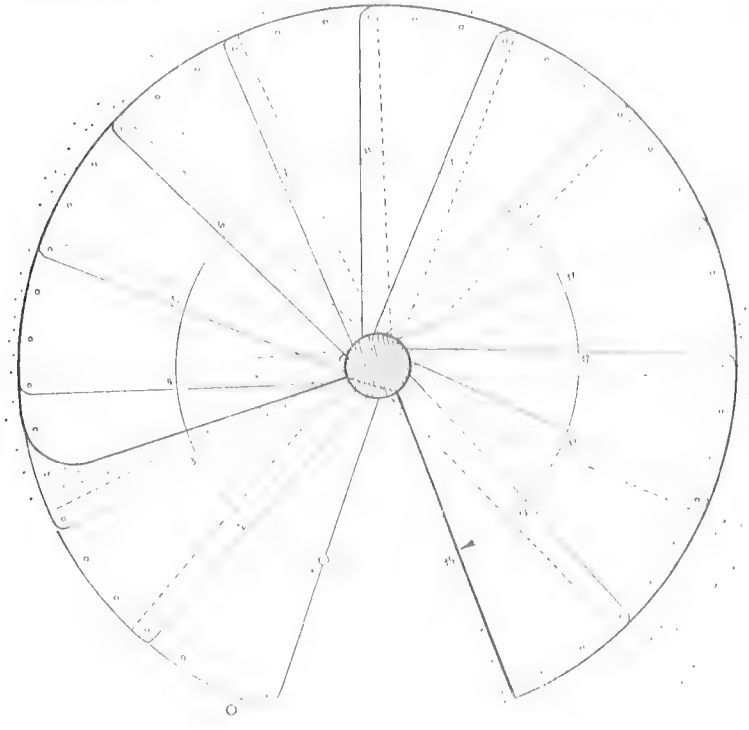
Alle Arbeiten des Architekten und Graphikers Willi Simon, Stuttgart-Vaihingen, haben eine ausgesprochen handwerkliche Note. Man sieht seinen Bauten an, daß er als Grundlage seines Schaffens das Schreinerhandwerk erlernt — dem Innenausbau aber, daß er zum Holz ein ganz besonderes, inniges Verhältnis gefunden hat. — Bei einem, inmitten eines großen Obstgartens an einem Hang errichteten Haus sind, abgesehen von den Kellerräumen und einer sehr geräumigen Bastelwerkstatt, im Untergeschoß ein Gastzimmer und ein großes Bad untergebracht. Ausgezeichnet wurde die Heizungsfrage durch eine eingebaute Warmluftheizung gelöst, deren Ofen zentral im Untergeschoß steht. Diese Art der Heizung erwies sich im Verbrauch als sehr sparsam, da nur wenig Wärmeverlust eintritt. Allerdings kann eine solche, durch drei Stockwerke gehende Luftheizung nur in einem Einfamilienhaus verwendet werden, da bei verschiedenen Wohnungsinhabern sich zu große Störungen durch nicht völlig ausreichenden Schallschutz bemerkbar machen. — Beim Eintritt in das Erdgeschoß empfinden wir es als angenehm, daß der Windfang, der die Garderobe enthält, ganz aus Holz gestaltet ist. Die kleine Diele wird von der schwungvollen Wendeltreppe beherrscht. Sie ist der Stolz des Hausherrn, da er sie in seiner Freizeit selbst anfertigte. Aus der Zeichnung auf Seite 160 ist zu entnehmen, daß die buchenen Tritte in die Spindel vierkant eingestemmt wurden und mit einem runden Zapfen an der Gegenseite verkeilt sind. Das Metallgeländer dient nicht nur dem Schutz, sondern übt auch eine tragende Funktion aus. Es verteilt die beim Begehen entstehenden Druckkräfte auf mehrere Stufen, so daß die Treppe vollkommen sicher und stabil ist. — Es lohnt sich für jeden Schreinermeister, die Details der einzelnen Zeichnungen genau zu betrachten und durchzuarbeiten, weil der Architekt es verstanden hat, immer wieder besonders knappe, schlichte Formen zu finden. Ausgeführt wurden die Holzarbeiten von Schreinermeister Paul Böttinger, Vaihingen, die Wohnecke mit dem Radio- und Nähzeugschrank von Schreinermeister A. Salver, Feuerbach, Türen und Fenster von Schreiner- und Glasermeister T. Goldschmid, Hedelfingen.

Freitragende Spindeltreppe (Zeichnung Seite 160)

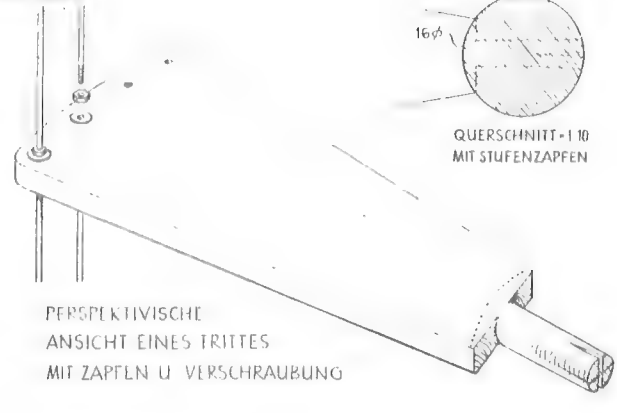
Entwurf: Architekt Willi Simon







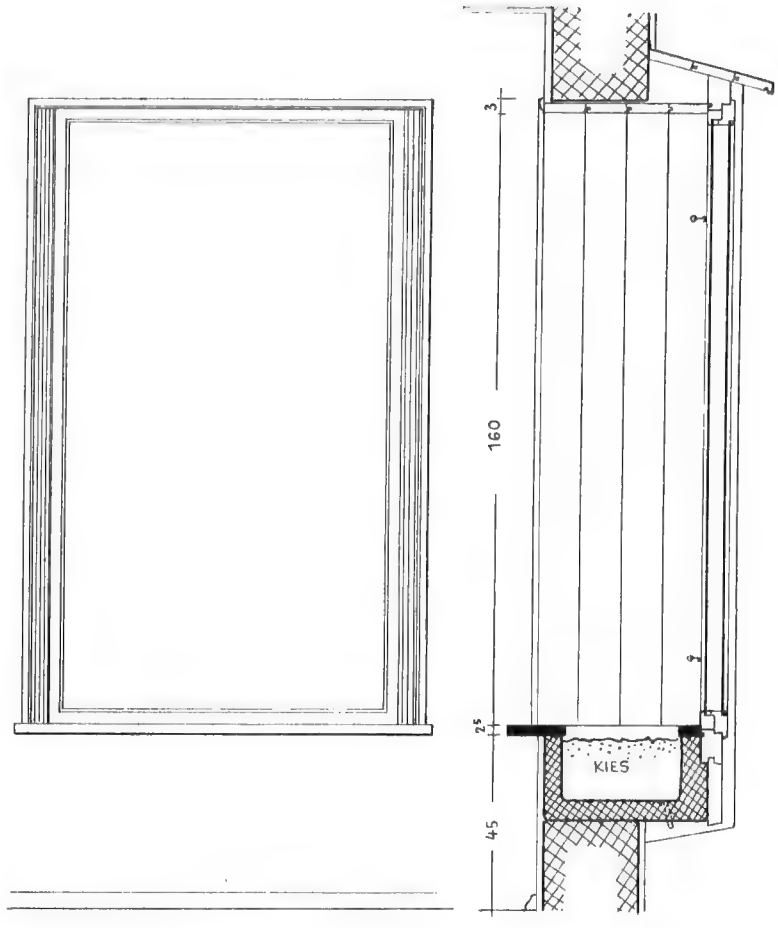
QUERSCHNITT 1:10
MIT STUFENZAPFEN

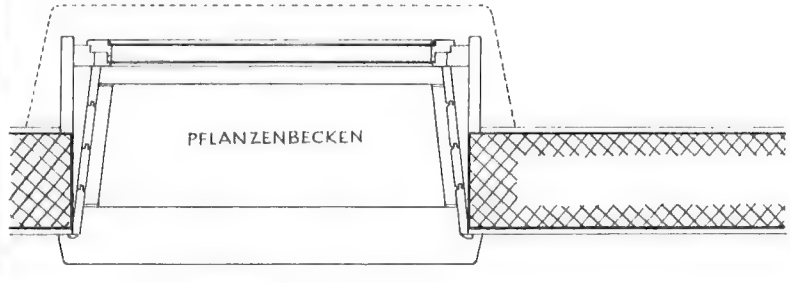


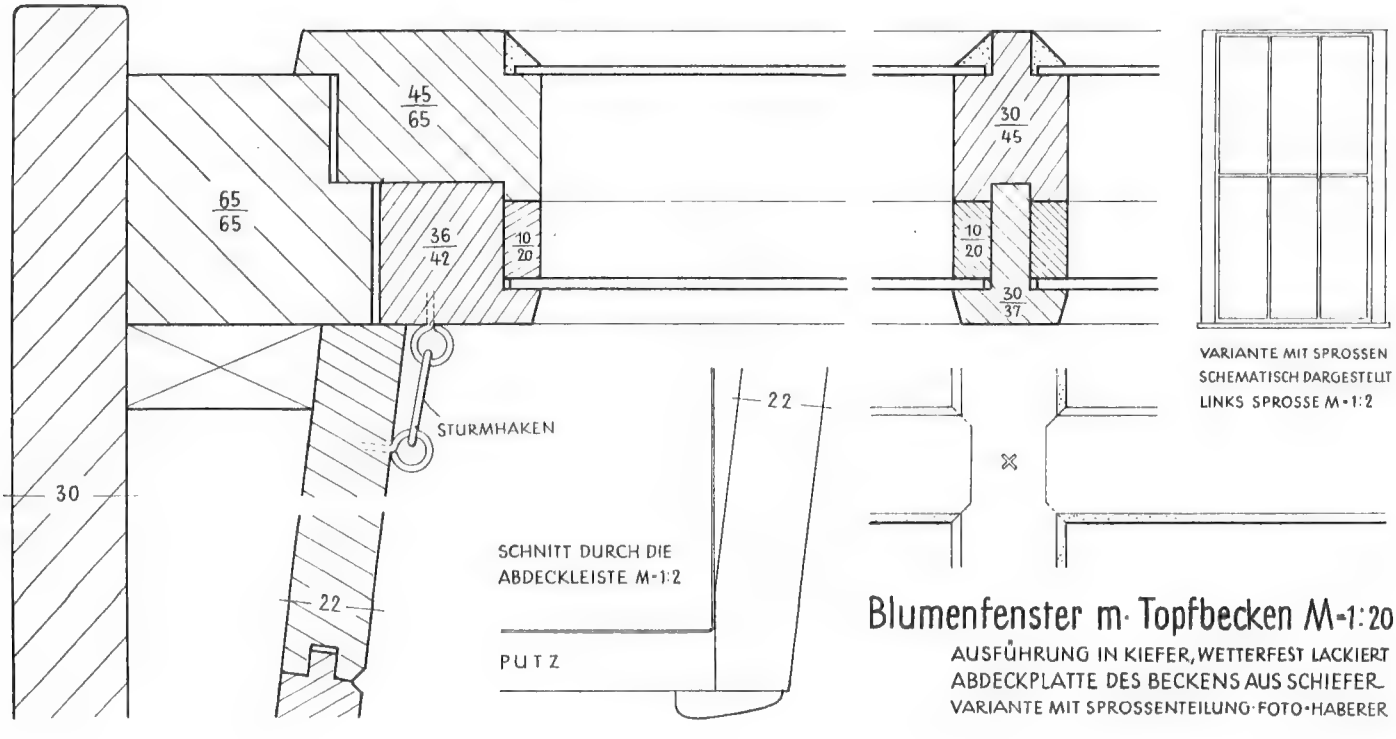
PERSPEKTIVISCHE
ANSICHT EINES TRITTES
MIT ZAPFEN U. VERSCHRAUBUNG

freitragende Spindeltreppe M=1:20+1:10

AUSFÜHRUNG SPINDEL=KIEFER,VERLIMT · STUFEN=BUCHE,GED
GELÄNDER RUNDEISEN 10mmϕ HANDLAUF EISENROHR 16mmϕ
TRITTZAPFEN KREUZWEISE VERKEILT · ENDSTAB HANDLAUF 18mm





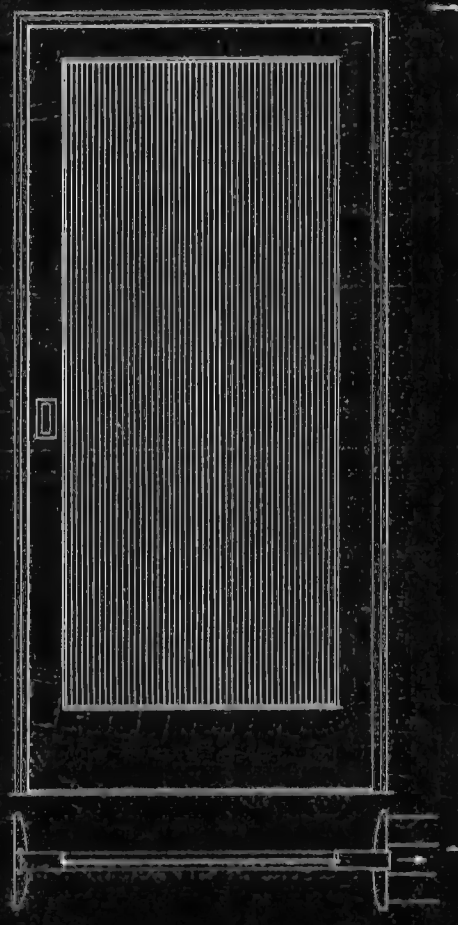


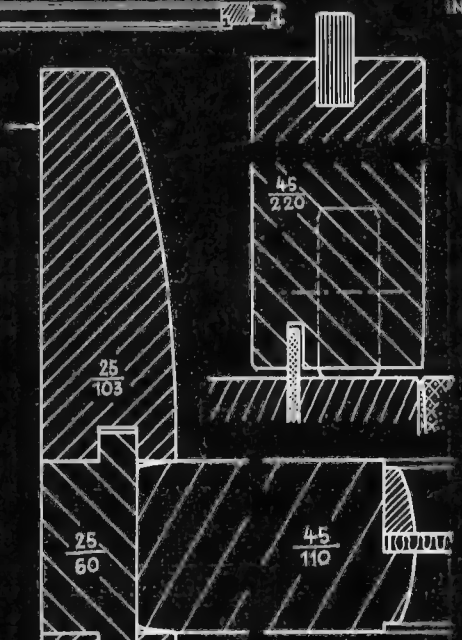
Blumenfenster m. Topfbecken M-1:20

AUSFÜHRUNG IN KIEFER, WETTERFEST LACKIERT
ABDECKPLATTE DES BECKENS AUS SCHIEFER
VARIANTE MIT SPROSSENTEILUNG · FOTO · HABERER

INNENANSICHT DER BALKONTÜR U. SEITENSCHNITT M 1:20

QUERSCHNITT MST - 1:20

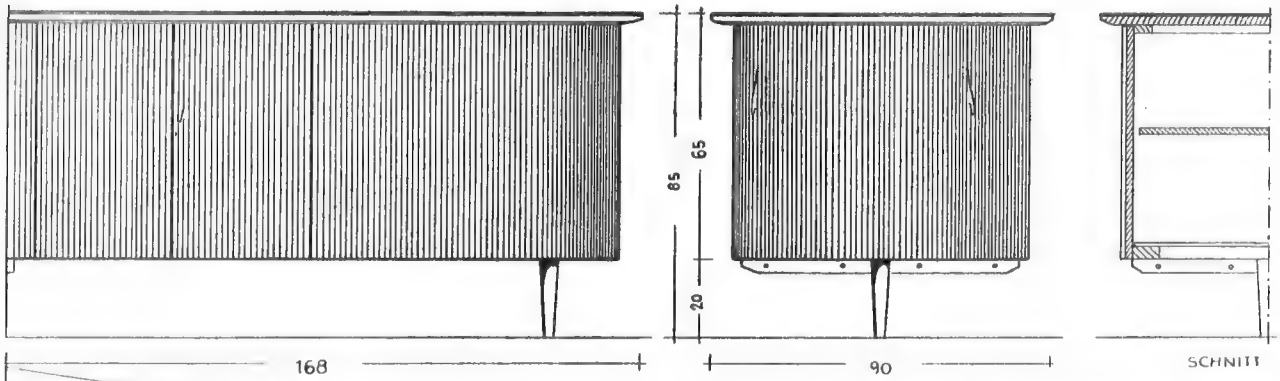




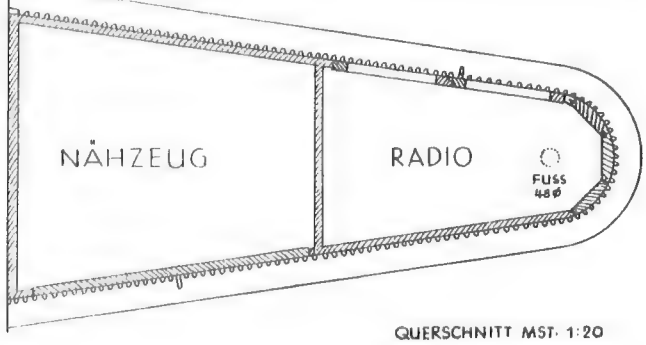
QUERSCHNITT M 1:2
DURCH DIE ZIMMER-SCHIEBETÜRE

Balkon- und Zimmer-Schiebetüre Mst 1:20

AUSFÜHRUNG IN KIEFER, WETTERFEST LACKIERT
TAGSÜBER BLEIBT EIN FLÜGEL ANGEHOBEN, DIE SATTEL-SCHIENE VERHINDERT ZUGLUFT AUSSEN KLAPPLADEN



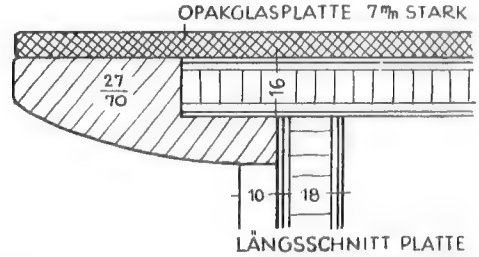
SEITEN- UND VORDERANSICHT · RECHTS FRONTALSCHNITT M=1:20



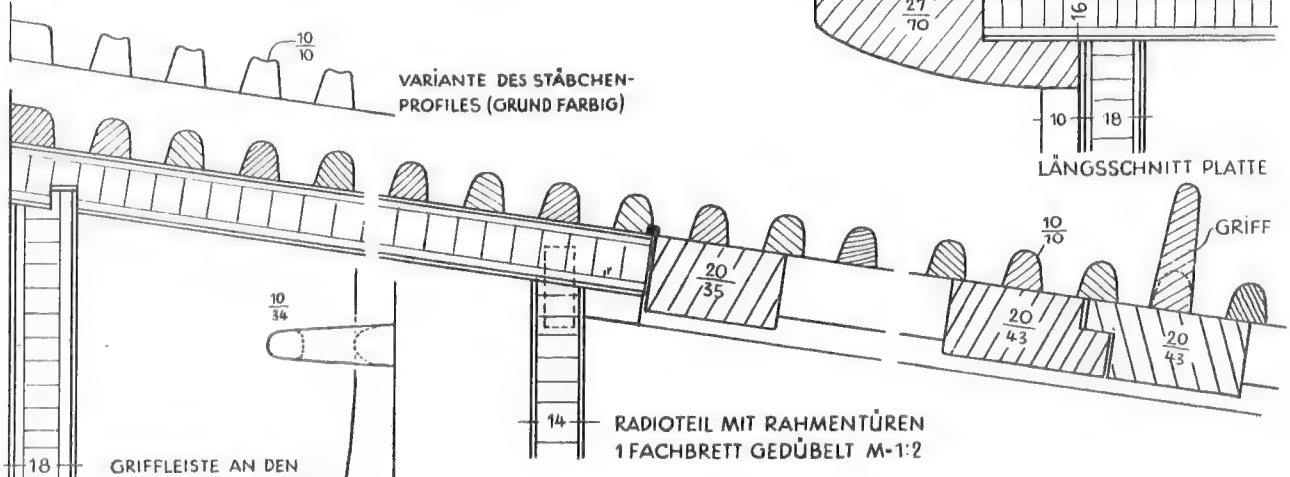
QUERSCHNITT MST. 1:20

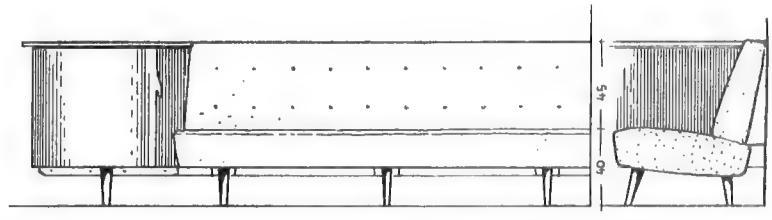
Radio- und Nähzeugschrank M=1:20

AUSFÜHRUNG NUSSBAUM MIT AHORNSTÄBCHEN
PLATTE MIT OPAKGLAS BELEGT DETAILS MST=1:2

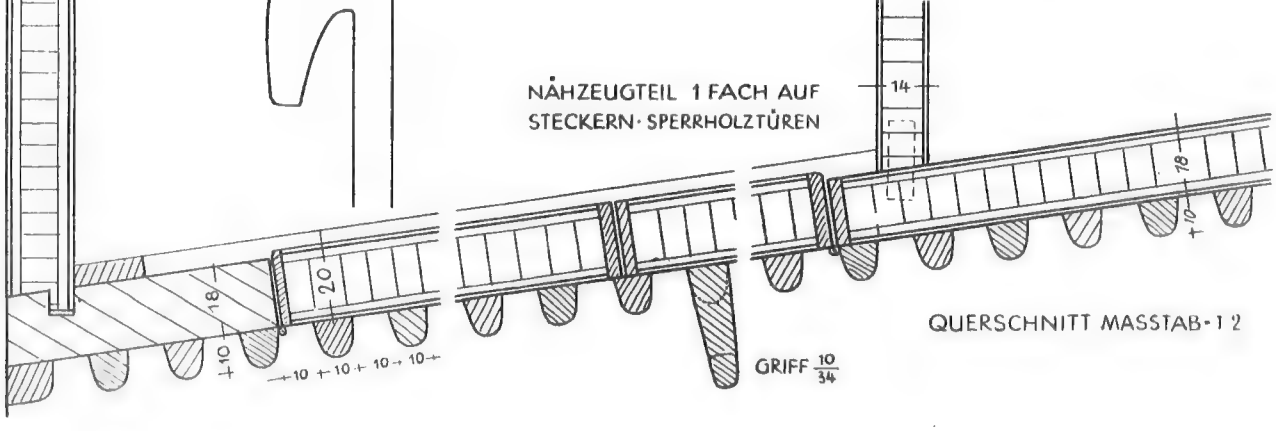


LÄNGSSCHNITT PLATTE





ANSICHT DER VITRINE IN VERBINDUNG MIT EINER IN GRAU U. SCHWARZ GEPOLSTERTEN SITZBANK 1:40



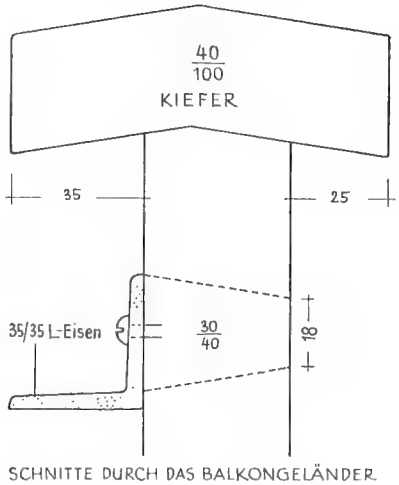
QUERSCHNITT MASSTAB=1:2

Blick in den großen Wohnraum. Links vorn der mit Glasmosaik verkleidete Heizkörper mit durchgehendem Warmluftkanal. Oben gelochter Schirm für die indirekte Beleuchtung. Als Eingangstür wurde eine Schiebetür aus einem kiefernen Rahmen mit Listralglasfüllung gewählt. Die Polsterbank wird auf der einen Seite durch einen parabelförmigen Radio- und Nähzeugschrank begrenzt (Zeichnung Seite 164). Die Farbgebung des Raumes ist fein abgestimmt. Bodenbelag graues Linoleum, graublauer Haargarn-Teppich, Bank grauer und schwarzer Bezugstoff, Nähschrank Ahorn mit schwarzer Platte

Teetisch Nußbaum, Füße schwarz. Lediglich gelbe Vorhänge und der kobaltblaue Sessel im Vordergrund geben den farbigen Akzent. Trotz seiner Bequemlichkeit findet der Sessel nicht bei jedem Besucher Anklang, wohl vor allem deshalb, weil die dünnen Metallstäbe sehr unvermittelt aus dem weichen Polster herausstechen. Auf den Seiten 165 und 167 ist die an den Wohnraum angrenzende Eßnische mit der praktischen Durchreiche zur Küche abgebildet. (Zeichn. Werkbeilage) Verkleidung der Wände mit Sperrholzplatten aus Lärchenholz. Decke Holzleisten auf oxydgrünen Sperrholzplatten

Blick in die mit Sperrholzplatten (Lärchenholz furniert) verkleidete Eßnische, an die links das Blumenfenster anschließt. (Zeichnung Seite 162)

Außenansicht des Balkongeländers. Auch die Hauswand wurde in der Balkonnische vom Schreiner mit Kiefernholz verkleidet. Zwischen diese Verschalung und die Mauer werden die Türen eingeschoben

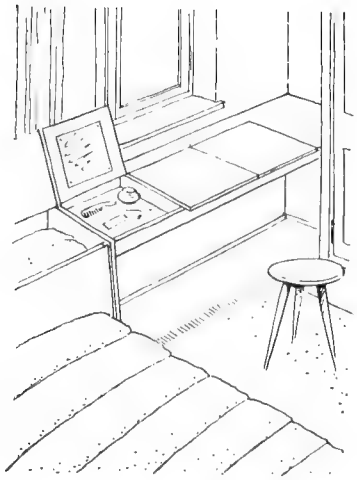


SCHNITTE DURCH DAS BALKONGELÄNDER

Arbeitsküche. Eingebaute Schränke Sperrholz weiß lackiert. Durchreiche zur Eßnische siehe Zeichnung auf der Rückseite der Werkbeilage

---

Schlafzimmer der Dame in Esche und Tannenholz. Platte mit hellblauer Plasticfolie bezogen. Fußboden rotes Linoleum. Sesselbezug Kunstleder maisgelb. Steppdecke blau-weißer Druckstoff



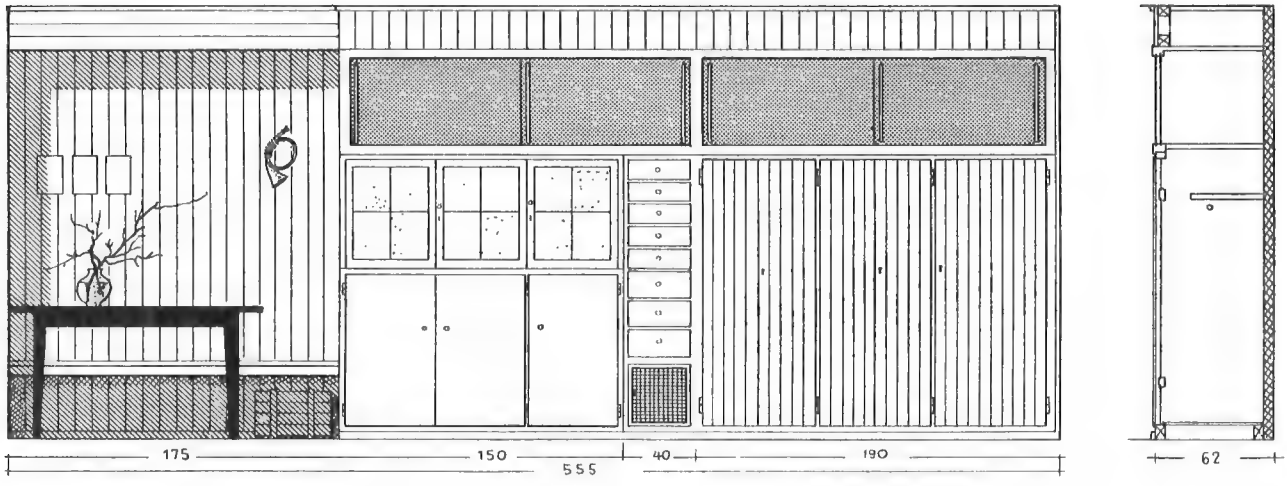
Damenschlafzimmer mit eingebauter Vitrine am Kopfende des Bettes (Zeichnung Seite 180)

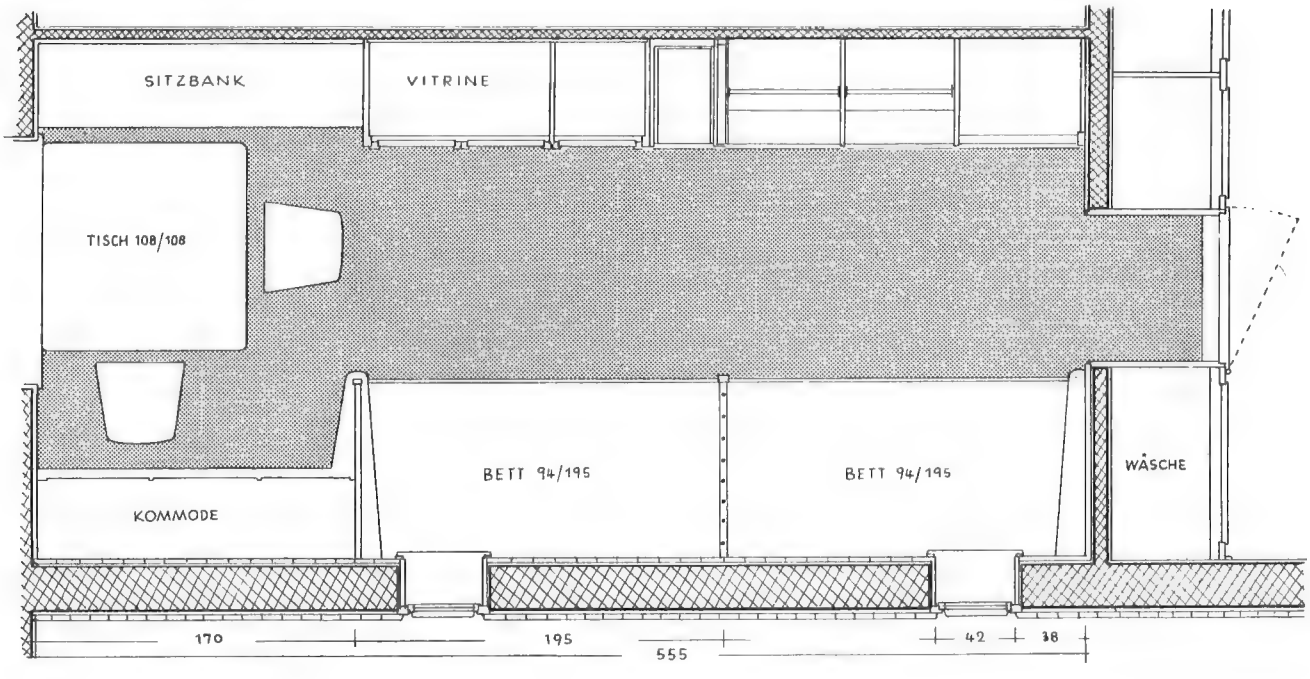
Bücher-, Akten- und Materialschrank im Zeichenatelier. Kiefernholz mit blaulackierter Platte (Zeichnung Seite 175)

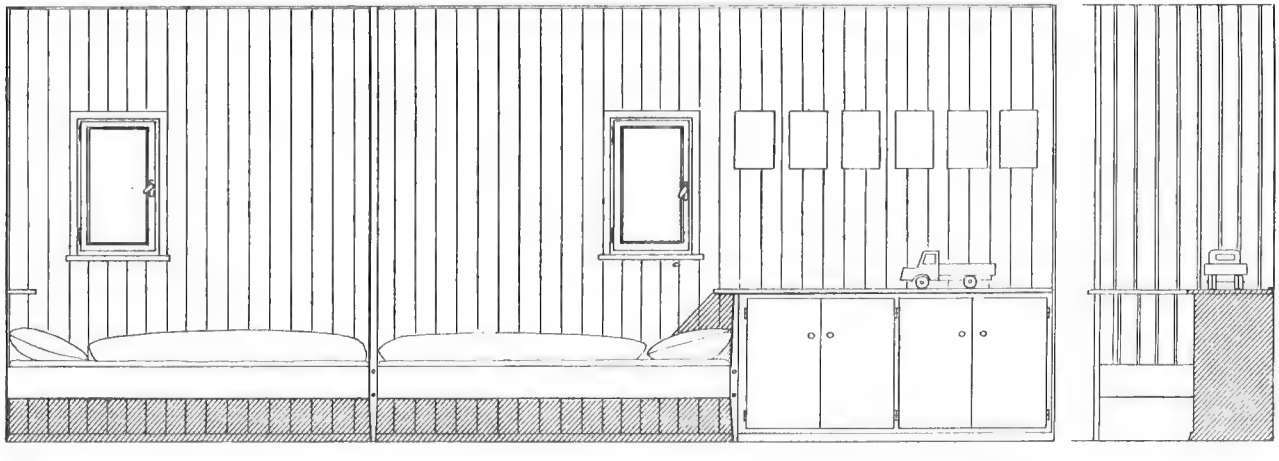
Vorraum im Obergeschoß mit eingebautem Schrank unter der Dachschräge. Sperrholz lackiert. (Zeichnung Seite 176)

Schlaf- und Arbeitszimmer der Söhne in naturheller Fichte. Bei dem Einbauschrank wurden zum Teil vorhandene Möbel mitverwendet. (Zeichnung Seite 173 und 174)

Arbeitsecke im Schlafzimmer der Söhne. Die Platte über der Kommode ist blaugrau lackiert und zieht sich auch über das Betthaupt hin. Die Betten sind durch ein Gitter voneinander getrennt. Besonders bewährt hat sich der kleine Lüftungsflügel am Kopfende der Betten. Arbeitstisch mit massiver Platte

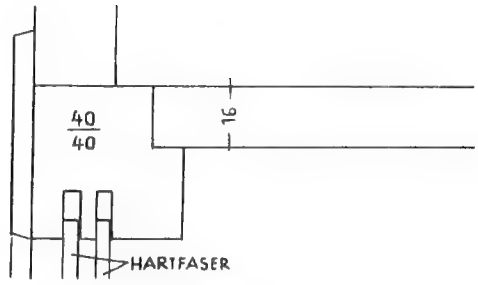




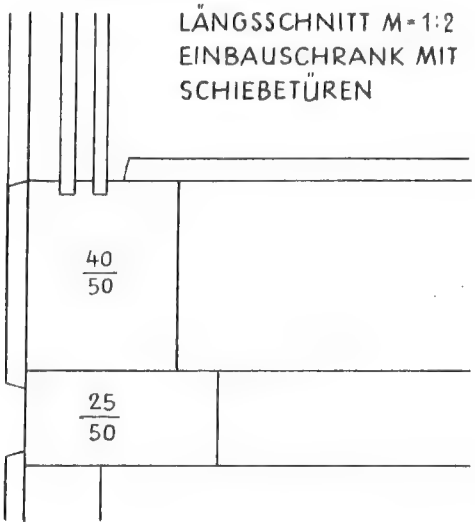


Schlaf- und Arbeitszimmer der Söhne in Fichte natur, Maßstab 1:40

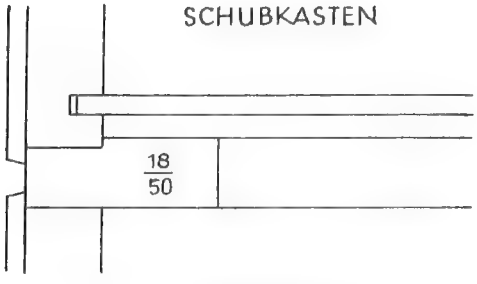
BEI DEM ENTWURF MUSSTE FOLGENDES BERÜCKSICHTIGT WERDEN: DIE HEIZUNGSÖFFNUNG LAG FEST, DIE 6-TÜRIGE VITRINE WAR VORHANDEN, EBENSO DIE 8 SCHUBKÄSTEN · AUCH DIE 4-TÜRIGE KOMMODE SOLLTE MITVERWENDET WERDEN · DIE SCHIEBETÜREN SIND ENGLISCHROT LACKIERTE HARTFASERPLATTEN · DIE KOMMODENPLATTE IST BLAUGRAU LACKIERT · SOCKELLEISTEN, BETTGESTELL U. -STÄBE GED. BUCHE · DETAILS AUF DER RÜCKSEITE DIESES BLATTES M 1:2



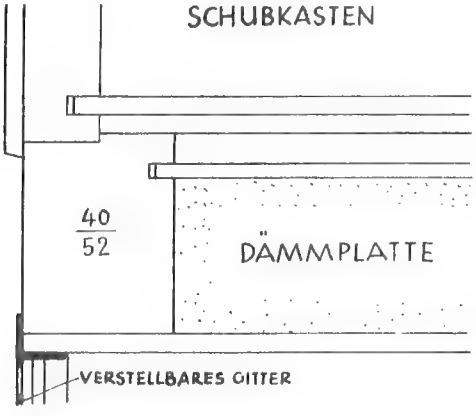
LÄNGSSCHNITT M=1:2
EINBAUSCHRANK MIT
SCHIEBETÜREN



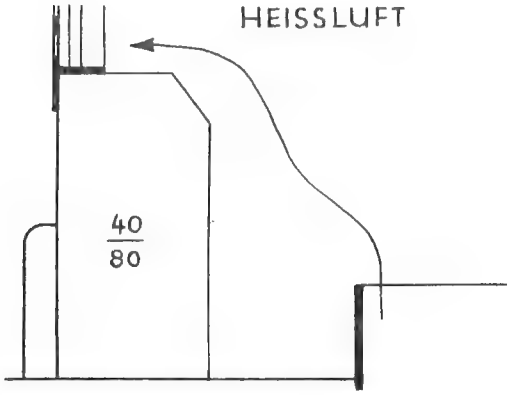
SCHUBKASTEN

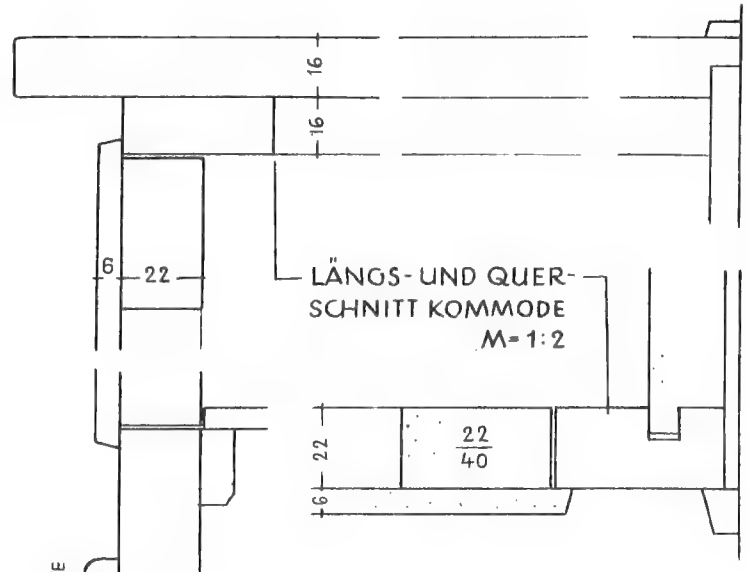


SCHUBKASTEN

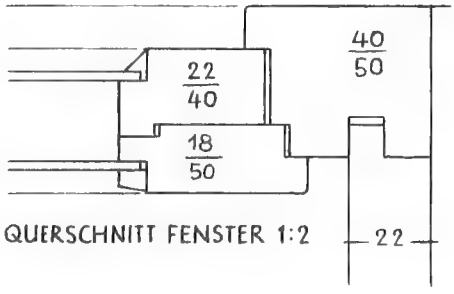


HEISSLUFT

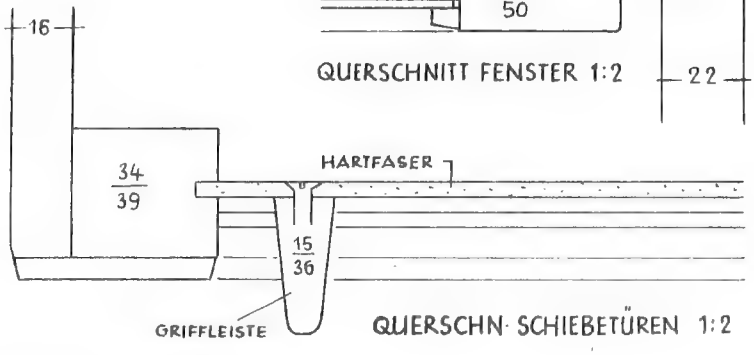




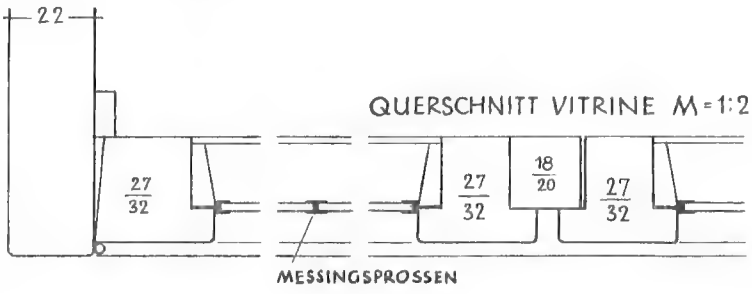
LÄNGS- UND QUER-
SCHNITT KOMMODE
M=1:2



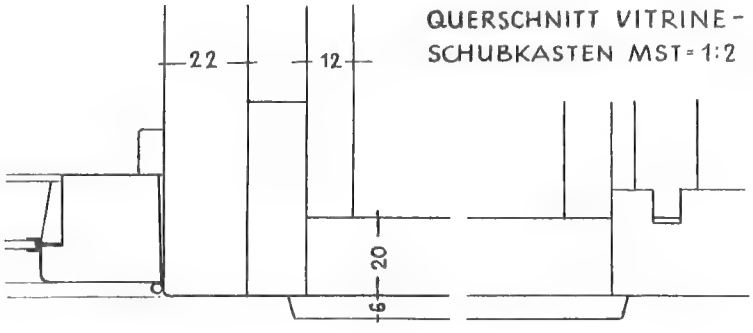
QUERSCHNITT FENSTER 1:2



QUERSCHN. SCHIEBETÜREN 1:2



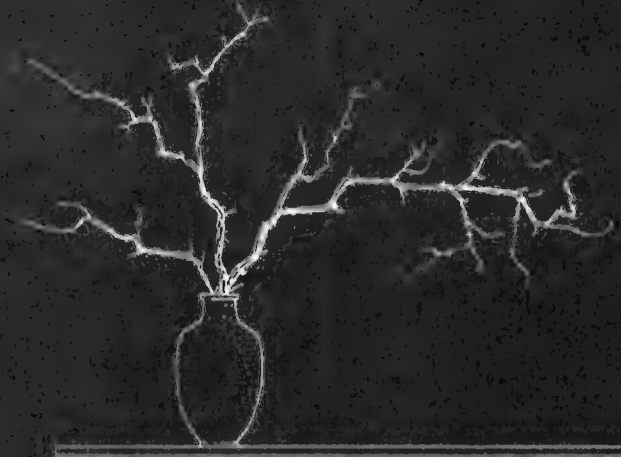
QUERSCHNITT VITRINE M=1:2

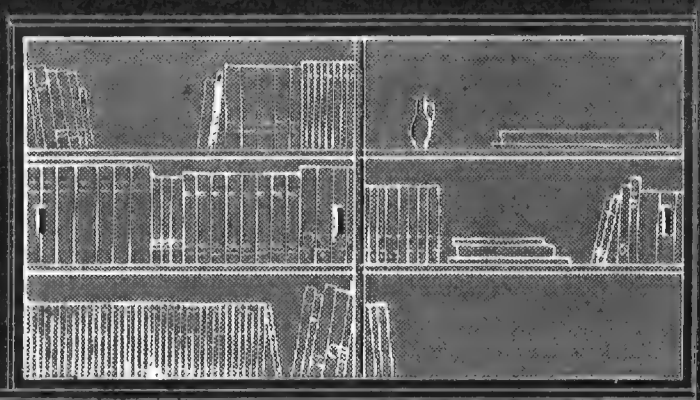


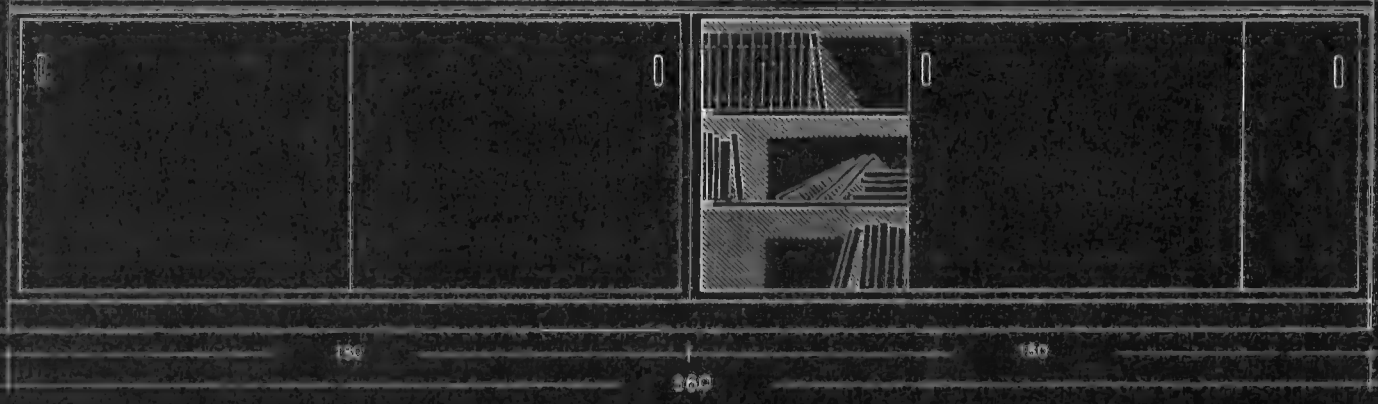
QUERSCHNITT VITRINE-
SCHUBKASTEN MST=1:2

Details zum umseitigen Zimmer d.S., Maßstab=1:2

DIE SENKRECHT VERBRETTERTEN TÜREN SIND AUFGEGRATET · WÄNDE U. DECKE AUS 22 mm GESPUNDETER SCHALUNG · SIMSEN: SCHIEFER, BODEN: KUNSTSTOFF

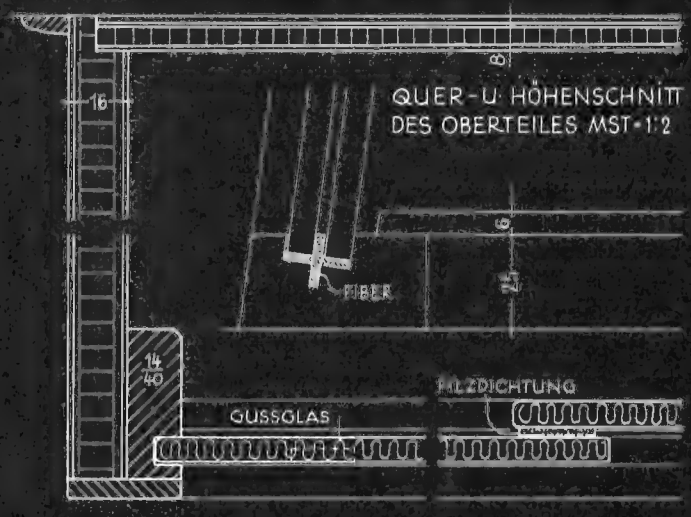


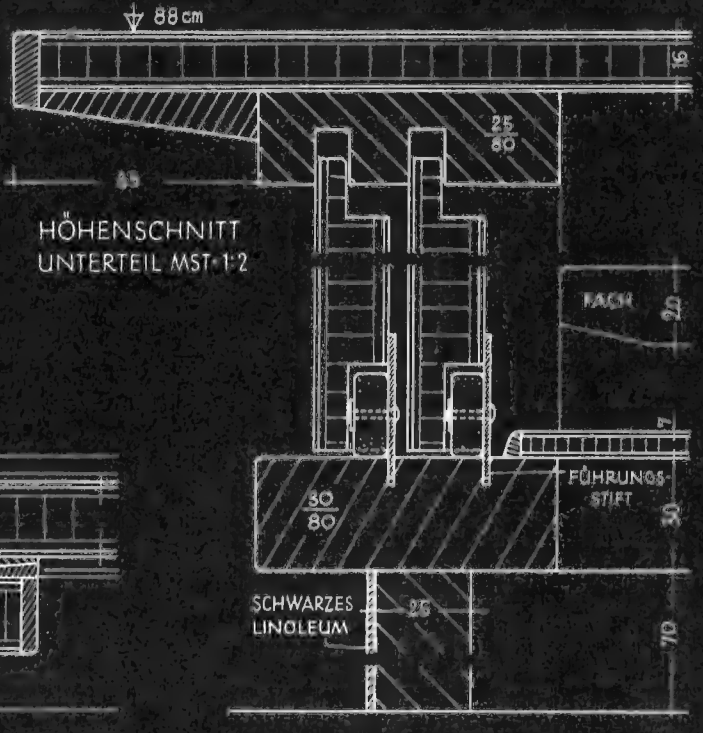


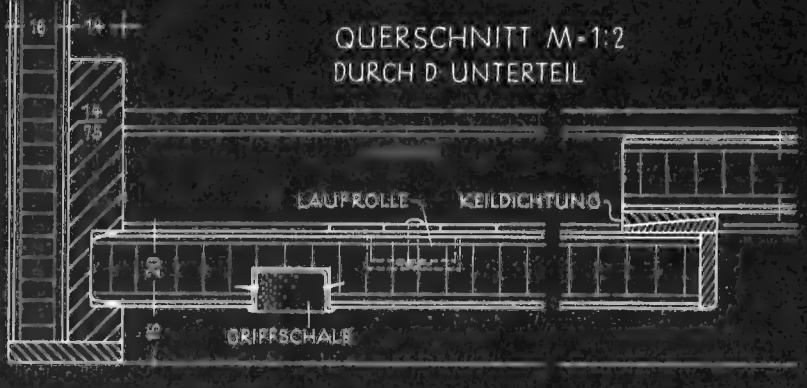


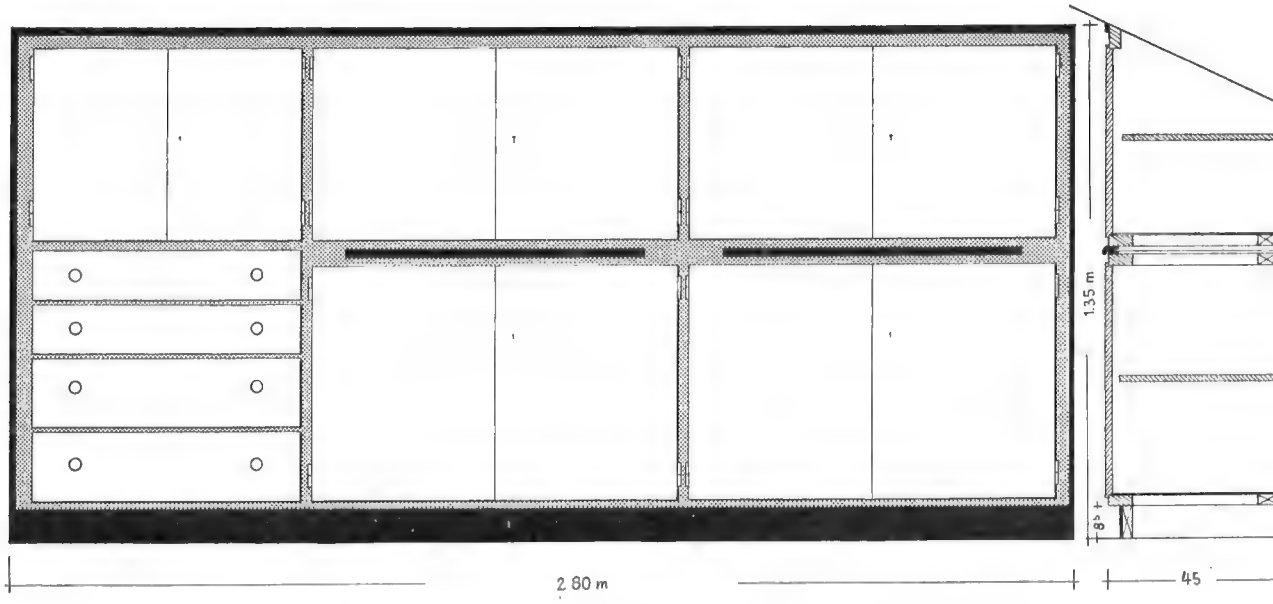
Bücher-, Akten- und Materialschrank M 1:20

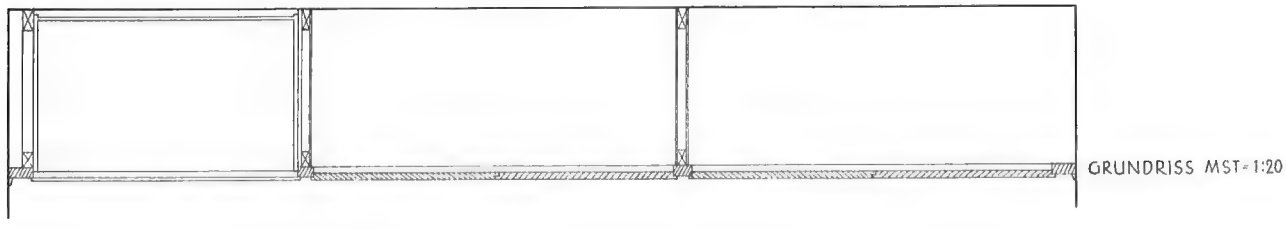
AUSFÜHRUNG: SPERRHOLZ (KIEFERNDECKFURNIER) PLATTE UND AUFSATZ BLAU, BZW. GRAU LACKIERT · OBERTEIL MIT LINIENGLAS

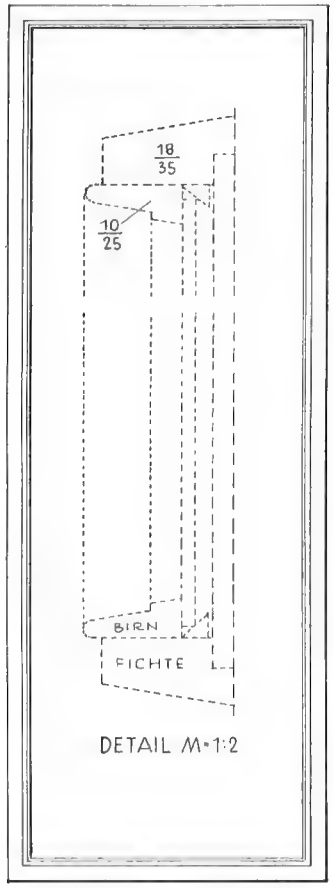




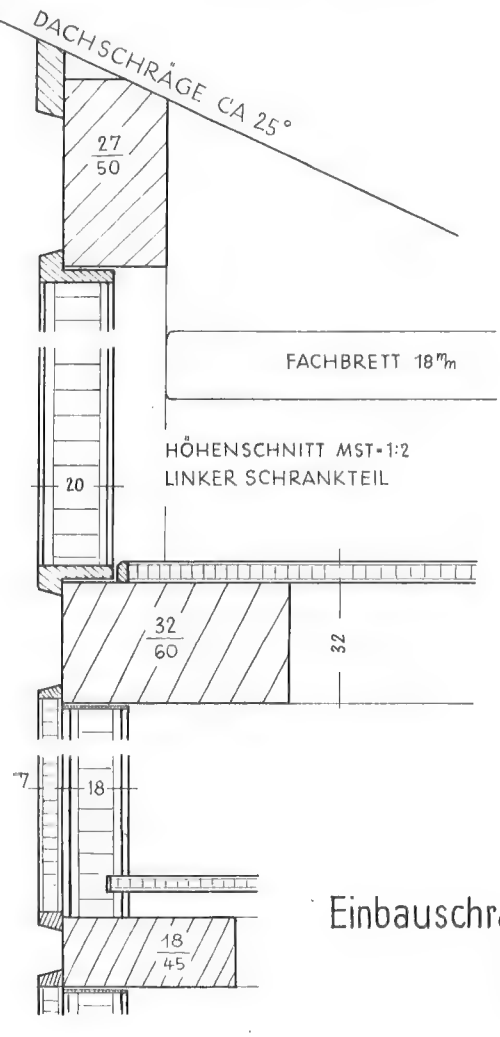


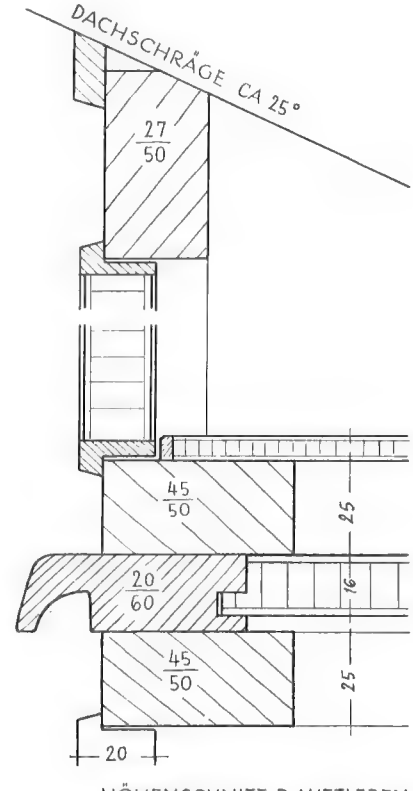






WANDSPIEGEL, MASSTAB 1:10
AUSFÜHRUNG · FICHTE M· BIRNBAUM
KRISTALLGLAS · SPERRHOLZRÜCKWAND



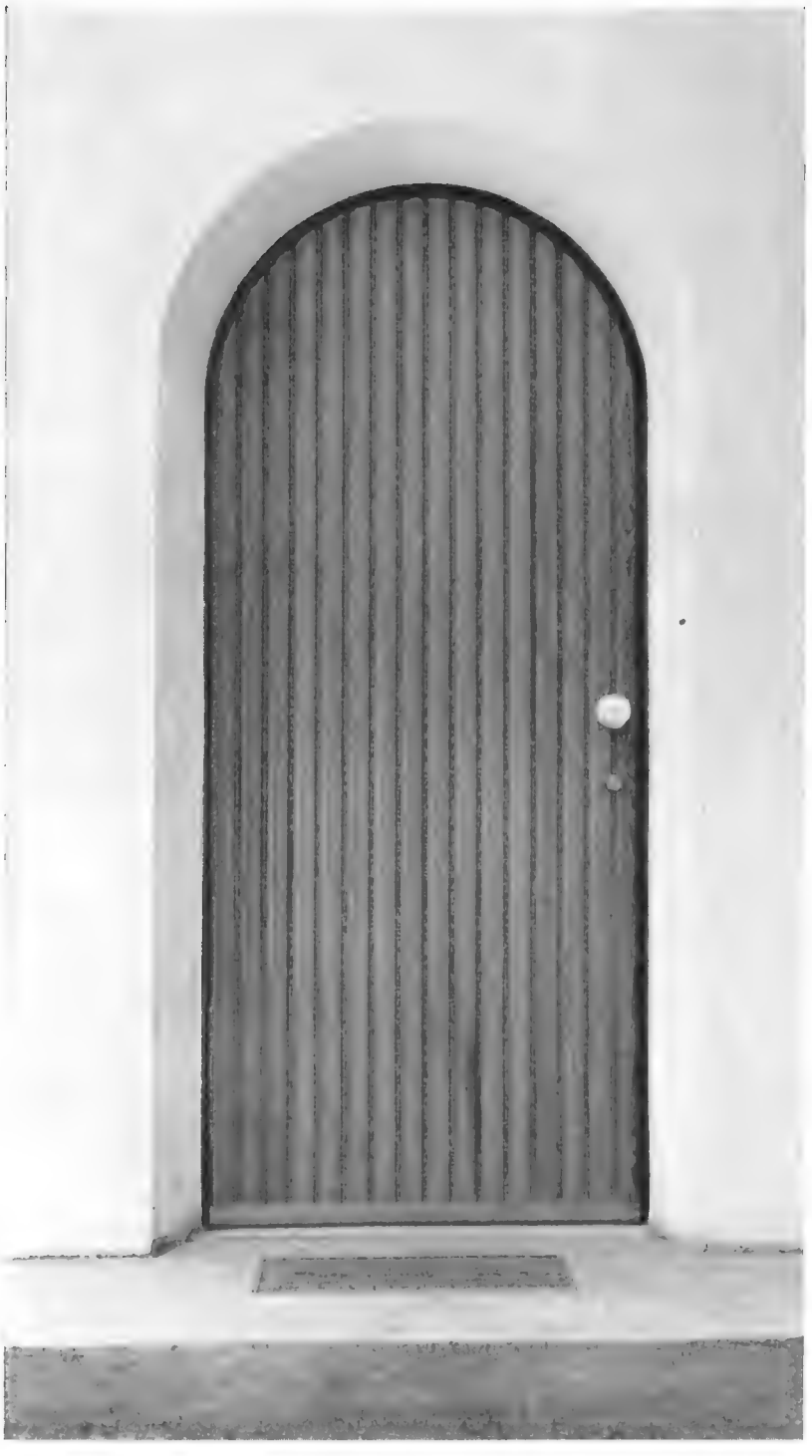


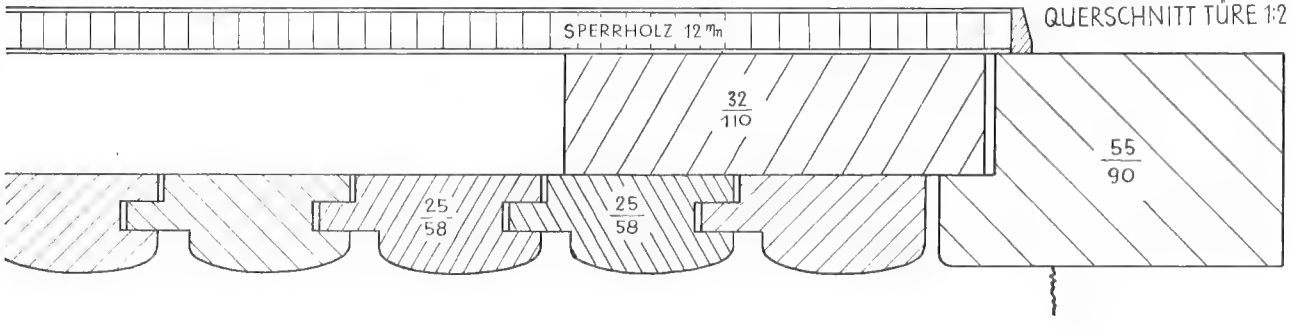
HÖHENSCHNITT D· MITTLEREN
SCHRANKTEIL MIT SCHIEBER M=1:2

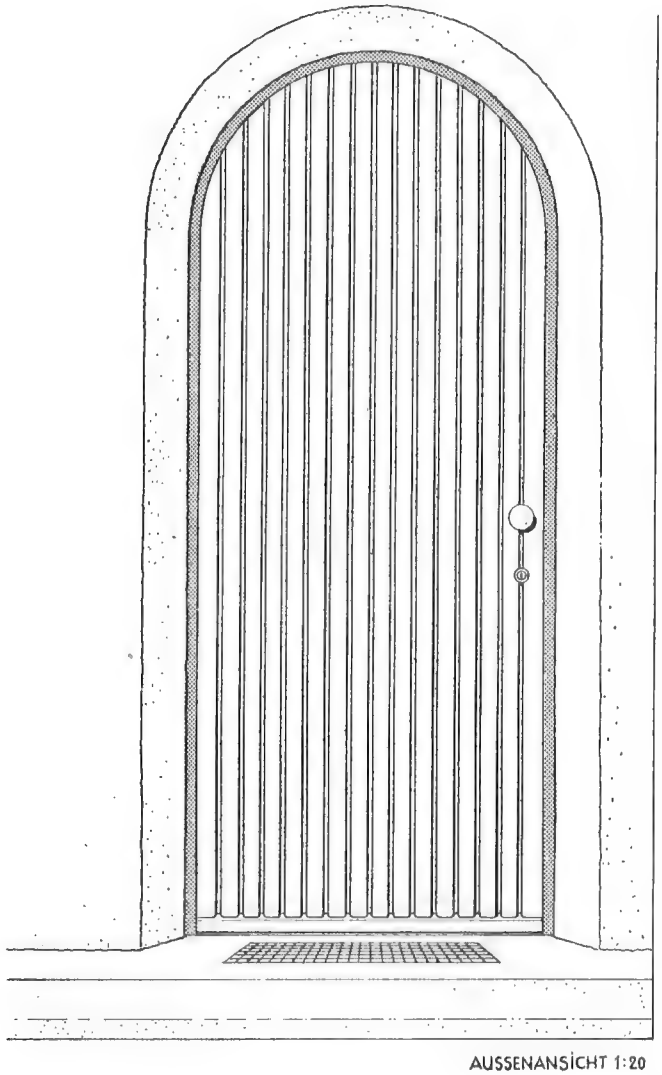
Einbauschrank unter Dachschräge M=1:20

AUSFÜHRUNG: SPERRHOLZ ZUM STREICHEN
SOCKEL: LINOLEUM SCHWARZ · SCHIEBER MIT
SPERRHOLZFÜLLG· LINKS WANDSPIEGEL+DETAIL

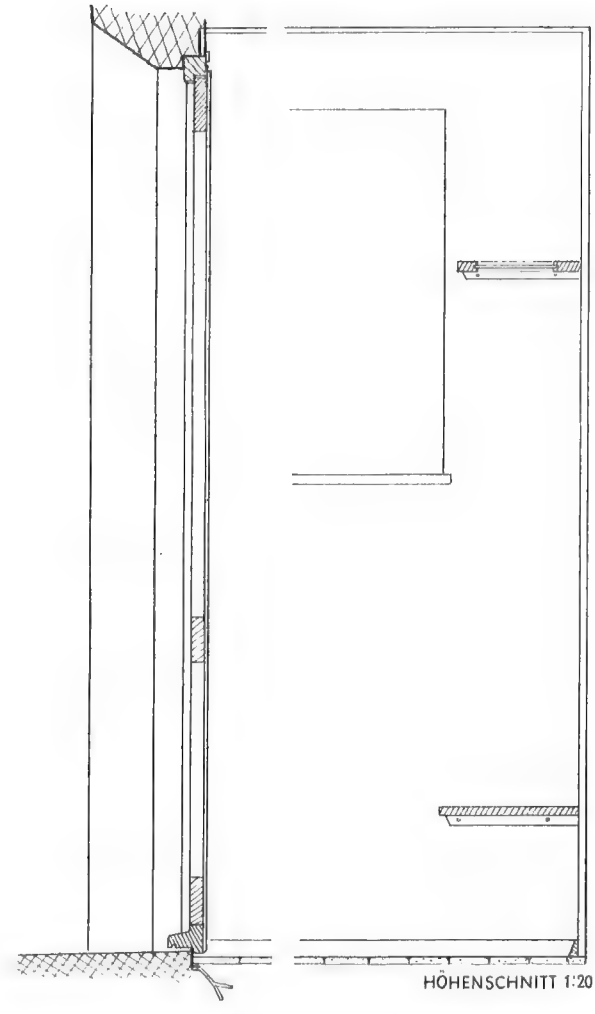
Haustüre in naturhellem Kiefernholz mit wasserhellem Wetterlack behandelt. Entwurf: Architekt Willi Simon, Stuttgart-Vaihingen. Ausführung: Schreinermeister Traugott Goldschmid. Foto: Jakob Müller







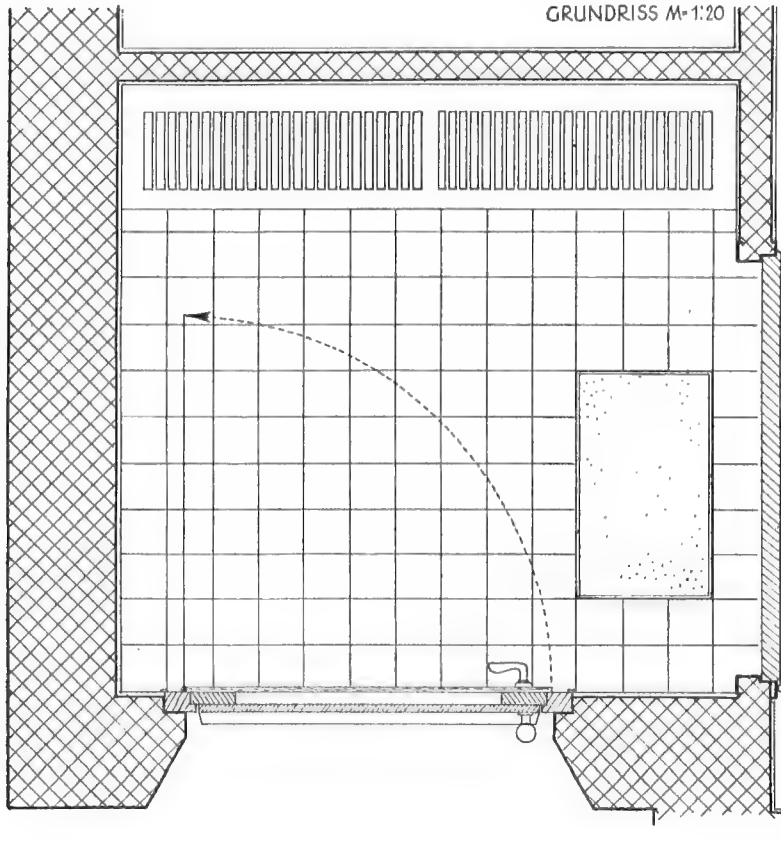
AUSSENANSICHT 1:20



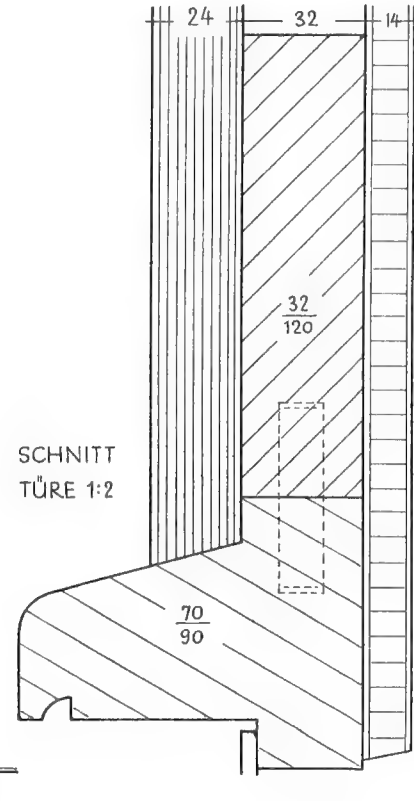
HÖHENSCHNITT 1:20

Eingangstüre in Kiefer M=1:20

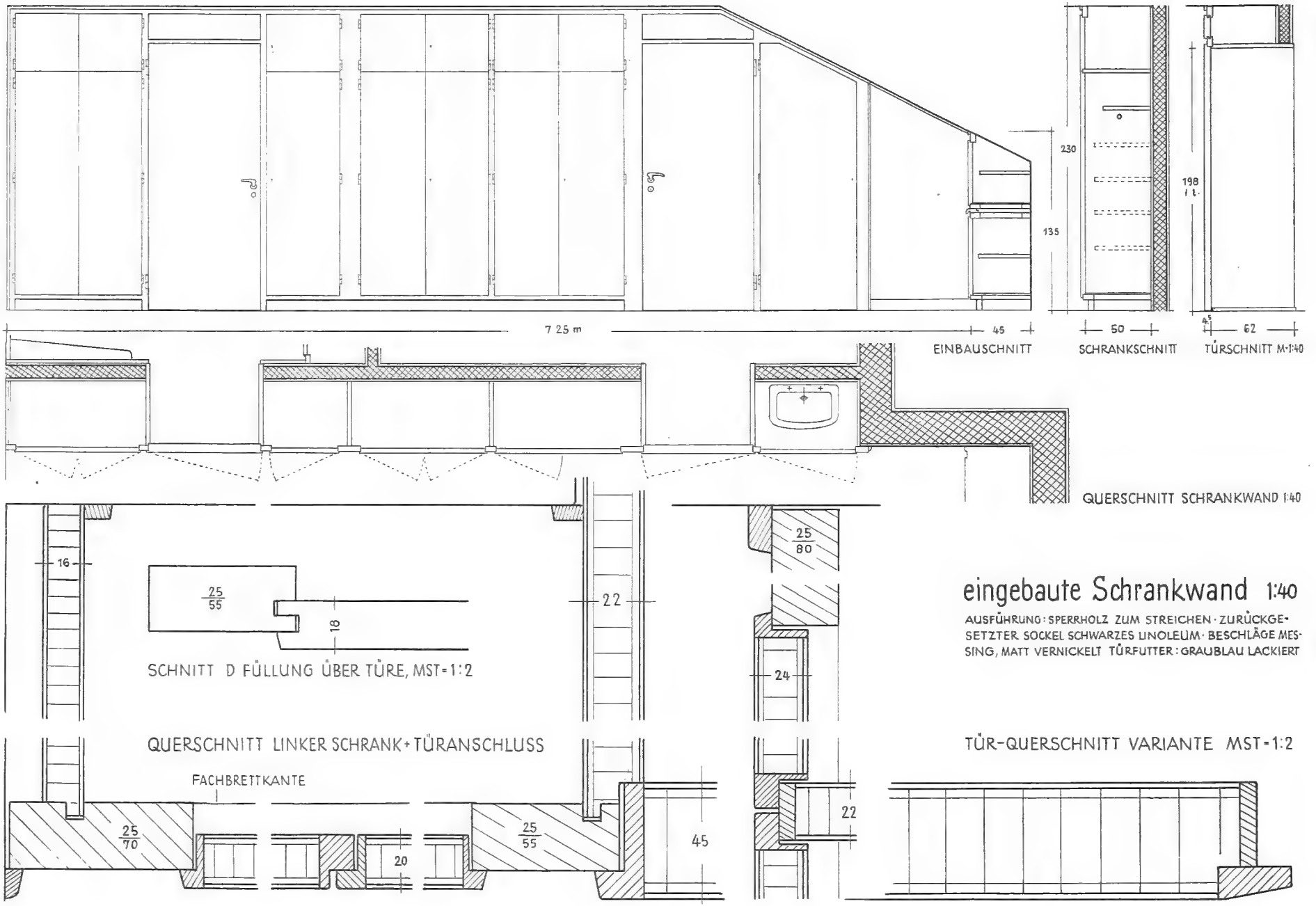
AUFDOPPELUNG AUF RAHMEN · INNEN SPERR-HOLZ 12 mm LACKIERT · BESCHLAG: LEICHTMETALL



GRUNDRISS M=1:20

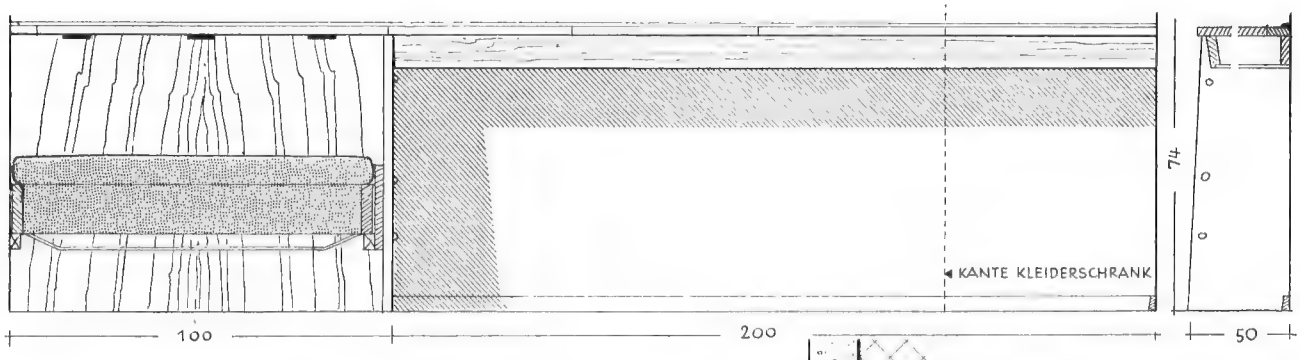


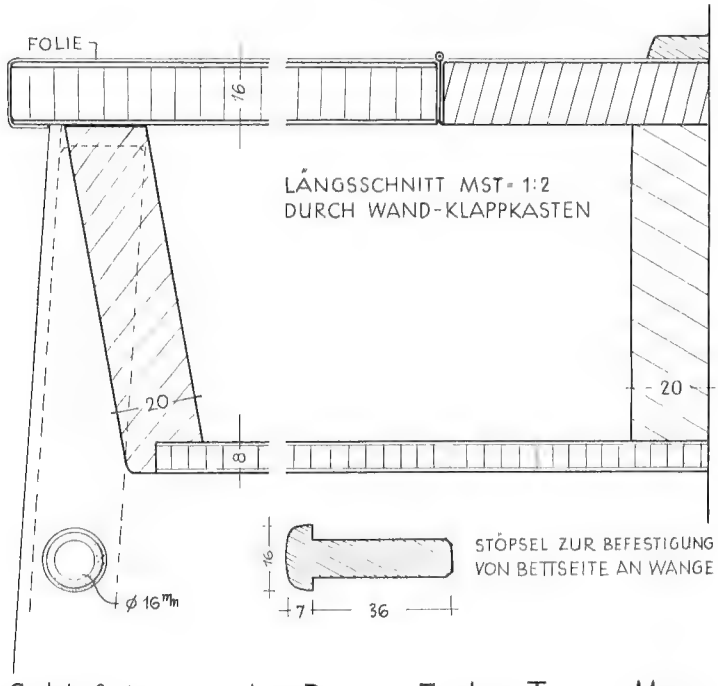
SCHNITT TÜRE 1:2

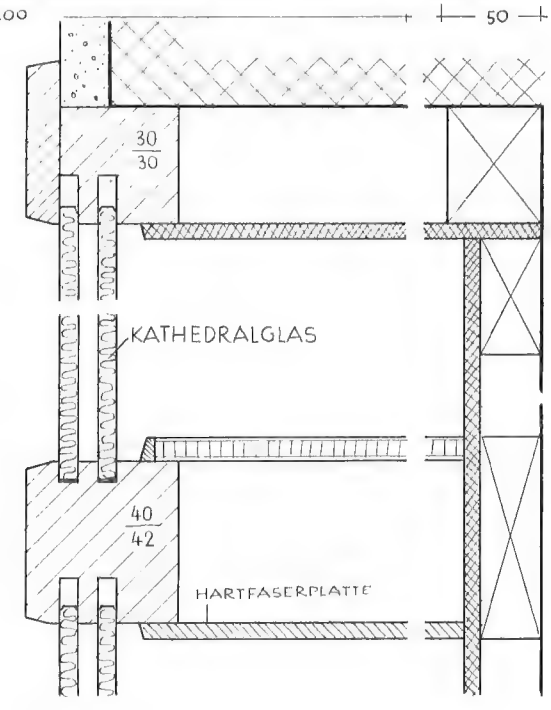


eingebaute Schrankwand 1:40

AUSFÜHRUNG: SPERRHOLZ ZUM STREICHEN · ZURÜCKGESETZTER SOCKEL SCHWARZES LINOLEUM · BESCHLÄGE MESSING, MATT VERNICKELT TÜRFUTTER: GRAUBLAU LACKIERT

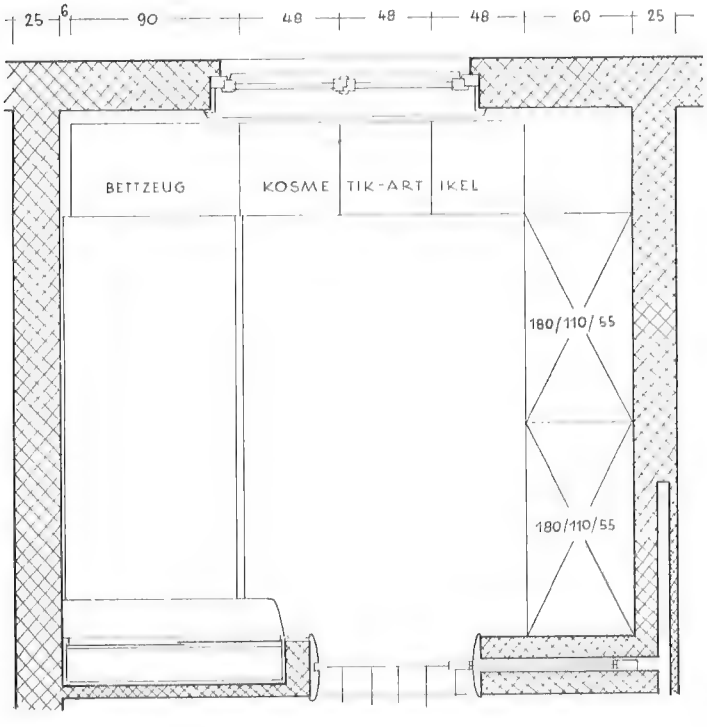


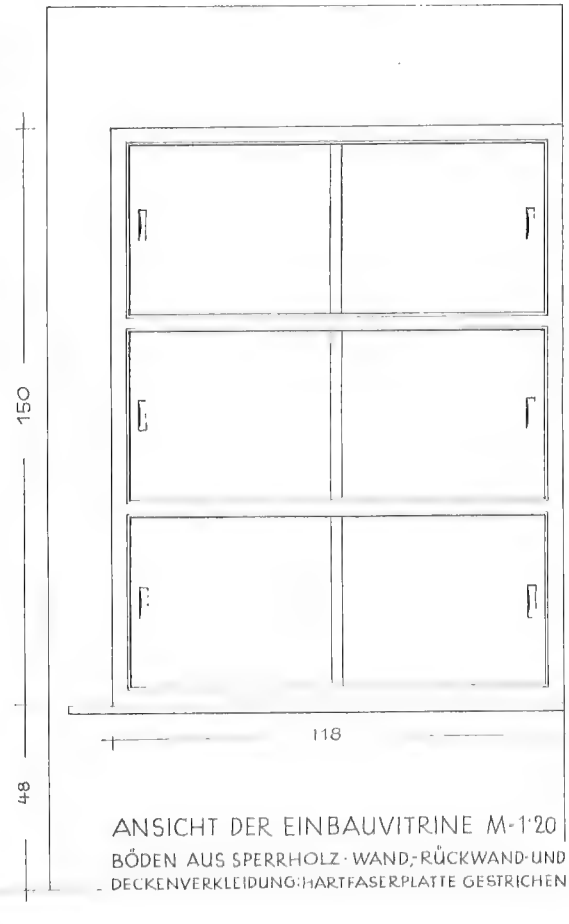




Schlafzimmer der Dame, Esche + Tanne M=1:20

DIE PLATTEN DER WANDKLAPPKÄSTCHEN MIT PLASTIC-FOLIE BEZOGEN · LINKER KASTEN FÜR BETTZEUG · IN DER MITTE FÜR KOSMETISCHE ARTIKEL, WÄSCHE BÜCHER U.S.W · UNTEN · GRUNDRISS DES GANZEN RAUMES MASSTAB=1:40





ANSICHT DER EINBAUVITRINE M=1:20

BÖDEN AUS SPERRHOLZ · WAND-, RÜCKWAND- UND DECKENVERKLEIDUNG: HARTFASERPLATTE GESTRICHEN

Kalkulation zur Werkbeilage

In unserer Werkbeilage und auf den Seiten 165, 167, 168 und 169 haben wir die an den großen Wohnraum des Hauses Simon angrenzende Eßnische zusammen mit der Durchreiche zur Küche abgebildet; denn vom Innenausbau her betrachtet, muß dieses Stübchen als das Kernstück des Hauses angesehen werden. Anstatt des früheren, repräsentativen Speisezimmers setzt sich die kleine, behagliche Eßnische immer mehr durch, kann man sich doch in ihr im engen Familienkreis gemütlich zusammensetzen. Da es sich aber um einen so engen Raum handelt, muß als Verkleidung der Wände ein Werkstoff gewählt werden, der verhältnismäßig unempfindlich gegen Flekken und Stöße ist, gleichzeitig aber die Intimität des Raumes unterstreicht. Wer könnte da ein besseres Material finden, als unser Holz? Die lebendige, kräftige Maserung und der warme Farbton geben gleichsam ständig etwas von ihrer Kraft und Wärme an die Bewohner ab.

Was macht es da aus, wenn vielleicht wirklich im Laufe der Zeit einige Kratzer und Schrammen entstehen mögen? Die wenigen guten alten Möbel und Bauernstuben, die uns noch erhalten blieben, haben ja gerade dadurch ihren Reiz, daß man deutlich spürt, daß Menschen einst in ihnen gewohnt haben und mit ihnen umgegangen sind. Bei all der Hast, dem Lärm und der Unrast, die uns täglich umgeben, ist es doch eine Wohltat, wenn wir uns im kleinen Kreis in der Enge einer Stube versammeln können. Und wo könnten wir mehr Ruhe finden, als in einem solchen, gut gestalteten Holzstübchen?

Für uns Schreiner ist es wichtig, zu wissen, daß wir mit der Empfehlung solcher kleinen Räume nicht nur unserer Kundschaft einen guten Dienst erweisen, sondern daß sich dadurch auch für uns eine lohnende Aufgabe ergibt. Gerade in kleineren Haushaltungen, wo kein Dienstpersonal zur Verfügung steht, ist eine solche Verbindung zwischen Küche und Eßnische besonders erwünscht. Unsere kleine Durchreiche zwischen der Eßnische und der Küche ist von beiden Seiten durch Schiebetüren zu schließen, so daß die Küchendünste nicht in die Eßnische eindringen können. Nach Möglichkeit sollte natürlich in der Küche ein Dunstfang (in Norddeutschland als Wrasenfang bekannt) eingebaut werden. Wie praktisch ist es für die Hausfrau, wenn sie vor dem Essen das notwendige Geschirr in der Durchreiche bereitstellen kann. Sie wird dann während des Essens ungestört ihren Platz

neben der Nische einnehmen können. Als sehr günstig erwies sich auch, daß neben dem Eßplatz eine kleine Vitrine für Gläser, Tassen und sonstiges Geschirr in bequemer Reichweite eingebaut wurde. Eine Schrankwand zwischen zwei Räumen ist immer sparsam, da sie wechselseitig voll ausgenutzt werden kann.

A. H.

A. Verstäbte Decke

1. Werkstoffkosten:				
Holz lt. Holzliste			= 159,70	
Hilfswerkstoffe:				
1 kg Kaltleim		= 2,40		
ca. 180 Schrauben	a. 0,03	= 5,40		
Versch. Nägel		2,00		
1¹/₄ l Mattine	a. 3,80	= 4,75		
MHZ-Schiene		= 14,20	= 28,75	= 188,45
2. Lohnkosten:				
Maschinenarbeit	7 Std.	a. 1,82	= 12,74	
Handarbeit:				
Vorbereitung	3 Std.	a.		
Zuschnitt	3 Std.			
Bankarbeit	26 Std.			
Oberflächenbehandlung	5 Std.			
	37 Std.	a. 1,74	= 64,38	
Einbauarbeit	17 Std.			
Unvorhergesehenes	3 Std.			
	20 Std.	a. 1,82	= 36,40	= 113,52
3. Gemeinkosten:				
230% auf die Maschinenlöhne			= 29,30	
80% auf die Handarbeitslöhne (100,78)			= 80,62	= 109,92
			Selbstkosten	411,89
4. Wagnis und Nutzen: 12% auf die Selbstkosten				= 49,43
				461,32
5. Umsatzsteuer: 4,17% auf 461,32				= 19,24
				480,56
			Angebotspreis DM	480,00

B. Linke Längswand und Fensterwand

1. Werkstoffkosten:				
Holz und Furnier lt. Holzliste			= 200,20	
Hilfswerkstoffe:				
3½ kg Lederleim	a. 2,20	= 7,70		
½ kg Kaltleim	a. 2,40	= 1,20		
ca. 180 Schrauben	a. 0,03	= 5,40		
Versch. Nägel		= 1,50		
1½ l Mattine	a. 3,80	= 5,70		
Rückisolierung		= 3,50		
70 Knöpfchen	a. 0,08	= 5,60	= 30,60	= 230,80
2. Lohnkosten:				
Maschinenarbeit	9 Std.	a. 1,82	= 16,38	
Handarbeit:				
Vorbereitung	4 Std.			
Zuschnitt	4 Std.			
Bankarbeit	38 Std.			
Oberflächenbehandlung	7 Std.			
	53 Std.	a. 1,74	= 92,22	
Einbauarbeit	22 Std.			
Unvorhergesehenes	5 Std.			
	27 Std.	a. 1,82	= 49,14	= 157,74
3. Gemeinkosten:				
230% auf die Maschinenlöhne			= 37,67	
80% auf die Handarbeitslöhne (141,36)			= 113,09	= 150,76
			Selbstkosten	539,30
4. Wagnis und Nutzen: 12% auf die Selbstkosten				= 64,72
				604,02
5. Umsatzsteuer: 4,17% auf 604,02				= 25,18
				629,20
			Angebotspreis DM	630,00

C. Vitrinenwand mit rückseitigem Küchenschrank

1. Werkstoffkosten:				
Holz und Furnier lt. Holzliste			= 300,00	
Beschläge:				
26 Scharniere Kröpfung D	a. 1,10	= 28,60		
1 Stangenschloß		= 2,75		
4 Einsteckschlösser	a. 1,50	= 6,00		
5 Schlüsselschilder	a. 0,25	= 1,25		
6 Knöpfe	a. 0,80	= 4,80		
6 Riegel	a. 0,60	= 3,60		
2 Schnäpper	a. 0,35	= 0,70		
4 Bodenträger	a. 0,10	= 0,40		
20 Hülsen	a. 0,01	= 0,20	= 48,30	
Hilfswerkstoffe:				
2½ kg Lederleim	a. 2,20	= 5,50		
1½ kg Kaltleim	a. 2,40	= 3,60		
ca. 340 Schrauben	a. 0,02	= 6,80		
Versch. Nägel		= 2,00		
2½ l Mattine	a. 3,80	= 9,50		
35 Knöpfchen	a. 0,08	= 2,80		
Linoleum für Durchgabe		= 2,10	= 32,30	
Glaslieferung:				
2 Kristall-Schiebetüren	a. 10,70	= 21,40		
2 Dickglas-Schiebetüren	a. 12,10	= 24,20		
1 Detopak-Schiebetür		= 12,80		
1 Detopak-Scheibe		= 8,60		
14 große Glasschütten	a. 2,10	= 29,40		
9 kleine Glasschütten	a. 0,90	= 8,10	= 83,10	= 463,70
2. Lohnkosten:				
Maschinenarbeit	17 Std.	a. 1,82	= 30,94	
Handarbeit:				
Vorbereitung	10 Std.			
Zuschnitt	8 Std.			
Bankarbeit	84 Std.			
Oberflächenbehandlung	8 Std.			
	110 Std.	a. 1,74	= 191,40	
Einbauarbeit	24 Std.			
Fertigmachen	5 Std.			
Unvorhergesehenes	4 Std.			
	33 Std.	a. 1,82	= 60,06	= 282,40
3. Gemeinkosten:				
230% auf die Maschinenlöhne			= 71,16	
80% auf die Handarbeitslöhne (251,46)			= 201,17	= 272,33
			Selbstkosten	1018,43
4. Wagnis und Nutzen: 12% auf die Selbstkosten				= 122,21
5. Sonderkosten: Gesamte Transportkosten zum Bau				= 15,00
				1155,64
6. Umsatzsteuer: 4,17% auf 1155,64				= 48,20
				1203,84
			Angebotspreis DM	1204,00

Zusammenstellung

A. Verstäbte Decke	=	480,00 DM
B. Linke Längswand und Fensterwand	=	630,00 DM
C. Vitrinenwand mit rücks. Küchenschrank	=	1204,00 DM
Gesamtpreis		2314,00 DM

Der Preis versteht sich für die Lieferung sämtlicher Materialien einschl. der Beschläge, für die gesamte Herstellung und den fertigen Einbau. Nicht im Preis enthalten ist die Fensterlieferung und die Malerarbeit.

Kalkulationen: Christian Gutschmidt, Meisterschule Flensburg

Holzliste für eine Eßnische in Lärchenholz mit Küchenschrank

Lfd. Nr.	Verwendung	Holzart	Stückzahl	Fertigmaße Länge in cm	Fertigmaße Breite in cm	Rohdicke in mm	Flächeninhalt in m²	Rauminhalt in m³	Verschnitt in %	Holz mit Verschnitt	Preis je Einheit	Errechneter Preis
A. Verstäbte Decke:												
1	Deckenfelder	Sperrholz	3	253	84	8	6,38		15	7,34	7,60	55,78
2	Isolierung	Dämmplatte	1	253	260	20	6,58		10	7,24	3,35	24,25
3	Abschlußbalken	Lärche	2	245	6,6	40	0,32	0,013	35	0,018	460,—	8,28
4	Deckenleisten	Kiefer	47	254	2,5	40	2,98					
5	Seitenanschluß	Kiefer	2	254	4,5	40	0,23	0,128	30	0,166	430,—	71,39
											DM	159,70
B. Linke Längswand und Fensterwand:												
1	Wandfelder	Sperrholz	4	67	232	16	6,22					
2	Wandfelder	Sperrholz	3	65	114	16	2,22					
3	Wandfelder	Sperrholz	3	65	15	16	0,29					
4	Wandfelder	Sperrholz	1	33	232	16	0,77					
5	Wandfelder	Sperrholz	1	23	232	16	0,53					
							10,03		12	11,23	10,60	119,05
6	Abschlußleiste	Lärche	1	235	4,5	50	0,11	0,006				
7	Fußleiste	Lärche	1	270	5	24	0,14					
8	Fußleiste	Lärche	1	245	5	25	0,12					
9	Fenstereinfassung	Lärche	1	250*	5	24	0,13	0,032				
10	Fensterfutter	Lärche	1	240*	15	24	0,36					
11	Fensterfutter	Lärche	1	315*	15	24	0,47					
12	Falzleisten	Lärche	1	2500*	1,4	12	0,35	0,004				
								0,042	35	0,057	460,—	25,22
13	Unterkonstruktion	Fichte	1	5200*	5	24	2,60	0,062	20	0,074	280,—	20,73
14	Außenfurnier	Lärche					10,00		40	14,00	2,00	28,00
15	Blindfurnier	Pappel					10,00		20	12,00	0,60	7,20
											DM	200,20
C. Vitrinenwand mit rückseitigem Küchenschrank:												
1	Türflächen	Sperrholz	2	30	70	22	0,42		15	0,48	13,10	6,30
2	Türflächen	Sperrholz	3	37	65	19	0,72					
3	Türflächen	Sperrholz	8	41	45	19	1,48					
4	Zwischenboden	Sperrholz	1	55	180	19	0,99					
5	Zwischenwand	Sperrholz	1	25	50	19	0,13					
							3,32		12	3,72	11,80	43,90
6	Wandfelder	Sperrholz	1	89	232	16	2,09					
7	Wandfelder	Sperrholz	1	100	81	16	0,81					
8	Wandfelder	Sperrholz	1	100	95	16	0,95					
9	Wandfelder	Sperrholz	1	73	95	16	0,69					
							4,54		12	5,08	10,60	53,85
10	Div. Innenflächen	Sperrholz				8	3,06		15	3,52	6,95	24,46
11	Div. Innenflächen	Sperrholz				6	9,15		15	10,52	5,10	53,65
12	Vitrinenumrandung	Lärche	1	480*	6	40	0,29	0,012				
13	Türeneinfassung	Lärche	1	300*	4,5	24	0,14					
14	Fußleiste	Lärche	1	270	5	24	0,14	0,013				
15	Umleimer	Lärche	1	2600*	1	24	0,26					
16	Einlegeboden	Lärche	1	113	28	20	0,32	0,014				
17	Einlegeboden	Lärche	1	67	57	20	0,38					
18	Falzleisten	Lärche	1	1260*	1,4	12	0,18	0,002				
								0,041	25	0,055	460,—	25,30
19	Gleitleiste	Kiefer	1	183	11	40	0,20	0,008				
20	Gleitleiste	Kiefer	1	183	6	35	0,11					
21	Deckenrahmen	Kiefer	1	540*	6	35	0,32	0,015				
22	Zwischenrahmen	Kiefer	1	540*	5	30	0,27					
23	Zink- u. Sockelleiste	Kiefer	2	181	5	30	0,18	0,017				
24	Sockel	Kiefer	1	183	7	30	0,13					
25	Vorderrahmen	Kiefer	1	430*	4	26	0,17	0,004				
26	Schütteneinteilung	Kiefer	1	430*	20	20	0,86	0,022				
27	Schütteneinteilung	Kiefer	1	240*	10	20	0,24					
								0,066	25	0,083	400,—	33,20
28	Blindfriese	Fichte	1	2800*	5	24	1,40	0,034				
29	Einlegeböden	Fichte	4	88	57	20	2,01					
30	Einlegeböden	Fichte	1	83	57	20	0,47	0,054				
31	Einlegeböden	Fichte	1	42	57	20	0,24					
								0,088	20	0,106	280,—	29,68
32	Außenfurnier	Lärche					6,20		40	8,68	2,00	17,36
33	Blindfurnier	Pappel o. ä.					11,95		20	14,34	0,60	8,62
34	Leisten, Klötze											3,68
											DM	300,—

* in Gesamtlänge angegeben

Antwort 1 auf Frage 4 aus Heft 1/55 (Sperrholztüren)
Seit vielen Jahren beziehen wir Türen mit Wellpappen-Einlage und haben damit die besten Erfahrungen gemacht. Die Türen lassen sich sehr gut anschlagen, da sie durch die Wellpappen-Einlage ein leichtes Gewicht aufweisen. Außerdem stehen sie ausgezeichnet.
Irgendwelche Reklamationen hatten wir bei diesen Türen nie. Wir halten die Wellpappeinlage für weit besser als einen Holzgitterkern, da die Sperrholzauflage viel gleichmäßiger aufliegt und so in der Oberfläche keine Verwerfungen eintreten können. L.M.

Antwort 2
Naturgemäß wird jede Sperrholztür (abgesperrte Fläche) sich in der Fläche verändern, sobald ihr Feuchtigkeit zugeführt oder entzogen wird. Der Trockengrad des Holzes bei der Herstellung wird sich also nachträglich verändern. In einem Neubau wird die Tür zunächst viel Feuchtigkeit aufnehmen, um nachher, besonders bei einer Dampfheizungsanlage, weit mehr abzugeben. Solchen Gewalttätigkeiten ist natürlich auch die sorgfältigst gearbeitete Tür nicht gewachsen.
Grundsätzlich sollte man Türen mit der erwähnten Einlage wegen ihrer Stoß- und Druckempfindlichkeit nicht empfehlen. Man sollte darum im Angebot auf die verschiedenen Ausführungen hinweisen und auf die Vor- und Nachteile aufmerksam machen. A.S.

Antwort 3
Die bekannten Türenfabriken stellen seit Jahrzehnten glatte Sperrholztüren her, die nach den verschiedenen Grundsätzen aufgebaut sind. Die Unterschiede ergeben sich aus den Mittellagen, die entweder aus einem Holzgitter oder aus anderen Füllstoffen bestehen.
Die Preise dieser Türen schwanken innerhalb gewisser Grenzen, die sich aus den Herstellungskosten ergeben. Es ist einleuchtend, daß ein Qualitätsprodukt mit einem Holzgitterkern höheren Ansprüchen genügt, als eine Tür mit einem Füllstoff aus Stroh oder Wellpappe.
Im Wettbewerb sollte deshalb jeder Tischlermeister seinen Kunden den Sachverhalt und die verschiedenen Ausführungsarten anbieten. Der Kunde hat dann selbst zu bestimmen, ob er die eine oder die andere Art wählen will. Bei größeren Objekten wird ohnehin schon von der Bauleitung vorgeschrieben, welches Fabrikat und Ausführung zur Verarbeitung kommen soll, so daß Preisunterschiede bei den Ausschreibungen nur in den Einbaukosten bzw. in den Preisen für die Zutaten für Futter und Bekleidung oder der Beschläge liegen können.
Wie sich die einzelnen Türenarten im Gebrauch bewähren, hängt in jedem Falle von der Verarbeitung ab. Die Herstellerfirmen liefern die Türenblätter mit einem durchschnittlichen Feuchtegehalt von 10 bis 12%. Wenn diese Türen in einem nicht restlos ausgetrockneten Neubau eingesetzt werden, nehmen sie natürlich sehr schnell die Feuchtigkeit auf. Dieses macht sich in den unliebsamen Verspannungen bemerkbar. Es ist einleuchtend, daß ein Kern aus porösen Stoffen diesen Vorgang begünstigt und fördert. Am wenigsten wird eine Tür mit einem Kern aus dünnen Gitterstäben von diesen Einflüssen geschädigt.
Da bekanntlich fast alle Bauvorhaben unter Terminnot leiden und der Tischlermeister fast immer gezwungen ist, seine Arbeiten in noch nicht restlos ausgetrocknete Räume einzubauen, sollte man darauf hinwirken, daß nur solche Türblätter zur Verwendung kommen, bei denen die Baufeuchtigkeit den geringsten Einfluß auf Verspannungen ausüben kann. Es ist oftmals besser, man verzichtet auf einen Auftrag bei dem billigste Qualität verlangt wird, als daß man die billige minderwertige Ware liefert und dafür endlose Reklamationen bearbeiten muß, bei denen der erzielte Verdienst mehrfach zugezahlt wird. R. Brö.

Antwort 4
Wenn man schon seit Jahren an Stelle eines Holzgitters, Faserplatten, Späne, Pappe, Torf u. ä. verwendet, so habe ich auch keine Bedenken, wenn der Hohlraum des Blattes mit einem Material gefüllt wird, das mit dem Grundstoff Holz nichts mehr zu tun hat. Vom holzwirtschaftlichen Standpunkt ausgehend, wäre es sogar zu begrüßen, wenn man als Füllmasse neben Stroh, Kartoffelstrauch, Ast- und Blattwerk, vielleicht Glasfaser, Steinfaser, geschäumte Asche oder andere Abfallstoffe, die in großen Mengen in anderen Industriezweigen anfallen, wieder verwendet. Ausschlaggebend bleibt dabei das Bindemittel, das die Masse kompakt macht. Ferner kommt es sehr darauf an, daß die Verbindung zwischen Füllmasse und Blattdecke gleichermaßen gut sein muß.
In allen Fällen der heutigen Türblattproduktion ist die Umrahmung in Holz und die Decke aus Faserplatten bzw. Sperrholz vorläufig noch unerläßlich, um mit unseren Werkzeugen und Maschinen die entsprechende Weiterbearbeitung vorzunehmen. Ich habe oft Gelegenheit, verschiedene Fabrikate zu überprüfen, lagen Beanstandungen vor, so konnten sie in den meisten Fällen auf eine schlechte Verleimung zwischen Unterkonstruktion bzw. Füllmasse und Deckblatt zurückgeführt werden. Aber auch mangelhafte Furnierplatten geben oft Anlaß zur Beanstandung. Selbstverständlich erhöht man bei Holzgittertüren mit unseren gebräuchlichen Leimen eine solide Verbindung, solange die Stärke des Leimes den Erfordernissen entspricht, da aber bei den Leimen die Sparmaßnahmen beginnen, soll man auch diese Türen nicht in den Himmel heben, denn auch Holzgittertüren habe ich mit erheblichen Mängeln vorgefunden.
Prüfen Sie deshalb ein Blatt, indem Sie vorweg an Hand eines Musterausschnittes die Anordnung und Zweckmäßigkeit der Füllmasse nicht nur anschauen, sondern die Bestandteile genau untersuchen. Legen Sie ein weiteres Stück in ein Wasserbad und begutachten Sie das Quellvermögen bzw. die Aufnahmefähigkeit. In der Regel sind die Bauten ja noch „Badewannen", in denen dann schon Türen eingebaut werden müssen. Klopfen Sie das Blatt ab, bei klirrendem Geräusch ist die Verbindung zwischen Deck- und Füllmasse mangelhaft, lose Blattdecken aber weisen nach der Lackierung Beulen auf. Drücken Sie bei mittelmäßiger Kraftanstrengung das Knie in die Blattmitte und ziehen Sie es beiderseits an sich, knistert es im Gefüge, so löst sich die Decke von der Unterkonstruktion, es wurde an Bindemitteln gespart! Dabei sind diese Prüfungen durchaus berechtigt, denn Belastungsproben dieser Art muß ein Blatt aushalten.
Von all diesen Erörterungen ausgehend, sollte es also gleich sein, woraus die Füllmasse besteht, die Hauptsache dabei bleibt immer wieder das Bindemittel, das das Blatt in seinem Gefüge zu einer elastischen Einheit werden läßt und in seiner Fläche völlig plan ist. B.O.

Deutsche Industriemesse Hannover 1955

Eine Vorschau auf die Hallen 8 und 7a

In unserem Oktober-Heft veröffentlichten wir einen sehr ausführlichen Maschinen-Bericht. In der Zwischenzeit trieben die Maschinenfabriken die Entwicklung unermüdlich voran und jetzt sind es noch wenige Tage, bis sie auf der DEUTSCHEN INDUSTRIEMESSE HANNOVER 1955 ihre neuen Modelle der Öffentlichkeit vorstellen werden.

Wohl die wenigsten unserer Leser haben Gelegenheit diese große und wichtige Messe zu besuchen. Wir forderten darum einen Mitarbeiter auf, in einer ausführlichen Darstellung eine Vorschau zu geben. Dabei gingen wir diesmal so vor, daß wir die bedeutendsten Maschinenfabriken in alphabetischer Reihenfolge vorstellen, so daß jeder Leser die Programme der einzelnen Firmen betrachten kann. Doch zuvor gehört dem Kollegen Ernst Dunz aus Sulzdorf, Kreis Schwäb. Hall, das Wort, der dem Schreinermeister Truckses auf seinen Brief antwortet (siehe Heft 10/54) und sich recht kritisch zu modernen Schreinerei-Maschinen äußert. Es wäre wünschenswert, wenn auch andere Schreiner ihre Erfahrungen zu Papier brächten und uns davon wissen ließen.

Lieber Kollege Truckses!

Dein mutiger Brief, den Du in Heft 10 des „Bau- und Möbelschreiner" veröffentlicht hast, war mir eine helle Freude. Laß mich jetzt, anläßlich der bevorstehenden Messe in Hannover, darauf antworten.

Als meine alten Maschinen bald nach der Jahrhundertwende ihren damaligen Besitzer wechselten und neue, moderne, wenn auch nicht praktischere an ihre Stelle traten, ahnte der Besitzer nicht im geringsten, daß alle seine Maschinen fast am gleichen Tage den Kriegstod sterben würden.

Über 40 Jahre haben sie mir noch nach ihrer Umsiedlung in Treue gedient, und davon bin ich fest überzeugt, besser als neue Maschinen. Warum? Einfach nur deshalb, weil sie praktisch und stabil konstruiert waren.

Nach ihrem Tode hatte ich keine große Auswahl, denn in ganz Süddeutschland war nur eine Firma in der Lage und auch guten Willens, zu liefern.

Die verchromten und farbigen Kugeln kamen erst später, als unsere Ersparnisse verloren gegangen waren, und die andern unser „Kopfgeld" gerne sahen. Und siehe da, von diesem Zeitpunkt an gab es alles!

Kurzum, die damals erstandenen Maschinen stellten zu diesem Zeitpunkt das Praktischste an Schreinerei-Maschinen dar. Einige Kinderkrankheiten waren schon wieder ausgemerzt worden.

Bald griff dann die Entwicklung weiter um sich, die uns zwar schöne Bedienungsräder und farbige Knöpfe brachte, die Preise aber gleichzeitig um 300 bis 400% höher schnellen ließ.

Nun ist es beim Maschinenkauf so, der eine kauft dem Namen nach, der andere nach dem Auge und Gefühl, und wieder ein anderer mit dem Auge und gesundem Verstand. Wer kümmert sich wohl in einem großen Betrieb darum, ob eine Maschine zweckmäßig ist oder nicht? Hat doch der Chef vielfach selbst noch niemals an einer Maschine gearbeitet und kann sie deshalb auch nicht beurteilen.

Der Maschinenarbeiter wurde natürlich nicht gefragt. Er nimmt sie eben und freut sich, weil sie neu ist und ein schönes Aussehen besitzt.

Wenige nur wissen sich zu helfen und basteln einiges hinzu.

Anders dagegen sieht sie der Meister, der selbst das ganze Jahr über daran arbeitet und dem die liebe Konkurrenz und Kundschaft mit den Preisen im Nacken sitzt. Er ist gezwungen, darüber nachzudenken, was an der vorhandenen Einrichtung noch verbessert werden kann. Nach Feierabend steht er dann in der Werkstatt und überlegt und konstruiert.

So habe ich mir an der Bandsäge alle Blechverkleidungen entfernt, weil sie mir meine gerissenen Sägeblätter ruiniert haben. An ihre Stelle ist 12 mm starkes Sperrholz getreten. Unter dem Tisch ebenfalls alles sauber mit Holz verkleidet worden. Meine Erfahrungen mit der Dreizweckmaschine aber möchte ich Dir nicht vorenthalten.

Dreizweckmaschine

An Stelle der leidigen, immer fehlenden Holzzulagen, wenn ich eine Schraubenzwinge ansetzen muß, sind ringsum in Blattstärke unterschraubte Holzleisten getreten. Vom schwenkbaren Motor halte ich nichts. Der zweite Motor sitzt hinter der Maschine zu ebener Erde auf einem Fundament. Er ist mit einem sauberen Kasten allseitig überdeckt und jederzeit zugänglich. Über dem Motor liegt ein Boden und in diesem oberen Teil des Kastens haben alle Fräswerkzeuge, fein sauber geordnet, ihren Platz. Dergleichen auch die Bohrer. Die Motorschalter liegen auch hier in geschützter Lage in allernächster Nähe. Muß ich an der Bohrmaschine stemmen, steht auf dem Tisch ein Spiegel, ich brauche mich also nicht in der Stellung eines Fragezeichens abmühen, wenn ich den Riß sehen will. Aufrecht stehend, sehe ich alles vor mir. Die Schraubenschlüssel stecken in genau passenden Scheiden am Machinenständer, augenblicklich greifbar.

Der Maschinentisch ist für das Besäumen langer Hölzer, durch ein Brett das mit Linsenkopf-Bettschrauben in das Blatt eingehängt ist, verlängert. Unterschiedliche Wellenstärken bedaure ich auch, sie sollten verschwinden. Das Fräsoberlager bedarf noch der Verbesserung.

Das gleiche gilt für den Fräsanschlag.

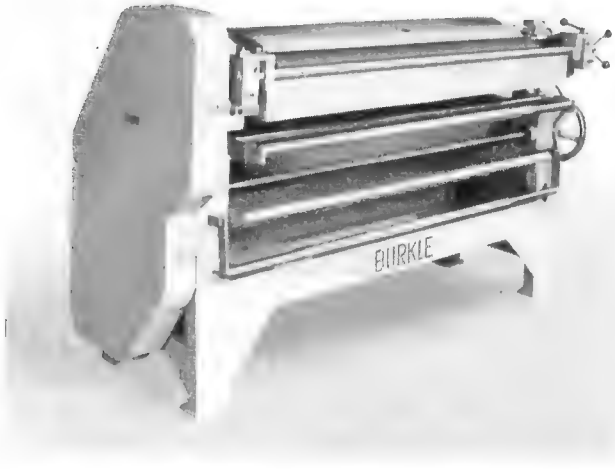
Die Führungsstange für den großen Ablänge-Schiebeschlitten zum Winkelschneiden muß nach vorn geschoben werden können, damit er in unbenutztem Zustand nicht weis Gott wie weit hinten übersteht. Eine Maschinenfabrik hat hier eine vorbildliche Lösung gefunden.

Das alles sind Dinge, die, wenn sie in Ordnung sind, erst den Wert einer Maschine ausmachen.

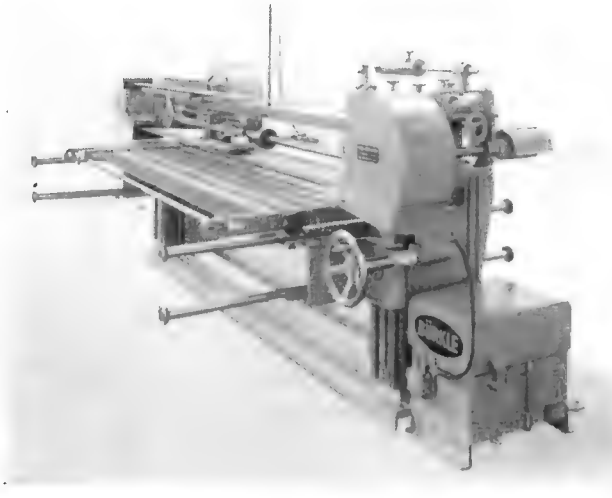
Von den Maschinenkonstrukteuren wäre zu wünschen, daß sie sich auch dann und wann draußen im Lande in den Werkstätten umsehen und hineinhören.

Von den Maschinenverkäufern wäre zu wünschen, daß sie mehr Fachleute und weniger Geschäftsleute wären, die nur Geschäfte machen wollen. Man kann eben nicht heute Staubsauger und morgen Schreinerei-Maschinen verkaufen. Dem wirklichen Fachmann und Kaufmann alten Schlages, zolle ich alle Hochachtung, die modernen „Geschäftsleute" aber sind mir ein Greuel. Ernst Dunz

Hochleistungs-Dickenhobelmaschine der Fa. Bäuerle, Modell DHG 800 mit einer Hobelbreite von 800 mm und einem Vorschub bis 32 m/min



Vierwalzen-Leimauftragemaschine. Modell VAA. Hersteller: Fa. R. Bürkle, Freudenstadt. Die Maschine besitzt sehr groß ausgeführte Leimwalzen



Bandschleifmaschine für Naß- und Trockenschliff. Hersteller: Robert Bürkle

Die Firma Rudolf Alber, Ebersbach/Fils, zeigt einen Band- und Kreissägen-Schärfautomaten, der sämtliche Zahnformen schleift. Die Zahnentfernung und Zahntiefe kann während des Betriebs beliebig eingestellt werden. Auf Flansch montierte Schleifscheiben garantieren einwandfreien Rundlauf und schnelles Auswechseln.

Wilhelm Altendorf, Minden, bringt u. a. die einfache Format- und Besäumkreissäge WA 80, eine ideale Maschine zum Formatschneiden von Hölzern und Platten. Ihren besonderen Wert erhält sie durch die Vorrichtungen für einen fugenfertigen Schnitt sowie für Formatschnitte ohne jedes Anreißen. Gegen einen kleinen Aufpreis kann die Maschine mit einer Druckvorrichtung zum Fugen von Furnieren ausgerüstet werden. Besonders muß hervorgehoben werden, daß die Maschine mit zwei Umdrehungszahlen ausgerüstet ist (4800 und 6500 U/min), um die günstigste Schnittgeschwindigkeit für die einzelnen Blattdurchmesser wählen zu können. (Abb. Seite 187.)

Aus dem umfangreichen Fabrikationsprogramm von J. Adolf Bäuerle, Oberkochen/Württ., — die Firma besteht jetzt 100 Jahre — muß die Hochleistungs-Dickenhobelmaschine, Modell DHG 800, mit einer Hobelbreite von 800 mm und einem Vorschub bis zu 32 m/min hervorgehoben werden (Abb. Seite 186). Als Neukonstruktion wird die Elektro-Kopier-Oberfräse, Modell OF für universelle Formfräsung mit einem 3 PS Frequenzmotor vorgestellt.

Für die Holzindustrie ist der Stand der Firma Becker & van Hüllen, Krefeld, interessant, auf dem eine 10etagige Heizplattenpresse mit ölhydraulischem Antrieb zu sehen ist. Der Pressenkörper ist eine geschweißte Stahlrahmenkonstruktion, die Heizplatten aus gewalztem SM-Stahl sind fein geschlichtet.

Franz Böhm, Maschinenfabrik, Bremen, zeigt seine besonders für mittlere und kleinere Tischlereien bewährten BÖHM-Universal-Holzbearbeitungsmaschinen. Die Grundmaschine besteht aus einer Abrichte und dem Dickenhobel mit einer wahlweisen Hobelbreite von 410, 510 und 610 mm. Je nach Bedarf kann diese Maschine bis zu einer 15-Zweckmaschine erweitert werden.

Die Neukonstruktionen und Weiterentwicklungen der Firma Böttcher & Gessner, Hamburg-Bahrenfeld, stehen im Zeichen der immer weiter fortschreitenden Rationalisierung und Automatisierung innerhalb der Holzbearbeitung. Für die Sperrholz- und Spanplatten-Industrie dürfte der neue Plattenbesäum- und Aufteilautomat, Modell Nr. 480, von Interesse sein. Diese Maschine teilt auf und besäumt vierseitig Platten aller Art, einzeln oder packweis in einem Durchgang und zwar bei kontinuierlicher Arbeitsweise mit Hilfe eines endlos umlaufenden Lattenrostes als Vorschubmechanismus.

Die Maschinenfabrik Robert Bürkle & Co., Freudenstadt, stellt sich mit einer beachtlichen Neukonstruktion auf dem Gebiet der Leimauftragmaschinen vor. Die Vierwalzen-Leimauftragmaschine, Modell VAA, besitzt sehr groß ausgeführte Leim- und Dosierwalzen, wodurch die Maschine gut für die Verarbeitung von Furnieren und Folien jeglicher Art geeignet ist. Auffallende Neuheiten sind sowohl der Antrieb, der durch eine Anlauf- und Sicherheits-Fliegkraftkupplung vor Schäden geschützt ist, als auch eine mit der Schaltvorrichtung gekuppelte Schutzvorrichtung, die das Hineingreifen in die Walzen absolut sicher verhindert (Abb. Seite 186). Auf der

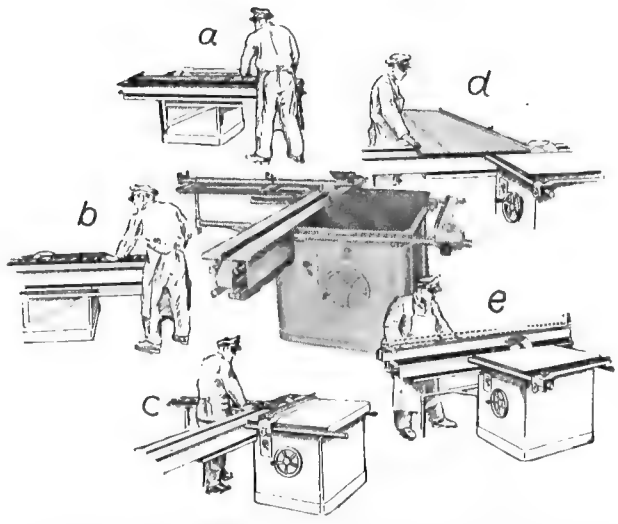
Bandschleifmaschine für Naß- und Trockenschliff, Modell BSL, für Holz, Lacke, Metalle, Kunstharz und dergleichen läßt sich das altbekannte Verfahren des Nachschleifens von Werkstückoberflächen auf moderne Art und Weise durchführen. Aus einem Schleifflüssigkeits-Behälter wird mittels einer elektrisch betätigten Pumpe die Schleifflüssigkeit fein dosiert an das Schleifband unter Druck angegeben, wobei die Belästigung des Arbeitenden infolge Verdunstens der Schleifflüssigkeit weitgehend unterbunden ist. (Abb. Seite 186.)

Gebr. Bütfering, Beckum/Westf., zeigen eine neuentwickelte Wandkettenfräsmaschine mit automatischer Schmierung und Zusatzeinrichtungen zum Schärfen der Fräsköpfe. Bei dieser Kettenfräsmaschine ist insbesondere der geringe Kraftbedarf am Bedienungshebel hervorzuheben, der durch einen vollständigen Gewichtsausgleich des Fräskopfes erzielt wird.

Die Spezialfabrik für Sandpapier-Schleifmaschinen Ernst Carstens, Nürnberg, zeigt Spezialschleifmaschinen für Holz-, Span- und Sperrplatten, wobei es sich um Zylinderschleifmaschinen in Zwei- und Drei-Zylinderausführung als Flächenschleif-, sowie als Egalisiermaschinen handelt. Die Arbeitsbreiten betragen 500, 700, 1100, 1350 und 1650 mm mit obenliegenden Zylindern und endlosen Gewebetransportbändern mit Gummiauflage für den Vorschub. Bei einer Arbeitsbreite von 1850 mm sind die Maschinen mit unterliegendem Zylinder und Walzenvorschub ausgestattet. Alle Maschinen besitzen einen modernen Keilriemenantrieb. (Abb. Seite 187.)

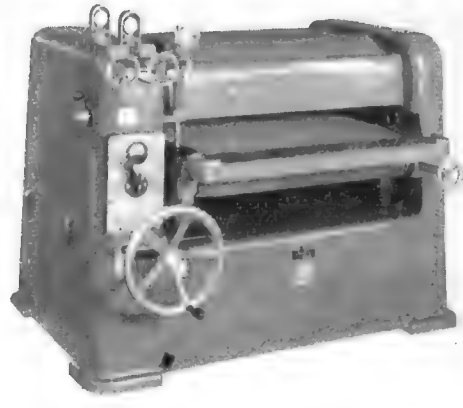
G. u. H. Dörken, Remscheid-Hasten, bekannt unter der Fabrikmarke „Original GUHDO", führt ihr umfangreiches Programm moderner Maschinenwerkzeuge für die Holzbearbeitung vor. Neben hinterdrehten Fräsern, Hobelwerksfräsern und zusammengesetzten Maschinenwerkzeugen für alle Drehzahlen in normalen Stahlqualitäten wird besondere Aufmerksamkeit allen hartmetallbestückten Werkzeugen gewidmet, die mit WIDIA-Hartmetall aus neuester Fertigung hergestellt werden. Da die Bearbeitung kaltverleimter Hölzer, Spanplatten, Tischlerplatten, Preß- und Schiebhölzern, auch in den kleineren Holzbearbeitungsbetrieben immer mehr in den Vordergrund tritt, und gerade diese Hölzer hohe Anforderungen an die Werkzeugschneiden stellen, ist eine rationelle Bearbeitung dieser Hölzer nur mit Hartmetallschneiden denkbar. (Abb. Seite 188.)

Die Spezialmaschinenfabrik Kurt Ehemann, Delmenhorst, bringt eine oszillierende automatische Kurvenschleifmaschine, Modell KED XX/3, zum Schleifen von schwach gebogenen Arbeitsstücken, wie sie vielfach in der Stuhl- und Polstergestellfabrikation verwendet werden. Es wird mit endlosem Schleifband gearbeitet, das über eine gummivulkanisierte Bandrolle und eine kugelgelagerte Spannrolle mit Bandlauf-Reguliervorrichtung läuft. Der Antrieb erfolgt durch einen in den Ständer eingebauten Motor. Bei der schwenkbaren Universal-Bandschleifmaschine, Modell KED IX u, handelt es sich um eine universell verwendbare Maschine, da das Schleifband in jede beliebige Stellung gebracht werden kann. Bei Hochkantstellung und Verwendung eines Arbeitstisches ist das Modell in eine Hochkant-Bandschleifmaschine umwandelbar. Durch Verwendung verschiedener Zusatzschleifkörper lassen sich die verschiedenartigsten Schleifarbeiten ausführen. (Abb. Seite 188).

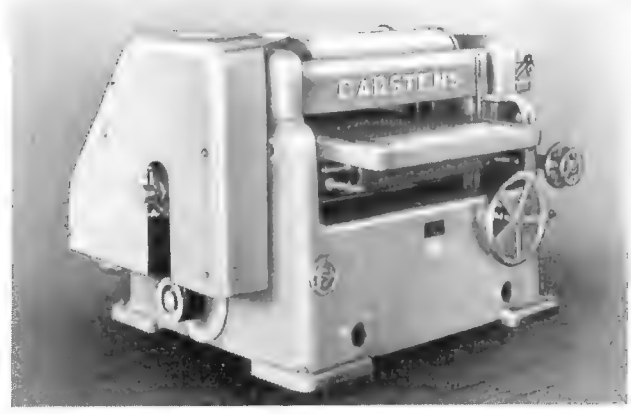


Format- und Besäumkreissäge WA 80 der Fa. Altendorf, Minden, die mit einer Druckvorrichtung zum Fugen von Furnieren ausgerüstet werden kann

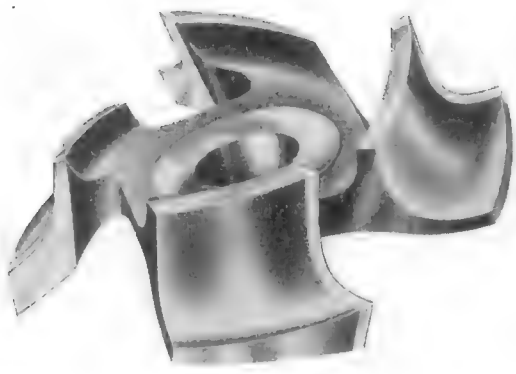
Die schwere, doppelseitige Universal-Hochbandschleifmaschine, Modell KED XIIIz, wird hauptsächlich dort verwendet, wo große Flächenschleifarbeiten einseitig durchgeführt werden müssen. Durch doppelseitige Anordnung groß dimensionierter, allseitig verstellbarer Arbeitstische kann von beiden Seiten aus an der Maschine gearbeitet werden. Die Tischhöhenverstellung erfolgt hydraulisch durch einfache Hebelbetätigung. Das hochtourig laufende Schleifband wird indirekt von einem seitlich angebauten Elektromotor angetrieben. Motor- und Leerlaufbandrolle sind als Kühlbandrollen ausgebildet, so daß auch hier automatisch Kaltluft angesogen und hinter das Schleifband geblasen wird.



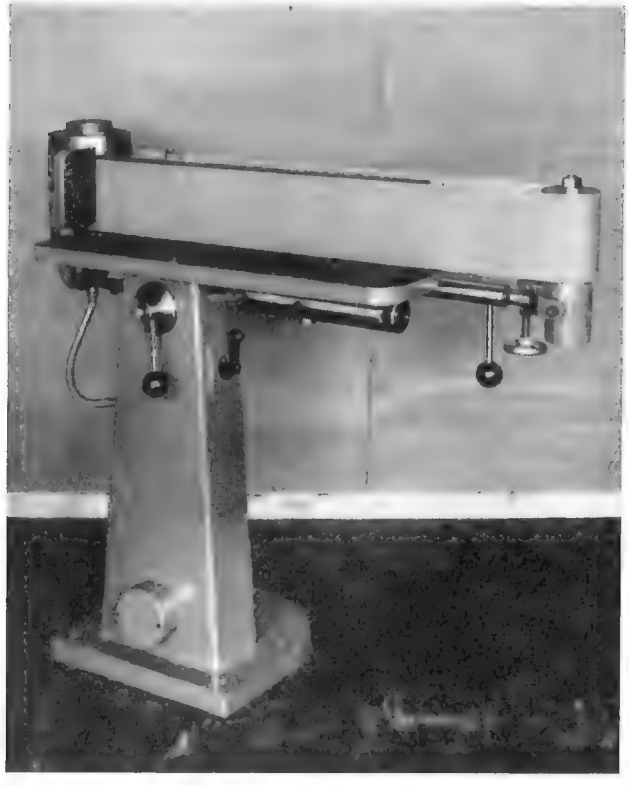
Furnier-, Egalisier- und Planschleifmaschine „FEP JUNIOR" Fa. Carstens



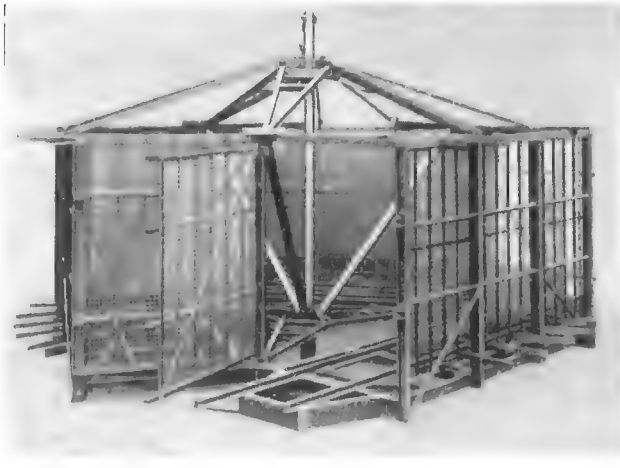
Zwei-Zylinderschleifmaschine „OLYMPIA JUNIOR". Hersteller: Carstens



Von der Fa. Dörken, Remscheid, hergestellter Fräskopf. (Original-Guhdo)



Schwenkbare Bandschleifmaschine der Fa. Kurt Ehemann, Delmenhorst



Klima-Spiral-Zentrifuge bei der Montage. Hersteller: Eisenmann KG.

Die Firma Eisenmann KG., Stuttgart-Gaisburg, stellt eine komplette Klima-Spiral-Zentrifuge aus und zeigt sie im Betrieb. Bekanntlich gelang es mit der Zentrifuge erstmals das Problem der künstlichen Trocknung von nassen, dicken Laubhölzern zu lösen. Die Entwässerung von Buchenkanteln 65 × 65 mm von 75% Anfangsfeuchte auf 8% Endfeuchte erfolgt in 195 Stunden. Bei der Trocknung von 29 mm dicken Eichenrohfriesen zwischen 84 und 40% Anfangsfeuchte auf 5 bis 8% Endfeuchte wird ein stündlicher Feuchtigkeitsentzug von 0,5% erzielt. Die ausgestellte Zentrifuge faßt drei Holzstapel je 2,3 m lang, 1 m breit und 2 m hoch und hat je nach Holzdicke ein Fassungsvermögen von rund 7 bis 10 cbm. Die Klima-Spiral-Zentrifuge ist so berechnet, daß auch bei ungleichmäßiger Stapelung oder nur teilweiser Füllung keine Unwucht auftreten kann. Der Einbau einer vollautomatischen Steuerung ist möglich. (Abb. Seite 188.)

Die Messerschleifmaschine der Maschinenfabrik Englert & Rabenseifner, Fulda, wird für Schleiflängen von 800 bis 72 000 mm hergestellt und dient zum Schleifen von Dicken-, Streifen-, Furnierschäl- und -scheren bzw. Papiermessern und Flächen. Sie ist, je nach Beanspruchung mit einem 2,5, 4, 6 oder 7,5 PS Spezialschleifmotor, Druckknopfschalter mit Motorschutz, einem Schleifring, elektrischer Kühlpumpe, Magnetfilter und Normalzubehör ausgestattet. Die Hin- und Herbewegung des Schlittens mit Schleifmotor erfolgt mittels Drehstrom-Getriebemotor, unter Verwendung eines Keilriemensegments, das bei Anschlag umsteuert und auf beliebige Schleiflängen einstellbar ist. Ausgestellt wird das Modell ASM — 31 für Schleiflängen bis 3100 mm .(Abb. Seite 189.)

Das Fagus-Werk, Alfeld-Leine, liefert Spezialkopiermaschinen für die Herstellung von Schuhleisten, Möbelteilen usw. Die vollhydraulischen, automatischen Maschinen haben automatische Schnittzustellung mit selbsttätigem Schnittgeschwindigkeitswechsel und Zweischnittautomatik. (Abb. Seite 189.)

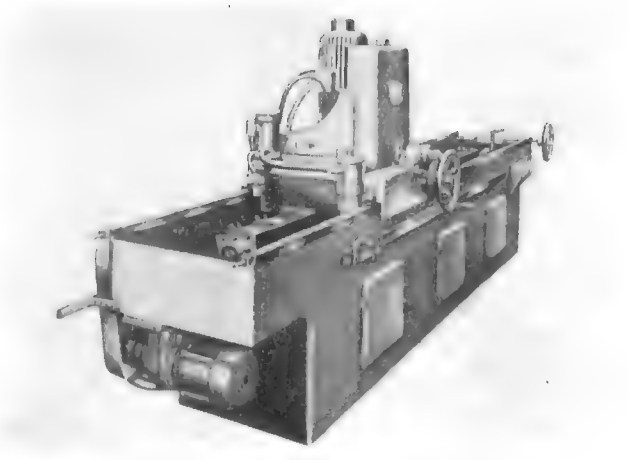
Aus dem wieder sehr umfangreichen Programm des Festo-Maschinenvertriebes, Eßlingen/Neckar, muß besonders die neue Festo-Stabfräse DS hervorgehoben werden. Sie fräst Profilstäbe jeder Art zweiseitig bei einem automatischen Vorschub von 3,5/18 m/min. Die Fräse erlaubt einen Werkstückdurchgang bis zu 70 × 70 mm. Eine hohe Drehzahl gewährleistet größte Sauberkeit bei der Herstellung der verschiedenartigsten Profilstäbe. Bei schwierigen Profilen sind überschneidende Werkzeuge anwendbar. Beachtenswert ist ferner der ausgezeichnete Unfallschutz durch Abdeckschalen, so daß auch kurze Werkstücke bis zu einer Mindestlänge von 160 mm gefahrlos bearbeitet werden können. Eine Weiterentwicklung dieses Modells stellt die Ausrüstung mit einem dritten Zusatzaggregat dar (3. Motor), dessen Welle horizontal gelagert ist. Man kann damit Stäbe von drei Seiten gleichzeitig bearbeiten, was besonders bei Rolladenstäben und beim Dikten von Fensterhölzern Vorteile bietet. Als Ergänzung zu seinem Rutscher-Programm bringt Festo jetzt einen außergewöhnlich kleinen und leichten Preßluft-Rutscher für Einhandbedienung, Type RTÖ-F. Das Gerät, dessen Gewicht nur 1,8 kg beträgt, eignet sich gut für Spachtel- und Lackschliff an schmalen Flächen und an solchen Stellen, die bisher einer Schleifmaschine nicht zugänglich waren. Der neue Rutscher kann mit und ohne Wasseranschluß — die Zufuhr ist regulierbar und automatisch gesteuert — geliefert werden. Da er explosionssicher ist, kann er unbedenklich auch in der Nähe von

feuergefährlichen Stoffen Verwendung finden. (Abb. Seite 189.)

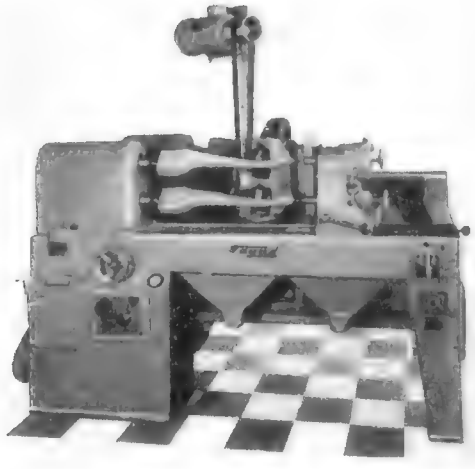
Die Maschinenfabrik Albert Fezer, Eßlingen-Zell, beschritt innerhalb der Entwicklung ihrer Vacufix-Werkstück-Ansauggeräte vollkommen neue Wege. Während bisher zwar Stahlteile zweckmäßig auf der Magnetplatte festgehalten werden konnten, mußten andere Werkstoffe wie Holz, Leichtmetall, Kunststoffe usw. fast ausschließlich mechanisch gespannt werden. Dabei ließen sich Verziehungen und Beschädigungen an den Werkstücken oft nicht verhindern. Die Vacufix-Saugspanneinrichtungen schließen hier eine Lücke; denn mit ihnen können alle dichten Werkstoffe durch Unterdruck gespannt werden. Voraussetzung ist lediglich das Vorhandensein einer abgrenzbaren Fläche, deren Form keine Rolle spielt. Auch unregelmäßigen Flächen können die Geräte angepaßt werden. Die von der Firma auf dem Gebiet der Kettenfräsmaschinen erstmals herausgebrachte vollautomatische Werkzeugschmierung versorgt die empfindlichen Kettenwerkzeuge laufend mit Öl in einstellbarer Menge, wodurch der Werkzeugverschleiß vermindert, die Betriebssicherheit und Arbeitsgenauigkeit dagegen wesentlich erhöht werden. Sämtliche Maschinenmodelle können auch mit einer neuartigen Jalousie-Fräseinrichtung ausgerüstet werden, bei der der Transport und das Festspannen der Werkstücke schnell und exakt mit einer speziellen Exzentervorrichtung erfolgt.

Bei den in mehr als 50jähriger Tradition hergestellten Präzisions-Maschinen der Firma Ferdinand Fromm, Stuttgart-Bad Cannstatt, ist das serienmäßig eingebaute Fahrwerk zum bequemen Fahren der Maschine an jeden Arbeitsplatz charakteristisch und besonders wertvoll. Der FROMMIA automatische Universal-Vorschubapparat wird auf der Messe mit den neuen, zum Patent angemeldeten Lamellen-Transportwalzen gezeigt, wodurch eine wesentlich höhere Durchzugskraft bei geringerem Anpreßdruck erreicht wird. Durch den kleineren Druck ist der Verschleiß gegenüber den seither allgemein verwendeten Transportwalzen geringer. Auch ist das Auswechseln der Lamellengummischeiben bedeutend billiger als das Neuvulkanisieren. In der Abbildung auf Seite 190 zeigen wir die fünffach kombinierte Abrichte- und Dickenhobelmaschine, Kreissäge, Fräse und Langlochbohrmaschine, die eine Hobelbreite von 410 mm bei einer Abrichttischlänge von 1500 mm besitzt. Darunter die formschöne, in moderner Gußbauweise ausgeführte Dickenhobelmaschine, die ein vollkommen staubdichtes, im Ölbad laufendes Vorschubgetriebe aufweist. Durch statische und dynamische Auswuchtung ist ein vibrationsfreier Lauf aller schnellaufenden Teile gewährleistet.

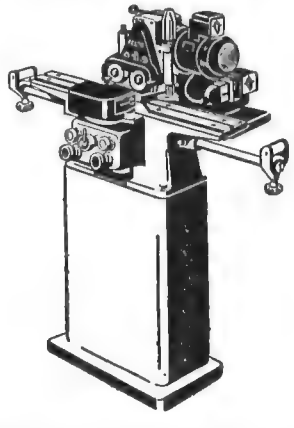
Die Firma Philipp Geuder, Maschinenbau, Kitzingen/Main, zeigt ihre bewährten, kombinierten Band- und Kreissägen-Feilmaschinen GEUKI in verschiedenen Typen und in moderner, formschöner Konstruktion. Auf jeder Type können Bandsägen bis zu 50 mm Breite, sowie Kreissägen bis 500 mm ⌀ und 38 mm Zahnweite mit jeder gewöhnlichen Feile, die zu der betreffenden Zahnform paßt, geschärft werden. Spezialfeilen sind nicht erforderlich. Die Vorzüge liegen in einer doppelseitigen und staubabgedichteten Schlittenführung mit Dauerschmierung, einem ruhigen und geräuschlosen Lauf, der präzisen Arbeitsweise und der unkomplizierten Handhabung durch besondere Einstellschrauben. Die auf Seite 190 abgebildete Type M ist ein Vollautomat mit Schneckengetriebe.



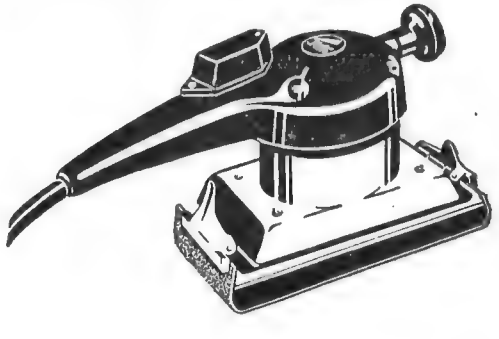
Vollautomatische Messerschleifmaschine der Fa. Englert & Rabenseifner

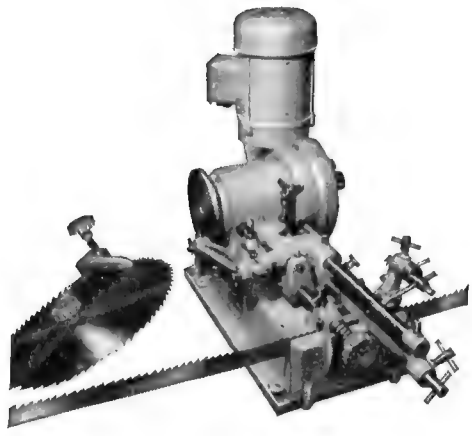


Vollhydraulische, automatische Spezialkopiermaschine. Fagus-Werk, Alfeld



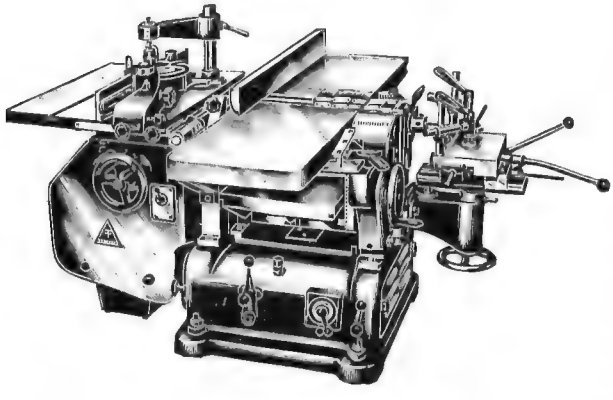
Oben: Festo-Stabfräse DS. Unten: Ein Modell aus dem „Rutscher"-Programm des Festo-Maschinen-Vertriebes, Eßlingen/Neckar



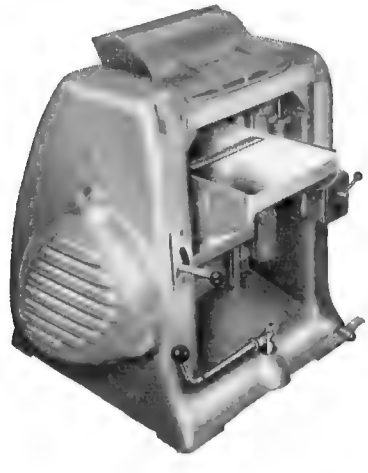


Schärfautomat mit vollautomatischem Schneckengetriebe, Fa. Geuder

Die Hochleistungs-Schleifmaschinen der Fa. Göckel, Darmstadt, zeichnen sich durch eine sehr übersichtliche und handliche Bedienung aus. Die Präzisions-Naßschleifmaschinen werden in verschiedenen Leistungsgrößen gebaut und sind in Schleiflängen von 800 bis 12 000 mm lieferbar. Die Schleifmotorleistung beträgt je nach Wunsch 2,5 bis 35 PS. Die Maschinen können zum Schleifen von Flächen und Messer aller Art wie Hobel-, Schäl- und Scherenmesser, Druckbalken, Schaberklingen usw. verwendet werden.



Zwei Modelle der Fa. Fromm, Stuttgart. Oben eine Mehr-Zweckmaschine, unten eine Dickenhobelmaschine mit einem staubdichten, in einem Ölbad laufenden Vorschubgetriebe



Als Neukonstruktion der Firma Wilhelm Grupp oHG., Oberkochen/Württ., muß die Wandkettenfräsmaschine WIGO 1063 erwähnt werden, die sich besonders durch einfache Bauweise und sehr praktische Bedienung auszeichnet. Der Motor mit dem Fräskettenwerkzeug ist auf einer starkwandigen, vertikalen Säule aufgebaut und in einer drehbaren Büchse geführt. In die Säule wurden Rückholfeder und Entschalter staubdicht eingebaut. Zum Fräsen von Jalousieleisten kann der Motor leicht um 45° nach beiden Seiten geschwenkt werden. Die verlängerte Tischauflage ermöglicht das Einspannen von ganzen Türen bis zu 1050 mm Breite. Eine weitere Neuerung ist die Tischfräsmaschine WIGO 1062, die als Starrfräsmaschine Drehzahlen bis 10 000 Umdrehungen p/min zuläßt.

Eine winkelseitighobelnde Abrichtmaschine mit mechanischem Vorschub stellt die Fa. Gubisch, Flensburg, vor. Eine einwandfreie Bearbeitung einer Flach- und einer Hochseite in einem Durchgang ist damit gewährleistet. Der speziell für diese Maschine hergestellte besonders breit und schwer gehaltene Vorschubapparat vermeidet körperliche Anstrengungen und verlangt keine besondere Geschicklichkeit bei der Bedienung. Da eine Berührung umlaufender Teile unmöglich ist, wird der denkbar beste Unfallschutz geboten. Durch eine patentierte Sonderausführung werden auch verzogene oder flügelige Hölzer in einem Durchgang einwandfrei gerade.

Die altbewährte Tellerschleifmaschine EXPRESS der Firma Gotthold Haffner, Ötisheim bei Mühlacker, wird auch auf der diesjährigen Messe in der bekannten, gefälligen Bauart gezeigt werden. Die Handbandschleifmaschine (Abb. Seite 191) ist mit einem 1,2 PS Außenläufermotor ausgerüstet und besitzt eine Bandlänge von 860 × 100 mm, Leerlaufeinstellung und eine sehr gute Staubabsaugung. Die Maschine, die nur für Drehstrom geliefert wird, ist besonders geeignet für die Bearbeitung von Hart- und Edelhölzern, wobei ein absolut einwandfreier, polierfähiger Längsschnitt erreicht wird. Durch das geringe Gewicht ist die Maschine äußerst handlich. Die gut gelöste Anbringung der beiden Handgriffe ermöglicht ein ermüdungsfreies Arbeiten. Der im Vorjahr erstmals gezeigte Handschleifer EMO, dessen einfache Handhabung und geringes Gewicht viel Anerkennung fand, wird in einem neuen Gehäuse aus Preßstoff gezeigt. Der Einhandschleifer kann zum Schleifen von Holz, Lack, Spachtel, Kunststoff, Metall, sowie zum Trocken- oder Naßschliff verwendet werden. Ausgerüstet ist er mit einem einphasigen Wechselstrommotor mit Kurzschlußläufer. Er kann mit allen Spannungen geliefert werden.

Halbritter & Niephaus, oHG., Regensburg, bringt eine neue Schnellschnitt-Bandsäge in sehr stabiler Konstruktion heraus. Die untere Bandsägerolle läuft vollkommen geschlossen im Ständer und schleudert durch ihre eigene Ventilationswirkung die Sägespäne aus dem kastenförmigen Unterbau weit nach hinten hinaus. Die Regulierung des Blattlaufes, d. h. die Sturzverstellung der oberen Bandsägerolle, geschieht von vorn mittels eines Greifrädchens durch die hohlgebohrte Rollenachse hindurch. Das Bandsägeblatt läuft vollkommen geschützt und hält nur die Stelle frei, an der geschnitten werden soll. Je nach der vorzunehmenden Schnitthöhe kann der

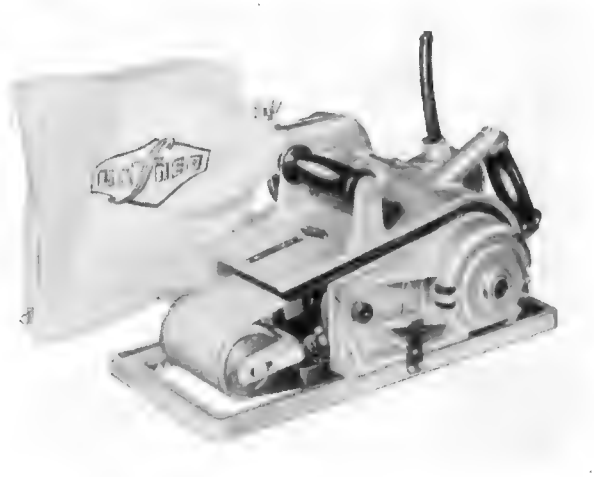
Schnittbereich reguliert werden. Eine völlig neuartige Konstruktion stellt die vollautomatische Tischfräsmaschine mit stufenlosem Vorschub dar, wobei der Vorschub von unten, aus dem Tisch heraus, bewirkt wird. Es laufen zwei zueinander gekuppelte Plattenbandketten im Tisch, von oben wirkt ein Oberdruckwerk mit Kugellagerrollen, je nach Holzstärke in der Höhe einstellbar, aber auch völlig zu schwenken. Das Werkstück wird also am Fräser vorbeigetragen, es braucht nicht zu rutschen. Der Vorschub ist stufenlos in den Grenzen von 6 bis 24 m/min regelbar. Man kann auch kürzeste Hölzer automatisch mit dem Vorschub fräsen, da ein Seitendrucklinial mit Kugellagerrollen für sichere Führung sorgt. Als ein besonderer Vorteil sei noch die sehr kurze Rüstzeit für diese Maschine genannt.

Die Maschinenfabrik Alfred Harbs, Russee bei Kiel, zeigt zu dem im Vorjahr erstmalig ausgestellten Kettenfräsmodell UK einige Ergänzungen und Zusatzeinrichtungen. Auf dem neuen Modell DA der Anbaufräsmaschine können sämtliche in der Bautischlerei vorkommenden Profilarbeiten ausgeführt werden. Auch lassen sich Fenstersprossen rationell herstellen, da die Spindeln versetzt angeordnet sind. Alle Anschläge und Druckrollen können durch Handräder verstellt werden. Der Vorschubapparat kann außerdem bei einer Kombination mit Dickenmaschinen einen ungenügenden Dickenhobelvorschub ergänzen. Wichtig ist auch die Einsatzmöglichkeit als vollwertige Einzelfräse für mittlere und große Tischlereien sowie kleinere Sägewerke.

Bei der Bandschleifmaschine für Naßschliff Modell BN 1 der Maschinenfabrik Karl Heesemann, Bad Oeynhausen-Rehme, handelt es sich um eine Spezialmaschine zum Naßschleifen von Lacken, Spachtel, Kunstharzstoffen und Metall. Die Maschine ist mit einer Spezialeinrichtung ausgerüstet, durch die das Schleifband während des Schleifens fortlaufend mit einer geeigneten Schleifflüssigkeit benetzt wird. Hierdurch wird erreicht, daß sich der Schleifstaub nicht mehr in Knötchenform auf dem Band festsetzt, sondern mit der Schleifflüssigkeit eine breiige Masse bildet, die durch den Schleifvorgang vom Band abfällt. Das Schleifband bleibt dadurch stets offen und griffig, wodurch die Möglichkeit gegeben ist, mit wesentlich feineren Körnungen als beim Trockenschliff schleifen zu können. Die Oberflächengüte wird dadurch bedeutend besser.

Neben den verschiedensten Typen und Größen von Vollelektro-Sägenschärfautomaten zeigt die Maschinenfabrik Herion, Öhringen, auch neue Modelle von Langsägen-Vollautomaten, bei denen das Gattersägenblatt durch eine elektromagnetische Steuerung automatisch vor- und rückwärtslaufend geschliffen wird. Eine neuartige Corrector-Konstruktion sorgt für eine genaue Zahnteilung. Die Maschinen sind außerdem mit einer automatischen Spanzustellung sowie einer Zeitschaltung versehen.

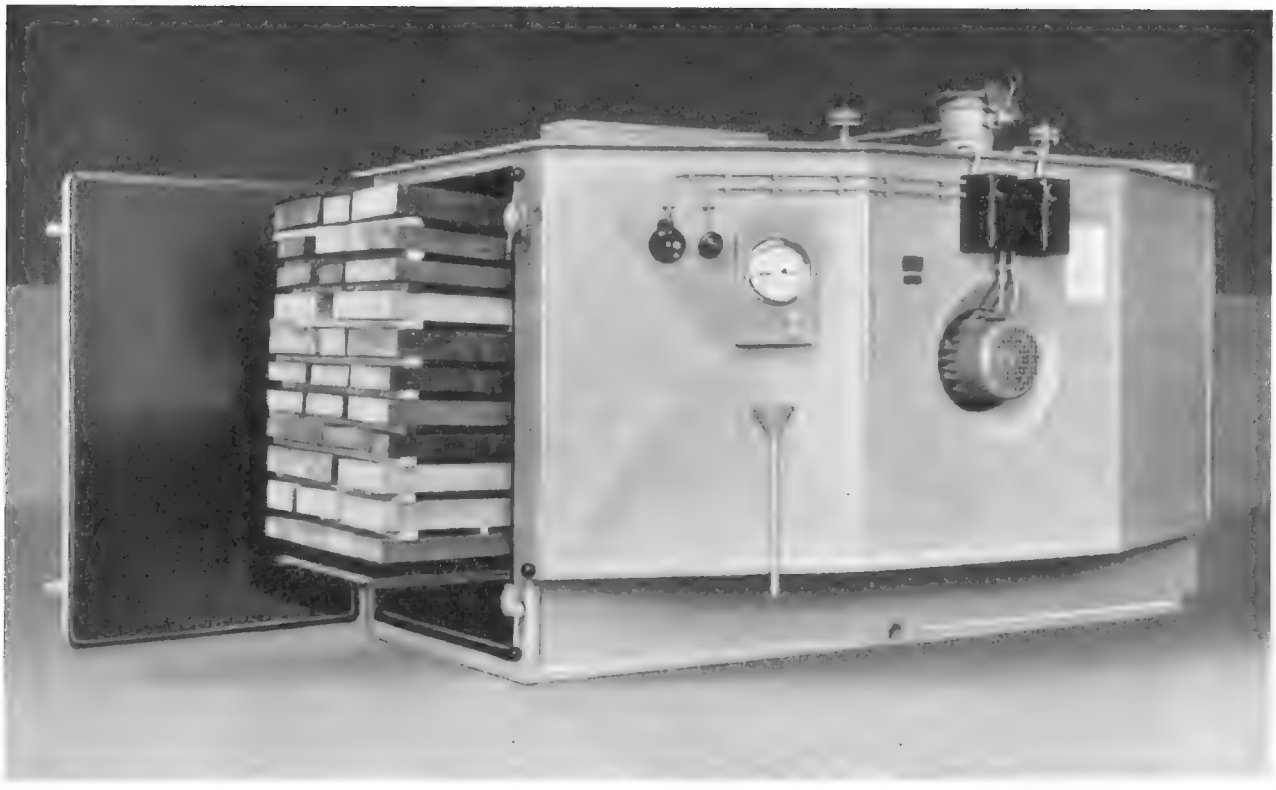
Für kleinere und mittlere handwerkliche Betriebe entwickelte die Maschinenbau GmbH. Robert Hildebrand, Oberboihingen/Württ., Kleintrockenanlagen. Lieferbar sind bei der Größe I entweder die Einbauteile zum Selbstbau der Kammer aus Holz, Spanplatten oder Mauerwerk, für die Beheizung mit elektrischem Strom, Dampf oder Warmwasser oder eine komplette anschlußfertige Trockenanlage mit Kammergehäuse aus Spanplatten. Für die Direktbeheizung des Kleintrockners HD 74 wurde ein Späneofen HD 73 entwickelt, der in seiner Formgebung dem Kleintrockner angepaßt ist. Zu dem Kleintrockner HD 74, Größe II, mit einem Nutzinhalt von ca. 3 cbm bei einer Stapellänge von 4500 mm sind ebenfalls die Einbauteile für die verschiedenen vorgenannten Beheizungsarten lieferbar. In Erweiterung des Produktionsprogramms wurde für den Kleintrockner HD 74 II ein komplettes Kammergehäuse aus Heraklith-Platten in die Fertigung aufgenommen. Dieses Kammergehäuse wird in Einzelteilen geliefert und ähnlich wie ein Fertighaus an Ort und Stelle auf ein ebenes Fundament aufgesetzt. Ein besonderes Schutzanstrichmittel, Terrol 35, das sich auch für gemauerte Anlagen eignet, schützt die Heraklith-Platten vor Feuchtigkeitsaufnahme. Sehr bekannt ist der Feuchtlufttrockner HD 75, der vollkommen anschlußfertig mit sämtlichen für die Trocknung erforderlichen Steuer- und Regelgeräten geliefert wird. In der Weiterentwicklung wurde besonderer Wert auf die Verfeinerung der Regelanlage gelegt. Die Trockenmaschine eignet sich für die Trocknung mit Temperaturen über 100°, die besonders bei Weichhölzern angewendet werden. Selbst bei einer Beheizung mit Niederdruckdampf ist eine sehr wirtschaftliche Trocknung zu erreichen, da durch die einwandfreie aero-dynamische Durchbildung der Luftleitwände und einer besonders guten Isolierung relativ geringe Wärmemengen für den Entzug der Feuchtigkeit aus dem Trockengut notwendig sind. Bei dem



Handbandschleifmaschine mit guter Staubabsaugung. Fa. Haffner, Ötisheim

Querlufttrockner HD 75 ist ebenfalls die horizontale Luftführung verwendet. Es handelt sich hier um eine Trockenanlage, die im allgemeinen den Ansprüchen genügt. Da bei dem Modell HD 76 nur die Einbauteile geliefert werden, können mit geringen Investitionsmitteln leistungsfähige Trockenanlagen erstellt werden. Für die Beheizung kommt Nieder-Hochdruckdampf oder heißes Wasser in Frage. Bei günstigen Stromverhältnissen z. B. Eigenstromerzeugung kann die Anlage auch mit elektrischer Heizung ausgerüstet werden. Eine Trockenanlage für höchste Ansprüche stellt der Hochleistungstrockner HD 85 dar, der entweder als anschlußfertige Maschine oder als Einbauteile für gemauerte Anlagen geliefert wird. Das gemauerte Kammergehäuse wird innen vollkommen mit Aluminium und einer dazwischenliegenden starken Isolierschicht ausgeschlagen. (Abb. Seite 192)

Die Maschinenfabrik Hombak, Bad Kreuznach, stellt eine neue Starrfräse Modell SF vor, die wiederum Zeugnis von der vollendeten Formschönheit und der überaus



Kleintrockner HD 74 der Firma Robert Hildebrand, Oberboihingen. Nutzinhalt des Gerätes 3 cbm bei einer Stapellänge von 4500 mm

stabilen Ausführung der Hombak-Maschinen ablegt. (Abb. Seite 193.) Diese Maschine besitzt ebenso wie die bekannte Starrfräsmaschine Typ F 6 eine in kräftiger Rundführung gelagerte Fräswelle mit angeflanschtem, polumschaltbaren Motor. Sechs Drehzahlen von 2 500 bis 10 000 oder wahlweise 12 000 U/p. M. stehen beim Arbeiten zur Verfügung. Neu in das Programm aufgenommen wurde eine Abricht-, Dübel-, Kehl- und Falzmaschine, die in einer Hobelbreite von 510 und 630 mm geliefert

Querlufttrockner HD 76, von dem nur die Einbauteile geliefert werden

wird. Die Abrichtplatten sind verschieden lang und zwar der Aufgabetisch 1500 mm und der Abnahmetisch 1000 mm, der Flugkreis beträgt 140 mm. Die beiden Tische sind zum Kehlen auseinanderziehbar. Die Hochleistungs-Polar-Messerwelle, die Falzeinrichtung und der vollständig im Maschinenständer eingebaute Motor sind die hervorstechenden Merkmale des neuen Modells.

Die Keilzapfensäge der Firma Hübel & Platzer, Tirschenreuth, dient zur Längsverleimung des Holzes. Die Keilzapfenverleimung ist die kostengünstigste Längsverbindung und eignet sich für alle Verleimung, die keiner größeren statischen Belastung unterliegen. Gegenüber einfacher Schäftung wird eine 50%ige Verschnitterspar-nis erzielt, außerdem lassen sich die Fertigungskosten erheblich senken, da das umständliche Arbeiten mit Schraubzwingen oder Keilen entfällt. Die Mengenleistung der Maschine liegt bei drei cbm pro Arbeitstag. Die Maschine ist mit Zwei-PS-Motoren ausgestattet. Die Kreis-

Feuchtlufttrockner HD 75. Ebenfalls ein Modell der Fa. Hildebrand

sägenblätter lassen sich auf den Motorwellenenden aufspannen. Beide Motore können gemeinsam und zueinander in der Höhe verstellt werden. Auch der Keilzapfenwinkel läßt sich beliebig einstellen. Die Maschine kann auch zum Abkürzen und Gehrungsschneiden verwendet werden. (Die auf Seite 193 gezeigte Abbildung bringt die Maschine ohne Unfallschutz. Leider ging uns ein Foto einer mit der Unfallschutzvorrichtung versehenen Maschine erst nach Redaktionsschluß zu.) Die ebenfalls von dieser Firma hergestellte Keilzinkensäge und Fräsma-

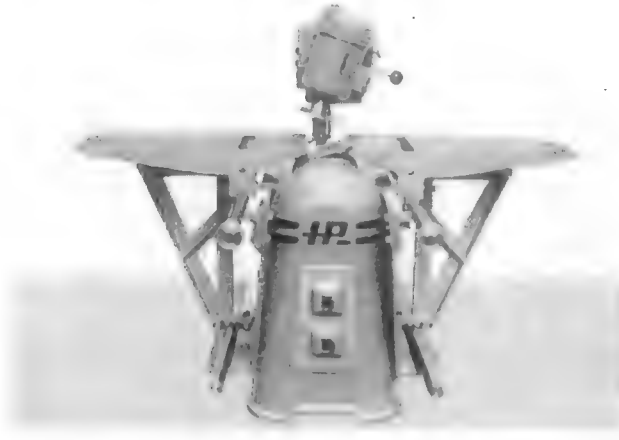
schine Typ KSF dient zum Verzinken von Leisten und Brettern, um sie der Länge nach Verleimen zu können. Die großen Vorteile gegenüber dem herkömmlichen Verfahren — Bearbeitung mit Keilzinkenfräsern — liegen in dem geringen Energiebedarf bei gleicher Mengenleistung, einer besseren Leimhaftung an den Zinkenflächen und vor allem in den erheblich geringeren Werkzeugkosten, die allein bei der Anschaffung durchschnittliche Ersparnisse von 70 bis 80% bringen. Geringe Lärm- und Staubentwicklung, weitgehende Unempfindlichkeit gegenüber Fremdkörpern im Holz sind nennenswerte Vorzüge.

Die Maschinenfabrik J. A. Hüfner & Söhne, Limburg/Lahn, bringt als Neukonstruktion einen zweispindligen Kehlautomaten, der bis zu 1000 Leisten in der Stunde zweiseitig in einem Arbeitsgang fertigt. Bei einer Schnittgeschwindigkeit von über 40 m/sek werden saubere Flächen erzielt. Die Vorschubgeschwindigkeit ist stufenlos zwischen 6 und 16 m/min regelbar. Vollkommen neuartig ist die Anordnung der zweiten Kehlwelle. Diese kann horizontal, vertikal oder in jeder beliebigen Schräglage arbeiten. Deshalb ersetzt diese Maschine z. T. einen dreispindligen Kehlautomaten. Mit dieser Maschine können außer den normalen Leisten auch Rolladenleisten, Bilderrahmenleisten usw. gefertigt werden, für die bisher Dreispindelmaschinen notwendig waren.

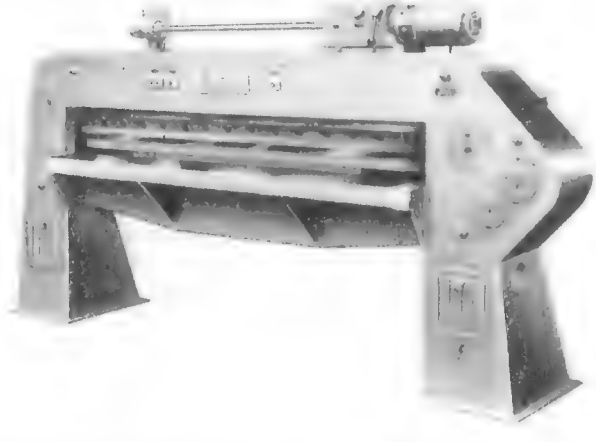
Das unter dem Namen HUTERIA-Astlochbohrmaschine bekannte Modell der Firma Caspar Hutter, München, hat sich in der Praxis schon vielfach bewährt. Seit kurzem wird die Maschine, die in drei Modellen für den Groß-, Mittel- und Kleinbetrieb gebaut wird, auch mit einem modernen gußeisernen Ständer mit Hand- und Fußbetrieb und verstellbarem Tisch hergestellt. Diese Ausführung hat sich im Großbetrieb gut bewährt und wird erstmalig auf der Messe in Hannover gezeigt. Jedes Modell hat drei eingebaute Motore, beim Niederdrücken des Hebels schaltet sich der gewünschte Bohrkopf ein, beim Hochgehen automatisch wieder aus. Unfälle werden dadurch verhütet, daß nur der Bohrer läuft, der jeweilig gebraucht wird. Für kleinere Schreinereibetriebe ist das

Astlochbohrmaschine „HUTERIA" der Fa. Hutter, München

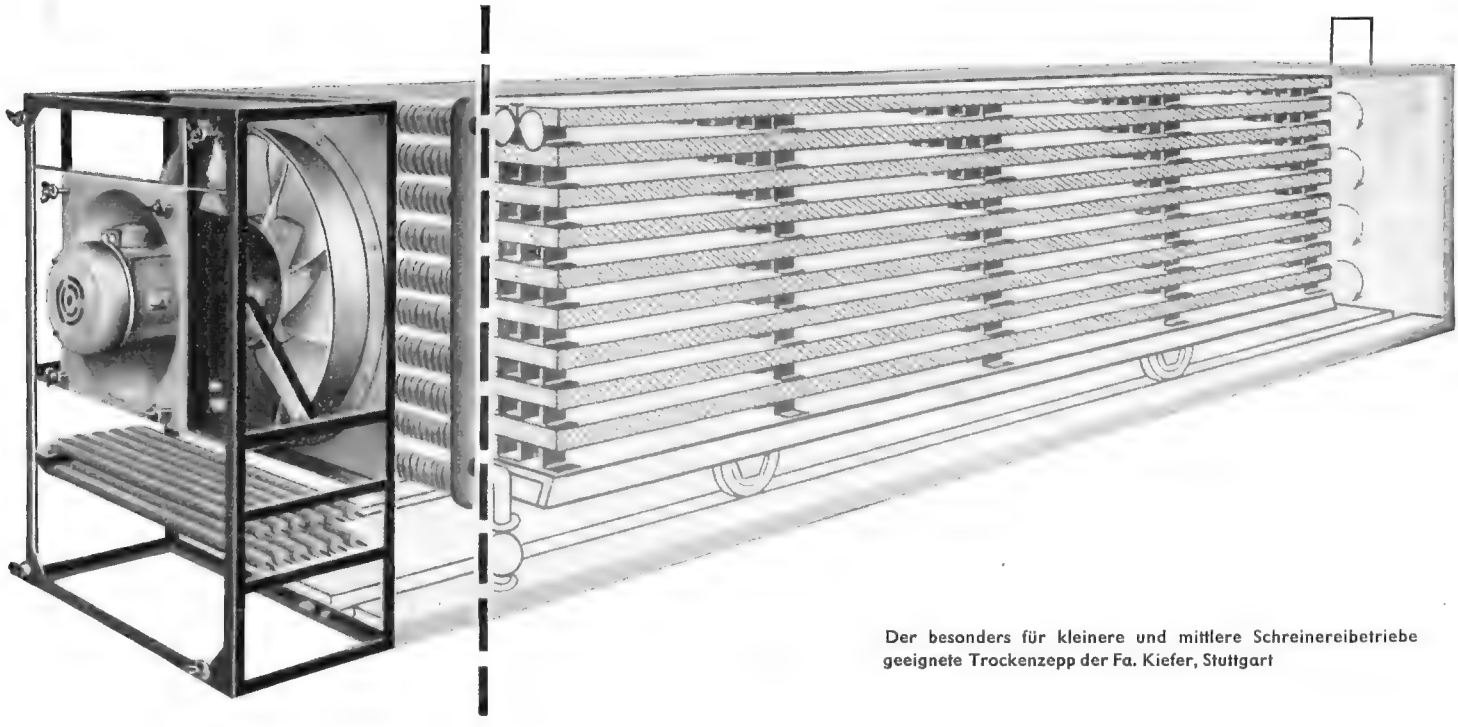
Starrfräse, Modell SF, aus dem immer wieder durch seine Formschönheit auffallenden Programm der Fa. Hombak, Bad Kreuznach



Keilzapfensäge der Fa. Hübel & Platzer. Auf der Abbildung fehlt leider die sonst bei dieser Maschine angebrachte Unfallschutzvorrichtung



Automatische Standardschere AS 225 der Fa. Theodor Hymmen, Bielefeld



Der besonders für kleinere und mittlere Schreinereibetriebe geeignete Trockenzepp der Fa. Kiefer, Stuttgart

Modell ALBH besonders geeignet, da es einfach nur an der Wand zu befestigen ist (Abbildung Seite 193).

Aus dem Furnierscheren-Programm der Firma Theodor Hymmen KG., Bielefeld, muß die automatische Standartschere AS 225 besonders hervorgehoben werden. (Abbildung Seite 193). Für kleinere Betriebe sind Handhebel-Furnierscheren für 1250 und 1840 mm Schnittlänge gedacht. Ein halbautomatisches Modell, bei dem der Druckbalken von Hand, das Messer jedoch elektromotorisch angetrieben wird, dient höheren Ansprüchen. Im Zuge der Weiterentwicklung der synthetischen Leime wurde der Ruf nach Leimauftragmaschinen mit noch sparsamerem und gleichmäßigerem Auftrag laut. Diese Forderung erfüllt die neue Vierwalzenleimauftragmaschine HYMMENIA, wovon das Standardmodell mit einer Arbeitsbreite von 1300 mm geliefert wird. Die Lackauftragmaschine wurde durch eine zweckmäßige Haubenabdeckung mit Rückgaberollen, kombiniert mit einer automatischen Ausschaltvorrichtung, verbessert, so daß die Maschine jetzt völlig unfallsicher ist.

Die Parallelpendelsäge der Firma Irion & Denz GmbH., Lörrach, stellt gegenüber der hängenden Pendelsäge eine interessante Konstruktion dar, die sich schon längere Zeit bewährt hat. Die Parallelpendelsäge kann an der Werkbank, am Tisch oder an der Wand montiert werden und ist außerdem fahrbar zu verwenden. Die patentierte Parallelführung gewährleistet einen exakten Horizontalschnitt und volle Ausnützung des Sägeblattes. Das Holz braucht beim Sägen nicht gehalten zu werden, da es vom Sägeblatt an den Anschlag gedrückt wird. Die Reibung in den Lagern ist minimal, da die Gelenke nur eine Vierteldrehung machen. Jede Fußbedienung fällt bei dieser Konstruktion fort, so daß man mit ihr — stets auf beiden Beinen stehend, sicher und mühelos arbeiten kann.

Die Maschinenfabrik Gustav Josting, Enger/Westf., bringt — einem oft geäußerten Wunsch der Möbelindustrie entsprechend — erstmalig ein weiteres Modell einer Elektro- und Handhebel-Furnierschere in 2050 mm Schnittlänge heraus. Das Fabrikationsprogramm von Furnierscheren umfaßt jetzt 7 Modelle. Ferner wird eine Bandschleifmaschine mit einem patentierten Bandzugsausgleich gezeigt, wodurch die Arbeit wesentlich erleichtert wird.

Besonders für kleinere und mittlere Holzbetriebe eignet sich der Trockenzepp der Maschinenfabrik Kiefer, Stuttgart-Feuerbach. Schon im vergangenen Jahr fand dieses inzwischen weiter verbessertes Modell großen Anklang. Bei diesem Trockner handelt es sich um ein Gerät, das kaum größer als der Holzstapel ist und bei welchem die Luft in Faserrichtung mit großer Geschwindigkeit über die Oberfläche hinweggedrückt wird. Die hohe Luftgeschwindigkeit von 8 bis 10 m/sek ermöglicht eine rasche und gleichmäßige Trocknung bei niedrigen Trocknungskosten. Der Trockenzepp kann für zwei Trockenmethoden angewendet werden. Es wurden Trockenversuche angestellt, bei denen für zölliges Nadelholz der Fortschritt 1,3% pro Stunde betrug. Bei ungünstiger Witterung, Luftfeuchtigkeit über 80% oder wenn das Holz auf eine Endfeuchte unter 20% getrocknet werden soll, werden die beiden Türen an den Enden des Trockners geschlossen und es wird mit Umluftbetrieb unter geringem Frischluftdurchsatz mit Heizung weitergetrocknet. Hierbei kommen als Heizwirkung Dampf, Warmwasser oder elektrischer Strom in Frage. (Abb. S. 194)

Neben ihrer bekannten Universal-Kreissägemaschine zeigt die Firma Wilhelm Klein & Söhne, Fulda, diesmal eine Zuschneide- und Formatkreissäge Modell C 04 mit zwei verschiedenen Drehzahlen, die durch einfaches Riemenumlegen erreicht werden. Vornehmlich zum Besäumen und Zuschneiden von Bohlen und Platten ist dadurch eine noch vielseitigere Verwendung möglich. Bei den üblichen Fabrikationslängen kann ohne weiteres ein verleimfähiger Fügeschnitt erzielt werden. Von den Fräsmaschinen wird das bewährte Modell der Tischfräsmaschine F 4 AE als Zapfenfräsmaschine mit aufgebauter, schwenkbarer Abkürzkreissäge und Schiebeschlitten gezeigt.

Die Firma Rudolf Kölle, Eßlingen/Neckar, bringt die Abrichtmaschine Modell HA 51 mit einer Abrichtbreite von 510 mm. Die Maschine kann ohne Vorbereitung zum Falzen verwendet werden, wobei die größte Falztiefe 18 mm beträgt. Besonders vorteilhaft ist die geschlossene Bauform und die glatte Vorderseite der Maschine, die ein unbehindertes und bequemes Arbeiten ermöglicht. Die Fräsmaschine Modell FL 3 wird mit einem neuartigen Schiebetisch gezeigt, der sowohl gegen die Fräse, als auch in der Höhe verstellbar ist. Der Anschlag ist bis 45° schrägstellbar und kann leicht abgenommen werden, so daß der Schiebetisch nach Absenkung auf Tischhöhe als Tischverlängerung benützt werden kann. Ein besonderer Vorteil liegt darin, daß mit diesem Schiebetisch Zapfenschneid- und Schlitzwerkzeuge beliebigen Fabrikats verwendet werden können. (Abb. Seite 195.)

Die Maschinenfabrik Eugen Lutz, Mühlacker-Lomersheim, zeigt auf der Messe ihr bekanntes, hauptsächlich auf die Bedürfnisse des Tischlermeisters abgestellte Lieferprogramm, das von der Tellerschleifmaschine bis zur Oberfräse alle Elektrohandmaschinen umfaßt. Ein neues Zinkenfräsgerät (Abb. Seite 195), lieferbar in den Arbeitsbreiten 400 und 600 mm, ist verblüffend einfach einzustellen. Das kleine Gerät ergibt eine absolut saubere Schwalbenschwanz- oder Fingerzinkung bei außerordentlich kurzen Arbeitszeiten.

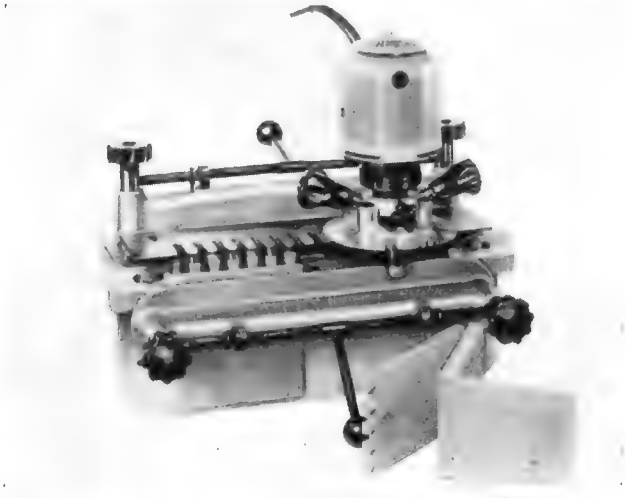
Auf die Handkreissägen der MAFELL-Maschinenfabrik, Aistaig/Württ., haben wir oftmals hingewiesen. Die Handkreissägen sind nach den neuesten Erkenntnissen auf dem Gebiete der tragbaren Holzbearbeitungsmaschinen und in engster Verbindung mit den maßgebenden Stellen der Berufsgenossenschaften entwickelt, so daß die größte Gewähr für Unfallsicherheit gegeben ist. Durch Verwendung von hochwertigen Baustählen und Leichtmetall wurden niedrige Gewichte bei solider Konstruktion erreicht. Das unmittelbar ohne Getriebe auf der rasch laufenden Motorwelle sitzende Kreissägeblatt gibt die Gewähr für hohe Schnittgeschwindigkeiten bei sehr ruhigem Lauf. Eine eingebaute Innenbackenbremse ermöglicht sofortiges Stillsetzen des Sägeblattes.

Die vertikale Mehrspindelbohrmaschine mit schrägstellbaren Spindeln, Modell MBUN, ist von der Firma Paul und Eugen Mayer, Böblingen, weiterentwickelt worden. Die Maschine eignet sich zum Bohren strahlenförmig schräg verlaufender Löcher, so z. B. für Rundsprossenlöcher in Stuhl- und Polstergestellteilen. Die größte Spindelzahl beträgt 8, der größte Lochabstand 800 mm, der kleinste 40 mm. Die Drehzahl der Bohrspindeln beträgt ca. 4000 Umdrehungen pro Minute.

Die Firma Wilhelm Meinert, Maschinen- und Werkzeugbau, Holzhausen a. d. Porta, zeigt ihre bewährten Schränkapparate, die größte Schonung der Sägeblätter gewährleisten, da auf Grund der genauen Schränkung alle Sägeblätter zum Einsatz kommen. Der von Hand betätigte Schränkapparat PH kann auf einer Werkbank oder Konsole befestigt werden.

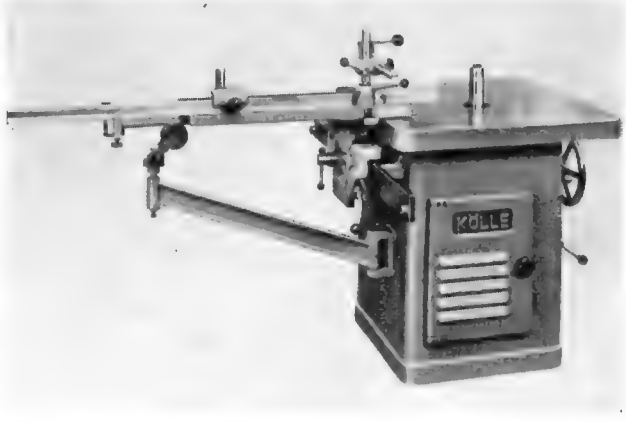
Die Merz Werke, Frankfurt/Main, bringen ihre bewährten Vielzweckschleifmaschinen zum Schleifen aller Werkzeuge in holzverarbeitenden Betrieben, wie Hobelmesser, Kreissägen aller Systeme, Bandsägen, Fräs- und Sägeketten, Holz- und Kronenfräser. Der ein Viertel-PS-Spezialmotor mit beweglicher Welle in Verbindung mit genauer Einspannmöglichkeit, sowie die Einstellbarkeit der Schleifscheibe auf alle vorkommenden Schneidwinkel und des Vorschubs gewähren einen einwandfreien Schliff. Auch der kleine und mittlere Betrieb wird somit in die Lage versetzt, die ständige Instandhaltung der Werkzeuge ohne Verzug selbst vorzunehmen.

Die Firma Meyer & Schwabedissen, Herford, zeigt neben altbewährten und teilweise ergänzten Konstruktionen neue Modelle. Die Genauigkeits-Dickenhobelmaschine, Modell GWH, kann auf Wunsch mit Elastik-



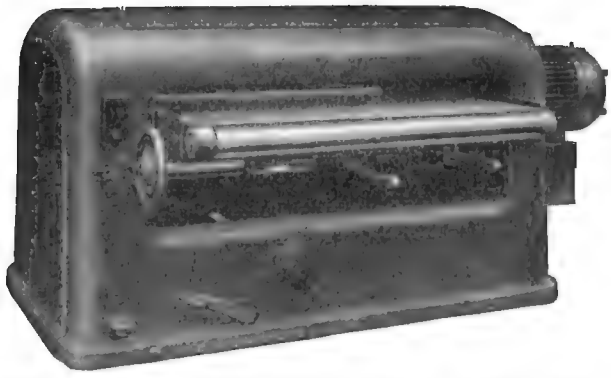
Zinkenfräsgerät der Fa. Eugen Lutz, Mühlacker-Lomersheim/Württ.

Gliederwalze und automatischer Tischverstellung geliefert werden. Der in einem Stück gegossene Ständer gibt der Maschine einen festen Stand und die Klemmvorrichtung arretiert den Dickentisch so fest, daß kein Wiegen des Tisches eintritt. Bei der automatischen Doppel-Abkürz-Besäum-Zapfenfräs- und Schlitzmaschine mit Oberfräs-Dübelbohr und Eckenabbundvorrichtung, Modell DAZSS 23a, haben einige weitere Sondereinrichtungen und Zusatzaggregate den Wirkungsbereich der Maschine ganz entschieden vergrößert und zu einer weiteren Leistungssteigerung beigetragen. In erster Linie sind hier die

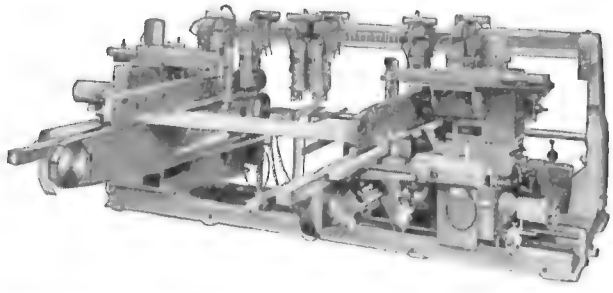


Fräsmaschine mit neuartigem Schiebetisch und Schwenkarm. Fa. Kölle,

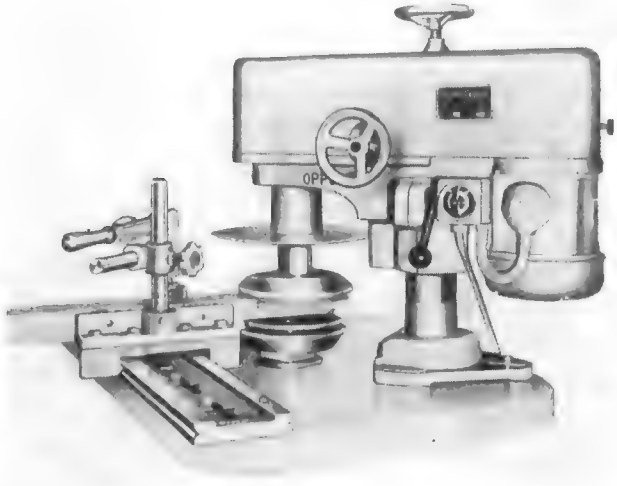
mitlaufenden Oberfräs-Dübelbohr-Einrichtungen zu nennen, die ohne jede Vorschubunterbrechung, also in kontinuierlichem Arbeitsfluß arbeiten und dadurch eine Mehrleistung von über 100% erzielen. Die Vorrichtungen können außer zum Dübeln auch zum Oberfräsen eingesetzt werden und zwar vertikal und horizontal und in jeder beliebigen Winkelstellung. Der eigentliche Dübelbohr-Prozeß erfolgt in jedem Fall während des Mitlaufs der Bohraggregate mit dem Werkstück. Weitere neue Zusatzeinrichtungen sind die Ecken-Abrund- und Profilier-Einrichtungen, ebenfalls ohne jede Vorschubunterbrechung



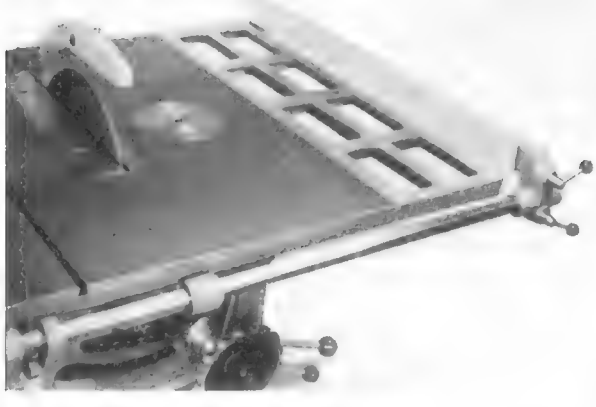
Schwabedissen-Genauigkeits-Dickenhobel und Platten-Egalisiermaschine



Schwabedissen autom. Doppel-Abkürz-Besäum-Zapfen-Profiliermaschine



Zapfenschneid- und Schlitzgerät der Fa. Oppold, Oberkochen



Mittelschwere Universalkreissäge mit Frässpindel. Fa. Georg Ott, Ulm

arbeitend, die Mittelschnitteinrichtungen und die Kantenschleifvorrichtungen. Erstmalig zeigt die Firma in diesem Jahr auf der Messe eine neuentwickelte, automatische Doppelabkürzkreissäge mit Querschnitteinrichtung. Bei der Serienfertigung und für die rationelle Bearbeitung stark verschleißend wirkender Werkstoffe, wie Sperrholz, Tischler-, Span-, Hartfaser- und Verbundplatten, sowie Kunst- und Schichtstoffen, sind Hartmetallwerkzeuge, die die Montanwerke Walter GmbH., Tübingen, herstellen, notwendig.

Die Firma K. P. Mundinger, Renningen/Württ., bringt als Neuheit kontinuierliche Holzfeuchtigkeitsmeßgeräte mit Netzanschluß, mit Rollen-Elektroden für Furniere und spezial Elektroden für Parkettfriesen- und Brettermessungen, sowie kontinuierliche elektrische Holzfeuchtigkeitsgeräte zum Messen in der Trockenkammer bis zum Ablauf des ganzen Trocknungsprozesses.

Unsere Abbildung auf Seite 196 zeigt das Modell Z 03 der Firma Oppold, Oberkochen, als Zapfenschneid- und Schlitzgerät. Durch drei Schrauben kann das Z 03 in wenigen Sekunden auf jeder Tischfräse, gleich welchen Fabrikats, oder auf jeder Dreizweckmaschine auf- und abgebaut werden. Der Antrieb des unteren Werkzeugsatzes wird aus der Tischfräse selbst entnommen. Der Antrieb des oberen Werkzeugsatzes aus dem zusätzlich dem Aggregat eingebauten Spezialmotor. Bei Holzstärken bis 180 mm können Zapfen bis 200 mm Länge oder Scheren bis 110 mm Tiefe bzw. Wetterschenkel in einem Arbeitsgang bearbeitet werden. Man kann das Z 0/3 nicht als einen Notbehelf betrachten, sondern nur als eine vollwertige Maschine, wobei der Anschaffungspreis etwa ein Viertel gegenüber einer großen Spezialmaschine beträgt.

Die ULMIA 1615, eine neuartige mittelschwere Universal-Kreissäge, sei aus dem Programm der Firma Georg Ott, Ulm/Donau, besonders genannt. Das Modell kann mit einer Frässpindel kombiniert werden und für alle normalen Bau- und Möbeltischlerarbeiten Verwendung finden. Das Sägeblatt hat einen Durchmesser von 420 mm, ist bis 45° schwenkbar und in jeder Schräglage von 0 bis 120 mm Schnitthöhe zu verstellen. Ein neuartiges Fräslineal, kombiniert mit einer Schutzhaube und Oberlagerträger mit getrennt beweglichen Anschlagleisten mit Feinverstellung wurde angebracht (Abb. Seite 196).

Die handlichen und leicht zu transportierenden Elektrowerkzeuge der Firma Paul Schachel, Berlin, sind allgemein bekannt. Die Fabrikate besitzen einen eingebauten Allstrommotor und können an jedes Lichtnetz angeschlossen werden.

Bei der Firma Schanbacher & Ebner, Eßlingen/Neckar, wollen wir die schwere, hochtourige Tischfräse SEM und die kombinierte Tischfräs-Zapfenschneid- und Schlitzmaschine, die weiterentwickelt wurden, besonders hervorheben. Neue Zusatzaggregate sind angebracht, so daß jetzt auch ein Kugellagerschlitten mit neigbarer Grundplatte, wie dies z. B. zur Herstellung von Stuhlzapfen und dergleichen notwendig ist, mit der Maschine geliefert wird. Als Neuentwicklung zeigt die Firma den Schnellzinker und Schnellzapfer ESZET. Das Modell besitzt eine routierende Welle, die Zinkenfräser, Nuter bzw. Zapfenschneid- und Schlitzscheibe trägt und vor der ein Schlitten in einem bestimmten Takt auf und ab geht. Das Werkstück braucht nicht eingespannt zu werden, denn Fräsdruck und ein entsprechender Gegenhalter der

Eine wertvolle Erfahrung im Möbelgeschäft:

Man legt wieder Wert auf Qualität!

Es ist nicht nur interessant, sondern auch für Ihre Einkaufsdispositionen von grosser Wichtigkeit, wenn Sie wissen, welche Wandlung sich in den letzten Jahren und vor allem Monaten im Möbelgeschäft vollzogen hat. Während die Käuferansprüche in der Zeit nach der Währungsreform noch recht bescheiden waren und der größte Teil der Bevölkerung nach niedrigen und höchstfalls mittleren Preislagen verlangte, weil der Nachholbedarf in allem durch die vorangegangenen Mangeljahre zu groß war, so verschiebt sich dieses Verhältnis von Jahr zu Jahr mehr zu mittleren und besseren Qualitäten.

Besonders auffallend ist das in der Polstermöbelbranche!

Mit nur ganz geringen Ausnahmen steht im westdeutschen Polstermöbelgeschäft wieder die solide gute Qualität mit weitem Abstand an der Spitze. Die großen Verkaufsschlager des vergangenen Jahres waren beispielsweise schwere Club-Garnituren (vergl. Abbildung). Aber auch die einfacheren Käuferschichten lehnen heute billige Möbel ab und allzu oft hört man gerade von diesen Kunden „Haben Sie nicht etwas Besseres"? oder „Lieber warten wir noch, es soll aber etwas wirklich Gutes sein:" u. es ist erstaunlich, wie genau man Verarbeitung, Polsterung, Bezug, Polierung usw. prüft. Man möchte wieder Möbel „fürs Leben".

Der kluge Möbelhändler weiß: Im Einkauf liegt der Gewinn!

Er vergleicht also, bevor er disponiert, Kollektion um Kollektion und er weiß auch, daß die großen Unternehmen dieser Branche die modernsten Maschinen und Fabrikationsmethoden einsetzen, um nicht nur schneller, sondern auch besser und zugleich billiger produzieren zu können.

Zu den bekanntesten Unternehmen dieser Art zählt zweifellos die Firma Friedr. WAGNER GmbH., Siemau-Scherneck, die seit Jahren den Leitsatz „GARANTIE FÜR GUTE ARBEIT" pflegt und wahrscheinlich dadurch eine so gewaltige Aufwärtsentwicklung erlebt hat. In diesem mustergültigen Betrieb sind industrieller Fortschritt und handwerkliche Qualitätsarbeit in einmaliger Weise vereint. **WAGNER-Polstermöbel sind aber auch der Beweis dafür, daß gute Polstermöbel gar nicht teuer sein müssen.** Gibt es eine bessere Grundlage für ein erfolgreiches Geschäft und für die Zufriedenheit Ihrer Kunden?

NB: Eine besondere Freude für jeden Möbelverkäufer sind die reichhaltigen Verkaufsunterlagen der Firma WAGNER und der große Bildkatalog mit dem modernen Farbsuchregister, der Ihnen kostenlos zur Verfügung steht. mü.

Gern senden wir Ihnen unsere gesamten Verkaufs-Unterlagen

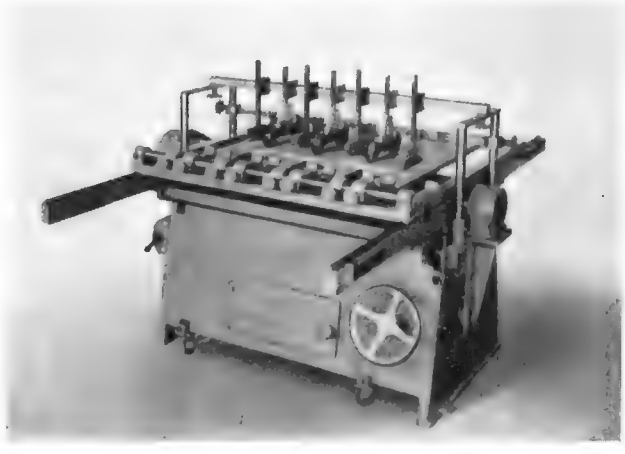
FRIEDR. WAGNER GMBH

Siemau-Scherneck bei Coburg, Abt. 9b

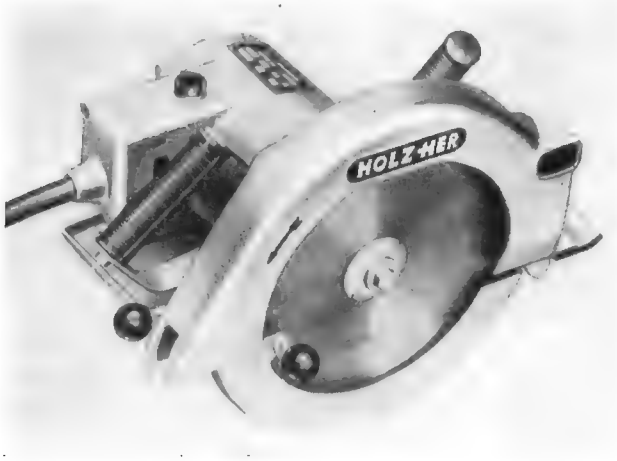
Garantie für gute Arbeit!

DIE GROSSE DEUTSCHE POLSTERMÖBELFABRIK

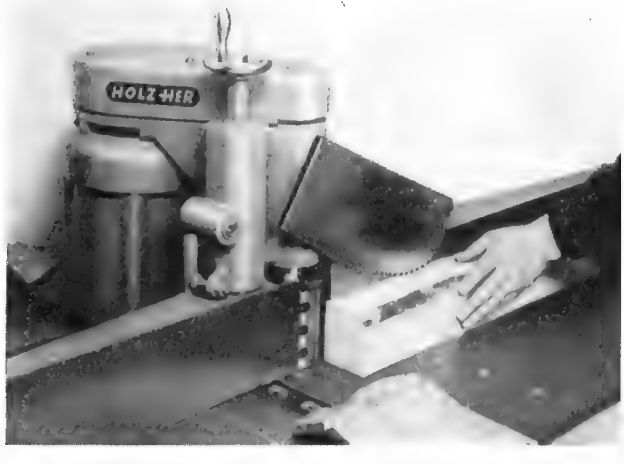
Maschine spannen das Stück während des Fräsens selbsttätig. Das Arbeitsstück wird von einem sich vertikal bewegenden Schlitten am Fräsersatz hochgeschoben und gezinkt, bzw. gezapft. Der Schlitten fällt nach dem Arbeitsgang zurück und ein neuer Arbeitsgang kann beginnen. Die Maschine wird für Arbeitsbreiten von 200, 300 und 400 mm gebaut. Bei Fensterzapfen und -Schlitzen können z. B. bei einer Arbeitsbreite von 300 mm drei, und bei 400 mm vier verschiedene Profile gezapft werden. Ein- und Umstellzeiten entfallen dabei.



Vielblatt-Abkürzkreissäge der Fa. Rückle, Eßlingen-Altbach



Handkreissäge der Fa. Karl M. Reich, Nürtingen, Modell HKD 65



Neuartiger Fügeapparat „WF" der Fa. Karl M. Reich, Nürtingen

Die Firma Schanbacher-Werk, Eßlingen/Neckar, zeigt eine Fräsmesserschleifmaschine mit horizontal angeordnetem Schleiftisch samt Kopierstein, an dem die verschiedensten Fräsmesser mit Hilfe von Kopierschablonen genau formgleich geschliffen werden können. Der Antrieb der Schleifwelle wurde weiterentwickelt und läuft völlig schwingungsfrei, so daß auch die Schleifscheiben gegen vorzeitige Abnützung geschützt sind.

Die Firma Anton Panhans, Sigmaringen, bringt neue Bandsägeblatt-Doppelführungen für horizontale und vertikale Trenn- und Blockbandsägemaschinen bis zu einer Sägeblattbreite von 250 mm heraus. Diese breiten Sägeblätter wurden bisher nur mit Holzklötzchen geführt, die sich rasch abnutzten und dadurch dem Sägeblatt freien Lauf gaben. Die Folge: verlaufende Schnitte, breite Schnittfugen, und vorzeitiges Stumpfwerden des Sägeblattes. Die Holzklötzchen mußten oft ausgewechselt oder nachgestellt werden. Bei den neuen Bandsägeblatt-Doppelführungen wird das Sägeblatt hinter den Zähnen und vor dem Rücken durch mitlaufende Rollen geführt.

Die Maschinenfabrik und Eisengießerei B. Raimann, Freiburg, zeigt eine neue schwere Tischbandsäge mit Trennapparat, die hauptsächlich für kleinere Betriebe der Kisten- und Holzwarenindustrie geeignet ist. Der abnehmbare Trennapparat ist mit besonderem, polumschaltbarem Motor, stufenlosem Getriebe und großer Kletterwalze ausgerüstet. Der bequem auf Brettstärke einstellbare Anschlag besitzt vier Gleitrollen.

Die vielseitig verwendbare Ständerketten-Fräsmaschine der Firma Rapid Maschinenbau, Stuttgart-Fellbach, wurde weiter vervollkommnet. Für die Schmierung der Fräsketten wird eine Hochdruck-Ölschmierung geliefert, die sich automatisch beim Niedergehen des Motors in Tätigkeit setzt. Die abzugebende Ölmenge ist bequem regulierbar.

Bekanntlich müssen nach den neuen Unfallverhütungsvorschriften tragbare Kreissägen so eingerichtet sein, daß der Zahnkranz während des Leerlaufs selbsttätig abgedeckt wird. Die Abdeckung muß stets frei beweglich sein, sie darf nicht feststellbar sein und nicht festgeklemmt werden. Die HOLZ-HER-Modelle der Firma Karl M. Reich, Nürtingen, einschließlich der neukonstruierten HKD 65 (mit Direktantrieb) und 65 mm Schnittiefe erfüllen mit ihren vollkommen abschließenden Pendelschutzhauben diese Bedingung. Ein Zusatzapparat zum Fügen der Winkelkante (Leimfuge) bei gleichzeitigem Abrichten der Breitseite des Holzes stellt der Winkelfügeapparat Typ WF dar. Zur weiteren Leistungssteigerung und zum Schutz vor Unfällen wird der Hochleistungs-Winkelfüge-Apparat zweckmäßig in Verbindung mit dem Vorschubapparat HOLZ-HER Typ ETZ verwendet.

Sämtliche Handoberfräsmaschinen der Elektromaschinenfabrik Ludwig Römer, Stuttgart-Obertürkheim, die für Gleich- und Einphasenwechselstrom geeignet sind, wurden weiterentwickelt. Hervorzuheben ist dabei der unmittelbar am Handgriff befindliche Daumenhebel, der die Tiefenfeststellung der Maschine ermöglicht, ohne daß die Hand vom Griff entfernt werden muß.
Eine neue Doppelabkürzkreissäge zeigt die Firma Rückle & Co., Eßlingen/N.-Altbach, an der sich die zwei Sägeblätter bis 45° verstellen lassen, so daß jetzt doppelseitige Gehrungsschnitte möglich sind. Die Vielblattabkürzkreissäge, Modell VK, (Abb. Seite 198) eignet sich zum Formatschneiden, zum Mehrfachtrennen, zum Mehrfachein-

Zinkenfräsmaschine Robel 1 DP und Auslandspatent

zur genauen Herstellung von offenen und verdeckten halbrunden Schwalbenschwanz-Zinkungen sowie von Gratnuten und Federnuten. Einfachste Umstellung der Zinkenteilungen durch Auswechslung nur eines Rades. Keine Kämme, keine Schablonen, keine Teilstangen. Waagrechte Brettlage.

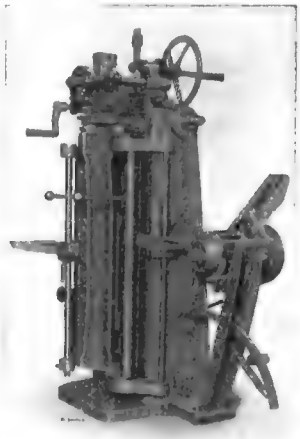
Dübellochbohrmaschine „Robelfix"

spart Zeit, Arbeitslöhne und den kostbaren Rohstoff Holz

Vorführung der Maschinen jederzeit gerne in unserer Betriebs-Schreinerei. Vertreter und Wiederverkaufs-Firmen in verschiedenen Bezirken gesucht.

MASCHINENFABRIK

ROBEL & CO., München 25, Thalkirchnerstr. 210/220, Ruf 73436



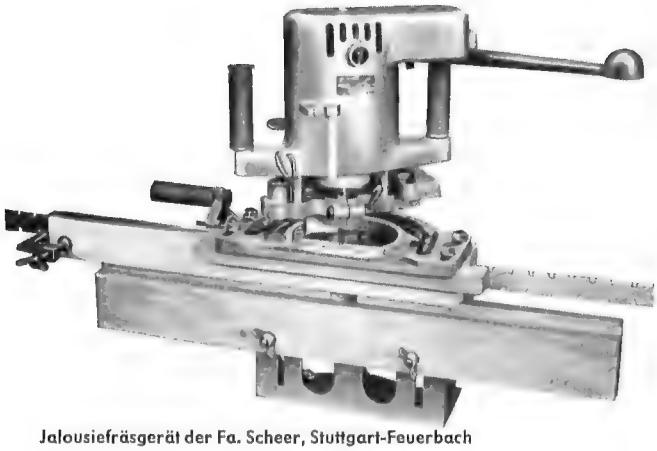
Zinkenfräsmaschine R 1

Siempelkamp

an einer Presse ist nicht nur ein Name – sondern eine

Garantie

G. SIEMPELKAMP & CO. MASCHINENFABRIK · KREFELD



Jalousiefräsgerät der Fa. Scheer, Stuttgart-Feuerbach

schneiden und zum Mehrfachnuten. Beispielsweise können in einem Arbeitsgang mehrere Schubkastenseiten zugleich genau auf Maß geschnitten und genutet werden. Zur Maschine, die für Schnittlängen von 600, 800, 1000 und 1200 mm hergestellt wird, liefert die Firma jetzt eine neuartige Druckvorrichtung.

Die Fräserschleifmaschine FSN der Firma Emil Sachs, München, ist eine Hilfsmaschine für jeden holzverarbeitenden Betrieb. Der Werkezug-Aufnahmedorn kann nach allen Richtungen eingestellt werden. Die Teilscheibe garantiert gleichmäßigen Schliff aller Schneiden. Ein wichtiger Vorteil liegt darin, daß nicht nur Fräser mit gerader und schräger Zahnbrust, sondern auch doppelt arbeitende, also links und rechts schneidende Fräser ohne besonderes Umstecken im Umschlagverfahren geschliffen werden können. Das richtige Schärfen der Fräser ist auf dieser Maschine ohne besondere Vorkenntnisse möglich.

Die schon im Vorjahr von der Firma C. F. Scheer, Stuttgart-Feuerbach, herausgebrachte Furnierschneidemaschine hat sich ausgezeichnet bewährt.
Durch eine einfache, kräftige Seilzugspannung, die durch ein in der Mitte liegendes Handrad zu betätigen ist, wird ein hoher, gleichmäßig verteilter Anpreßdruck auf die gesamte Einspannlänge erreicht, die auf 2500 mm erhöht wurde. Der absolut fugendichte, kantige und splitterfreie Schnitt von Furnieren bis zu 25 mm Schnitthöhe entsteht durch ein von einem hochtourigen Universalmotor angetriebenes, dünnes und kleines Sägenblatt. Die Furnierschneidemaschine wird nunmehr auch mit einem formschönen Kastenfuß hergestellt, an dem ein Ausleger mit Anschlaglineal für Breitenschnitte angebracht ist. Mit dem neuen Jalousiefräsgerät der Firma lassen sich die Einfräsungen in die Rahmenhölzer von Fensterladen schnell und exakt ausführen, ferner können die Jalousiebrettchen auf dem Gerät profiliert werden. (Abb. Seite 200)

Die Vereinigten Furnier- und Sperrholzmaschinenfabriken, Hamburg, bringen ihre bewährte Furnierschere SH zum Schneiden feuchter Schälfurniere in Verbindung mit einer elektrischen, stufenlos regelbaren Furniereinzugsvorrichtung und Vorrichtung zum automatischen Schneiden. Die Schere arbeitet mit hoher Geschwindigkeit. Der elektro-hydraulische Antrieb ist durch Gebrauchsmuster geschützt. Die Furnierschälmaschine 4 P zum Aufschälen von Restrollen und Stämmen bis 400 mm Durchmesser wird mit einer pneumatischen Andruckvorrichtung gezeigt, die das Durchbiegen der dünnen Rollen, die bis auf ca. 60 mm Durchmesser abgeschält werden können, verhindert. Ferner ist die Maschine mit einer ebenfalls durch Luftdruck betätigten Rollen-Einlegevorrichtung versehen, die folgende Vorteile bringt: Geringe Beschickungszeit, zentrisches Einspannen und keine Anschälverluste.

Von der Firma Stehle, Memmingen/Bayern, wird eine neue besonders preisgünstige Kleinschleifmaschine zum Schärfen für sämtliche Werkzeuge der mechanischen Holzbearbeitung sowie Werkzeugschleifmaschinen in verschiedenen Ausführungen zum Schleifen von Holz- und Metallverarbeitungswerkzeugen gezeigt.

Die Maschinenfabrik Otto Steinmann, Coburg, bringt eine verbesserte Bildhauer-Kopiermaschine, die in verschiedenen Größen und mit unterschiedlichen Spindelzahlen hergestellt wird. Diese Maschine ermöglicht eine genaue Nachbildung des Modells und auch eine Vervielfältigung von Figuren, Möbelauflagen, sowie kunstgewerblichen Gegenständen aller Art.

An neuen Modellen der Vollmer-Werke, Biberach/Riß, ist besonders der Geradschliff-Vollautomat Vollmer Typ CN/HV zum Schärfen von Gattersägen zu nennen. Ferner wird eine Zusatzeinrichtung zum Schärfen von Horizontalgattersägen mit Zahngruppen wechselseitiger Schnittrichtung gezeigt, die ein automatisches Schärfen dieser Sägenart gestattet. Weiter ist ein Handschränkgerät mit Kontrollmeßeinrichtungen zum Schränken von Gattersägen, Kreissägen, Trenn- und Blockbandsägen zu nennen, Das Gerät schließt eine Lücke in der Sägenzurichtung und garantiert eine Schränkgenauigkeit von $\pm$ 0,05 mm. Ein vollkommen neues Schränkprinzip gestattet durch Einhebelbedienung das Schränken der Zahnspitzen nach links und rechts, worauf durch einen eingebauten Vorschub die Säge weitertransportiert wird. Damit ist ein rasches Arbeiten ohne Umspannen möglich Die Kontrollmeßeinrichtung arbeitet derart mit der Schränkeinrichtung zusammen, daß bei jedem Zahn eine Schränkgenauigkeit von $\pm$ 0,05 mm erzielt wird. Das Gerät ist völlig unabhängig vom Gefühl des Arbeiters und kann von jeder Hilfskraft bedient werden.

In der Weiterentwicklung ihrer bekannten Profilfräsautomaten stellt die Firma Michael Weinig, Tauberbischofsheim, eine neue Hochleistungskehlmaschine vor. Die Arbeitsbreite beträgt 160 mm, die Arbeitshöhe 120 mm. Besondere Vorzüge bieten die beiden universell verstellbaren horizontalen Wellen, die in jeder beliebigen Stellung über und unter dem Tisch arbeiten können. Mit dieser neuen Hochleistungskehrmaschine sollte es möglich sein, auch die schwierigsten Profile zu bearbeiten.

Als Neukonstruktion zeigt die Maschinenfabrik Heinrich Wemhöner, Herford, erstmalig ihren pneumatischen Arbeits- und Vorrichtungstisch UNIVERSAL, der sich nicht nur für Großbetriebe, sondern auch für Klein- und Mittelbetriebe eignet. Er besteht aus einem plangehobelten Auflagetisch, der durch Spann-Nuten unterbrochen ist, Die Auflageplatte nimmt zwei durchgehende, im rechten Winkel gehobelte Anschläge auf. Desgleichen die Preßzylinder für den Seiten- und Vorderdruck. Die Preßzylinder bzw. Anschläge lassen sich durch einfaches Lösen, geführt in einer Paßführung, verschieben, bzw. versetzen und können so auf das kleinste und auch größte Nutzmaß eingestellt werden. Die Winkelanschläge sind so ausgeführt, daß die niedrige bzw. die hohe Seite des Schenkels als Anschlag dient. Das neue Gerät eignet sich gleichzeitig zum Kantenverleimen. Als Zusatzausrüstung hierfür werden Heizbänder und Transformatoren mitgeliefert. Dr. H.

F FURNIERSCHLEIFEN
E EGALISIEREN
P PLANSCHLEIFEN

CARSTENS

MIT HÖCHSTER PRÄZISION

nach dem jahrzehntelang bewährten System:
Obenliegende Schleifzylinder
mit hoher Schnittgeschwindigkeit
Untenliegendes endloses Spezialtransportband
Massiver, plangeschliffener Tisch mit perfekter Werkstückauflage · Zügiger nicht zitternder Vorschub
FEP 2- und 3-Zylinder-Typen von 500-1900 mm
SPEZIALFABRIK FÜR SCHLEIFMASCHINEN
ERNST CARSTENS · NÜRNBERG

MISTRAL

Die neue elektrische Spritzpistole

Höchste Leistung
einfache Bedienung
Beste Zerstäubung
leichtes Gewicht

Vertriebs-Ges. Ing. Wagner · Abteilung Gerätebau · Friedrichshafen-Fischbach

Wenn es um Tische geht: sprechen Sie zuerst mit HAINKE! HAINKE bietet Ihnen ein überreiches Sortiment, tadellose Qualitäten, wunderschöne Formen, äußerst günstige Preise, ein vorteilhaftes Rabattsystem und einen weitreichenden Kundendienst. Mit HAINKE arbeiten heißt Glück im Einkauf und Glück im Verkauf haben!

Haslocher Ausziehtisch- u. Möbelfabrik A. Hainke GmbH Hasloch (Ufr.)

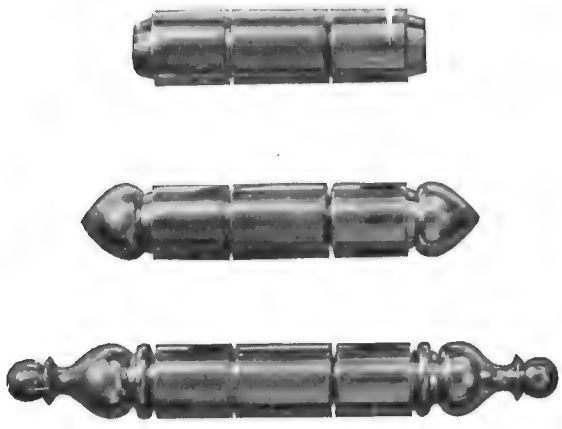
Hainke-Patenttische

Gutschein für den Möbelhandel

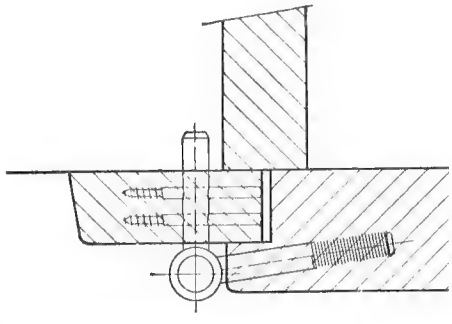
Senden Sie mir als Ein- und Verkaufshilfe unverbindlich Ihren 36 seitigen Bild-Katalog

Firma _____

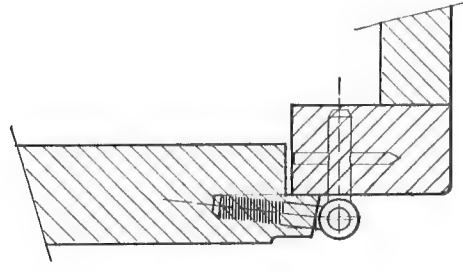
Anschrift _____



Drei Formen von ANUBA-Bändern

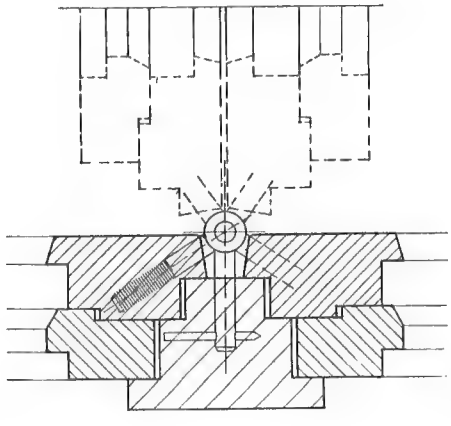


16er und 18er Band kurz, für Futtertüren



Oben: Das kleine ANUBA-Band für Möbel und Wandschränke

Unten: Normalband für mehrflügelige Fenster



Das ANUBA-Band

Beim ANUBA-Band handelt es sich heute nicht mehr um eine unerprobte Neuigkeit — in vielen Werkstätten wird dieses, ursprünglich in der Schweiz entwickelte Band, serienmäßig mit gutem Erfolg hinsichtlich Montage und Qualität angeschlagen.

Die positive Beurteilung des ANUBA-Bandes durch zahlreiche Tischlereibetriebe ist der sicherste Beweis dafür, daß es sich hierbei um ein empfehlenswertes Erzeugnis handelt. Wir möchten daher das ANUBA-Band auch den Kollegen vorstellen, denen die Vorzüge dieser Neuschöpfung noch unbekannt sind. Wir erkundigten uns in Werkstätten und auf Baustellen eingehend über die Eigenschaften des Bandes sowie die beim Anschlagen gemachten Erfahrungen.

Das ANUBA-Band nimmt das Konstruktionsprinzip des Hülsenfischbandes auf und führt es durch Neukonstruktion zu einer eigenen, charakteristischen Bandform. An Stelle von je zwei Hülsen am unteren und oberen Bandteil besitzt das ANUBA-Band nur zwei Zapfen. Die ganze Montagearbeit besteht demnach lediglich aus dem Bohren zweier Löcher — eines für den tragenden Bandteil und eins für den Lochlappen.

Durch diese Konstruktionsart ist es möglich, das ANUBA-Band im Kegel besonders zierlich und klein zu gestalten. Dieser Vorteil wird besonders vom Architekten begrüßt — wir konnten uns von der einfühlenden und unaufdringlichen Form des Bandes innerhalb der Fensterfront überzeugen.

An dieser Stelle muß nun die Frage gestellt werden, ob ein so kleines Band die Last einer Tür oder eines Fensterflügels noch zuverlässig aufzunehmen vermag. Natürlich wurde das ANUBA-Band genauester Überprüfung unterzogen, ehe es der Öffentlichkeit übergeben wurde. Wir möchten an dieser Stelle keine nüchternen Belastungswerte anführen — die Tatsache, daß das ANUBA-Band aus vollem Stahl gedreht ist, verleiht dem Band eine mehrfache Stabilität gegenüber den gerollten Bändern. Vor allem die Lagerung des Dornes im oberen Bandteil ist auf Grund des hochwertigen Materials besonders präzise und verschleißfest.

Es ist bekannt, daß beim Verstiften von Fischbandlappen allzuleicht ein Verschieben des Lappens erfolgte — das Band sitzt nicht mehr genau in Flügelflucht und dreht dadurch exzentrisch, oder aber der Flügel lastet mit seinem gesamten Gewicht auf einem Band. Dieses Problem war in erster Linie der Anlaß, an Stelle der Einstemmlappen nunmehr runde Zapfen herzustellen. Wir brauchen nicht näher zu erläutern, daß ein satt im Holz sitzender Zapfen in jedem Fall — auch wenn das Holz trocknet oder quillt — unverrückbar festsitzt.

Nach eingehender Beobachtung der Eigenschaften eingebohrter Zapfen entschloß man sich, den oberen Zapfen nicht mehr zu verstiften, sondern — mit einem metrischen Gewinde versehen — einzuschrauben. Diese Konstruktion bringt mehrere Vorteile mit sich: Es sind keine Stiftlöcher sichtbar — eine Forderung, die in erster Linie an das furnierte Möbel gestellt wird. Darüber hinaus ist die Montage schneller und genauer möglich. Das metrische Gewinde gestattet ein genaues Regulieren der Luft im Falz, da sich das Band bei einer Umdrehung nur 1mm heraus- bzw. hereindreht.

Schwabedissen

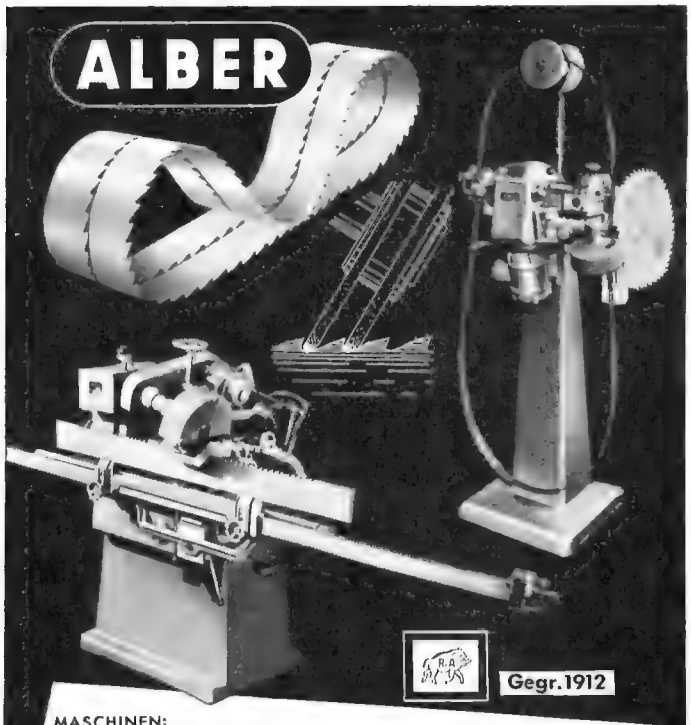
In einem Maschinengang

Abkürzen bzw. Besäumen - Profilieren - Falzen - Nuten - Graten - Oberfräsen Ritzen - Zapfenschneiden - Schlitzen und **Dübeln - Bohren - Eckenabrunden ohne Vorschubunterbrechung,** daher eine Mehrleistung von weit mehr als 100%

Techn. Beratung, Angebote, Prospekte bereitwilligst: **F. Meyer & Schwabedissen** · Fabrik neuzeitlicher Holzbearbeitungsmaschinen · **Herford-Westf.**

Technische Messe Hannover (24. 4. — 3. 5. 1955), Halle 8, Stand 512

ALBER

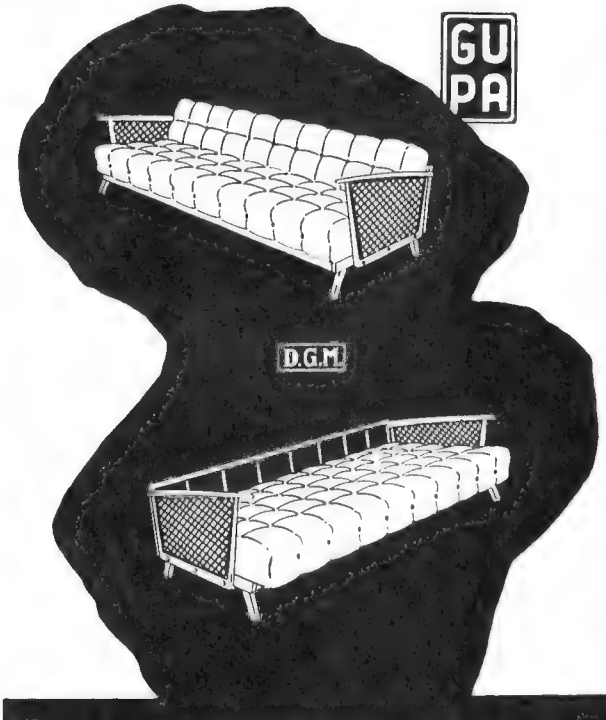


Gegr. 1912

MASCHINEN:
Band-, Blockband- u. Kreissägenschärfmaschinen (Gerad- u. Schrägschliff)
Vollautomatisch elektrisch gesteuerte Gattersägenschärfautomaten

WERKZEUGE:
Bandsägenblätter für Holz, Aluminium, Knochen, Kunststoffe, Karosseriestahlbleche
Trenn- u. Blockbandsägenblätter in allen Abmessungen
Bandmesser für Textilien, Feinspaltbandmesser, Spaltbandmesser für Leder, Gummi, Kork u. Kunststoffe

RUDOLF ALBER · Sägen- u. Bandmesserfabrik · EBERSBACH-FILS (Württ.)



EINBETTCOUCH

GUSTAV PANHORST · MÖBELFABRIK
BREMEN-HEMELINGEN

DEUTSCHE INDUSTRIE-MESSE HANNOVER 1955

Technische Messe
Mustermesse

24. APRIL - 3. MAI

WELTWEITEN KONTAKT
FINDET DER
IN- UND AUSLÄNDISCHE
EINKÄUFER
MIT 4000 AUSSTELLENDEN
FABRIKANTEN

Auskünfte, Prospekte, Messeausweise durch die Industrie- und Handelskammern sowie Handwerkskammern · Kataloge ab 15. April

Handelsübliche Größen des ANUBA-Bandes

Rollendurchmesser	Rollenlänge einschl. Normalkopf	Überschlaghöhe	Verwendungsmöglichkeiten
8½er Band	38 mm	7 mm	für Möbeltüren (nur Messing)
9½er Band	41 mm	7½ mm	für Möbel- und Küchenschranktüren
11er Band	41 mm	9½ mm	für normale Fenster und größere Möbeltüren
13er Band	48 mm	11 mm	für doppelt verglaste Fenster und große Möbeltüren
14½er Band	51 mm	11½ mm	für schwere Fenster, Balkontüren, mehrflügelige Fenster
16er Band	55 mm	12 mm	für normale Zimmertüren
18er Band	58 mm	14 mm	für Wohnungsabschlußtüren, schwere Zimmertüren
20er Band	62 mm	16 mm	für mittelschwere Haustüren

Die Montage des ANUBA-Bandes erfolgt ausschließlich mit Bohr- und Hilfslehren. Zum Einbohren der Zapfenlöcher wird die Tür bzw. der Fensterflügel in den Falz gelegt. Nachdem die Bohrlehre entsprechend dem Bandsitz mit einer Zwinge aufgesetzt ist, werden beide Löcher in einem Arbeitsgang gebohrt. Nach dem Herausnehmen des Flügels wird der Dornzapfen (unterer Bandteil) in den Blendrahmen eingeschlagen und vom Falz aus verstiftet — eine Verstiftlehre wird hierzu mitgeliefert. Der obere Bandteil wird mit einer Einschlaglehre bis zum Ende des Gewindeganges eingeschlagen und anschließend mit einer Einwindezulage maschinell eingedreht. Der obere Bandteil sitzt ohne Verstiften sicher und präzise fest. Während die Zapfenform mit Gewinde (oberer Bandteil) stets die gleiche ist, werden die Bohrlöcher im unteren Bandteil entsprechend der Holz- und Falzausbildung unterschiedlich angeordnet.

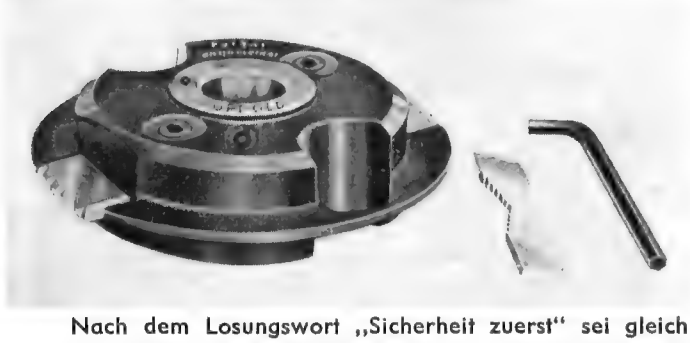
Das ANUBA-Band wird in drei Ausführungen hergestellt: Mit Normalkopf, mit Spitz- oder Ziereichel-Endigung. Bei der Bestellung ist nicht, wie bisher üblich, die Rollenhöhe, sondern der Rollendurchmesser anzugeben. Seit einiger Zeit werden ANUBA-Bänder auch für Eisenkonstruktionen geliefert.

Der geringe Mehrpreis des Bandes ist angesichts der besonders günstigen rationellen Anschlagsweise unwesentlich. Gerade für den serienmäßigen Einbau und damit für den sozialen Wohnungsbau wird das ANUBA-Band bald noch mehr Beachtung finden. Rich. Stegen

Neuheiten und Erfindungen

Ein neuer Nutfräser ermöglicht rationelleres Arbeiten

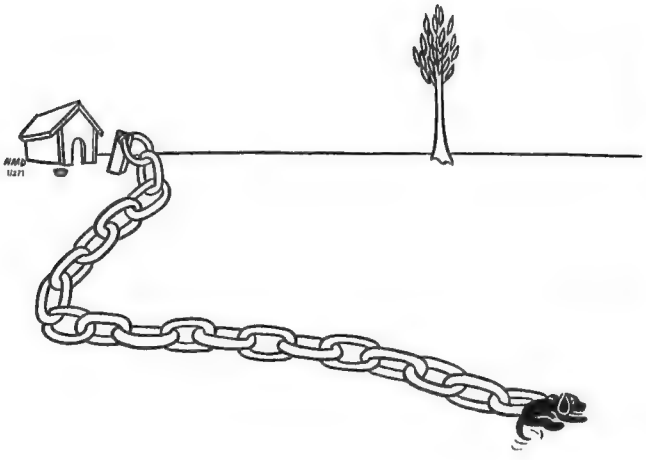
Ein seit Jahrzehnten stiefmütterlich behandeltes Werkzeug ist der Nuter für Kreissägen und Fräsmaschinen. Einer Werkzeugfabrik ist es jetzt gelungen, den Nuter durch eine völlig neuartige Lösung des Zahnproblems bedeutend zu verbessern. Dadurch ergeben sich für den Schreinermeister erhebliche Vorteile, so daß auf diesen Nuter näher eingegangen werden soll.



Nach dem Losungswort „Sicherheit zuerst" sei gleich zu Anfang darauf hingewiesen, daß dieses Werkzeug völlig „narrensicher" ist. Man kann mit ihm vor- oder rückwärts nuten, wie man will, an jeder Stelle aussetzen und wieder einfahren, so sicher, wie es bisher noch bei keinem schnellaufenden Holzbearbeitungswerkzeug möglich war. Der Schnitt an den Flanken und am Grund der Nute ist absolut sauber und bedarf auch bei Ziernuten, die gebeizt und mattiert werden sollen, keiner Nacharbeit. Der Grund der gefrästen Nute ist eben und winkelrecht. Ein weiterer Vorteil liegt in der raschen Verstellbarkeit. Es können mit diesem Werkzeug Nuten von 4 bis 16 mm Breite gefräst werden. Das Einstellen geschieht mit Hilfe einer Lehre, die mitgeliefert wird. Es kann auch dann unbehindert vorgenommen werden, wenn das Werkzeug in der Maschine eingespannt ist. Jedes der zwei Zahnmesser wird durch eine Schraube gehalten, dieselbe wird etwa eine halbe Umdrehung gelöst, die Lehre angeschlagen, die Schraube wieder festgedreht. Die Präzisionslehre ermöglicht auch, daß spätere Einstellungen wieder dieselbe, absolut genaue Breite haben. Die reine Einstellzeit beträgt nur etwa ⅕ der Zeit, die für die Einstellung eines bisher handelsüblichen Nuters gebraucht wurde. Schon diese Tatsache allein macht die Anschaffung selbst für den Kleinbetrieb rentabel, bei dem infolge der durch Einzelanfertigungen häufig wechselnden Nutbreiten die rasche Verstellmöglichkeit „not"-wendig ist. Durch seine ausgeglichene Form und präzise Herstellung (statische und dynamische Auswuchtung) läuft der Nuter auch bei sehr hohen Drehzahlen wesentlich leiser und schont damit die Nerven des Arbeiters und die Lager der Maschine. Die Zahneinsätze aus besonders legiertem Stahl sind länger schnitthaltig als die seither verwendeten Sägeblätter. Sie werden geschärft wie ein Fräsmesser, was ebenfalls bei eingestellter Maschine vorgenommen werden kann.

Durch seine besondere Form kann der Nuter mit den bekannten Oppold-Profilfräserscheiben Nr. 265 zusammen eingespannt und verwendet werden. Dies ist besonders rationell, denn dadurch entfällt beim gleichzeitigen Fräsen von Profil und Nute ein Arbeitsgang und durch die technisch gute Zerspanung ist der Mehrbedarf an Arbeitskraft minimal und weder beim Stromverbrauch noch beim Handvorschub spürbar. G. K.

Hersteller des Nutfräsers Nr. 405: Werkzeugfabrik August Oppold, Oberkochen/Württ., Postfach 1.



HAUPTSACHE „FEST"

...wenn es aber auf die Festigkeit einer Holzverleimung ankommt

KAURIT-Leim der **BASF**

Den Prospekt „Ihr Holz und unser Leim" sowie ausführliche Verarbeitungsanleitungen erhalten Sie von Ihrem Fachhändler oder von unseren Vertriebsstellen:

Türmerleim-Werke
Pfeiffer & Dr. Schwandner G. m. b. H.
Ludwigshafen am Rhein, Arnulfstraße 41

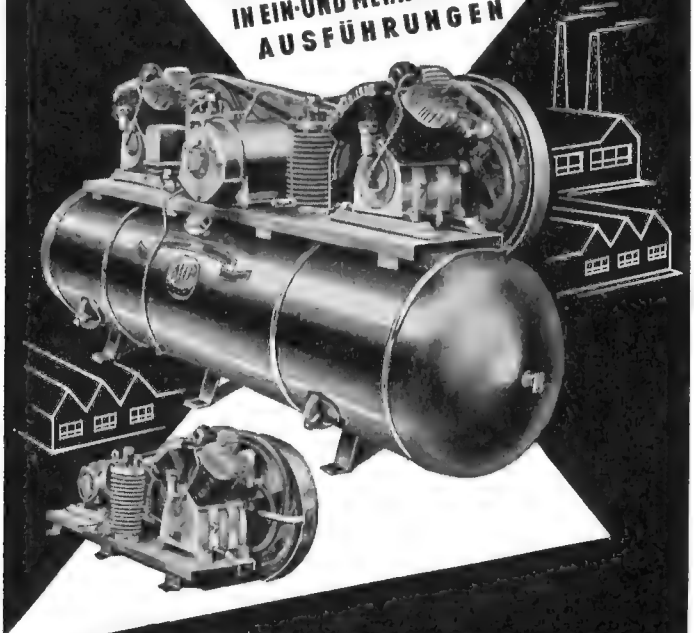
Wetzel KG.
Herford/Westf.
Lübbertorwall 4

Badische Anilin- & Soda-Fabrik A.G.
LUDWIGSHAFEN A. RHEIN

AUP

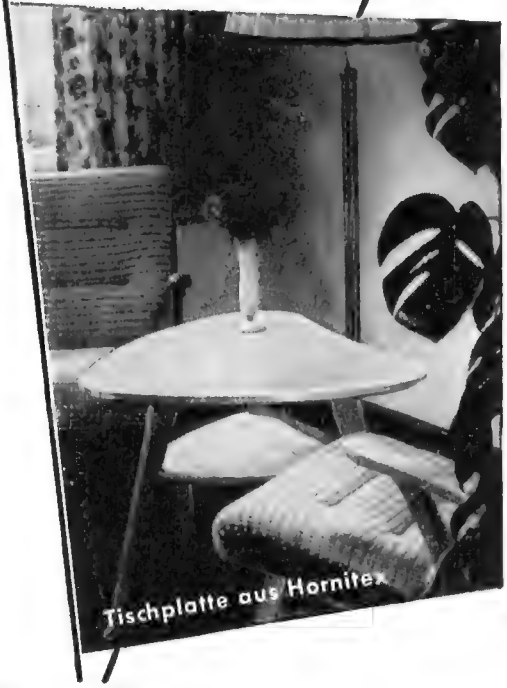
VOLLAUTOMATISCHE
INDUSTRIE KOMPRESSOREN
HOCHDRUCK KOMPRESSOREN

FÜR DRÜCKE BIS 50 ATÜ
UND LEISTUNGEN BIS 30 PS
IN EIN- UND MEHRSTUFIGEN
AUSFÜHRUNGEN



A. EHMANN O.H.G. KÖNGEN/NECKAR GERMANY

Hornitex



SCHLAG- UND ABRIEBFEST, IN HÖCHSTEM MASSE TEMPERATURBESTÄNDIG, UNEMPFINDLICH GEGEN WASSER, TINTE, FETTE, ÖLE, ALKOHOLE, SCHWACHE SÄUREN UND ALKALIEN.

Hornitex HOCHWERTIGE KUNSTHARZ-OBERFLÄCHE MIT EINEM HARTPLATTEN-TRÄGER

Zu beziehen durch den Fachhandel

EIN SPITZENERZEUGNIS DER SPERRHOLZ- UND FASERPLATTENWERKE
GEBR. KUNNEMEYER, HORN IN LIPPE 3

Krankengeldzuschuß

Ein lediger Geselle, der täglich den Weg von der Wohnung zum Betrieb und umgekehrt mit dem Fahrrad zurücklegte, stürzte eines Morgens infolge vereister Straße vom Rad und verletzte sich so erheblich, daß er 6 Wochen der Arbeit fernbleiben mußte. Gemäß § 4 der Reichstarifordnung gewährte ihm der Meister auf die Dauer von 3 Wochen den Unterschiedsbetrag zwischen dem Krankengeld und 70 v.H. des Nettolohnes. Nach der Genesung kehrte der Geselle nicht mehr an seinen Arbeitsplatz zurück, sondern teilte dem Meister schriftlich mit, daß er das Arbeitsverhältnis zum nächsten Termin löse. Den ihm noch zustehenden Jahresurlaub nehme er während der Kündigungsfrist.

Nahezu 4 Monate nach Beendigung des Arbeitsverhältnisses erhielt der Meister von seinem ehemaligen Gesellen einen Brief mit der Aufforderung, ihm als Krankengeldzuschuß den Unterschiedsbetrag zwischen Krankengeld und 90 v.H. des Nettolohnes und zwar für die Dauer von 6 Wochen zu bezahlen. Besteht die Forderung des Gesellen zu Recht?

Antwort

Nach § 4 der Reichstarifordnung (RTO)wird der Krankengeldzuschuß dann fällig wenn

a) der Geselle wenigstens 6 Monate dem Betrieb ununterbrochen angehört hat und
b) die Krankheit nicht selbst verschuldet ist.

Beide Voraussetzungen treffen zu.

Wenn der Geselle nachträglich den Krankengeldzuschuß für 6 Wochen beansprucht, so will er damit ausdrücken, daß sein Unfall als sogenannter Betriebsunfall zu werten ist. Nach der neuesten Rechtsprechung muß dieser Auffassung zugestimmt werden, der Auffassung nämlich, daß Wegeunfall — Betriebsunfall ist. Damit aber hätte der Geselle, ohne Rücksicht auf die Dauer der Betriebszugehörigkeit, Anspruch auf

a) volle Entlohnung für die ersten drei Krankheitstage,
b) den Unterschiedsbetrag zwischen dem Krankengeld und 90 v. H. des Nettolohnes vom vierten Tage ab und zwar bis zum Ende der 6. Krankheitswoche.

Voraussetzung ist hierbei allerdings, daß es sich um einen Betriebsunfall schwererer Art handelt, d. h. einen Betriebsunfall, der eine Arbeitsunfähigkeit von mehr als 3 Wochen zur Folge hat.

Alle diese Voraussetzungen treffen für den Gesellen zu; sein Anspruch gegen den Meister ist also begründet. Trotzdem ist er nicht realisierbar:

Nach § 10 Ziffer 3 der RTO sind nämlich solche Ansprüche aus dem Arbeitsverhältnis innerhalb einer Frist von 3 Monaten nach dessen Beendigung geltend zu machen. Nach Ablauf dieser Frist sind sie verwirkt, wenn sie nicht etwa vorher erfolgsgeltend gemacht wurden.

Skontoabzug

Im Auftrag eines privaten Bauherrn hatte ein Schreinermeister die Schreinerarbeiten an einem Neubau ausgeführt. Die Arbeiten hatten drei Monate in Anspruch genommen. Ein Drittel der veranschlagten Rechnungssumme war unserem Meister bei Beginn der Arbeiten, ein weiteres Drittel während der Ausführung überwiesen worden. Nach der Fertigstellung und Abnahme — der Bauherr war mit der Leistung voll zufrieden — schrieb unser Meister die Rechnung und zweifelte nicht an der baldigen endgültigen Erledigung.

Er sollte Recht behalten, denn schon nach Ablauf weniger Tage erhielt er vom Postscheckamt einen Gutschriftzettel. Rein gewohnheitsmäßig verglich er den Überweisungsbetrag mit der Rechnungsdurchschrift und stellte überrascht fest, daß ein ansehnlicher Betrag von der Rechnung abgezogen worden war. Unser Meister griff zum Telefon und erbat sich eine Erklärung für den Vorgang. Der Bauherr brachte zum Ausdruck, bei einer derart prompten Bezahlung sei ein Skontoabzug von 3% üblich und nach dieser Gewohnheit, die auch rechtlich anerkannt sei, habe er gehandelt.

Muß unser Schreinermeister sich damit abfinden?

Antwort

Bei der Abrechnung von Bauarbeiten befindet sich der Schreinermeister immer in einer unangenehmen Lage, weil er bekanntlich zu den letzten gehört, die mit ihrer Forderung an den Bauherrn herantreten. Oftmals bleibt nach Befriedigung der anderen Handwerker nichts mehr übrig, besonders wenn der Bau nicht völlig durchfinanziert ist. Wie oft muß das heute festgestellt werden? Welcher Schreinermeister hat nicht schon unangenehme Überraschungen erlebt? Wie viele Mängelrügen sind nur deshalb geltend gemacht worden, weil der Schreinermeister sein Geld haben wollte?

Der Bauherr befindet sich in einem Irrtum. Es gibt zwar einen gewohnheitsrechtlichen Skontoabzug, aber niemals bei einer handwerklichen Leistung. Wer beim Möbelhändler ein Schlafzimmer, Modell „Engelsruhe", kauft und bar bezahlt, hat nach der Verkehrsanschauung das Recht, einen Skontoabzug verlangen zu können.

Anders bei der handwerklichen Einzelleistung. Weder nach § 272 des Bürgerlichen Gesetzbuches noch nach den Bestimmungen der Verdingungsordnung für Bauleistungen ist ein Skontoabzug statthaft, es sei denn, er wäre ausdrücklich vereinbart worden.

Unser Schreinermeister kann also von dem Bauherrn die Überweisung des vollen Rechnungsbetrages verlangen; erforderlichenfalls wird ihm das zuständige Gericht zu seinem Recht verhelfen.

Unerlaubte Ausbildung von Lehrlingen

Ein Mitglied der Schreinerinnung N. hatte einen Jungen in den Betrieb aufgenommen, um ihn in dreijähriger Lehrzeit auszubilden. Die Eltern des Lehrlings drängten wiederholt auf Abschluß eines schriftlichen Lehrvertrages, wurden aber immer wieder mit der Begründung abgewiesen, erst müsse festgestellt werden, ob der Junge für den Schreinerberuf tauge. Nach Ablauf von 4 Monaten wurde das Lehrverhältnis von den Eltern aufgelöst. Wie ist die Rechtslage?

Antwort

Die einseitige Auflösung eines Lehrverhältnisses gibt dem vertragstreuen Teil Anspruch auf eine Entschädigung, deren Höhe im schriftlichen Lehrvertrag beziffert ist. Nun ist keineswegs nur der schriftliche Lehrvertrag gültig und somit würde auch im vorliegenden Fall ein Schadensersatzanspruch gegeben sein.

Und doch hat sich bei der Überprüfung des Sachverhalts herausgestellt, daß nicht etwa das Innungsmitglied, sondern die Eltern im Namen ihres Sohnes einen Schadens-

ertrags- mehrend

BÜRKLE

SPEZIALMASCHINENFABRIK

ROBERT BÜRKLE & CO · FREUDENSTADT WÜRTT.

INDUSTRIEMESSE HANNOVER HALLE 8 · STAND 203

AUGUST MORALT

HOLZINDUSTRIE · BAD TÖLZ-OBB.

WERK I:

MORALT-
Tischlerplatten
Stäbchenplatten
Stabplatten

MORALT-Türen

WERK II:

MORALT-
Spanplatten
System Behr

unfurniert · furniert

MORALT

Unser
Eckbank-
Programm

Komoda
TRUHEN-ECKBANK
D.B.G.M.

Praktika
SITZ-ECKBANK
D.R.G.M.

... erfüllt alle Wünsche gemütlicher Behaglichkeit

- Jeden Monat verlassen tausende der bewährten Eckbänke „Komoda" und „Praktika" mit und ohne Truhen-Einrichtung unser Werk
- Solide Verarbeitung — formschöne Gestaltung — ideale Maßnormung machen unsere Modelle so beliebt
- Fordern Sie unseren kostenlosen hochwertigen farbigen Prospekt „in jedem Heim ist eine Ecke" an

SCHWARZWÄLDER SITZBANK-VERTRIEBS-GESELLSCHAFT
Schramberg/Schwarzwald

ersatzanspruch geltend machen können. Es hat sich nämlich ergeben, daß der „Lehrherr" weder die Meisterprüfung abgelegt, noch jemals die Befugnis zur Anleitung von Lehrlingen erhalten hat. Er war demnach von Anfang an nicht in der Lage, einen Lehrvertrag abschließen zu können. Niemand wird ihn mit dem Einwand hören, er habe das nicht gewußt.

Der Lehrling hat 4 Monate durch Verschulden des vermeintlichen Lehrherrn verloren. Hierwegen kann er angemessenen Schadenersatz verlangen.

Verjährung von Ansprüchen

Zum Weihnachtsfest 1952 hatte ein Schreinermeister einem Kunden einen Bücherschrank angefertigt und pünktlich am 24. Dezember abgeliefert. Gleichzeitig war dem Kunden die sofort zur Zahlung fällige Rechnung übergeben worden. Im Frühjahr und Sommer 1953 war der Meister so mit Arbeit überhäuft, daß er an seine Forderung gegen den „Bücherschrankkunden" nicht mehr dachte. Erst im ruhigen Januar 1954 erinnerte er sich daran — von Herzen empört — und schrieb eine saftige Mahnung. Als fortschrittlicher Handwerker benützte er dazu eine Schreibmaschine, weil — wie er dachte — man nie weiß, ob ein Durchschlag nicht ein wichtiges Beweisstück werden kann. Der Kunde schwieg.

Nach harter Arbeit im Sommer und Herbst 1954 fiel unserem Meister im Januar 1955 die unerledigte Rechnung wieder auf. Diesmal kannte er kein „Pardon" und ließ resolut einen Zahlungsbefehl in Aktion treten. Sein Zorn stieg zur Siedehitze, als der Schuldner die Frechheit besaß, gegen den Zahlungsbefehl Widerspruch zu erheben. Es kam zur mündlichen Verhandlung vor dem Amtsgericht. Was ist dort vorsichgegangen?

Antwort

Im Vollgefühl seines Rechtes zog unser Schreinermeister zwei Schriftstücke aus der Tasche, einmal eine Durchschrift der Rechnung und zum andern eine Durchschrift seines Mahnschreibens. Der Schuldner leugnete nicht, Bücherschrank, Rechnung und Mahnung erhalten zu haben, d. h. er verlor darüber gar keine Worte. Er machte nur geltend, daß die Forderung des Meisters mit Ablauf des 31. Dezember 1954 verjährt sei. Der Richter mußte dieser Einrede entsprechen und die Forderung des Meisters ablehnend bescheiden. Hätte unser Meister gewußt, daß eine Verjährung nicht durch Mahnungen gehemmt wird, wäre ihm Zeit und Geld erspart geblieben. W.S.

Ratschläge in Steuersachen

Außergewöhnliche Belastungen

Jeder Steuerpflichtige sollte sich nach Jahrseschluß darüber Gedanken machen, ob er im abgelaufenen Steuerjahr irgendwelche außergewöhnlichen Belastungen zu tragen hatte, die er bei der Feststellung seines steuerbaren Einkommens geltend machen kann, um dadurch Steuerermäßigung zu erhalten.

Unterhalt von Kindern

Außergewöhnliche Belastungen durch Aufwendungen für den Unterhalt von Kindern liegen nur dann vor, wenn der Steuerpflichtige für ein Kind größere Aufwendungen machen muß als die Mehrzahl der Steuerpflichtigen, die in den gleichen Einkommens- und Vermögensverhältnissen leben. Solche außergewöhnlichen Belastungen können z. B. dann in Frage kommen, wenn Kinder in einer Blindenanstalt, Taubstummenanstalt oder dgl. untergebracht werden müssen oder mehrere Kinder gleichzeitig eine auswärtige Schule besuchen.

Nach einem Urteil des Bundesfinanzhofes vom 1. Juli 1954 können Aufwendungen für das auswärtige Studium eines Kindes eine außergewöhnliche Belastung auch dann darstellen, wenn dem Steuerpflichtigen für das Kind die Kinderermäßigung zusteht. Für alle Kinder, die bis zum 25. Lebensjahr in der Berufsausbildung stehen, ist dies der Fall. Erhält der Steuerpflichtige für ein in der Berufsausbildung stehendes Kind keine Kinderermäßigung mehr, z. B. für einen über 25 Jahre alten Sohn, der noch studiert, so kann er die Aufwendungen, die ihm für diesen entstehen, als außergewöhnliche Belastungen geltend machen.

Unterhalt von bedürftigen Angehörigen

Voraussetzung für die Anerkennung einer Unterhaltsgewährung an bedürftige Angehörige als außergewöhnliche Belastung ist zunächst, daß sich die zu unterstützende Person bemüht hat, ihren Unterhalt durch eigene Arbeitsleistung oder eigenes Vermögen zu bestreiten. Ein Vermögen bis zu 5000,— DM bleibt dabei außer Betracht.

Für die Höhe der als außergewöhnliche Belastung anzuerkennenden Unterstützung sind in den Einkommensteuerrichtlinien folgende Sätze festgelegt:

a) bei Aufnahme in den eigenen Haushalt bis zu 60,— DM monatlich,
b) bei Nichtaufnahme in den Haushalt des Steuerpflichtigen bis zu 100,— DM monatlich.

Führen mehrere bedürftige Angehörige einen gemeinsamen Haushalt, so ist für die zweite und jede weitere zu diesem Haushalt gehörende Person, der voller Unterhalt gewährt wird, nur ein Betrag bis zu 60,— DM anzuerkennen.

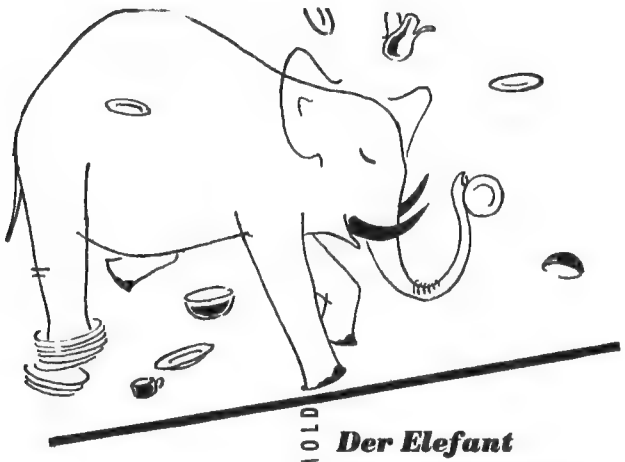
Von diesen Beträgen ist bei der Berechnung der außergewöhnlichen Belastung die zumutbare Mehrbelastung abzusetzen. Ebenso sind auch etwaige eigene Einkünfte der bedürftigen Angehörigen aus Renten usw., soweit sie 30,— DM im Monatsdurchschnitt übersteigen, abzuziehen.

Beispiel:

Ein Handwerksmeister unterstützt seine Mutter, die nur ein eigenes Einkommen von monatlich DM 40,— hat. Da sie einen eigenen Haushalt führt, kann die Unterstützung 100,— DM abzüglich (40—30) 10,— DM = 90,— DM monatlich betragen.

Aufwendungen für die Aussteuer einer Tochter

Aufwendungen für die Aussteuer einer Tochter können eine außergewöhnliche Belastung darstellen, soweit sie nicht aus dem Vermögen der Tochter oder des Steuerpflichtigen bestritten werden können. Voraussetzung ist dabei, daß die Aufwendungen das übliche Maß nicht überschreiten. Fraglich ist nun allerdings, bis zu welcher Höhe der Steuerpflichtige selbst oder seine Tochter Vermögen besitzen darf, ohne daß dies eine außergewöhnliche Belastung durch die Aussteuer der Tochter ausschließt. Nach Erlassen der Finanzminister der Länder ist ein Vermögen des Steuerpflichtigen bis zu 10000,— DM und ein Vermögen der Tochter bis zu 5000,— DM als unschädlich anzusehen.



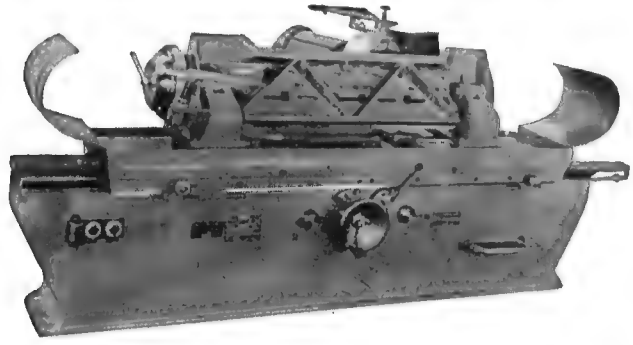
HERMANN KÖNIG DETMOLD

Der Elefant im Porzellanladen

ist mit Recht unbeliebt. Auch Küchengeschirr wird nicht besser, wenn die Eile größer ist als die Vorsicht. – Deshalb bewährt sich der „König"-Abtropfkorb so hervorragend; er hilft Zeit sparen – und Porzellan – und gehört zu den beliebten „König"-Aufwaschtischen wie das Pünktchen auf das „i".

Nutzen Sie diesen Verkaufstip, er hilft Umsätze zu heben.

KÖNIG



Seit länger als einem halben Jahrhundert beschäftigen sich unsere Ingenieure mit der Fertigung der

Klingelnberg-Maschinenmesser

deren Güte von unseren Kunden vorbehaltlos anerkannt wird. Besondere Bedeutung muß der Frage der laufenden Unterhaltung der Messer geschenkt werden.
Durch unsere gesammelten Betriebserfahrungen wissen wir, daß das Schleifen hochlegierter Messer zu einem vordringlichen Problem wurde. Es wurde gelöst durch die

„SIAN"-Messerschleifmaschine

die auch in Ihrem Betrieb als Scharfschleifmaschine eingesetzt werden kann.

Verlangen Sie unsere Druckschriften.

KLINGELNBERG

W. Ferd. Klingelnberg Söhne • Remscheid

Vereinigte Technische Messe und Mustermesse Hannover
Halle 5, Stand 201/301

VOLLMERWERKE Maschinenfabrik GmbH. **BIBERACH-Riss**

Technische Messe Hannover 1955, Halle 8, Stand 507 7. Deutsche Handwerksmesse München, Halle 7, Stand Nr. 27

Das Finanzministerium Schleswig-Holstein ist aber in einem Erlaß vom 6. 9. 1954 noch weiter gegangen, indem es bestimmte, daß ein Vermögen des Vaters von mehr als 10000,— DM eine außergewöhnliche Belastung nicht ohne weiteres ausschließe. Es müsse jedenfalls festgestellt werden, ob die Aufwendungen für die Aussteuer der Tochter das Einkommen des Vaters belasten oder ob diese durch eine leichte Verwertbarkeit des Vermögens bestritten werden könne. Es ist zu hoffen, daß noch andere Finanzministerien sich dieser Entscheidung anschließen.

Tilgung von Schulden als außergewöhnliche Belastung

Ausgaben zur Tilgung von Schulden können dann als außergewöhnliche Belastung geltend gemacht werden, wenn und soweit die Schuldaufnahme durch Ausgaben veranlaßt worden ist, die eine anzuerkennende außergewöhnliche Belastung darstellen und eine Steuerermäßigung dafür noch nicht gewährt werden konnte.
Hat z. B. ein Handwerksmeister zur Bestreitung der Aussteuer seiner Tochter oder des Studiums seines Sohnes ein Darlehen aufgenommen, so kann er die Aufwendungen für die Tilgung dieser Schuld als außergewöhnliche Belastung geltend machen.

Außergewöhnliche Belastung durch Krankheitsfälle in der Familie

Muß sich ein Meister einer Operation unterziehen oder muß dessen Frau oder Kind operiert werden oder entstehen durch Krankheit, Unfall und Krankenhausaufenthalt eines Familienmitgliedes besondere Kosten, die nicht durch eine Krankenkasse gedeckt werden, so können diese Kosten eine außergewöhnliche Belastung darstellen.

Außergewöhnliche Belastung durch Beschäftigung einer Hausgehilfin

Aufwendungen für eine Hausgehilfin können in nachfolgend angeführten Fällen als außergewöhnliche Belastung geltend gemacht werden:

1. von einem Steuerpflichtigen mit mindestens drei Kindern, die das 14. Lebensjahr noch nicht vollendet haben und in seinem Haushalt leben;
2. von einem Steuerpflichtigen mit einem oder zwei Kindern, die das 14. Lebensjahr noch nicht vollendet haben, zum Haushalt des Steuerpflichtigen gehören und in seinem Haushalt leben, wenn der Steuerpflichtige allein steht und erwerbstätig ist.
3. von körperbeschädigten Steuerpflichtigen, deren Beschädigung eine wesentliche körperliche Behinderung zur Folge hat. Bei zusammen zu veranlagenden Ehegatten genügt es, wenn bei einem von ihnen diese Voraussetzungen erfüllt sind;
4. von einem Steuerpflichtigen, der das 70. Lebensjahr vollendet hat oder körperlich hilflos ist, ohne daß eine Erkrankung vorliegt. Bei Ehegatten genügt es, wenn bei einem von ihnen eine dieser Voraussetzungen erfüllt ist.

Muß ein Steuerpflichtiger wegen der Krankheit seiner Ehefrau eine Hausgehilfin für die Dauer der Krankheit einstellen, so gehören die Aufwendungen für die Hausgehilfin zu den Ausgaben, die durch die Krankheit erwachsen sind. Die Mehraufwendungen für die Hausgehilfin sind in der Regel mit 50,— DM für den Kalendermonat einzusetzen. Dieser Betrag wurde aber ab Januar 1954 auf DM 80,— erhöht.

Wie erfolgt die Anwendung außergewöhnlicher Belastungen?

Die Mehraufwendungen, die dem Steuerpflichtigen durch außergewöhnliche Belastungen im Laufe des Steuerjahres erwachsen sind, können nur insoweit zur Verminderung des steuerbaren Einkommens berücksichtigt werden, als sie eine Mehrbelastungsgrenze übersteigen, die sich nach der Höhe des Einkommens richtet. Sie beträgt bei einem Steuerpflichtigen

	in Steuerklasse			
	I	II	III	
bei einem Eink. von DM		1 od. 2,	3 od. mehr Kinder	
höchstens 3000	6	5	3	1%
mehr als 3000— 6000	7	6	4	2%
mehr als 6000—12000	8	6	5	2%
mehr als 12000—25000	8	6	4	3%
mehr als 25000—50000	10	6	4	3%

Wenn ein Meister, der verheiratet ist und zwei Kinder hat, für die ihm noch Steuerermäßigung zusteht, sein steuerbares Einkommen mit 9000,— DM feststellt, und erwachsen ihm für den Unterhalt seiner mittellosen Mutter, die einen eigenen Haushalt führt, außergewöhnliche Belastungen in Höhe von 1200,— DM, so muß er zunächst seine Mehrbelastungsgrenze feststellen. Diese beträgt bei einem Einkommen von 9000,— DM in Steuerklasse III; 5% des Einkommens, also 90 · 5 = 450,— DM. Er kann also von seiner Mehrbelastung 1200 — 450 = 750,— DM als außergewöhnliche Belastung von seinem steuerbaren Einkommen absetzen, das sich infolgedessen von 9000,— DM auf 8250,— DM ermäßigt. Sch.

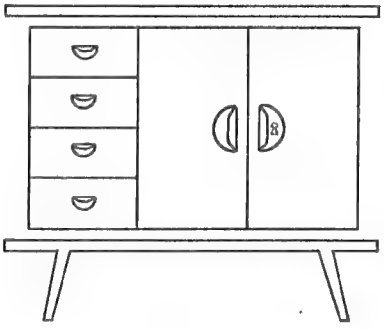
Die Ermittlung des steuerbaren Einkommens für das Jahr 1954

Für die Ermittlung des steuerbaren Einkommens für 1954 ist das Einkommensteuergesetz in der Fassung vom 15. September 1953 maßgebend, nach dessen Vorschriften noch eine Reihe von Steuererleichterungen gelten, die durch das am 1. Januar 1955 in Kraft getretene neue Steuergesetz teilweise eingeschränkt wurden.
Für 1954 bestehen noch die besonderen Freibeträge für Vertriebene, politisch Verfolgte, Sowjetzonenflüchtlinge, Spätheimkehrer und Totalkriegsbeschädigte, die ab 1. Januar 1955 entfallen.
Die Freibeträge können auf Antrag in folgender Höhe vom Einkommen abgezogen werden:

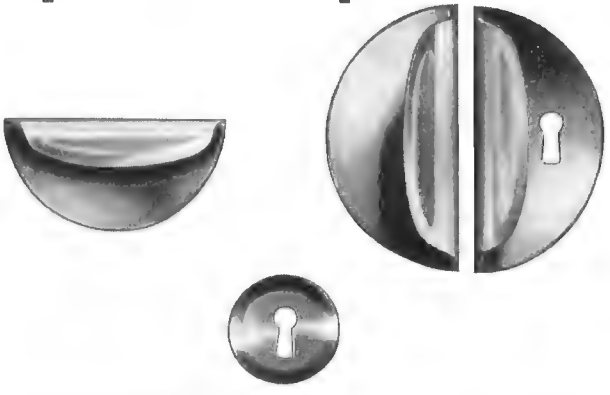
540,— DM bei Personen der Steuerklasse I
720,— DM bei Personen der Steuerklasse II
850,— DM bei Personen der Steuerklasse III

Für das dritte und jedes weitere Kind, für das dem Steuerpflichtigen Kinderermäßigung zusteht oder gewährt wird, erhöht sich der letzte Betrag um je 60,— DM. Der Freibetrag wird auch gewährt, wenn die Voraussetzungen nicht bei dem Steuerpflichtigen selbst, sondern bei der mit ihm zusammen veranlagten Ehefrau vorliegen. Gehört z. B. die Frau eines Handwerksmeisters zum Personenkreis der Vertriebenen, so kann er den für ihn zutreffenden Freibetrag von seinem Einkommen absetzen.

Garnitur **HAMBURG**



mit angelöteten Schrauben ges. gesch.



Wilh. Becker KG. Herford in Westfalen
Postfach 468

Aicher-Spanplatten System Behr
Feinspan oder furniert

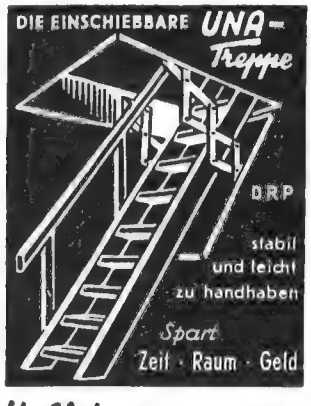
Tischler-Platten
Stäbchen und Stab

Fürnierplatten

GAR

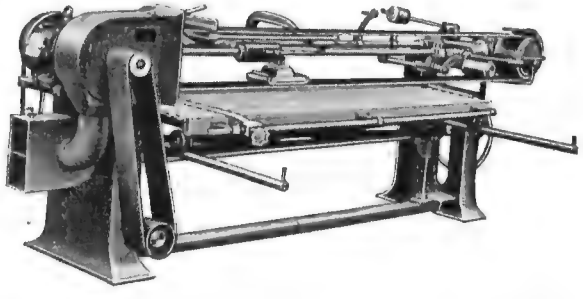
GEBR·AICHER·HOLZINDUSTRIE
ROSENHEIM·BAYER·ALPEN

DIE EINSCHIEBBARE **UNA-Treppe**



U. Gleinser Stuttgart-13/27
MARQUARDTSTR. 25, RUF 40282

Bandschleifmaschine DBP
Elektro-u. Hand-Furnierscheren, Furnierschnellpressen



GUSTAV JOSTING · ENGER/WESTF.
Messe Hannover Halle 8, Stand 617

Betthäupter
bzw. Tischplatten

Spaneinlage mit Fichteneinleimer
Abachi-Absperrfurniere
0,8 mm Deckfurniere, geschliffen, gut abgelagert und in der Fläche für polierte Arbeiten geignet

afrik. Birnbaum 5fach			
28 mm	75 × 106 cm	je DM	9,20
32 mm	75 × 106 cm	je DM	9,90
32 mm	58 × 106 cm	je DM	7,80
32 mm	58 × 96 cm	je DM	7,20
Eiche 5fach			
28 mm	75 × 106 cm	je DM	10,20
32 mm	75 × 106 cm	je DM	10,90
Abachi 3fach			
24 mm	106 × 58 cm	je DM	6,00
28 mm	106 × 58 cm	je DM	7,00
32 mm	96 × 58 cm	e DM	6,20

BOHLEN & SOHN - OSNABRÜCK
Postf. 330 - Ruf 6962 - Schleusenweg 1

---

leicht, genau und noch schneller gehts nicht

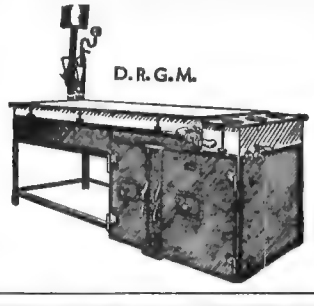
Verkauf über Handel und Hersteller

DBGM. P. a.

Neu! **Hakos-** Neu!

Fitschen-Einstemmzwinge

f. Blendrahmen-Futter, kein anzeichnen, spalten, verlaufen bei verwachsenen Hölzern, da zwangläufige Führung der Werkzeuge.
Wer hat Interesse an Messe und Vertretung?
H. KOMESKER, Osnabrück, Mellerstr. 201
Einführungspreis DM 10,70 Nachnahme sichert schnellere Lieferung.



Dauerbrand-Leim- u. Furnieröfen
„OSCHA" (ges. geschützt)
in allen Ausführungen, Dampf, Warmwasser, Heißluft sowie Wärmeplatten und Leimwärmer für Dampf u. elektrisch beheizt, Zink- und Aluminiumunterlagen, liefert

OSKAR SCHARPF
Leim- u. Furnierofenbau
Wärmetechnische Anlagen
Eybach/Württ. - Geislingen/Stg.
Postschließfach Geislingen 91

. . . und zum Schleifen
nur die

KOS-Walze
KARL OFFINGER
Stuttgart O, Friedensplatz 10

Wir arbeiten mit **Comag** Maschinen

COBURGER HOLZBEARBEITUNGSMASCHINENBAU GMBH COBURG BAY

Deutsche Industriemesse Hannover, 24.4.—3.5.1955, Halle VIII, Stand 504 • 7. Deutsche Handwerksmesse München, 6.5.—15.5.1955, Halle VII, Stand 17/18

Dieser Freibetrag wird also letztmals für den Veranlagungszeitraum 1954 gewährt, es sei denn, was z. B. bei Spätheimkehrern der Fall sein könnte, daß die Voraussetzungen für die Freibeträge erst jetzt eintreten und zu einem dreijährigen Freibetrag berechtigen.

Wichtig ist für den Handwerksmeister sodann die Feststellung seiner Sonderausgaben; bei diesen unterscheidet man in voller Höhe absetzbare Sonderausgaben und solche, die nur bis zu einem bestimmten Höchstbetrag abgesetzt werden können.

In voller Höhe absetzbare Sonderausgaben sind die bezahlte Kirchensteuer und Vermögenssteuer, ferner Schuldzinsen und auf besonderen Verpflichtungen beruhende Renten und dauernde Lasten, die weder Betriebsausgaben, noch Werbungskosten sind, noch mit Einkünften in wirtschaftlichem Zusammenhang stehen, die bei der Veranlagung außer Betracht bleiben.

Bis zu den nachstehend angeführten Höchstbeträgen können folgende Sonderausgaben abgesetzt werden:

a) Beiträge und Versicherungsprämien zu Kranken-, Unfall-, Haftpflicht-, Angestellten-, Invaliden- und Erwerbslosenversicherungen, zu Versicherungen auf den Lebens- oder Todesfall und zu Witwen-, Waisen-, Versorgungs- und Sterbekassen.
b) Beiträge an Bausparkassen zur Erlangung eines Baudarlehens,
c) Aufwendungen vor dem 1. Januar 1955 für den ersten Erwerb von Anteilen an Bau- und Wohnungsgenossenschaften und Verbrauchergenossenschaften;
d) vor dem 1. Januar 1955 geleistete Beiträge auf Grund anderer Kapitalansammlungsverträge, wenn der Zweck des Kapitalansammlungsvertrages als steuerbegünstigt anerkannt worden ist; bei Sparverträgen mit festgelegten Sparraten mußte die erste Einzahlung vor dem 1. Januar 1955 vorgenommen werden.

Für diese Sonderausgaben gelten für 1954 die folgenden Höchstbeträge:

800,— DM für den Steuerpflichtigen selbst,
400,— DM für die Ehefrau,
400,— DM für jedes Kind, für das dem Steuerpflichtigen Kinderermäßigung zusteht oder gewährt wird.

Übersteigen die Sonderausgaben diesen Höchstbetrag so kann der darüberhinausgehende Betrag noch bis zur Hälfte abgesetzt werden, aber jedoch nur bis zur Höhe von 15% der Gesamteinkünfte. Die Höchstbeträge verdoppeln sich für Steuerpflichtige, die das 50. Lebensjahr vollendet haben, sofern in ihrem Einkommen überwiegend Einkünfte aus selbständiger Arbeit (freie Berufe) oder aus nichtselbständiger Arbeit (Lohn- und Gehaltsempfänger) enthalten sind. Für Handwerksmeister kommt demnach die Verdoppelung der Höchstbeträge nicht in Betracht, was sich allerdings ab 1. Januar 1955 ändert.

Wichtig ist nun fernerhin für den Handwerksmeister die Feststellung von außergewöhnlichen Belastungen, die ihm während des Steuerjahres erwachsen sind und die er, soweit sie die ihm zumutbare Belastungsgrenze übersteigen, vom steuerbaren Einkommen absetzen kann. Wir haben diese bereits ausführlich behandelt.

Hat sich ein Handwerksmeister nach dem 31. Dezember 1948 ein Wohngebäude errichtet, so steht ihm für dieses eine erhöhte Abschreibung zu, wenn es vor dem 1. Januar 1953 errichtet wurde und zu 80%, und wenn es nach dem 31. Dezember 1952 errichtet wurde und zu 66²/₃% Wohnzwecken dient.

Die erhöhte Abschreibung beträgt in diesen Fällen im Jahr der Herstellung und in dem darauf folgenden Jahr 10%und in den folgenden 10 Jahren je 3% der Herstellungskosten.

Sofern ein Handwerksmeister für eine Wohnung an einen Bauherrn 1954 ein Darlehen gegeben hat, so kann er dies als Betriebsausgabe oder Werbungskosten von seinem Gewinn absetzen und zwar bis zum Betrag von 7000,— DM. Voraussetzung ist allerdings, daß er seinen Gewinn auf Grund ordnungsgemäßer Buchführung ermittelt hat. Handelt es sich dabei um das Darlehen an seinen Bauherrn zur Errichtung eines Eigenheimes, einer Kleinsiedlung oder Eigentumswohnung, so erhöht sich dieser Betrag auf 10000,— DM.

Auf Grund der Kenntnis dieser verschiedenen Möglichkeiten dürften viele Handwerksmeister zu einer Steuerermäßigung kommen können. Sch.

Neue Bücher für das Handwerk

Ergänzbares Lexikon des Rechts

Auskunftswerk für alle Streit- und Zweifelsfragen des Berufs-, Privat- und Geschäftslebens, 1954, Hermann Luchterhand Verlag, Berlin-Frohnau und Neuwied a. Rh., ca. 1000 Seiten, Lose-Blatt-Ausgabe, 1 Ordner in dunkelblauem Alkor mit Goldprägung DM 29,—, in dauerhaftem Bibliothekseinband (Hlw.) DM 26,80.

Das Bedürfnis nach einem mit der Rechtsentwicklung Schritt haltenden Rechtslexikon lag seit langer Zeit vor. Jeder Umbruch, jedes Neuwerden eines Staates oder einer Regierungsform bringt erfahrungsgemäß eine Sturzflut von Gesetzen und Verordnungen. Die Quellen (Gesetzessammlungen usw.) sind nicht jedem zugänglich, den wenigsten aber ohne Erläuterungen verständlich. Erläuterungsbücher, die natürlich zu jedem einzelnen Gesetz sofort in großer Anzahl auf den Markt kommen, unterliegen der Gefahr des schnellen Veraltens; denn da die meisten Gesetze — man denke nur an das Schwerbeschädigtengesetz — oft erst nach Jahr und Tag durch Ausführungsverordnungen ihren endgültigen Rahmen erhalten, muß der Interessent wohl oder übel jeweils nach Verkündigung von ergänzenden Regelungen (die ihm oft gar nicht einmal bekannt werden!) eine neue Auflage des Erläuterungswerks kaufen — ein nicht zu unterschätzender, unnützer Aufwand. Mit dem „Ergänzbaren Lexikon des Rechts" liegt nunmehr ein nie veraltendes Erläuterungsbuch vor. Neben dem eigentlichen „Bürgerlichen Recht" werden das Arbeitsrecht, das Handelsrecht, das Strafrecht, aber auch das Prozeßverfahren auf all diesen Rechtsgebieten, ferner auch das Verwaltungsrecht, jedes für sich in ABC-Form, behandelt.

Mehr Erfolg durch Werbung

von C. C. Sierp, Stollfuß-Verlag, Bonn, 3. Aufl. DM 2,80. Jeder Handwerker sollte sich dieses kleine Buch als Ratgeber für eine erfolgreiche Werbung anschaffen; denn der Verfasser versteht es, in allgemeinverständlicher Weise den Leser über eine durchdachte und planmäßig „gezielte" Werbung zu unterrichten. Die Erläuterungen der wichtigsten gesetzlichen Bestimmungen des Werberechts, z. B. des unlauteren Wettbewerbs, des Rabattgesetzes und des Zugabewesens, bieten eine wertvolle Bereicherung des empfehlenswerten Büchleins.

Die Steuerreform ab 1. Januar 1955

Ausgabe des Wortlautes mit kurzen Erläuterungen und Hinweisen von Alo Köhler, Hermann Luchterhand Verlag, Neuwied a. Rhein und Berlin-Frohnau, 135 Seiten, DM 4,50.

Die handliche und übersichtlich gestaltete Schrift enthält neben einer Zusammenstellung der Neuregelungen der „Großen Steuerreform" das ab 1. Januar 1955 geltende Einkommensteuergesetz. Ausführlich werden die Auswirkungen der Tarifsenkungen und der Abbau der Sondervergünstigungen dargestellt.

Gesamtveranlagungstabelle für 1955 zum Ablesen der Einkommensteuer, der Kirchensteuer und des Notopfers Berlin

Hermann Luchterhand Verlag, Neuwied a. Rh., 44 Seiten, DM 3,20, Großformat.

Ein ausführliches Einkommensteuer-Abc unter Berücksichtigung der Einkommensteuerbeträge, der Kirchensteuerbeträge und der Notopferabgabebeträge bis zu einem Einkommen von DM 100000,—.

Die Platte — ein Holzwerkstoff

Holzwirtschaftliches Jahrbuch Nr. 4, 328 Seiten, DM 10,50, Holz-Zentralblatt-Verlags-GmbH., Stuttgart.

In 15 Originalbeiträgen bekannter Fachleute wird ein Spezialthema behandelt, das sicher einen weiten Kreis von Interessenten anspricht. Von großem praktischem Nutzen sind zweifellos die aufgenommenen Standortkarten und Anschriften der Furnier-, Sperrholz-, Sperrtüren-, Spanplatten- und Faserplattenwerke. al.

Kaurit-Leim-Kalender 1955

Herausgeber Badische Anilin- und Sodafabrik AG.

Einen Kalender nicht herkömmlicher Art brachte die BASF heraus. Es entstand ein neuartiger und praktischer Kalender, der ein eindrucksvolles Bild vom engen Zusammenhang zwischen der chemischen Industrie und dem holzverarbeitenden Handwerk vermittelt. Die einzelnen Blätter werden nicht abgerissen, sondern einfach heruntergeklappt. Am Ende des Jahres hat man dann ein interessantes Büchlein zur Verfügung.

Mit System mahnen

von Walter Höpke, 44 Seiten, flexibel gebunden DM 2,50, Taylorix Fachverlag Stuttgart.

Die Frage: Wie bekomme ich termingerecht und ohne Ausfälle meine Außenstände herein? bereitet heute jedem Betrieb einiges Kopfzerbrechen. Es genügt nicht, erst mit dem Ausschreiben der Mahnungen zu beginnen, wenn der Geldeingang unbefriedigend wird. Dann ist es meist zu spät. Der Kunde muß das Gefühl haben, daß man die Fälligkeit seiner Schuld ständig genau überwacht und daß man Wert auf pünktliche Zahlung legt. Die kleine Broschüre will dazu beitragen, eine systematische Mahn- und Kreditorganisation aufzubauen.

Steuer-Lexikon für Schreiner

von Werner Spohr, Verlag Kirchheim & Co., GmbH., Mainz am Rhein, 1955, DM 6,—.

Die kürzlich in Kraft getretene Steuerreform brachte zwar erhebliche Milderungen, jedoch ist die Steuerbelastung noch immer sehr drückend, so daß sich jeder Handwerker ständig und intensiv um seine Steuerangelegenheiten kümmern muß. Geschieht dies nicht, so besteht die Gefahr, nicht alle gesetzlich zulässigen Steuerersparnisse auszunutzen; denn ein Teil dieser Ersparnisse wird nicht ohne weiteres gewährt, sondern hängt von einem Antrag des Steuerpflichtigen ab. Das vorliegende Werk kann natürlich den Steuerberater oder Helfer in Steuersachen nicht ersetzen, doch dürfte es jedem Handwerker bei der Orientierung auf dem so weitverzweigten und recht schwierigen Gebiet der Steuergesetze wertvolle Hilfe leisten. h.

Die Front- und Eckperspektive

von Prof. Dr.-Ing. Fr. Geiger, mit zahlreichen Abbildungen, kart. DM 3,50, Werner Verlag, Düsseldorf 1954.

Welche Bedeutung dem perspektivischen Zeichnen gerade für das Schreinerhandwerk zukommt, haben wir oftmals betont. Es ist daher begrüßenswert, daß jetzt ein kleines, sehr preiswertes Buch vorliegt, das von den einfachsten Dingen ausgehend, dem Laien eine Einführung in die Kunst der Perspektive bietet. Die textliche Einleitung ist so elementar gehalten, daß jeder den Ausführungen folgen kann, denn jeder Strich wird genau erklärt.

Prospekte, die es in sich haben

von Otto Ruhstrat, mit 120 Abbildungen und einer Mappe mit Original-Prospekten, Forkel-Verlag, Stuttgart 1954, DM 11,80.

„Der Kunde ist unser oberster Richter, er hat mehr zu sagen, als wir alle zusammen, und sein Urteil ist unanfechtbar. Er allein entscheidet über Erfolg oder Mißerfolg des Prospektes. Denken wir daran!"

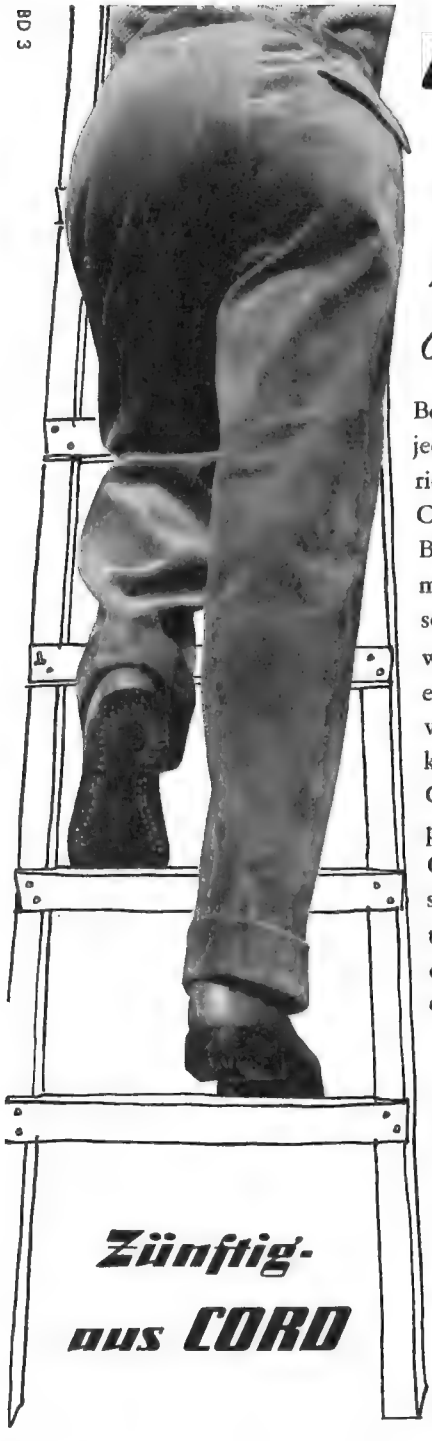
Von diesem Grundsatz ging der Verfasser aus, als er der Buchreihe des Forkel-Verlags „Praxisbücher des Geschäftserfolges" den vorliegenden Band anfügte. In sehr lebendiger Weise werden hier jedem, der mit Kunden zu tun hat, die Grundzüge einer geschickten Werbung nahegebracht. Die bisher gefundenen Möglichkeiten, mit Prospekten erfolgreich zu werben, sind so vielfältig und die bisherigen Lösungen so lehrreich, daß es sich lohnt, sie sorgsam zu studieren. Natürlich nicht, um sie nachzuahmen, sondern um Anregungen zu empfangen. Dieses aus der Praxis heraus geschriebene Buch wird jeden in das interessante Gebiet der Werbung einführen.

Industrie, Handwerk, Formgebung

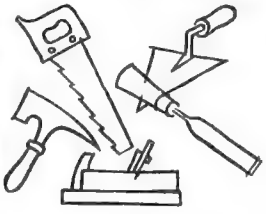
Die staatlichen Fachschulen in Bayern, Bayerischer Schulbuchverlag München 1954, 110 Seiten, 96 Abbildungen, geb. DM 5,80.

In diesem Buch werden kurze Rechenschaftsberichte aller bayerischen Fachschulen über ihre Arbeitsgebiete veröffentlicht, so über die verschiedenen Zweige der Textilindustrie, über Strickerei, Klöppeln, Glasbläserei, Keramik- und Porzellanarbeiten, Holzschnitzerei, Korbflechterei, Geigenbau, Foto- und Bildhauerarbeit. Auf diese Weise kann sich jeder ein Bild davon machen, welche Schule seinen Interessen und Bedürfnissen am besten entspricht. Als Gesamteindruck aber gewinnt man die Überzeugung, daß dem strebsamen handwerklichen Nachwuchs von staatlicher Seite wirklich vorbildliche Einrichtungen und Ausbildungsmöglichkeiten geboten werden. Eine wohlausgewogene Bildübersicht erhöht noch den Wert des Buches, und man wünschte nur, für die anderen deutschen Länder möchte jeweils ein entsprechender Überblick über die Leistung der Fachschulen herausgebracht werden. Ein solches Buch ist ein wirklicher Helfer bei der Berufsberatung und Nachwuchsschulung, ein Leitfaden, durch den sich der zukünftige junge Meister über seinen Ausbildungsweg klar werden kann. Nur eine Ergänzung wünschte man diesem Band in Gestalt von Ausführungen der verschiedenen Direktoren und Fachlehrer über die Arbeit auf dem Gebiet der Formgestaltung; denn, wie Dr. Th. Müller, der Direktor des Bayerischen Nationalmuseums, in seinen Einleitungsworten feststellte: Fachschulen sind Schulen der Form. S.

BD 3



CORD
ist immer richtig



Bei jeder Arbeit und für jedes Wetter ist Cord die richtige Berufsbekleidung. Cord heißt: Stoff aus reiner Baumwolle - heißt: zweckmäßig, strapazierfest und solide. Und was ebenso wichtig ist - Cord ist ganz einfach zu waschen. Aber verlangen Sie beim Einkauf „GARANTIE-CORD mit dem Gütepaß". Nur GARANTIE-CORD bürgt für eine ständige Qualitäts-Kontrolle durch die Gütezeichengemeinschaft Cord e. V. in Bocholt.

Zünftig- aus CORD

Vom RAL anerkanntes Gütezeichen

Das weltbekannte Markenfabrikat

BOSTITCH

heftet schneller - heftet besser

TACKER T 5

auch für Preßluft lieferbar

Die zeit- und kostensparende Heftpistole

zur Befestigung von Stoffen, Pappen, Kunstleder, Holz oder anderem Material auf Holz.

Durch leichten Hebeldruck werden die Klammern mühelos, selbst in Hartholz, eingetrieben.

Der Tacker ist vielseitig verwendbar. Die Ausführung ist leicht, aber stabil.

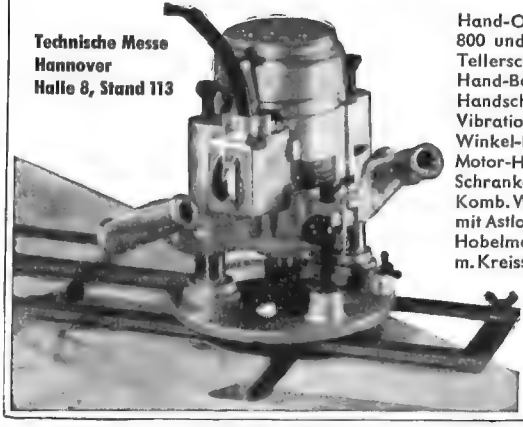
Generalvertrieb für Deutschland:

HEINRICH BÜHNEN, BREMEN-Neustadt

Dortmunder Straße 12

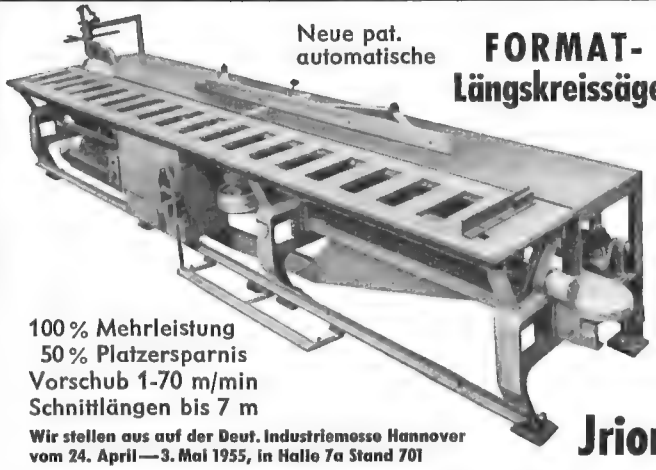
Moderne und praktische Handmaschinen

Technische Messe Hannover Halle 8, Stand 113



Hand-Oberfräsen
800 und 500 Watt
Tellerschleifmaschinen
Hand-Bandschleifmaschinen
Handschleifer mit Vibrationsmotor
Winkel-Einlaßapparate
Motor-Handkreissägen
Schrank-Egalisierapparate
Komb. Wand-Kettenfräsm. mit Astlochbohr-Vorrichtung
Hobelmesser-Schleifmasch. m. Kreissägeschärf-Vorricht.

Gotth. Haffner
Maschinenfabrik
14a Ötisheim/Württ.
bei Mühlacker



Neue pat. automatische **FORMAT-Längskreissäge**

100 % Mehrleistung
50 % Platzersparnis
Vorschub 1-70 m/min
Schnittlängen bis 7 m

Wir stellen aus auf der Deut. Industriemesse Hannover vom 24. April—3. Mai 1955, in Halle 7a Stand 701

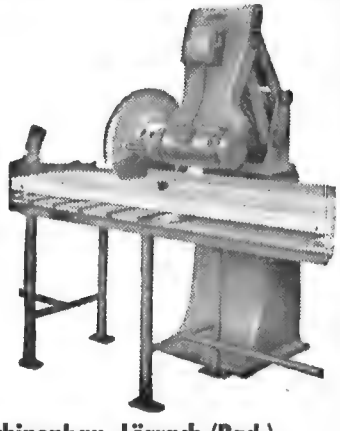
Präzisions-Parallel-Pendelsägen

Kleines Modell „Baby"
Großes Modell „P. S. 50"

mit Rolltisch und verstellbaren Anschlägen

Neuartiger, praktischer **Büschelwagen**

Gegenlauf-Wagenkreissägen



Jrion & Denz G.m.b.H. Maschinenbau, Lörrach (Bad.)

Volles Licht –
und dennoch schattig!

CEGEDE-Jalousette

LEICHTMETALL-JALOUSIE

CARL GÖTZE · ROLLOFABRIK

GEGR. 1899

DÜSSELDORF STUTTGART W i. D. HAMBURG 1

Leichtmetall-Jalousien · Verdunklungen · Spring-Rollos

CEGEDE

DICK-Sägefeilen sind auf die Besonderheiten des Sägenfeilens abgestimmt und haben folgende Vorzüge:

Die sanft angreifende DICK-Feile schont das Sägeblatt.

Ihre sorgfältige Kantenabrundung schließt das Einreißen und jegliche Bruchgefahr des Sägeblattes aus.

Durch die gleichmäßige Kantenabrundung an jeder DICK-Feile wird beim Nachschärfen der Sägen nur die Abnützung an den Sägezähnen beseitigt.

Die Qualität der

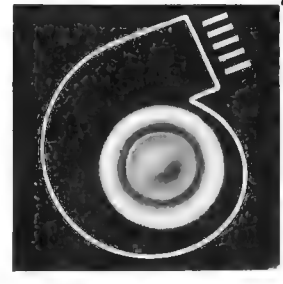
DICK Sägefeilen

bürgt für hohe Schnittleistung und geringen Verschleiß.

Verkauf durch den Fachhandel

FRIEDR. DICK GMBH. Eßlingen a. N.
Feilen- und Raspelfabrik · Gegr. 1778

WSW



Lufttechnik aller Art

Späneabsaugung

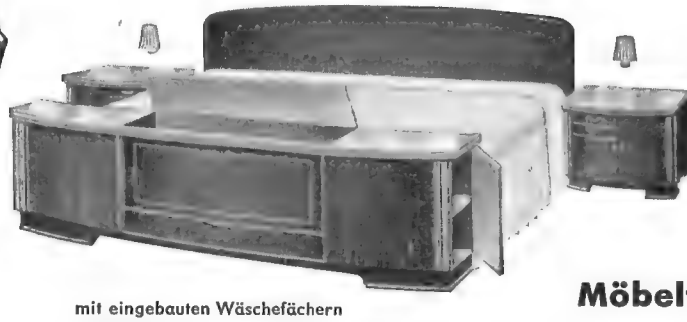
Holztrocknung

52 Jahre

Gebr. Winkelsträter GmbH - Wuppertal-Ba 2048a

Telefon 56011/14 und 54574 - Fernschreiber 0842-807

HÜLSTA HABEN RUF! MÖBEL



mit eingebauten Wäschefächern
Wäsche-Truhe und Schuhfach

Komb. Bett-Truhe

der **„HÜLSTA"**

Ideal-Schlafzimmer

zweckmäßig, praktisch und formschön

Möbelfabrik Alois Hüls Stadtlohn

Modelle patentamtl. geschützt

Ergebnis des Preisausschreibens „Holz in der Vielfalt seiner Verwendung“

Die Arbeitsgemeinschaft Holz e.V. veranstaltete im Juni des vergangenen Jahres ein Preisausschreiben, um dem Nachwuchs die Gelegenheit zu geben, sich intensiv mit den Problemen der neuzeitlichen Be- und Verarbeitung des Holzes zu befassen. Der Teilnehmerkreis wurde bewußt auf die Schüler der technischen Lehrinstitute beschränkt, soweit diese gleichzeitig auch in praktischen Berufen stehen. Als Aufgabe waren 12 verschiedene Themen aus den Verwendungsgebieten des Holzes gestellt. Jeder Teilnehmer konnte sich 3 davon zur Bearbeitung in einem kurzen Aufsatz von 200 bis 400 Worten auswählen. Die Bewertung geschah nach folgenden Gesichtspunkten:

1. Fachliche Richtigkeit
2. Erschöpfende Darstellung des Wesentlichen
3. Eigene Gedanken über neue und zweckmäßige Verwendungsmöglichkeiten des Holzes

Der 1. Preis in Höhe von DM 1000,— wurde dem 18jährigen Tischlerlehrling Helgo Riebesam, Elmshorn b. Hamburg, Gerberstr. 14, von allen fünf Preisrichtern einstimmig zuerkannt. Drei 2. Preise in Höhe von je DM 500,— erhielten:

Walter Feser, Würzburg, Petrinistr. 27

Heinz Ellend, Neumünster, Friedrichstr. 24

Johannes Abrahamczik, Düsseldorf-Benrath, Peterstr. 14.

Das Preisausschreiben vermittelte der Arbeitsgemeinschaft Holz e.V. einen ausgezeichneten Einblick in den Ausbildungsstand und die Gedankenwelt des fachlichen Nachwuchses. Das sehr hohe Niveau, das die drei Dutzend der besten Arbeiten aufwiesen, darf allerdings nicht als Maßstab für den gesamten Nachwuchs angesehen werden, da vielmehr anzunehmen ist, daß die Teilnehmer eine Auslese darstellen. Zumindest in dem Sinn, daß sie sich zutrauen, ihr praktisches Wissen und Können auch schriftlich zu formulieren und darzustellen.

Der erste Preisträger, Helgo Riebesam, 1936 in Niebüll geboren, hat sich bereits ein derartiges Verständnis für die Bearbeitung des Werkstoffes Holz erworben, wie man es wohl in so jugendlichem Alter kaum wiederfindet, wovon seine Aufsätze zeugen, die an Reife und Selbständigkeit des Urteils einen erfahrenen Fachmann vermuten lassen. Die Preisrichter waren nicht wenig erstaunt, als sie nach Zuerkennung des 1. Preises den Briefumschlag mit der Kennziffer öffneten und der Autor sich als ein Tischlerlehrling erwies, der kurz vor der Gesellenprüfung steht. Nachstehend veröffentlichen wir seine Arbeit, in der er das Thema „Was versteht man unter Holzvergütung?“ behandelt. Daran schließt sich die Arbeit des zweiten Preisträgers, Walter Feser, an, der sich mit den Arten und Vorzügen hölzerner Fußbodenbeläge befaßte.

Helgo Riebesam: 1. Preis

Was versteht man unter Holzvergütung?

Unter Holzvergütung verstehen wir zwei Entwicklungsvorgänge. Wir kennen die organisch gewachsene Struktur des Holzes, die durch geeignete Schichtung, Verpressung und Hitzevergütung in den Eigenschaften verbessert werden kann und die Zerspanung der Holzbestandteile, die durch chemischen und mechanischen Aufschluß neue Holzwerkstoffe schafft. Bei der Zerspanung kann Abfallholz verwendet werden. Daraus entstehen durch besondere Verformungsmöglichkeiten neue wertvolle Werkstoffe.

Für diese Werkstoffe gibt es bereits ein Normblatt. Nach DIN 4076 unterscheidet man Vollholz, unverdichtetes und verdichtetes Lagenholz, Holzspanstoffe, Holzfaserplatten, Verbundwerkstoffe und Formholz.

Vollholz wird in der Regel durch hohen Druck, hohe Temperaturen und Tränkung mit Kunstharzbindemitteln geschaffen. In Deutschland haben wir es mit „Lignostone“ zu tun. Solches Material wird da verwendet, wo es besonderen Beanspruchungen ausgesetzt ist, wie bei Maschinenteilen, Lagern für Maschinen oder den Webschützen, für die auch noch heute selbst Lignostone nicht fest genug sein kann. Vollholz kann auch bis zu einem gewissen Grade beim Pressen verformt werden, oder durch Imprägnierung, mehr und mehr bei Furnieren angewandt, verbessert werden.

Lagenhölzer sind Furniere, die wir als Sperrholz zusammengesetzt kennen. Es kann in gleichdicken Schichten oder in besonders zusammengesetzten Mittellagen verleimt werden. Hier gibt es wieder normal, wasser- oder kochfest verleimte Platten. Für Sportgeräte, Boote und im Karosseriebau findet auch das Buchenschichtholz mehr und mehr Verwendung. Daß es sogar elektrisch heizbare Sperrplatten (Lignotherm) gibt, sei noch erwähnt.

Sternholz wird normalerweise unter 45° verleimt und bildet verpreßt, dank besonderer Festigkeiten, für Räder, Riemenscheiben und „Knotenbleche“ Verwendung. Preßlagenhölzer werden nach DIN 7707 hergestellt und in 3 Klassen eingeteilt. Hierbei spielt die Verschiebung der Faserrichtung für verschiedene Verwendungszwecke eine wesentliche Rolle.

Sehr viel hört man heute von Spanplatten. Hier werden Holzspäne mit besonderen Bindemitteln unter Hitze und Druck zu Platten verpreßt.

Bei den Holzfaserplatten werden die Holzabfälle zu einem Brei verkocht und unter Zusatz von Bindemitteln unter Druck und Hitze zu Platten in der handelsüblichen Form gepreßt. Unter Bitumenzusatz werden diese wetterfest.

Bei den Verbundwerkstoffen handelt es sich um Platten, deren Mittellagen als Stab-, Stäbchen-, Blockstäbchen- oder Streifenplatten im Handel zu haben sind. Da Platten für Schalung, Bauteile und Haustüren sehr vorteilhaft sind, sollten sie mit Spezialüberzügen versehen, verwendet werden.

Unter Formholz verstehen wir fertigverpreßte Teile wie Türbänder, Kleiderhaken, Möbelteile oder Tabletts usw. Soll der Fensterbau dem Holzgewerbe erhalten bleiben, müssen die Fenstereinzelteile als Stabmaterial zu haben sein. Wobei Verformung und Vergütung so zu erfolgen haben, daß die Verarbeitung spanlos und die Verbindung „schweißbar“ wird.

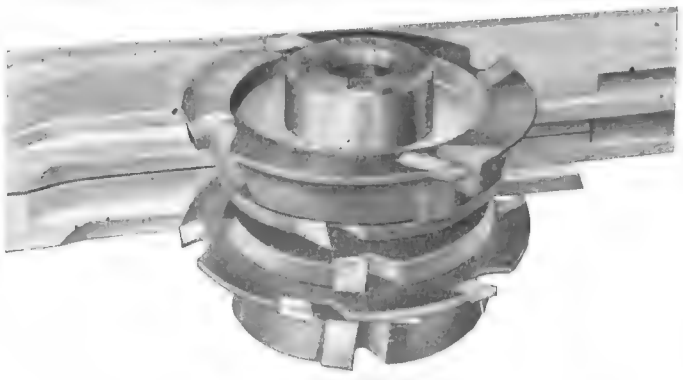
Walter Feser: 2. Preis

Arten und Vorzüge hölzerner Fußbodenbeläge

Bei der Wahl eines hölzernen Fußbodenbelages unterscheidet man zwischen folgenden Arten:

Dielenboden

aus Weichholz, und zwar Tanne, Fichte, Kiefer und Lärche. Rauh und besäumt wird der Dielenboden nur in untergeordneten Räumen verlegt, sonst gehobelt und gespundet. Bei der Verlegung ist darauf zu achten, daß Dielen mit liegenden Jahresringen mit der Splintseite nach oben verlegt werden. Die größere Splittersicherheit ist wichtiger



D. P. 926808

Rundfräser für jede Fräsarbeit

eingesetzte HSS- oder Hartmetallschneiden

Einzelfräser und Kombinationswerkzeuge
rückschlagfrei - unfallsicher

Stehle

Memmingen/Bay.

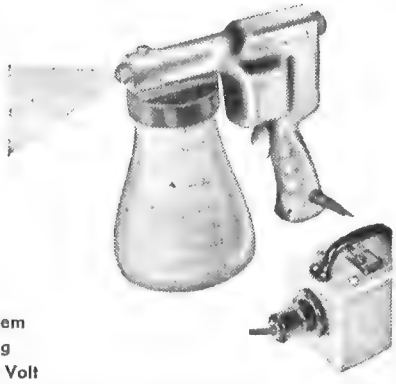
Werkzeug- und Maschinenfabrik, Tel. 2512/2756

•AUGUST ENDERS AKTIENGESELLSCHAFT OBERRAHMEDE

Kompressorlose

Elektr. Farbspritzpistole *Favorit*

Neuheit
rationell für
Ihren Betrieb



- Höchste Spritzfähigkeit
- Regulierbares **Eindüsensystem**
- Stufenlose Mengeneinstellung
- Gefahrloses Arbeiten mit 24 Volt
- Farbbehälter aus Kunststoff Preis einschließlich Transformator **DM 250.—**

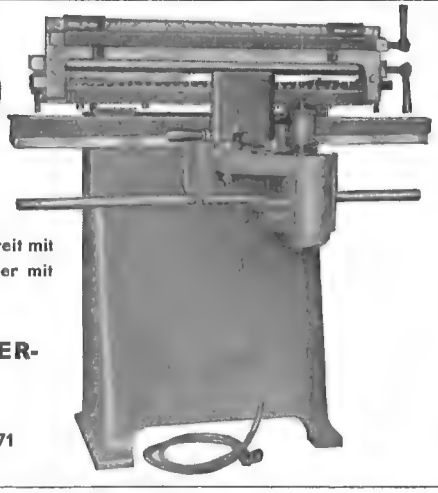
FAVORIT-VERTRIEBSGESELLSCHAFT

SCHMID & CO. Stuttgart N, Wolframstraße 48a Telefon 97642

TEMPO

Zinkenfräs-, Nut- und Gratmaschine

600, 800, 1000 mm breit mit offenem Fußgestell oder mit Kastenfuß lieferbar



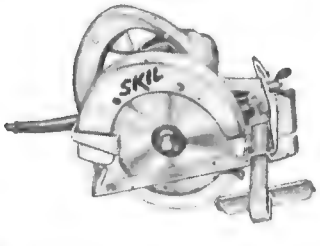
SCHANBACHER-WERK

Eßlingen (Neckar)
Mittlere Beutaustraße 71

---

leicht-leistungsfähig-erprobt

In jeder Werkstatt **SKIL**



Elektrohobel
Handkreissägen
Handband-schleifmaschinen
Handbohrmaschinen
Parkettschleifmaschinen
Gebläse etc.

SKIL
die grosse amerikanische Marke tragbarer Elektromaschinen zum Anschluss an Lichtstrom (220 V)

C. W. Schnyder G.m.b.H., Frankfurt a/M. Grosse Eschenheimerstr. 1-3, Tel. 95.025

als die größere Widerstandsfähigkeit des Kernholzes. DIN 1969 unterscheidet die Hobelware in 3 Klassen.

Riemen- und Stabfußböden (Lang- oder Kurzriemen) Zu Parkettstäben verarbeitet man Eiche, Buche und Kiefer. DIN 280 enthält die Vorschriften über Güte und Abmessungen. Das beliebteste Material für Stabparkett ist Eiche. Es wird diagonal als Fischgrat- oder Kapuzinerboden verlegt. Buchenholz ist unter allen heimischen Hölzern am widerstandsfähigsten gegen Abnützung; dagegen stört das starke Schwinden und Quellen durch Feuchtigkeitsab- und zunahme. Dem kann durch gute Lufttrocknung, künstliches Nachtrocknen, sachgemäße Lagerung, richtigen Versand und gewissenhafte Verlegung begegnet werden. Buchenparkett wird diagonal und im Schiffsbodenverband verlegt. Kiefernstäbe, als Weichholz weit weniger widerstandsfähig als Eiche und Buche, werden deshalb für einfachere, weniger stark begangene Räume verwendet und meist im Schiffsbodenverband verlegt.

Tafelparkett
Neben den wertvollen einheimischen Hölzern wie Ahorn, Birn-, Nuß- und Kirschbaum, kommen auch edle, harte, schönfarbige, überseeische Hölzer zur Verwendung, z. B. Ebenholz (schwarz), Amarello (gelb), Orangeholz (rötlich), Zitronenholz (hellgelb), Mahagoni (braun), Teakholz u. a. Heute ist die Verlegung dieser Parkettart, im Gegensatz zu früheren Jahrhunderten, sehr zurückgegangen und findet nur noch als furniertes Tafelparkett in anspruchsvollen Häusern, Hotels, Tanzsälen usw. Anwendung.

Holzpflasterboden
besteht aus Kiefer, Lärche, Pitchpine, Fichte, Tanne, Karri- oder Jarraklötzen und wird vor allem in Werkhallen, Schlossereien, Lagerräumen und Ställen verwendet, da es ein sehr warmer, robuster und schalldämmender Belag ist.
Neuere Fußbodenarten:
Kelmoparkett
besteht aus ungef. 10 mm starken und 48×48 cm großen Platten, die in Felder von 12×12 cm aufgeteilt sind.
Schweden- oder Harro-Lamellenparkett
stellt eine Kombination von Parkett- und Dielenboden dar. Auf Weichholzdielen, die in der Längsrichtung mit Sägeschnitten versehen sind, werden senkrecht zur Längsfaser schwache Hartholzbrettchen aufgeleimt. Die Dielen werden durch Nut und Feder miteinander verbunden. Die Sägeschnitte verhindern ein Verziehen und Werfen des Bodens.
Um nun die Vorzüge des Holzfußbodens, eigentlich eines jeden „Fußbodenbelages", aufzeigen zu können, muß man sich über die Anforderungen, die man an den Fußbodenbelag stellt, im klaren sein. Hierbei sollte man nun zwischen Forderungen in gesundheitlicher Hinsicht (schlechte Schallübertragung, schlechte Wärmeleitfähigkeit, Dichtigkeit, d. h. das Fehlen von Rissen und Fugen, eine ebene, widerstandsfähige, nicht zu glatte Oberfläche, Elastizität) und Forderungen in technischer Hinsicht (Zähigkeit und Haltbarkeit, leichte Be- und Verarbeitung, feuerhemmend, geringes Gewicht, schönes Aussehen) unterscheiden.
Der Vorzug des Holzbodens besteht nun darin, daß jede hölzerne Fußbodenart den genannten Anforderungen entspricht, was sonst kein anderer Fußbodenbelag von sich behaupten kann. In Bezug auf Preiswürdigkeit ist der Holzfußboden, trotz vielleicht höherer Anschaffungskosten (Parkett), auf die Dauer gesehen preisgünstiger und wirtschaftlicher als alle anderen billigen Ersatzbaustoffe.

Ausstellungen und Messen

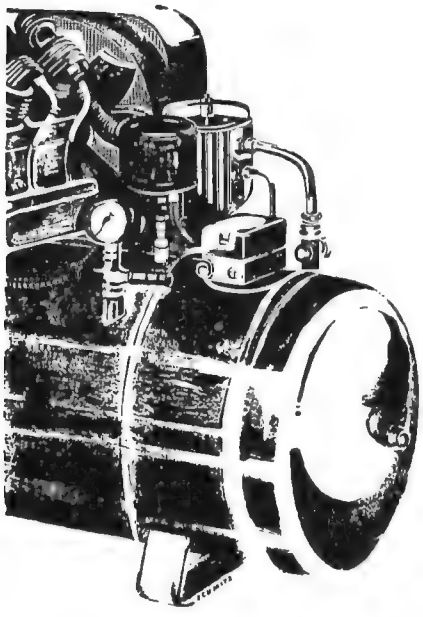
Die Internationale Eisenwarenmesse in Köln

Am 6. März eröffnete die diesjährige Kölner Frühjahrsmesse für Eisenwaren und Hausrat das Messeschaffen der beginnenden Wirtschaftssaison. Zum 14. Mal nach dem zweiten Weltkrieg kamen die Eisenwarenhändler und -interessenten aus allen Teilen der Bundesrepublik und dem Ausland nach Köln, um einen gültigen und umfassenden Überblick über die derzeitige Marktlage der heute wieder hochqualifizierten Hausrats- und Eisenwarenindustrie zu erhalten.
Für die Beurteilung des Gesamterfolges der Kölner Messetage wäre es verfehlt, einen Vergleich zu anderen Messestätten zu ziehen. Seit seinem Bestehen im Jahre 1924 hat der Kölner Frühjahrs- und Herbstmarkt als reine Käufermesse ein fest umrissenes Programm, das allein zu dem heutigen, von Fachkreisen aller Branchen anerkannten, konzentrierten Warenangebot führen konnte. Der nach Köln kommende Einkäufer weiß, daß er hier für die Beurteilung der konjunkturellen Verhältnisse in der Hausrats- u. Eisenwarenwirtschaft aufschlußreiche Grundlagen erhält, da Köln der umfassendste und auch dem Umsatz nach der stärkste Markt Deutschlands und darüber hinaus in ganz Europa auf dem Eisenwarensektor darstellt.
Die Zusammenfassung eng umrissener Wirtschaftsgruppen prägte in Köln den Typ der Spezialmesse, deren Hauptmerkmal die kurze Dauer — die Eisenwaren-Frühjahrsmesse dauerte vom 6. bis 8. 3. — ist. Hierdurch ist es dem Besucher möglich, das interessierende Angebot genau und lückenlos kennenzulernen, ohne durch branchenfremde Artikel abgelenkt zu werden.
Die diesjährige Frühjahrsmesse zeigte wiederum eine verstärkte Beteiligung gegenüber dem Vorjahr: Auf einer vergrößerten Ausstellungsfläche (bisher 52000 qm; jetzt 56000 qm) stellten 1100 Firmen aus 30 Branchengruppen ihre Erzeugnisse aus, wobei die Zahl der erstmalig ausstellenden Firmen (über 11%) sowie der Anteil der ausländischen Aussteller (über 3%) beachtlich ist.
Zum Gesamteindruck der Messetage kann die erfreuliche Tatsache bestätigt werden, daß von einer oft angekündigten Messemüdigkeit keinesfalls die Rede sein kann. Seit Jahren ist eine ständig zunehmende zahlenmäßig und räumliche Erweiterung des Warenangebotes zu beobachten, dessen Ende, zur Zeit jedenfalls, noch nicht abgesehen werden kann.
Neben den branchenstarken Gruppen der Heiz- und Kochgeräteindustrie, der Haushalts- und Küchengeräte und der Werkzeuge, prägt das einmalige Angebot der Schloß- und Beschlagindustrie den Charakter einer, für den Baufachmann unentbehrlichen, zuverlässigen Orientierungsstätte.
Es wäre verfehlt die Auswertung der Kölner Eisenwarenmesse allein dem einkaufenden Handel zu überlassen —

CHIRON-WERKE GMBH · TUTTLINGEN

CHIRON

KOMPRESSOREN · KOMPRESSORANLAGEN



7. Deutsche Handwerksmesse München, Halle 9, Stand 39

R. Weissbach

PRÄPARATE
für die Holzoberflächen-Behandlung

Weissbach & Co

Chemische und Lackfabrik
BREMEN / HEMELINGEN
RUF 42797 / 41134

RUGEL & LUTZ

RAVENSBURG

Universal-Hobelmaschinen
Kreissägen
Bandsägemaschinen
Tischfräsmaschinen
Komb. Fräsmaschinen usw.

Die unübertroffene

Elektro-Kopier-Oberfräse

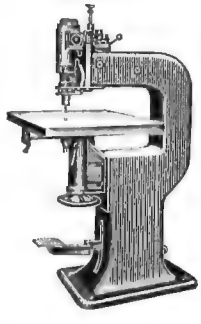
über **16 000** Referenzen in aller Welt

hierzu:

Wichtige Zusatzgeräte

In- und Auslandspatente

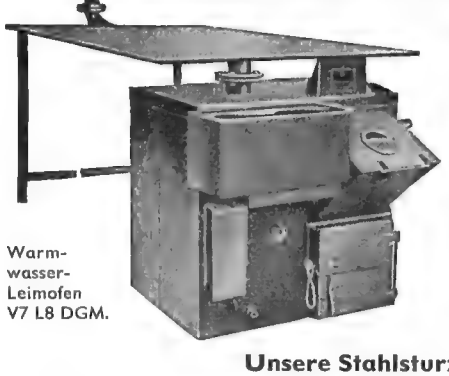
Jahrzehntelange praktische Erfahrungen bürgen für zweckentsprechende Beratung



Herm. Grieb KG.

Stuttgart-S
Strohberg 102

Auch dieses Jahr wieder Industrie-Messe Hannover, Halle 12, Stand 406



Warm-wasser-Leimofen V7 L8 DGM.

Das ist er!

Der Leimofen

mit
der großen Leistung,
dem sparsamen Brand,
der sauberen, wassergefüllten Platte,
der langen Lebensdauer
und den vielen anderen Vorteilen

Noltings elektr. Leimofen

zeichnet sich aus durch:
Wassergefüllte Platte,
kein Verziehen der Platte,
vollständig gleichmäßige Temperatur
vollautomatische Temperatur-Regelung

Unsere Stahlsturzzug-Heizkessel mit Taschen werden ebenfalls gezeigt

Ingenieur Herbert Nolting, Detmold - Leimöfen, Wärmeplatten, Apparate

für das verarbeitende Handwerk lassen sich aus dem Warenangebot die sichersten Schlüsse für die zukünftige Bausaison ziehen. Die wirtschaftliche Situation auf dem Schloß- und Beschlagsektor kann allgemein als gefestigt angesprochen werden.

Die zahlreichen beachtlichen Beschlagverbesserungen und Neukonstruktionen geben eindeutig Zeugnis von der gewissenhaften Arbeit der Beschlagkonstrukteure.

Die Herstellung von Fensterbeschläge richtet sich eindeutig nach dem Wunsch, immer größere Glasflächen zu schaffen. Als moderner Fenstertyp gewinnt das Dreh-Kippfenster immer mehr Bedeutung — als sicherstes Zeichen können die vielen neuentwickelten bzw. verbesserten und in Teilen abgeänderten Beschlagkonstruktionen angesehen werden. Daß es sich beim Dreh-Kippfenster trotzdem nicht um einen „Schlager" handelt, beweist die unübertroffene Beachtung der Neukonstruktion aus der ältesten Dreh-Kippfabrikation, dem Hause ROTO. Allein eine langjährige Erfahrung konnte zu dem Großflächen-Dreh-Kippbeschlag ROTO OKe führen, der als sicherste und bequemste Dreh-Kippausführung für Großflächenfenster bis 5 qm volle Anerkennung fand. Ein Großhubgetriebe gewährleistet die spielend leichte Bewegung riesiger Fensterflächen sowohl in Kipp- als auch in Drehbewegung. Bemerkenswert ist beim ROTO OKe die Eingriffbedienung: Ein Griff am Handhebel bringt das Fenster zum Kippen; derselbe Handgriff in umgekehrter Richtung schließt das Fenster wiederum und ein Handgriff an der Olive gibt den Flügel zum Drehen frei. Eine Fehlbetätigung ist ausgeschlossen, da sich der Beschlag selbst sichert. Diesem Vorteil kommt gerade beim schweren Flügel erhöhte Wichtigkeit zu.

Als Fabrik für solide und stabile Kipp-Drehbeschläge bekannt, stellt die Firma Stürmann ihren neuen kd.-nova als Hebe-Dreh-Kippbeschlag vor. In Verschlußstellung ruht der Flügel auf einer Sattelschiene und besitzt dadurch die Dichtungseigenschaften des Hebefensters. Durch Auslösen der seitlichen Kantenriegel wird der Flügel gekippt — neuerdings sind die seitlich im Falz liegenden Scheren symmetrisch angeordnet und gewährleisten damit ein unbedingt verwindungssicheres Öffnen. Die sinnvolle Ausbildung der unteren Lager verhindert zuverlässig das Ausheben des gekippten Flügels. Zum Drehen wird das geschlossene Fenster aus der Sattelschiene mit einem Hebeexzenter gehoben, wobei sich die fitschenentgegengesetzte Schere automatisch aushängt. Der Anschlag am zwei- und mehrflügeligen Fenster ist somit mühelos möglich.

Ein an der Balkontür angeschlagener Hebe-Dreh-Kippbeschlag aus dem Hause GEZE überzeugte den kritischen Fachmann insofern, als GEZE sowohl für die Herstellung präziser Hebebeschläge als auch für die Fertigung guter Kipp-Drehbeschläge bekannt ist. Als Kombination des Huba-Hebebeschlages und des GEZE Kipp-Drehbeschlages mit Kreuzschere verheißt der neue Hebe-Drehkippbeschlag sehr erfolgreich zu werden.

Die vorzüglichen Dichtungseigenschaften — gerade bei der Balkontür begrüßt — werden hier mit der zugfreien Kipplüftung sinnvoll verbunden.

Neben den seit langem bekannten und von Baufachleuten geschätzten Dreh-Kippbeschlägen AUBIFIX der Firma Bilstein beschäftigt sich nunmehr auch die Firma Abendroth mit dem Dreh-Kippfensterproblem. Das Abo-Dreh-Kippfenster zeichnet sich durch eine besonders stabile, zweifache Fitschenlagerung in Kippstellung aus. Die Auslösung der Kipphalterung erfolgt von der Olive aus über ein sinnvoll konstruiertes Umlenkgetriebe. Der gekippte Flügel wird durch zwei im Falz liegende Scheren gehalten.

Die Firma Notter, Mainhardt, führt eine viel beachtete Kippschere für kleine Fensterflügel vor. Ein Kniegelenk legt sich in geschlossenem Zustand hinter die Fitsche, so daß der gesamte Dreh-Kippbeschlag vom normalen Drehflügelbeschlag nicht zu unterscheiden ist.

Sowohl das Angebot als auch die Nachfrage auf dem Gebiete der Fensterbeschläge richtet sich offensichtlich sehr stark auf das Dreh-Kippfenster aus. Trotzdem finden die in ihrer Qualität hervorragenden Schwing- und Wendeflügelbeschläge der Firma Gretsch UNITAS nach wie vor Beachtung. Darüber hinaus hat Gretsch UNITAS für große Glasflächen — allerdings vorwiegend für anspruchsvolle Bauten — das Horizontal-Hebeschiebefenster entwickelt. Es handelt sich hierbei um ein erprobtes Fabrikat, welches dem Horizontalschiebefenster die Dichtungseigenschaften verschafft, die andere, bisher bevorzugte Fenstertypen gewährleisten.

Auf dem Gebiete der Hebetürbeschläge setzt sich immer stärker der senkrecht zur Türflucht schwingende Hebel durch. Der zur Herbstmesse herausgebrachte Hebetürbeschlag Abo-PROZESS wurde insofern verbessert, als das Ausheben der Tür nach Lösen einer kleinen Lagerschraube, in jeder Offenstellung möglich ist. Bisher konnte dieser Beschlag nur in 90° Offenstellung ausgehoben werden.

Auf dem Schloßsektor wird als einbruchsicheres Zylinderschloß das schon bekannte Korff-Sternzylinderschloß gezeigt. Von den Süd-Atlas-Werken hergestellt, kann der dreiteilige Sicherheitszylinder mit radial angeordneten Zuhaltungen für alle Schloßtypen aus dem Hause Niederhoff und Sieper geliefert und mühelos eingebaut werden. Um die Forderung nach einem Kurzschild zu erfüllen, hat die Firma Carl Sieper, Gevelsberg, ein Einsteckschloß mit besonders kurzem Kasten entwickelt. Bei der Befestigung des Kurzschildes drehen die Schrauben zuverlässig und unbedingt sicher in Holz — das Kastenmaß beträgt 130 x 85 mm bei einer Kastenhöhe von 14 mm. Dieselbe Firma stellt eine neue Drückverbindung vor mit dem Namen KOMPAKT. Das Problem des Flatterns soll durch eine Verkeilung des Vierkantstiftes von allen Seiten zuverlässig ausgeschaltet sein — hier muß erst die Praxis erweisen, ob die Befestigung wirklich lockerungssicher sitzt.

Ein neues Schiebetor-Stangenschloß Nr. 990 wird von der Firma Carl Fuhr, Heiligenhaus vorgestellt. Es handelt sich um ein Spezialschloß für Schiebetore (Falttore, Faltschiebetore) mit mehrfacher Verriegelung; für den Durchgangsflügel vorgesehen ist das Schloß mit Tagesfalle, Schloßriegel und zusätzlichem Hakenriegel ausgestattet, sowie Stangenausschluß oben und unten. Für geradelaufende Schiebetore wird das Schloß ohne Tagesfalle und Schloßriegel nur mit Hakenriegel und Stangenausschluß geliefert. Dieses neuartige Schloß verhindert das Öffnen einer Falttür, wenn nur die Riegel geöffnet werden.

Neben einem neuen Fenstertreibriegel mit der Bezeichnung RASANT für ein- und zweiflügelige Fenster zeigt FELCO eine interessante Flügel-Hebestütze. Der normale Rollkloben ist hierzu doppelt so breit ausgestattet und nimmt beim Schließen des Flügels einen schuhförmig angespitzten Blechaufläufer derart auf, daß selbst Fenster, die sich im Laufe der Jahre gesenkt haben, stets gehoben und in die richtige Verschlußlage gebracht werden.

Die viel vertretene Meinung, durch die übliche Serienfertigung sei es dem Handwerk unmöglich, zu angemessenen Verkaufspreisen fertige Möbel herzustellen, kann widerlegt werden. Wenn es dem Tischlermeister möglich ist, komplette Garnituren in Furnieren der herrschenden Geschmacksrichtung preisgünstig zu beziehen, wird er kaum Schwierigkeiten haben, ein Schlafzimmer bester Handwerksarbeit zu annähernd den gleichen Preisen, wie Serienmöbel angeboten werden, zu liefern.

Wir liefern aus einer Sperrholzfabrik mit jahrzehntelangen Erfahrungen in der Herstellung von Edelholzplatten

Schlafzimmer-Garnituren

in Eiche, Rüster, Esche und Kirschbaum für 180 cm breite Zimmer, voll abgesperrt, also keine Hohlplatten. Die Garnitur besteht aus:

1	170 × 60 cm	24 mm	Schrankmitteltür, Rückseite Gabun
2	170 × 55 cm	24 mm	Schrankseitentüren, Rückseite Gabun
2	90 × 108 cm	24 mm	große Betten, Rückseite Gabun
2	65 × 105 cm	24 mm	kleine Betten, beids. Edelfurniere
2	170 × 60 cm	20 mm	Schrankseiten, Rückseite Gabun
4	110 × 78 cm	20 mm	Frisko., Nachttische, Rückseite Gabun
1	170 × 60 cm	19 mm	Schrankmittelwand, beidseitig Gabun
1	180 × 122 cm	8 mm	Schrankrückwand, beidseitig Gabun
1	180 × 60 cm	8 mm	Schrankrückwand, beidseitig Gabun
1	200 × 122 cm	5 mm	Boden und Kranz, beidseitig Gabun

zum Preise von 295 DM, je nach Wohnsitz des Bestellers entweder frei Station München oder frei Station Lieferwerk. 200 cm breite Zimmer (4 Türen 170x50 cm, 2 Mittelwände, 170x60 cm, 2 Rückwände 180x105 cm) werden mit 26.50 DM höher berechnet. Für kirschbaumfurnierte Zimmer 10% Aufschlag. Versand per Nachnahme. Kurzfristige Lieferzeit, Lieferung evtl. aus Vorrat. Bei Voreinsendung des Betrages 2% Skonto. Bei 10 Garnituren in einer Sendung 2% Mengenrabatt. Kostenlose Rücknahme bei berechtigter Beanstandung.

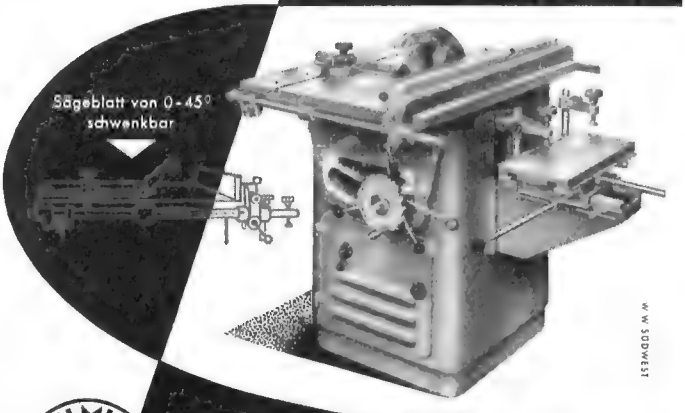
Münchener Sperrholz- und Furnier-Gesellschaft

Böttger & Co.

München 25 — Implerstraße 18c — Ruf: 72956

MITTELSCHWERE PRÄZISIONS-KREISSÄGE

ULMIA 1615



ULMIA OTT

- Für alle Bau- und Möbeltischlerarbeiten auf Wunsch kombiniert mit Frässpindel. Schnitthöhe in jeder Schräglage des Sägeblattes von 0-120 mm veränderlich.
- Längsanschlaglineal mit Doppelklemmung und justierbarer Gleitspindelskala für Feineinstellung auf 0,1 mm Genauigkeit.
- Erweiterte Einsatzmöglichkeit durch Tischverbreiterungen, Schiebetisch, Langloch-Bohrvorrichtung usw.

Georg Ott, Werkzeug- und Maschinenfabrik, Ulm a. D.

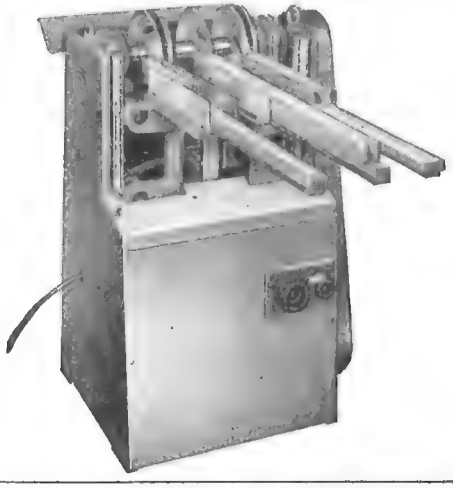
Der Hochleistungs-
„NAPPA"-Band-Schleifer
Bandgeschwindigkeit 25 m/Sek.

Der Hochleistungs-
„NAPPA"-Teller-Schleifer
Scheiben-Drehzahl 2800/Min.

75% Arbeitszeit-Ersparnis
Größte Handlichkeit durch geringes Gewicht! Staubabsaugung!
Gefühlsmäßiges Schleifen durch federnde Druckgriffe und Leerlauf!

Joh. E. Napp Apparatebau **Düsseldorf 88**
Hannover-Messe - Halle 8 - Stand 608

WARSTEINER METALLWARENFABRIK August u. Albert Menke **WARSTEIN/SAUERL.**



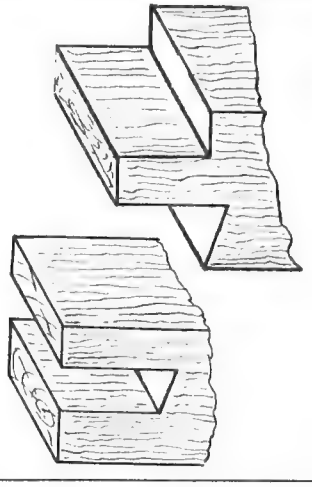
Achtung!
Glaser und Fensterhersteller!

2000 Zapfen in der Stunde mit höchster Präzision macht der

SCHNELLZAPFER „ESZET"

Versäumen Sie nicht, diese Maschine in Halle 7a, Stand 700 vorgeführt zu sehen.

SCHANBACHER & EBNER
ESSLINGEN 1



Das Möbelbeschlagangebot wurde in diesem Jahr durch die Firma Hugo Willach beachtlich verstärkt. Huwil-Beschläge und Schlösser sind jedem Schreiner bekannt — als Neuheit sind vor allem die ansprechenden Außenbeschläge herauszustellen, insbesondere die verschiedenen Arten der Zierleisten, die eine besonders einfache Montage gewährleisten.

Im übrigen zeigen die Möbelbeschläge ein noch sehr uneinheitliches Bild. Die Versuche „moderne Beschläge" zu entwerfen, führen zu teilweise unverständlichen Ornamenten, die der zeitgemäßen Möbelform in keiner Weise entgegenkommen. Die einmalige Reichhaltigkeit des Angebots auf diesem Sektor möchte anscheinend über die vorhandene Unsicherheit hinwegtäuschen.

Eine wesentlich klarere Linie zeigen dagegen die Türdrücker und -griffe. Hier kommt es zur Fertigung wirklich formschöner und griffiger Standardtypen, die auch dem kritischen Beschauer den Eindruck gelungener Formgebung vermitteln. An der Spitze steht auf diesem Gebiet sowohl in Qualität als auch in Gestaltung die Firma Engstfeld.

Es war zu erwarten, daß der Besuch an den drei Messetagen zahlreich ist. Trotzdem wurden die anfänglichen Vermutungen weit übertroffen — eng verbunden mit dem gedrängten Käuferandrang war das Messegeschäft durchweg zufriedenstellend. Die Hersteller ihrerseits wissen genau, daß zur Frühjahrsmesse der Baubeschlaghändler meist zusammen mit seinem Architekten und Tischler zur Orientierung und meist schon zum Einkauf kommen. Von daher sind jetzt die meisten Neuheiten zu notieren. Für den beobachtenden Tischler liegt hier eine beachtliche Möglichkeit, die kommenden Bautischlerarbeiten durch Anwendung vorteilhafter Beschläge zu rationalisieren und zu vereinfachen. J. E.

Hier spricht Deine Berufsgenossenschaft!

Versteckte Unkostenquellen

Jeder gewissenhafte Unternehmer wird sicher immer wieder seinen Betrieb einer genauen Durchsicht unterziehen, um die verschiedenen Unkostenquellen, ihre Höhe und Ursachen zu ermitteln. Wenn er folgerichtig vorgeht, dann wird er feststellen, daß ihm jeder Unfall erhebliche Kosten verursacht. Ob da nun wohl jeder Betriebsinhaber genau nachrechnet, wie hoch die Einbuße sich beläuft, die ihm aus dem Unfall des Maschinenarbeiters an der Kreissäge erwachsen ist? Man darf wohl annehmen, daß eine große Zahl der Rechner sich sagt, der Unfall ist nun einmal geschehen. Also Schwamm darüber, denn bezahlen muß es ja meine Berufsgenossenschaft.

Diese Einstellung zu der Kostenfrage des Unfalls ist nicht befriedigend. Bei einer bis zur letzten Konsequenz durchgeführten Rechnung wird man auf die verblüffende Tatsache stoßen, daß durch die Aufwendungen der Berufsgenossenschaft nur das gedeckt wird, was die Heilung der Verletzung und die Versorgung des Verletzten erfordern. Der größte Teil der durch den Unfall hervorgerufenen Kosten ruht doch auf den Schultern des Unternehmers. Das fängt an mit der Arbeitsunterbrechung der Kollegen des Verletzten, die, da alle von dem bösen Vorfall schwer erschreckt sind, oft lange dauert und erst langsam ausklingt, geht über die Schreibarbeit, die solcher Zwischenfall auslöst, und über die Mühe, die die Betriebsleitung mit dem Einsatz und der Einweisung einer Ersatzkraft hat, und endet oft erst nach Monaten nach der Wiederherstellung des Verunglückten, dessen Arbeitsleistung sich erst langsam wieder auf das frühere Maß einspielt. Alle die Kosten, die das Mehrfache der Ausgaben der Berufsgenossenschaft zu sein pflegen, zu erfassen, ist fast unmöglich, weil man die indirekten Unfallfolgen als solche zum Teil schwer erkennt.

Was sagen Sie zum Beispiel zu dieser Folge eines Unfalles?

Ein Maschinenarbeiter hatte auf der Kreissäge sehr dünne Latten zu schneiden, bei denen die Gefahr bestand, daß sie neben dem Sägeblatt in den Sägeschlitz des Tisches hineinrutschen. Deshalb schnitt er sich eine Einlage aus Holz zu, setzte sie mit der Vorderkante in die Aussparung des Tisches und drückte sie mit der Hand auf das laufende Kreissägeblatt, um den Schlitz einzuschneiden. Prompt erfolgte der Rückschlag der Tischeinlage und der Arbeiter mußte mit einem verletzten Zeigefinger ins Krankenhaus. Soweit sind die Zusammenhänge klar zu übersehen.

Aber dann: Der Betriebsmeister, der gleichzeitig als Unfallvertrauensmann eingesetzt war, erlitt infolge seines Ärgers über diesen Vorfall eine Gallenkolik und fiel krankheitshalber aus.

Welche Schlußfolgerungen hat wohl der Unternehmer aus diesem Ereignis gezogen?

Aufspannen von Schmirgelscheiben auf Fräsdorne und Kreissägewellen

Bei den Überprüfungen der Betriebe durch die technischen Aufsichtsbeamten der Holz-Berufsgenossenschaften wird immer wieder festgestellt, daß das Verbot des Aufspannens von Schmirgelscheiben auf Fräsdorne und Kreissägewellen noch vielen Mitgliedern unbekannt ist. Es sei daher nochmals darauf hingewiesen, daß diese Bestimmung auch in der neuen im Laufe des Jahres 1954 versandten Unfallverhütungsvorschrift „Be- und Verarbeitung von Holz und ähnlichen Stoffen" enthalten ist. Sie lautet:

„Schleifkörper (Schmirgelscheiben) dürfen auf Kreissägewellen und Dorne von Tischfräsen nicht aufgespannt und in Bohrfutter an Kreissäge- und Hobelwellen nicht eingespannt werden. Wenn Schleifkörper auf Werkzeugwellen anderer Holzbearbeitungsmaschinen aufgespannt werden, ist die Unfallverhütungsvorschrift „Schleifkörper, Pließt- und Polierscheiben; Schleif- und Poliermaschinen" zu beachten".

Wir bitten alle Mitglieder, diese Bestimmungen genauestens zu beachten, wobei wir auf die zivil- und strafrechtliche Haftung des Unternehmers bei einem evtl. eintretenden Unfall hinweisen. Um unsere Mitglieder vor weiteren unnötigen Ausgaben zu schützen, empfehlen wir, die Angebote von Schleifgeräten durch Händler- und Herstellerfirmen auf diese Bestimmung hin besonders zu überprüfen.

Der Vorstand
der Norddeutschen Holz-Berufsgenossenschaft
J. H. Schäfer, Vorsitzender.

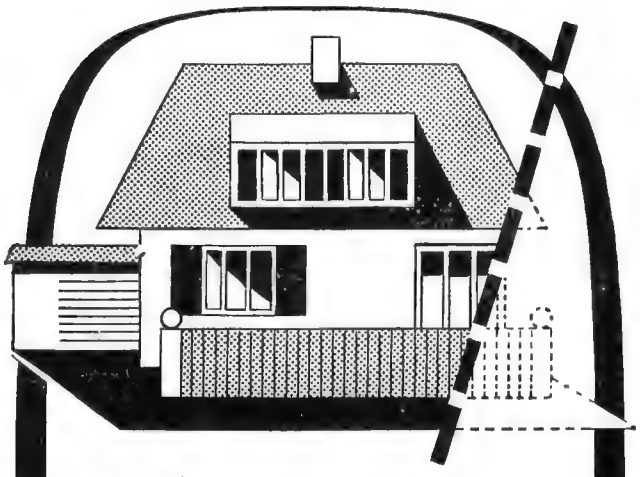
Der Vorstand
der Süddeutschen Holz-Berufsgenossenschaft
Albert, Vorsitzender.

Holzbearbeitungsmaschinen

Dickenhobelmaschine

mit eingebautem Drehstrom-Motor 6,5 PS
Hobelbreite 630 mm, Hobelhohe 220 mm, 2 Vorschubgeschwindigkeiten 10 und 16 m/Min. mit Kehleinrichtung

Rud. Kölle Maschinenfabrik **Esslingen-N**



Nur 1% der Bausumme

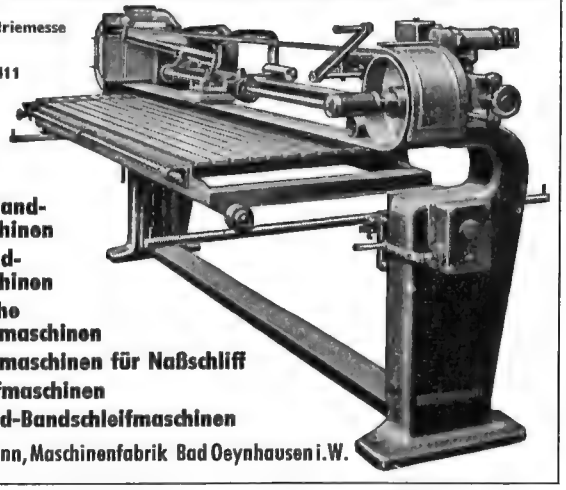
kostet die Holzimprägnierung. Sie schützt Ihr Haus vor allen tierischen und pflanzlichen Holzzerstörern

XYLAMON

HÄLT HOLZ GESUND

DESOWAG CHEMIE-GESELLSCHAFT · M·B·H
DÜSSELDORF · BISMARCKSTR. 83 · TEL. 20412

Deutsche Industriemesse
Hannover
Halle 8, Stand 411



Universal-Bandschleifmaschinen
Doppel-Bandschleifmaschinen
Automatische Bandschleifmaschinen
Bandschleifmaschinen für Naßschliff
Profilschleifmaschinen
Elektro-Hand-Bandschleifmaschinen

Karl Heesemann, Maschinenfabrik Bad Oeynhausen i.W.

Man schläft märchenhaft auf der einzigartigen Federeinlage-Matratze

Schwarzwald

mit Schafwolle-Roßhaarmischung

Verlangen Sie Angebote über diese außergewöhnlich preiswerte Matratze

Kennen Sie unseren Qualitäts-Patentrost Nr. 85?
Mit 32 Kegelfedern in der Preislage eines 20fedrigen Rostes.
Wir senden Ihnen gerne für diesen bereits 10000fach bewährten Rost Preislisten

Albin

Matratzenfabriken
ALBIN RUF KG.
Rastatt/Bad. u. Steißlingen b. Singen
Röste, Schonerdecken und Matratzen

Sondermaschinen für die Holzindustrie

Keilzinken-Verleimanlage

Lieferprogramm:

Keilzinkensägen, Keilzapfensägen, Astloch-Dübelpressen u. a.

Deutsche Industrie-Messe Hannover, 24. 4. - 3. 5. 55, Halle 8, Stand 600, gleich links vom Hallen-Haupteingang

HÜBEL & PLATZER
TIRSCHENREUTH/OBERPFALZ

Josef Wild — neuer Präsident des ZDH

In einer außerordentlichen Versammlung des ZDH in Bonn wurde am 25. 2. 55 Bäckermeister Josef Wild, Präsident der Handwerkskammer München, zum Nachfolger des verstorbenen Präsidenten Richard Uhlemeyer gewählt. Der im 53. Lebensjahr stehende neue Präsident ist Gründer und langjähriger Vorsitzender des Bundesverbandes der Innungskrankenkassen. Seit 1950 gehört er dem Handwerksrat des Zentralverbandes des Deutschen Handwerks an. Für die internationale handwerkspolitische Arbeit des ZDH kommen dem neuen Präsidenten seine langjährigen Auslandserfahrungen zugute. Er arbeitet ferner im Vorstand der Deutschen Handwerksmesse und ist in München Stadtrat.

Josef Wild wurde am 2. 9. 1901 in Mühltal/Obb. geboren und erlernte von 1915—1918 das Bäckerhandwerk und war seit 1923 acht Jahre in den Vereinigten Staaten als Bäcker tätig. Seit 1931 betreibt er in München eine eigene Bäckerei

Nachrichten der Innungsverbände

1. Musterwerkstatt des Tischlerhandwerks

An der Zusammenstellung und Lieferung der „Musterwerkstatt des Tischlerhandwerks" im Rahmen der Schenkung des Zentralverbandes des Deutschen Handwerks, Sitz Bonn, anläßlich des Besuches „Seiner Majestät Mohammed Reza Schah Pahlevi Schahinschah von Iran" im Haus des Handwerks am 28. 2. 1955 sind folgende deutsche Holzbearbeitungsmaschinenfabriken und Werkzeuglieferanten beteiligt:

Adolf Aldinger, Maschinenfabrik, Stuttgart-Obertürkheim, Augsburger Str. 712
Adolf Bäuerle, Oberkochen/Württ.
Böttcher & Geßner, Maschinenfabrik, Hamburg-Bahrenfeld, Gasstr. 18/20
Robert Bürkle & Co., Spezialmaschinenfabrik, Freudenstadt/Württ.
Elektro-Apparate-Bau GmbH., Lippstadt/Westf., Erwitter Str. 7
E. C. Emmerich, Maschinenfabrik, Remscheid-Hasten, Herderstr. 7
Wilhelm Grupp oHG., Werkzeug- und Maschinenfabrik, Oberkochen/Württ.
Karl Heesemann, Maschinenfabrik, Bad Oeynhausen-Rehme, Reuterstr. 15
Holzwerkzeugbau Laupheim A.-G., Laupheim/Württ.
Wilhelm Klein & Söhne, Spezialfabrik für Holzbearbeitungsmaschinen, Fulda, An den Vierzehnheiligen 19
Mafell-Maschinenfabrik, Inh. Dipl.-Ing. Mey, Aistaig/Neckar (Württ.)
Meyer & Schwabedissen, Fabrik neuzeitlicher Holzbearbeitungsmaschinen, Herford/Westf., Diebrocker Str. 3
Montanwerke Walter, Tübingen/Württ.
August Oppold, Werkzeug- und Maschinenfabrik, Oberkochen/Württ., Postfach 1
Georg Ott, Werkzeug- und Maschinenfabrik, Ulm/Donau, König-Wilhelm-Straße 17
Paul Ott, Maschinenfabrik, Neustadt bei Stuttgart/Württ.
Karl M. Reich, Maschinenfabrik, Nürtingen a. N./Württ., Postfach 79
Wilhelm Stehle, Werkzeug- und Maschinenfabrik, Memmingen/Bayern, Äußere Kempter Str. 75
Vollmer-Werke Maschinenfabrik GmbH., Biberach/Riss/Württ., Wilhelmstraße 20.

Für die Zusammenstellung der Musterwerkstatt verantwortlich: Verband des Deutschen Tischlerhandwerks, Sitz Herford, Steintorstr. 6.

2. Gastarbeitnehmerabkommen mit der Schweiz

Auf Anfrage teilte der Zentralverband des Deutschen Handwerks mit, daß durch den kürzlich gemeldeten Abschluß des Gastarbeitnehmerabkommens mit der Schweiz die Bestrebungen des ZDH und der Zentralfachverbände im Rahmen des internationalen Junghandwerkeraustausches selbstverständlich weiterlaufen. Nach wie vor bemüht sich der ZDH unter Einschaltung der ausländischen Schwesterorganisationen, für interessierte deutsche Junghandwerker Arbeitsstellen im Ausland zu beschaffen. Hinsichtlich des mit der Schweiz abgeschlossenen Gastarbeitnehmerabkommens weist der ZDH darauf hin, daß die örtlichen Arbeitsämter oder die „Zentralstelle für Arbeitsvermittlung und Vermittlungsausgleich" in Frankfurt/Main über alle mit dem Gastarbeitnehmeraustausch zusammenhängenden Fragen Auskunft erteilten.

3. Mitgliederversammlung des Verbandes des Deutschen Tischlerhandwerks

Auf der am 9. 3. in Kassel durchgeführten Außerordentlichen Mitgliederversammlung des VDT wurde die Umbildung des Verbandes gemäß der Handwerksordnung beschlossen. Mit Rücksicht auf eine Reihe von rechtlichen und sachlichen Schwierigkeiten war die Umbildung bisher zurückgestellt. Nunmehr konnte einstimmig beschlossen werden, den Verband des Tischlerhandwerks mit der bisherigen Bezeichnung zum Bundesinnungsverband gemäß der Handwerksordnung umzustellen. Die Satzung wurde einstimmig angenommen; ein besonderer Redaktionsausschuß wird die endgültige Fassung festlegen.

Bei den stattgefundenen Wahlen zum Vorstand wurde der bisherige Vorsitzende des VDT, Obermeister Josef Dickerhoff, Bochum, auch zum Vorsitzenden des neuen Verbandes gewählt. Zum stellvertretenden Verbandsvorsitzenden wurde Landesinnungsmeister Festerling gewählt.

Der Vorstand besteht ferner aus vier weiteren Mitgliedern, zu denen gewählt wurden: Landesinnungsmeister Gerstl-Bayern, Landesinnungsmeister Herrmann-Westfalen, Landesinnungsmeister Jakobs-Nordrhein sowie der Vorsitzende des Serienmöbelhandwerks im VDT, Herr Droste-Exter, Neu gewählt bzw. teilweise bestätigt wurden die Vorsitzenden der Beratungsausschüsse des VDT.

Der Haushaltsplan für die Zeit ab 1. 4. 1955 bleibt der Beschlußfassung einer neuen Ordentlichen Mitgliederversammlung vorbehalten.

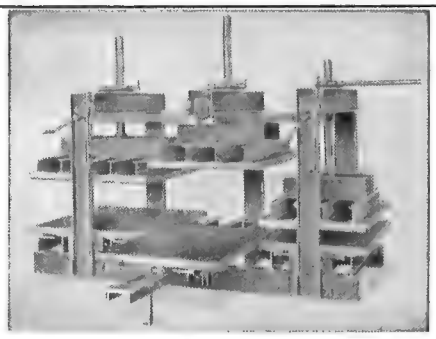
4. Tagung des Ausschusses „Berufsausbildung und Prüfungswesen"

Am 7. und 8. 3. fand in Kassel eine umfangreiche Ausschußtagung des VDT-Ausschusses „Berufsausbildung und Prüfungswesen" statt, die unter der Leitung von stellvertretendem Landesinnungsmeister Schäfer-Darmstadt stand.

Die neuen „Fachlichen Vorschriften für die Regelung des Lehrlingswesens im Tischlerhandwerk" wurden anhand der eingegangenen Änderungs- und Ergänzungsvorschläge behandelt und endgültig verabschiedet. Die Mitgliederversammlung des VDT hat am 9. 3. diese „Fachlichen Vorschriften" einstimmig angenommen. Weiter behandelte der Ausschuß die Grundsätze für den Neuentwurf der Fachlichen Vorschriften sowie Grundsätze zur Vereinheitlichung des Punktbewertungs- und Notensystems für alle Prüfungen im Tischlerhandwerk. Ein Vorschlag der Norddeutschen Holzberufsgenossenschaft — in Übereinstimmung mit der Süddeutschen HBG — zur Lehrlingsmaschinenausbildung wurde durchberaten und soll in einer kleinen Kommission weiter behandelt werden. Hinsichtlich der Lehrzeitdauer im Tischlerhandwerk ergab sich Übereinstimmung darüber, daß grundsätzlich angesichts der Anforderungen, die an die Betriebe des Tischlerhandwerks im Zuge der Technisierung und Weiterentwicklung des Handwerks gestellt werden, die Verlängerung der dreijährigen Lehrzeit erforderlich wäre, daß aber zur Zeit eine Verlängerung der Lehrzeit wohl nicht verwirklicht werden könne. Sollte dagegen ein neues Jugendarbeitsschutzgesetz die Beschäftigungszeit für Jugendliche, und damit auch für Lehrlinge, herabsetzen, so muß diese Frage erneut geprüft werden. Hinsichtlich der Erziehungsbeihilfen beschloß der Ausschuß Berufsausbildung und Prüfungswesen des VDT, diese Frage der Erhöhung der Erziehungsbeihilfen nochmals dem ZDH mit der Bitte um eine zentrale Lösung dieser Fragen zu unterbreiten.

Weitere Arbeitsgebiete der Ausschußtagung waren: Fragen der Nachwuchswerbung, der Leistungswettbewerb 1955 der Handwerksjugend sowie die Bestellung des Bewertungsausschusses für den Leistungswettbewerb, dem angehören: Fischer-Ingolstadt (Vorsitzender), Ullemeyer-Landau, Rath-Neuwied.

Das im Jahre 1953 herausgegebene „Merkblatt für die Gesellenprüfung" ist restlos in erster Auflage vergriffen, hat aber einen solchen Anklang und eine so große Nachfrage gefunden, daß eine Neuauflage beschlossen wurde.



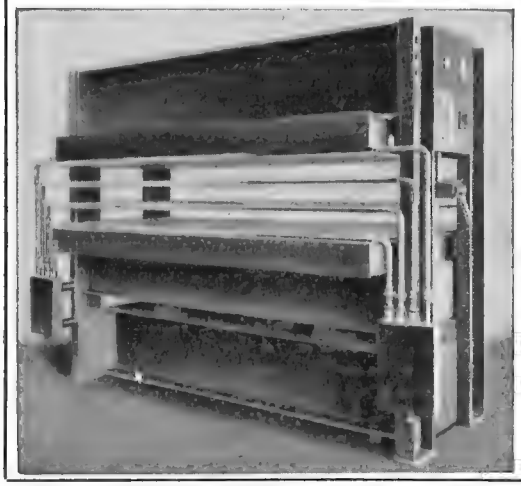
Kleine Furnier-schnellpresse DGM.

Schwere Furnier-schnellpressen

Leimauftrag-maschinen

Schw. hydr. Furnier-schnellpressen

Hydr. Furnier-schnellpressen
mit Heiz- und Kühlplatten für Klein- und Mittelbetr.



Hydraulische Furnierpressen
mehrteilig

Leimmisch-maschinen

Gottfried Joos
Maschinenfabrik
(14 b) Pfalzgrafenweiler

Einige Vertreterbezirke frei

Ich stelle aus auf der Deutschen Industriemesse in Hannover, Halle 8, Stand-Nr. 115.

Angenehme Überraschungen

Abu

zu bereiten macht Freude. Bauherren und Architekten, die Vollendetes leisten wollen, wählen darum in dem Schiebetür-Beschlag

ABO-SIEGER

eine Konstruktion, die jedes Öffnen der Tür zu einer angenehmen Überraschung macht

WILH. ABENDROTH
BAUBESCHLAGFABRIK SEIT 1898
HEILIGENHAUS BEZ. DÜSSELDORF · RUF 6451-53

EFPE-ZARGEN

Fr. Pfleiderer Holzringfabrik **Eßlingen am Neckar**
Postfach 184 - gegr. 1871

Filz

für sämtliche
Holzbearbeitungsmaschinen
Filz-Tafeln, -Scheiben, -Streifen, Filzwalzen und andere Formstücke für alle Zwecke

SCHNEIDERFILZ G. m. b. H. (17a) Ettlingen 36 (Baden)

Arbeitsmöglichkeiten mit der
Format- und Besäumkreissäge WA 80

4. Von-Länge-Schneiden

Der Längenanschlag wird nach eingebauter Millimeter-Skala eingestellt, das Arbeitsstück gegengelegt, und wie beim Winkelschnitt verfahren. Das Bild zeigt z. B. eine Platte von 2400 mm × 1200 mm. Der im vorhergehenden Abschnitt erwähnte Bügel dient hier mit als Tischauflage, so daß selbst große Flächen gut aufliegen.

Ersparnis: Anreißen und Nacharbeiten von Hand.

Wilhelm Altendorf, Maschinenbau, Minden/Westf. 361

Bitte beachten Sie auch unsere Anzeigen in den vorhergehenden und folgenden Heften an gleicher Stelle.

Industriemesse Hannover vom 24. 4. —3. 5. 1955, Halle 8, Stand 409

Man spricht darüber

Elastisch, dauerhaft und preiswert sind

SCHLUMMARIA-MATRATZEN

R·O·W·A QUALITÄTS-FABRIKAT

Schlummaria
MIT GARANTIE-FEDEREINLAGE

HERSTELLER: RÖSSLE & WANNER
Stuttgart-Vaihingen · Telefon 789002/789294

Erziehungsbeihilfe für Handwerkslehrlinge in Baden-Württemberg

Die Veränderungen auf dem Gebiet der Lebenshaltung und auf dem Arbeitsmarkt haben es notwendig gemacht, die Sätze der Erziehungsbeihilfe, die in der Verordnung vom 25. 2. 1943 festgesetzt bzw. durch die Empfehlung des Württ.-Badischen Handwerkstags vom 24. 11. 1950 erhöht worden waren, neu festzusetzen. Die Vollversammlung des Badisch-Württ. Handwerkstags hat deshalb am 20. 1. 1955 nach eingehender Beratung einstimmig beschlossen:

Der Badisch-Württ. Handwerktag empfiehlt allen lehrlingshaltenden Handwerksbetrieben in Baden-Württemberg mit Ausnahme der weiblichen Bekleidungsberufe (Damenschneider-, Wäscheschneider-, Putzmacher-, Weber-, Wirker-, Stricker- und Stricker-Handwerk) ab 1. April 1955 eine Erhöhung der Erziehungs- bzw. Ausbildungsbeihilfen für Lehrlinge im Betrage von DM 20,— über die Sätze der Verordnung vom 25. 2. 1943 („Sauckel-Verordnung"), bzw. DM 10,— über die Sätze der Empfehlung des Württ.-Bad. Handwerkstags vom 24. 11. 1950, also DM 45,— im ersten,
DM 55,— im zweiten,
DM 65,— im dritten Lehrjahr
monatlich u.s.w.
für Lehrlinge ohne freie Station.

Auf Grund dieses Beschlusses wird ab 1. April 1955 die Zahlung folgender Beträge empfohlen:

Sämtliche Berufe mit Ausnahme der unter Ziff. II und III aufgeführten Handwerke:

a) Bei Beginn des Lehrverhältnisses vor Vollendung des 16. Lebensjahres:
   im 1. Lehrjahr DM 45,—
   im 2. Lehrjahr DM 55,—
   im 3. Lehrjahr DM 65,—
   im evtl. 4. Lehrjahr DM 75,— monatlich;
b) bei Beginn des Lehrverhältnisses nach Vollendung des 16., aber vor Vollendung des 18. Lebensjahres:
   im 1. Lehrjahr DM 50,—
   im 2. Lehrjahr DM 60,—
   im 3. Lehrjahr DM 70,—
   im evtl. 4. Lehrjahr DM 80,— monatlich;
c) bei Beginn des Lehrverhältnisses nach Vollendung des 18., aber vor Vollendung des 21. Lebensjahres:
   im 1. Lehrjahr DM 60,—
   im 2. Lehrjahr DM 70,—
   im 3. Lehrjahr DM 80,—
   im evtl. 4. Lehrjahr DM 90,— monatlich;
d) bei Beginn des Lehrverhältnisses nach Vollendung des 21., aber vor Vollendung des 24. Lebensjahres:
   im 1. Lehrjahr DM 70,—
   im 2. Lehrjahr DM 80,—
   im 3. Lehrjahr DM 90,— monatlich.

7. Deutsche Handwerksmesse in München vom 6. bis 15. Mai 1955

Zum ersten Mal wurde die Deutsche Handwerksmesse in diesem Jahr in die Auslands-Gemeinschaftswerbung der deutschen Großmessen einbezogen. Die 7. Deutsche Handwerksmesse umfaßt, wie die Messeleitung bekannt gibt, 32000 qm Hallenfläche in 9 Hallen und 50000 qm Freigelände. Auch diesmal ist die Deutsche Handwerksmesse eine interessante Verbindung von Verkaufsmesse und Publikumsschau. Sie wird ferner 4 große Sonderschauen enthalten: eine neuartige Ausstellung „Neue Formen am Bau", eine internationale Musterschau des Handwerks und Gewerbes sowie Sonderschauen des deutschen Kunsthandwerks und des Modeschaffens.

Neben den Ausstellern aus der Bundesrepublik und West-Berlin beteiligen sich auch solche aus der DDR, Belgien, Frankreich, England, Holland, Irland, Italien, Österreich, der Schweiz und den skandinavischen Ländern sowie aus einigen überseeischen Staaten. Die Bundesbahn setzt 40 Messekurswagen mit einer 50%igen Fahrpreisermäßigung ein.

Kurse und Lehrgänge

Maschinenkurse der Norddeutschen Holz-Berufsgenossenschaft

Lehrlingslehrgang in Herford vom 28. 3. bis 1. 4. 1955. Lehrraum: Lehrwerkstatt der NHBG., Herford, Abteistraße.

Lehrgang für Meister und Gesellen in Helmstedt vom 31. 3. bis 2. 4. 1955. Lehrraum: Tischlerobermeister Gebr. Markgraf, Helmstedt, Streplingerode 30.

Lehrgang für Meister und Gesellen in Marl vom 1. bis 6. 4. 1955. Lehrraum: Schreinerei Bernhard Sengelhoff, Ophoffstraße 4.

Lehrgang für Meister und Gesellen in Schöningen vom 4. bis 6. 4. 1955. Lehrraum: Tischlermeister Kurt Rademacher, Schöningen, Abelnkarre 7.

Lehrgang für Meister und Gesellen in Königslutter vom 12. bis 14. 4. 1955. Lehrraum: Tischlermeister Hans Keller, Königslutter, Westernstraße .

Lehrgang für Meister und Gesellen in Borken/Westf. vom 12. bis 15. 4. 1955. Lehrraum: Schreinerei des Obermeisters Scholtholte, An der Windmühle.

Lehrgang für Meister und Gesellen in Borken/Westf. am 12. und vom 21. bis 25. 4. 1955. Lehrraum: Schreinerei des Obermeisters Scholtholte, An der Windmühle.

Lehrgang für Meisterkursisten in Borken/Westf. vom 16. bis 20. 4. 1955. Lehrraum: Schreinerei des Obermeisters Scholtholte, An der Windmühle.

Maschinenkurse der Süddeutschen Holz-Berufsgenossenschaft

Kursbeginn ist, wenn nicht anders vermerkt, jeweils Montag um 14 Uhr, bzw. am Osterdienstag um 14 Uhr.

(Bei Betriebsmaschinenkursen ist die Teilnahme nur Betriebsangehörigen gestattet.)

a) Maschinenkurse in Südwestdeutschland

Meister- und Gesellenkurs in Horb vom 12. bis 16. 4. 1955. Lehrwerkstätte der Kreisberufsschule, Horb a. N.

Meisterkurs in Reutlingen vom 12. bis 16. 4. 1955. Fritsche & Diebold, Schreinerei, Reutlingen, Bebenhäuserhofstr. 12.

Meisterprüflingskurs in Erbach vom 12. bis 16. 4. 1955. Fachschule für Elfenbeinschnitzerei, Erbach i. Odw.
Kursbeginn: 12. 4. 1955, vorm. 8.00 Uhr.

Meisterkurs in Kisslegg (Zimmerer) vom 12. bis 16. 4. 1955. Benedikt Kehle, Zimmergeschäft, Kisslegg, Kr. Wangen, Emerlander Str.

Meisterprüflingskurs in Heidenheim vom 12. bis 16. 4. 1955. Gewerbl. Berufsschule, Heidenheim/Brenz.
Kursbeginn: 12. 4. 1955, vorm. 8.00 Uhr.

Lehrlingskurs in Stuttgart-Degerloch (Glaser) vom 12. bis 16. 4. 1955. Lehrwerkstätte der Südd. Holz-Berufsgenossenschaft, Stuttgart-Degerloch, Mittlere Str. 17.
Kursbeginn: 12. 4. 1955, vorm. 8.00 Uhr.

Meister- und Gesellenkurs in Friedberg vom 18. bis 22. 4. 1955. Bernhard W. Jordis, Schreinerei. Friedberg, Kaiserstr. 156.

Betriebsmaschinenkurs in Steinheim/Murr vom 18. bis 22. 4. 1955. L. Schnaidt, Möbelfabrik, Steinheim/Murr, Kr. Ludwigsburg.

Meisterprüflingskurs in Ulm a. D. vom 18. bis 23. 4. 1955. Wilhelm Deininger, Schreinerei, Ulm a. D., Zeitblomstr. 17.

Meister- und Gesellenkurs in Neckarsulm (Wagner) vom 25. bis 29. 4. 1955. Gewerbl. Berufsschule, Neckarsulm, Kr. Heilbronn.

Meister- und Gesellenkurs in Pfaffenweiler vom 25. bis 29. 4. 1955. Baptist Neininger, Schreinerei, Pfaffenweiler, Kr. Villingen, Spitalhof 101.

b) Maschinenkurse in Bayern

Meister- und Gesellenkurs in Hammelburg vom 4. bis 8. 4. 1955. Rauschmann, Schreinerei, Hammelburg.

Lehrlingskurs in Selb vom 12. bis 15. 4. 1955. Werkstätte noch nicht bekannt.

Meisterprüflingskurs in Augsburg vom 12. bis 15. 4. 1955. Werkstätte noch nicht bekannt.

Meister- und Gesellenkurs in Rothenburg o. T. vom 12. bis 15. 4. 1955. Reinwald, Schreinerei, Rothenburg o. T.

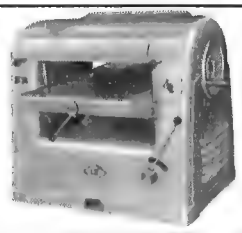
Lehrlingskurs in Hammelburg vom 12. bis 15. 4. 1955. Germandt, Schreinerei, Hammelburg.

Lehrlingskurs in Kirchenlamitz, Lkr. Wunsiedel, vom 18. bis 22. 4. 1955. Werkstätte noch nicht bekannt.

Meisterprüflingskurs in Augsburg vom 18. bis 22. 4. 1955. Werkstätte noch nicht bekannt.

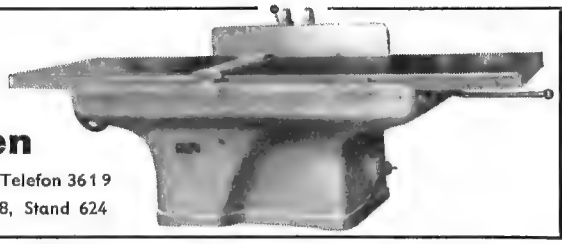
Lehrlingskurs in Rothenburg o. T. vom 18. bis 22. 4. 55. Reinwald, Schreinerei, Rothenburg o. T.

Meister- und Gesellenkurs in Euerdorf, Lkr. Hammelburg, vom 18. bis 22. 4. 1955. Halbig, Schreinerei, Euerdorf.



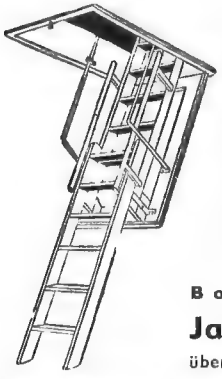
Dornburg

Holzbearbeitungsmaschinen



Franz Dornburg, Maschinenfabrik, COBURG; Schließfach 14, Telefon 361 9

Zur Technischen Messe Hannover vom 24. 4. — 3. 5. 1955, Halle 8, Stand 624



ORIGINAL

BODENSCHIEBETREPPE

„RUCK-ZUCK"

Die neueste Schiebetreppe für Neu- und Altbauten. Kinderleicht zu bedienen und 6 Zentner Tragkraft! Patentamtl. geschützt u. **Nr. 1 687 533 D. G. M.** Nachahmungen weise man zurück. Vertragsliefe-rant vieler Bau-Genossenschaften, Architekten, Zimmereien. — Unverbindlicher Vertreterbesuch mit Modellvorführung. — Prospekte gratis.

Bodenschiebetreppenbau

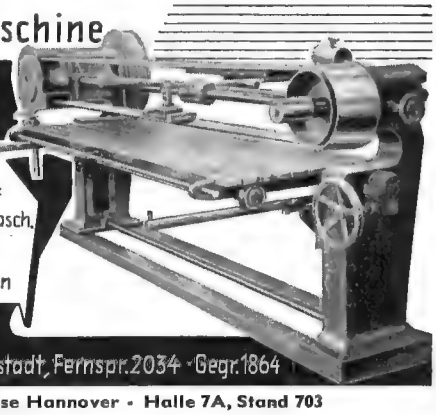
Jakob Kirchner - Geiselbach

über Aschaffenburg; Telefon Schöllkrippen/Ufr. 650

Bandschleifmaschine

Forelle

1000 fach bewährt



Ein- und Doppelbandausf
Facon-u. Kantenschleifmasch.
Astlochbohrmaschinen
Schwabbelmaschinen
Dübellochbohrmaschinen

Gebr. Schmid

Maschinenfabrik, Freudenstadt, Fernspr. 2034 · Gegr. 1864

Technische Messe Hannover · Halle 7A, Stand 703

Adolf Wolfsbach · Beschlagfabrik
Tönisheide / Velbert · Postfach 13

Holzlacke

Möbelpolierlacke

Mattierungen

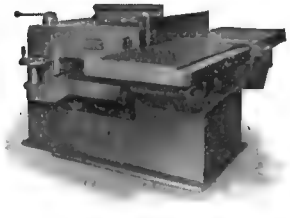
Einlaßgrund

Küchenmöbellacke

liefert als Spezialität

KARL WÖRWAG, Lack- und Farbenfabrik, Stuttgart-Zuffenhausen

GUSA



- **Verbund-Abricht- und Dickenhobelmaschine** (DP.)
- **Ständerkettenfräsmasch.**
- **Wandkettenfräsmasch.**

Hch. Gensheimer & Söhne

MASCHINENFABRIK u. EISENGIESSEREI

Altleiningen/Pfalz

Im In- u. Ausland hervorragend bewährt!

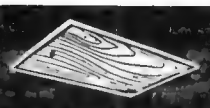
Automatische Furnierschere

Hymmenia

mit garantiert fugendichtem Schnitt

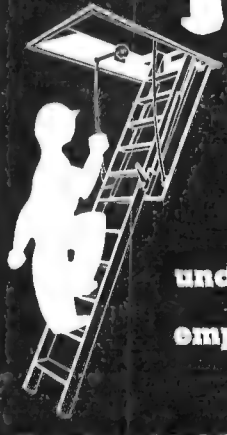
THEODOR HYMMEN K.G. MASCHINENFABRIK BIELEFELD

Technische Messe Hannover, Halle 8, Stand 211



Das schwebte mir schon immer vor

sie schwebt herab....



und ich empor!

die einschiebbare

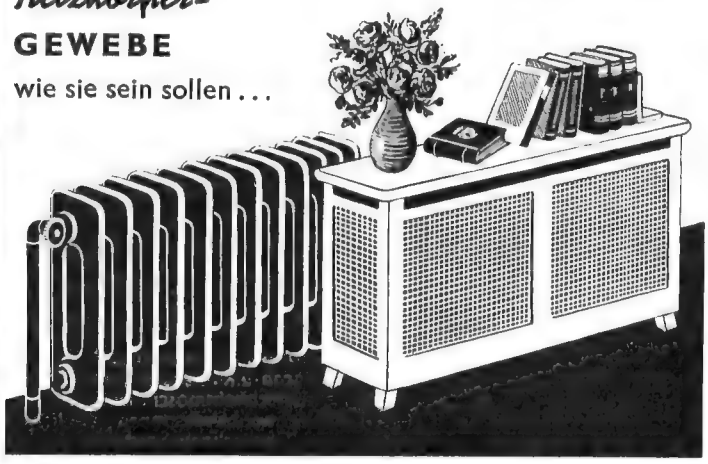
Roto

Bodentreppe D.P.

Wir machen Ihnen gerne ein Angebot über unsere zweiteiligen u. einteiligen einschiebbaren ROTO-Bodentreppen und schicken Ihnen gerne unsere Prospekte

Wilh. Frank GmbH.
STUTTGART-LEINFELDEN
Fernruf 79344/46

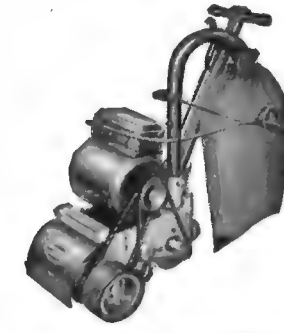
Heizkörper-
GEWEBE
wie sie sein sollen ...



DRAHTWEBEREI UND MASCHINENFABRIK (seit 1887)

HAVER & BOECKER · OELDE (Westf.)

Seit Jahren bewährt:
Die „Universal-L.E.32" Fußboden-Schleifmaschine
Unübertroffen in Stabilität, Handlichkeit und Leistung!

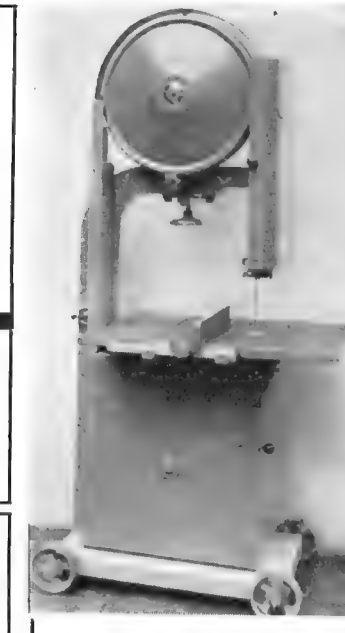


„Universal" Masch.-Vertrieb
Federspiel & Co., Komm.-Ges.

München 2	Konstanz
Amalienstr. 10	Spaniersir. 32
Ruf 21 675	Ruf 1715

Bruno Mellis
SÄRGE UND STERBEWÄSCHE
OBERHAUSEN-STERKRADE - JÄGERSTRASSE 80
FERNSPRECH-NUMMER OBERHAUSEN 60168

Eigenes Sägewerk! Fabriklager in: Dortmund: Heinrich Unland, Dortm.-Marten, Overhoffstraße 7 - Wesel: August Schwack, Schermbecker Landstraße - Hockenheim/Baden: Erich Bastel, Jahnstraße 26 - Seit 1905 Erfahrung in der Herstellung formschöner Särge aus Eiche - Kiefer. - Ehrendiplom für gezeigte außergewöhnliche Leistungen auf der Fachausstellung f. d. Bestattungsgewerbe in Düsseldorf Anfang Sept. 1949.



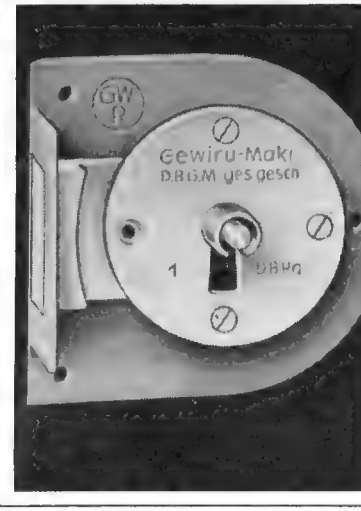
HEMA

Hochleistungsbandsägen

mit 500, 600, 700 u. 800 mm Rollen ø
Moderne Formen - Günstige Preise
Solide Gußausführung - Vulkanisierte Radbeläge

Fordern Sie Prospekt an von

Paul und Gotthilf Heermann
Spezialbetrieb für Hochleistungsbandsägen
FRICKENHAUSEN (Württ.)



Seine Vorzüge sind folgende:
Enorme Zeitersparnis durch maschin. Einlassen. 50mal schneller als bisher.
Der gesparte Arbeitslohn übersteigt den Mehrpreis eines sauberen Messing Einlaßschlosses.
Ohne Erhöhung der bish. Gesamtkosten vom Schloß u. dessen Einbau erhält der Möbelbesitzer an seinem Möbel ein hochwertiges, elegant wirk. Messing Qualitätsschloß mit 3 Messing Zuhaltung. u. aufgeschraubter Decke. Verwend. schwächerer Türen möglich und damit Holzersparnis.
Geringere Lagerhaltung, da dieses Schloß rechts, links und als Ladschloß zu verwenden ist.
Mit der gleichen „ELU-Schloßfräs(„schablone" können alle lieferb. Dornmaße gefräst werden.

Gebr. Willach GmbH. Gewiru GW R
Schloß- u. Metallwarenfabrik
Ruppichteroth Bez. Köln, Fernruf 286
Industrie-Messe Hannover Halle 18, Stand 1312

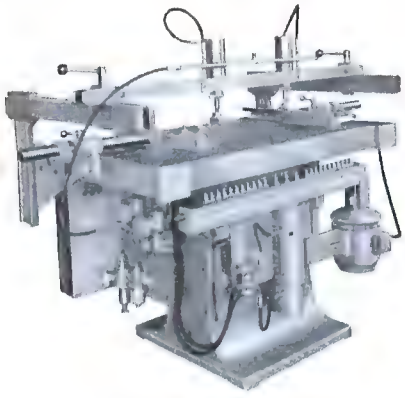
S&C DER GUTE STOSS-STUHL

STÖSS & CO.
INH. KURT STÖSS UND SOHN
SITZMÖBEL-FABRIK
BLOMBERG / LIPPE - FERNRUF 450

Stühle und Sessel

für alle Zwecke in einfacher und gediegener Ausführung in jeder Holzart

Auslieferungs-Lager: Berlin - Bremen - Essen (Ruhr) - Frankfurt (Main) Fürth (Bay.) - Hamburg - Köln (Rh.) - Straubing (Bay.) - Stuttgart - W.-Barmen - München-Schwabing 23 - Oberuhldingen (Bodensee), am Bahnhof - Landau (Pfalz)



Type C-Automat

»DÜBELFIX«

Dübellochbohrmaschinen und Automaten

Abkürz- und Bohrautomaten · Abkürz-, Kehl- und Bohrautomaten für die SITZ- und LIEGEMÖBELINDUSTRIE · Spezial-Bohraggregate für die Tischindustrie · Mehrspindelbohrmaschinen Mehrspindelbohrköpfe mit verstellbarem Spindelabstand

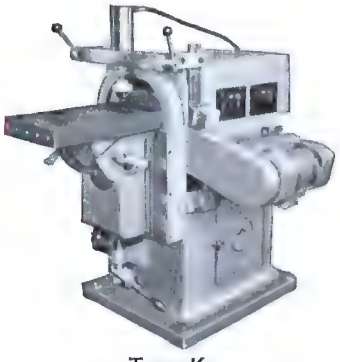
DÜBELFIX BILEK

MASCHINENFABRIK

(17a) Philippsburg/Baden

Telefon 301

Technische Messe Hannover · Halle 8, Stand 301

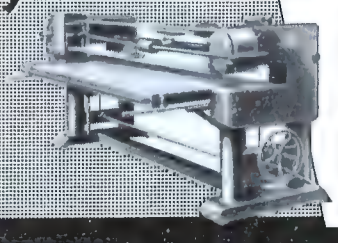


Type K
Automatische Abkürz- u. Dübellochbohrmaschine

CASPAR NAU

Hagen i. W. 7

Band-Schleif-Maschinen



mit dem kraftsparenden Schleifschuh, D.B.P.

Staubrundfilter

Furnierspindelpressen

Hydraulische

Furnierpressen

Kettenfräsmaschinen

GB

MASCHINENFABRIK **Gebr. Bütfering · Beckum i.W.**

EMS

Dreh-Kipp

(DBPa)

auch für große Fenster

besonders vorteilhaft und preisgünstig

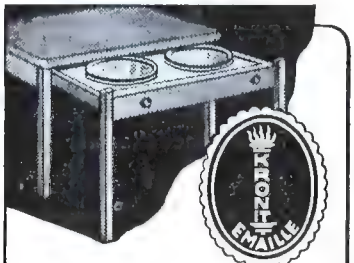
Einbau wie mit normalen Fitschen

Beachten Sie den Aufsatz Heft 2/55, Seite 77

Verlangen Sie unverbindl. Prospekte

Ernst Müller Söhne,

Baubeschlagfabrik, (22a) **Heiligenhaus**



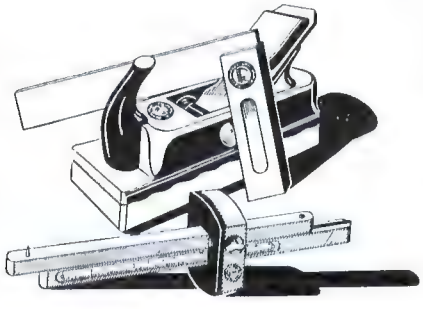
Qualitäts-Küchenmöbel

sind mit »KRONIT« Emaille-Einsätzen ausgestattet.

Achten Sie auf obiges Gütezeichen!

Bezugsquellen weist nach:

Emaillierwerk Krone
Raestrup & Co., Oelde/Westf.



Hobel, Hobelbänke
Werkbänk
Werkzeugschränke
Handsägen
Gehrungssägen
Wasserwaagen

seit
fast 100 Jahren
von

ORIGINAL LW STEINER 1859

HOLZWERKZEUGFABRIK LAUPHEIM AG.

LAUPHEIM/WÜRTT.

Einschiebbare Bodentreppe

in verschiedenen Ausführungen und Preislagen, kurzfristig lieferbar

Seit 15 Jahren bewährt!

Handwerkerrabatt

E. Diener

früher Hans A. Zimmermann
Hannover-Herrenhausen
Wernigeroder Weg 7 · Telefon 70220

Ia Markenfabrikate

1 Jahr Garantie!
robust, kräftg. Bau

fabrikneu, Kug.-Lager, Kupfer-Wicklg., vollk. geschlossen, moderne Bauformen

Drehstrommotoren			Kreissägemot.	
2 PS	= 145.—	7,5 PS	= 278.—	2 PS = 243.—
3 „	= 172.—	10 „	= 339.—	3 „ = 278.—
4 „	= 198.—	15 „	= 479.—	4 „ = 314.—
5 „	= 224.—	20 „	= 572.—	5 „ = 343.—

jede and. Größe, alle Sond. Mot. usw.

Ihre Anfrage spart Ihnen Geld ! ! !

Gg. Greindl, Rosenheim, Fach 62

Holzfeuchte-Meßgerät

für Oberflächen- u. Tiefenmessung sofortige Ablesung. Auf Wunsch Vorführung oder Probelieferung

Dipl.-Ing. H. Brunner

Versand von Holzbearbeitungsmaschinen, Vorschubapparaten, Handkreissägen, Vibrationsschleifer etc.

Barsinghausen bei Hannover
Postfach 52

Messestand 630 - Halle VIII

Polierleinen
Poliertrikot
Fleischtrikot-Original
Polierschwabbeln

liefert in Spezialqualitäten

Produktenwerk G. m. b. H.
(21a) Rheda (Westfalen)

Telefon: Wiedenbrück 313 u. 678
Fernschreiber: 0333852

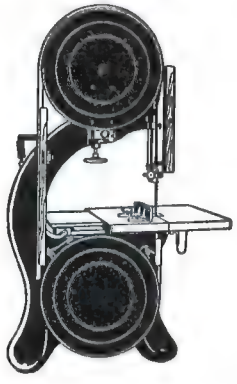
BURGER *mild! aber würzig*

Ein Raum ohne ROTO ist ein Raum ohne Atmung

an jedes Fenster kommt ein Roto

Lieferung nur durch den Fachhandel

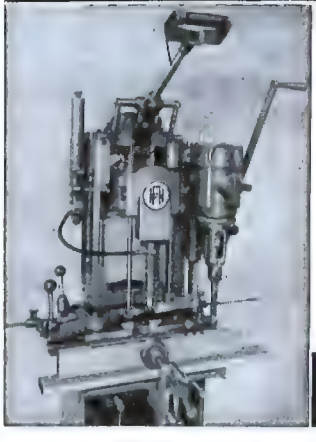
Neoplax
Holzspanplatten
für den Möbelbau
mit Feinspanoberfläche
Innenausbau
in 7 verschiedenen lichtechten Farben.
Speziell für akustische Zwecke die preisgünstige
NEOPLAX-Leichtplatte
in 19 mm Stärke
Lieferung nur über den Handel
NEOPLAX GMBH · HOLZSPANPLATTENWERK
Schorndorf/Württ · Postf. 4/10



PEHAKA
BANDSÄGEN
mit Vorschubwagen zum Stämmeschneiden
Rollendurchmesser:
400 mm 600 mm 700 mm
800 mm 900 mm 1050 mm 1250 mm
PETZING & HARTMANN
Spezial-Fabrik für Bandsägemaschinen
KASSEL
Techn. Messe Hannover, Halle 8, Stand 410

Anhänger für jeden Verwendungszweck, als Spezialität Leichen-Überführungs-Anhänger, auch Fahrgestelle zur Selbstanfertigung des Aufbaues stellt her
W. PFEFFERKORN · DORTMUND
FAHRZEUGFABRIK · BURGWEG 64/68
Telefon 34225

HARBS HOLZBEARBEITUNGS-MASCHINEN



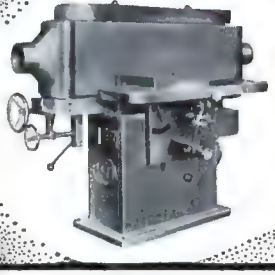
Die Kettenfräse
auch für Sie!
in Baukastenform
Wandmodelle
Ständermodelle
ALFRED HARBS · RUSSEE

Gustav Göckel Maschinenfabrik G. m. b. H. Darmstadt
Göckel Schleifmaschinen
für Hobelmesser · Furniermesser · Fräser
Industrie-Messe Hannover 24. 4. - 3. 5. 55. Halle 8 - Stand 119

Trolonit
Resopal

LESTO die handliche kleine
UNIVERSALSÄGE
zur Bearbeitung von Holz, Spanplatten, Preßstoffen, Plexiglas, Linoleum, Eternit, Stoff, Aluminium, Messing, Kupfer, Eisen, Ziegel, Marmor usw.
Auf Wunsch, auch mit Rollfußplatte zur Bearbeitung welliger Stücke
WILHELM PIEPER G.m.b.H., Hannover-Linden
Blumenauer Str. 12, Tel. 41170

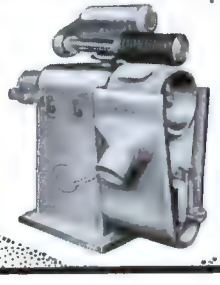
Halle 8, Stand 116, Messe Hannover



Schwere doppelseitige Universal-Hochkantband-Schleifmaschine Modell XIII z mit Bandoszillation

KFD
Spezial-Schleifmaschinen
Kurt Ehemann
Spezialmaschinenfabrik G.m.b.H. Delmenhorst

Oszillierende automatische Kurvenschleifmaschine Modell XX/3, 300 mm Gesamtschleifbreite



Der Schreinerlehrling

die Seite für unseren Nachwuchs

APRIL 4 1955

Unser Zeichenwettbewerb

Wir können heute über den guten Erfolg unseres zweiten Zeichenwettbewerbs berichten, an dem sich zu unserer Freude auch einige Erwachsene beteiligt haben. Mögen die Älteren auch über die größere Erfahrung verfügen, so sind sie doch oft mit viel zu viel Wissen belastet, um die Frische und Unbekümmertheit unserer Lehrlinge erreichen zu können. Der erste Preisträger, dessen hervorragende Arbeit unten abgebildet ist, zählt erst 17 Jahre und steht im zweiten Lehrjahr. Er erhielt als Anerkennung das Buch „Freude durch Zeichen" von Gerhard Gollwitzer. Auch die beiden nächsten Arbeiten wurden prämiert. Auf der folgenden Seite sind als neue Wettbewerbsaufgaben eine Birke und ein Sägebock gestellt. Jede Aufgabe wird besonders beurteilt, so daß man sich auch an beiden Aufgaben beteiligen kann. Einsendungstermin 15. Mai 1955. Wir hoffen, daß sich wieder recht viele an diesen Aufgaben beteiligen und zwar nicht nur diejenigen, die bisher mitgemacht haben, sondern alle, die sich im Zeichnen eine größere Sorgfalt aneignen wollen. Die eingesandten Blätter werden den Teilnehmern nach Beendigung des Wettbewerbs wieder zugestellt.

Von den Einsendungen bilden wir drei verschiedenartige Beispiele ab.

Nr. 1 zeichnet sich durch klare Zusammenfassung und Gliederung des Ganzen und durch besonders reizvolle Einzelheiten aus, nicht viele, aber klare und gegensätzliche Formen. Die Zeichnung ist in drei Tonstufen durchgeführt. Jeder Strich sagt etwas aus.

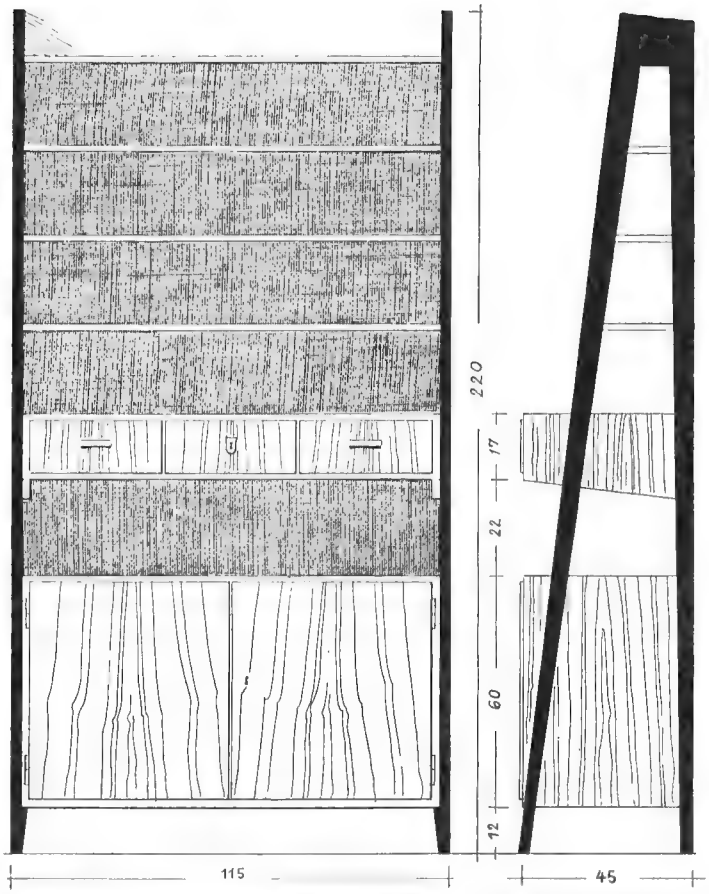
Nr. 2 bleibt mehr bei der linearen Darstellung durch besonderes Hervorheben der Umrißlinien, während auf Modellieren und auf Dunkelheit fast verzichtet ist. Die Arbeit ist zügig und einheitlich.

Nr. 3 verrät einen geübten Zeichner, der mit dem Stift umzugehen versteht, zügig und gewandt.

Wir haben bisher unsere Aufgaben mit Beispielen versehen und handelten damit gegen unsere Überzeugung, die uns nur die ganz persönliche und selbständige Leistung anerkennen läßt. Wir wollten aber mit diesen wenigen, zum voraus gegebenen Beispielen — Arbeiten von Schülern — zeigen, daß die Aufgabe nicht zu hoch gegriffen, d. h. lösbar ist. Zum andern wollten wir einen Weg aufzeigen, wie man mit dem schlichten Handwerkszeug des Stiftes, ohne Künstelei, gleich auf die Sache selbst zielen kann. Und dann wollten wir damit Mut machen und die Lust anregen, sich an einer solchen Aufgabe zu versuchen. Für heute verzichten wir auf diese „Krücke" und verlassen uns auf eigenes Beobachten und Schauen und nicht weniger auf die Vorstellungskraft. Wir stellen dafür zwei Aufgaben zur Wahl, die, das ist unschwer zu erkennen, an unsere beiden letzten Arbeiten unmittelbar anschließen.

Nr. 1: 1. Preis Alexander von Grabe, Heidenheim/Brenz

FOTO: STEINS

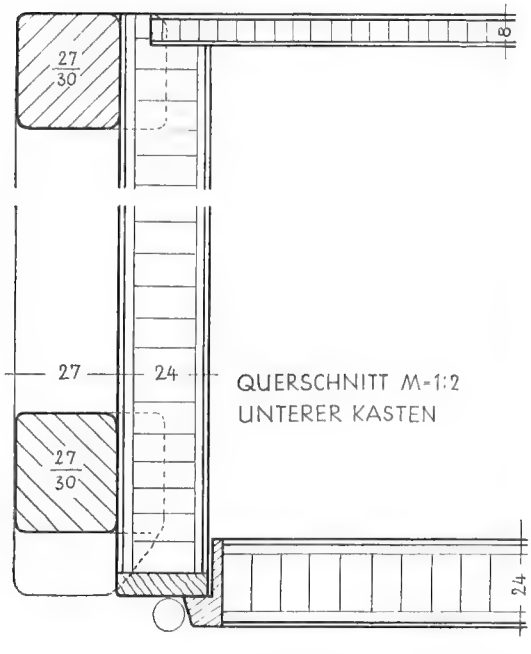


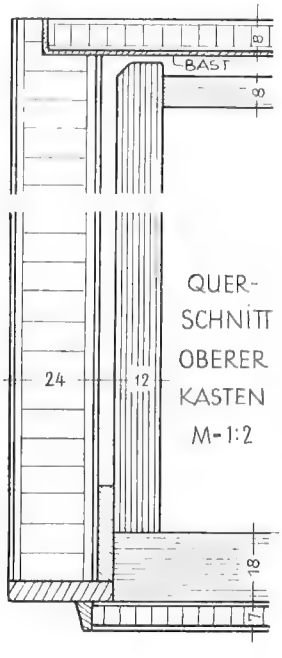
VORDER- U. SEITENANSICHT 1:20

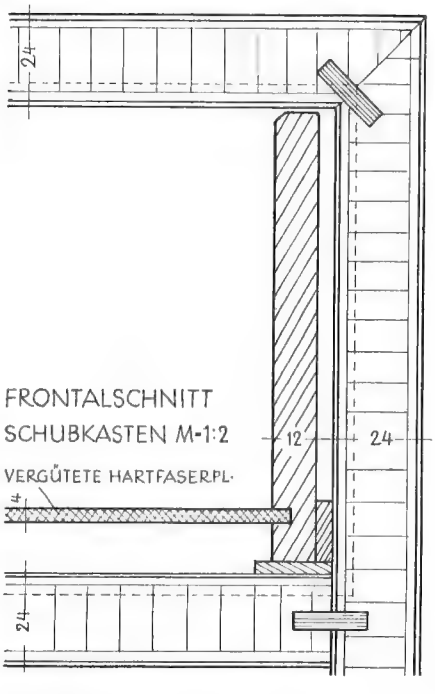
QUERSCHNITT MASST. 1:20

Gesellenstück B. Sandfort. Mst. 1:20 und 1:2

AUSFÜHRUNG: RÜSTER, MATTIERT · GESTELL: BUCHE GEBEIZT · RÜCKWAND M. BAST





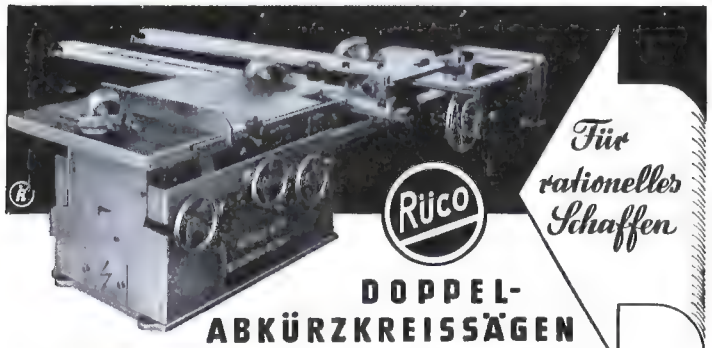


Für alle Schleif- und Polierarbeiten

Stahlwolle-Schleif- BRILLEX Poliér-Reinigungsmittel
REINIGUNGSMITTEL G.M.B.H.

DRAHTSTAHLWOLLE

Köln-Mülheim



Für rationelleres Schaffen

RÜCO

DOPPEL-ABKÜRZKREISSÄGEN

POLIERMASCHINEN · BANDSCHLEIFMASCHINEN

RÜCKLE & CO. MASCHINENFABRIK
ESSLINGEN A.N.-ALTBACH TEL. PLOCHINGEN 234

die Leimtonne das Qualitätszeichen der

JOWAT LEIME

JOWAT Preccoll L.F.
Kunstharzkaltleim für alle Holzverleimungen

JOWALIT-LEIM
für die Heiß- und Haubenpresse

Jowacol-Schnellbinderleim
Rot- und Grünsiegel

Jowacol-Furnierleim
Braunsiegel

Jowat-Casein-Kaltleime

Jowatex-Holzkitt
für alle Holzarten

Fordern Sie Angebot und Merkblätter

JOWAT K.G. Lobers & Frank Chemische und Leimfabrik Detmold

Stephard PLASTIK

und Stephard-SIEGLER die moderne Oberflächenbehandlung (Versiegelung) für Parkett, Fußböden und Holzflächen aller Art, hervorragende Härte u. Haltbarkeit, auch als Porenfüller geeignet. Verlangen Sie bitte Prosp. 105.

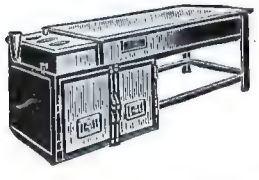
Stephard-Plastik · Christian Cordes KG. · Flensburg · Adelbykamp 9

Tischzargen, rund

in Buche, Abmessungen 60, 70, 80, 90 cm ⌀, andere Größen auf Anfrage, liefert kurzfristig

H. Wittenborg & Co. GmbH. · Steinhagen i. Westfalen
Abt. Holzverarbeitung

Für einige Bezirke noch Vertreter gesucht!



Leim- und Furnieröfen
Schnell-Furnierpressen
in allen Größen und für jeden Zweck

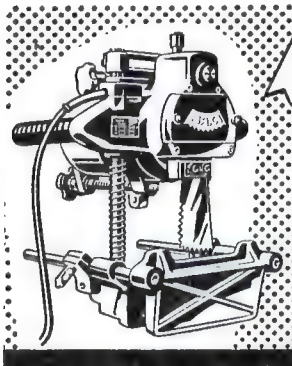
Dauerbrand-Leim-Furnier-Öfen in Heißluft-, Dampf- und Warmwasserausführung, Sägmehl-Späne-Heizöfen, Furnierböcke, Spezial-Alu-Furnier-Zulagen

PAUL OTT Spezialmaschinenfabrik NEUSTADT bei Stuttgart
Telefon 577 Amt Waiblingen

«HERCYNIA»

Harmonika-Schiebetüren zur Aufteilung von Räumen jeder Größe liefert in allen Holzarten mit und ohne Schallisolierung

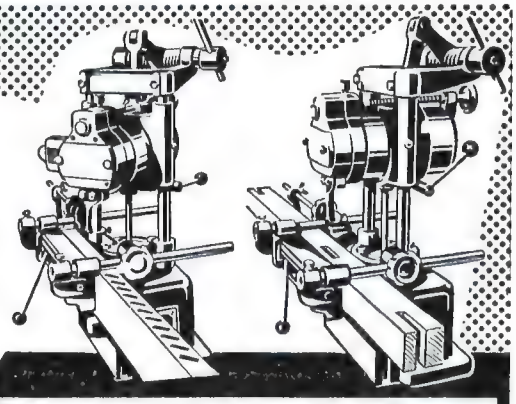
Harmonika-Schiebetürenfabrik
GEREKE K.G.
Hambühren bei Celle



MAKA

Moderne Stemm-Maschinen
für vielseitige Verwendungszwecke wie
Zapfenlöcher, Schloßaussparungen,
Fischbandschlitze, Jalousie- und Rolladenbau

MAX MAYER MASCHINENBAU
NEU-ULM/DONAU, Emanuelstr. 10 - Tel. 7094



Stemmapparat Mod. 3 E tragbar auch mit stat. Einrichtung lieferbar

Stemm-Maschine Mod. 3 S für höchste Ansprüche bis 45° schwenkbar

Wir Zwei verbürgen

VDF GÜTE-ÜBERWACHUNG DIN 68750

ATEX

stets gleichbleibende vorbildliche Qualität. Achten Sie daher bitte bei:

HOLZFASERHARTPLATTEN · ISOLIERPLATTEN · MASERPLATTEN · PRESSHOLZPARKETT

immer auf das Gütezeichen VDF und die international bevorzugte ATEX-Firmenmarke. Sie sind jeder Platte aufgedruckt.
Gerne erhalten Sie auch unsere Druckschriften.

W. HOLZHÄUER · ATEX · HOLZFASERPLATTENFABRIK GMBH. WERK ELSENTHAL
VERKAUFSABTEILUNG: MÜNCHEN 23, EISENACHER STRASSE 17

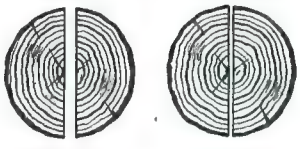
IDEAL

Elektrische
Bandsäge-
Schweißmaschinen
Bandsäge-Lötapparate
Spezial-Schleifmaschinen
Erstklassige Bandsägenlote
Elektro-Apparate-Bau GmbH., Lippstadt/W.
Deutsche Industrie-Messe Hannover
Halle 8, Stand 122 / Halle 9, Stand 1104

Grösstmöglichste Holzausnutzung Geringster Schnittverlust

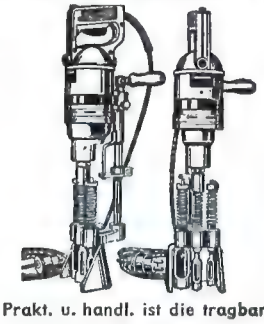
MIT UNSERER
FÜR ALLE HOLZVERARBEITENDEN BETRIEBE VORZÜGLICH GEEIGNETEN UND IM IN UND AUSLAND BESTENS BEWÄHRTEN
AUTOM. HOCHLEISTUNGS-BANDSÄGE
MODELL HBS.

FALSCH RICHTIG



Schnittfuge bei Kreis- und Gattersägen — Schnittfuge bei Bandsägen

GEBR. CANALI MASCHINENFABRIK SPEYER/RHEIN
Technische Messe Hannover · Halle 8, Stand 300



Prakt. u. handl. ist die tragbare
„Klingl"-
Astloch-Bohrmaschine
drei- und vierspindelig - D. R. P.
F. KLINGL
München 13 · Bocksdornstr. 17

Kreissägen-Anschlag-Lineal

40—50% zeitsparend, selbsttätige Anschlagklappe, welche zugleich Einstellvorrichtung an Ketten- und Oberfräse, Bohrmaschine, zum Zapfenschlitzen, Nuten, Graten.

Verlangen Sie Prospekt!]

A. HÖRZ, Schreinermeister
Bonlanden a. d. Fildern
früher Stuttgart

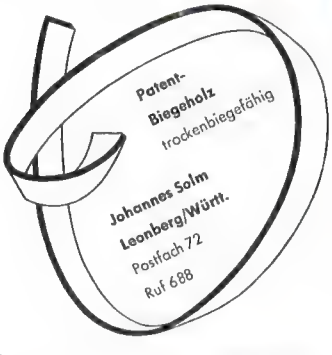
Meine mehrfach patentierte Spezialkonstruktion Elektro-Magnetische Spritzpistole
SPRIVI
ohne Preßluft, ohne Motor, ohne Ventilator. Zuverlässig auch im Dauerbetrieb.
Preis **120,—** DM
kompl.
betriebsfertig

RUDOLF EICHENAUER FRANKFURT/M.
Tel. 91998 und 93937 — Allerheiligenstraße 77

Seit 1930

1. **Knetholz „MS/PK"**
   der Holzkitt!
2. **Speziallösg. „MS/31CP"**
   der Grundstoff zur Selbstherstellung von Holzkitt unter Verwendung von Schleifstaub.
3. **Neu: Fixholz „MS/25"**
   der garantiert **beizbare** Holzkitt

HOLZKITT-SCHMID
(14a) Spiegelberg, Kreis Backnang



Furnierkleber BOSTIK A 5

löst die schwierigsten Probleme beim Furnieren in einfachster Weise auf kaltem Wege durch Aufreiben, somit Wegfall von Zulagen und Schraubzwingen usw. Umwälzende Neuerung für die Holzindustrie. BOSTIK A 5 ist wasserfest und schlägt auch bei dünnen Furnieren nicht durch.

BRUMO

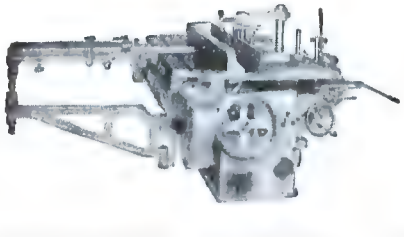
Max Bruggmoser
Fachgeschäft in Leime, Beizen, Mattierungen, Polituren Schleifmittel und Lacke usw.
MÜNCHEN 22 Steinsdorfstraße 20

„HEKA"
Schiebefenster

HEKA Schiebefenster 3F

sowie
Schiebefenster anderer Systeme
fertigt an:

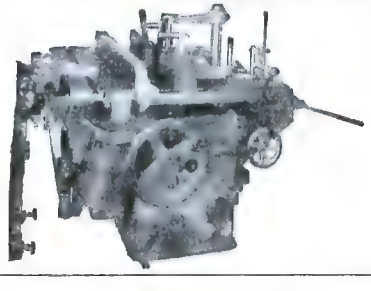
JOSEF FIGGEN · ESSEN
Müller Breslaustraße 30 B
Fernruf 72827



HUG-MASCHINEN

Komb. Fräsmaschinen
Tischfräsmaschinen mit und ohne Ablängsäge
Kreissägen mit und ohne Bohrmaschine
Alle Maschinen mit und ohne Schwenkarm

JOH. HUG oHG. · Aalen · Tel. 619



Ohne Kompressor — ohne Druckluft spritzen

mit der neuen elektrischen Spritzpistole

„Burgia 53"

- vollkommene Düsenregulierung
- Fingerkontrolleinstellung
- automatische verstärkte Pumpe

Ohne Kompressor direktes Arbeiten durch Anschluß an jede Steckdose · Wechselstrom Vielseitige Verwendung. **Preis komplett 77,50.— DM**

Alleinverkauf für die Bundesrepublik:

GERHARD THUROW - 17a UNTERSCHÜPF

Verkaufsbüro: Bad Gandersheim, Salzberg 10, Telefon 721

KUBAH-MÖBEL

Wohnzimmer- und Wohnkleider-Schränke

Katalog 1955 gratis!

KUBAH-MÖBEL-FABRIK WEDEL IN HOLSTEIN

Holzbearbeitungsmaschinen

Starrfräsmaschine

mit 4 Drehzahlen 3000/5000/7500/10000 U/Min. mit 4 PS-Motor, mitbewegtes Oberlager Fräsanschlag mit Feineinstellung

Rud. Kölle Maschinenfabrik Esslingen-N

HA WE

Hochleistungs-Holztrocknungs-Anlagen
in gemauerter Ausführung

Späneabsaugeanlagen

Entstaubungsanlagen
ortsfest und fahrbar

Luft- und wärmetechnische Anlagen und Geräte

Deckenthermen, Be- und Entlüftungsanlagen
Ventilatoren — Exhaustoren

Lamellenkalorifere
als Erhitzer und Kühler

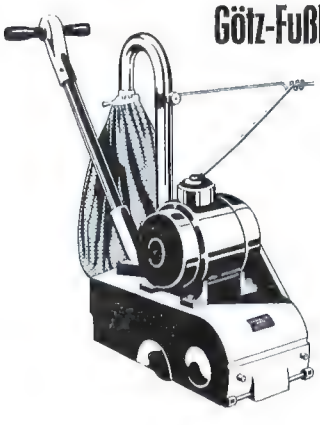
Klima-Anlagen

HAGER & WEIDMANN

Aktiengesellschaft - Bergisch-Gladbach bei Köln

Fernruf 2451/52

Götz-Fußbodenschleifmaschinen



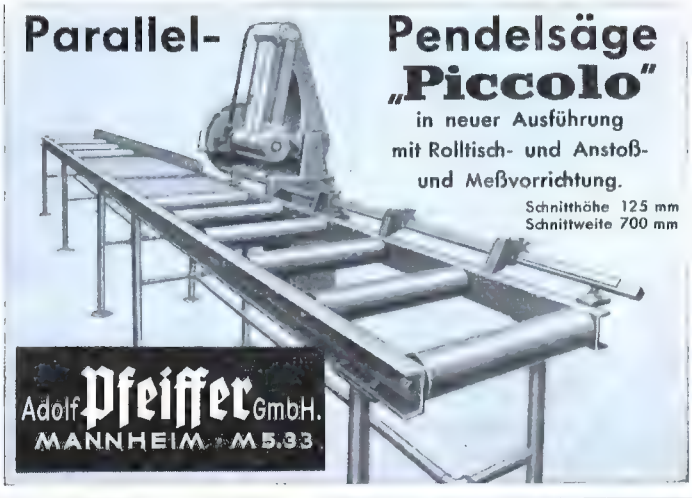
Im In- und Ausland bestens bewährt. Hohe Leistung, Handlichkeit, preisgünstig

Maschinenbau Gustav Götz, Neuenstadt/Kocher Württ.

Parallel-Pendelsäge „Piccolo"

in neuer Ausführung mit Rolltisch- und Anstoß- und Meßvorrichtung.

Schnitthöhe 125 mm
Schnittweite 700 mm



Adolf Pfeiffer GmbH. MANNHEIM M 5.33

Wir haben die Fabrikation von

KUNSTSTOFF-LEISTEN

aufgenommen. Kunststoff-Leisten finden wachsende Verwendung

für

Möbel · Musiktruhen · Radiogeräte · Wandtäfelung

Wir bitten um Ihre Anfragen mit Profilwünschen und Mengenangaben.

DÖLLKEN

W. DÖLLKEN & Co., G.m.b.H. · ESSEN-WERDEN

Kunstharzleim

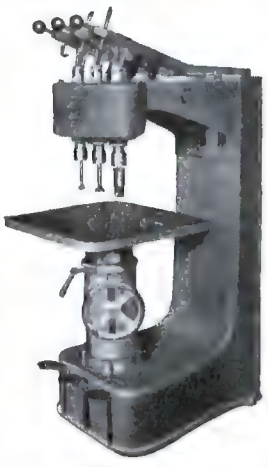
KLEIBERIT
FURNIER- UND FUGENLEIM

Kaltleim

KLEBCHEMIE
G·M·B·H
Ingolstadt-Ebenhausen

Verlangen Sie bitte Gratismuster und Prospekt

„Huteria“ Astbohrmaschine



riemen-getriebelos
Einzellauf jedes Bohrers
automatisch schaltbar

in 3 Modellen lieferbar für den Groß-, Mittel- und Kleinbetrieb

Hersteller
KASPAR HUTTER
München-Neuaubing
Thuisbrunnerstr. 16, Tel. 81829

Messe Hannover
vom 24. 4. – 3. 5. 55, Halle 7a, Stand 804

Trotz größter Leistung saubere Oberfläche ohne Schleifen

Hochtourige Tischfräse
18000 u. 12000 U/min neigbare Spindel
ED. SCHULTE
Maschinenfabrik, Hamm/Westf.

Für die **rationelle Möbelfertigung**
FEZER
Furnierkantenschneidgeräte
zum raschen, sauberen und flächengleichen Beschneiden aufgeleimter Kantenfurniere

vacu-fix

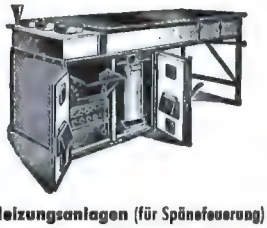
Saug-Spanneinrichtungen
(Patent angem.)
zum schnellen, schonenden u. verzugsfreien Aufspannen von Werkstücken.

Furnierkantensäge FKS

Albert Fezer · Esslingen a.N.-Zell
Deutsche Industriemesse Hannover, Halle 8, Stand 623

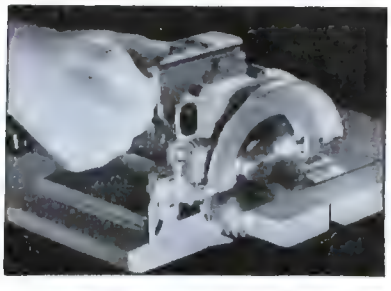
Bitte Katalog anfordern

Stuhlfabrik
D. Ullmer + Cie
RINNTHAL-PFALZ



Heizungsanlagen (für Spänefeuerung)
Holztrocknungsanlagen
Späne-Absaugungsanlagen
Leim- und Furnieröfen
Sägemehl-Heizöfen

GOTTLOB DONGUS
Wärme- u. lufttechnische Anlagen
Deckenpfronn/Calw (Württemberg)



Das Werkzeug der Zukunft

für holzbearbeitende Betriebe

Die kleinste Einhand-Kreissäge TYPE F 35

Gewicht der Maschine: nur 2,2 kg

für Gleich- und Einph.-Wechselstrom
220 oder 110 Volt
mit eingebautem Motorschutz-Schalter

MAFELL-MASCHINENFABRIK Inh.: Dipl.-Ing. R. Mey
(14b) Aistaig/Neckar-1 (Württ.)

FARBSPRITZPISTOLEN

altbewährte
Präzisionsgeräte
gute Leistung
übersichtliche Konstruktion

SANITARIA AG.
(14a) LUDWIGSBURG

JHB-Schiebefenster
Beschläge u. Arbeitszeichnungen zur Selbstanfertigung vom alleinigen Hersteller:
J.H.Becker, Remscheid-Lennep

Schleifpapiere und Schleifgewebe

für jeglichen Zweck in bekannt erstklassiger Qualität

Gegründet 1882

F. PANNERTZ, Schmirgelwerk Kommanditges., **Hann. Münden**

Zinkzulagenfett (weiß)
Altbewährt!
10, 20, 50, 100-kg-Abpackungen
Oel-Industrie-Produkte
Heinrich Rudolph, Frankfurt/M.
Stiftstraße 14, Telefon 95401 / 95673
Seit 1894

Holzschnelltrocken-Anlagen
Spänetransport- und Entstaubungsanlagen

25jährige Erfahrung

Ventilatorenfabrik Oelde GmbH. Oelde/i.W. Telefon 103/104

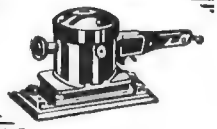
JZET

Der unentbehrliche Helfer
für Handwerk u. Industrie

FEINSCHLEIFER

DBP

Erstaunliche Leistung
Ruhiger Lauf
Vielseitig verwendbar
Die ideale Hilfe
auch für Ihren Betrieb



JAKOB ZINDEL GMBH STUTTGART O URBANSTR. 66 JZET-HAUS
Messe Hannover Halle 7a, Stand 806

LENKROLLEN

1899 50 JAHRE 1949 RHOMBUS ROLLEN

UND RÄDER

FÜR JEDEN ZWECK DIE PASSENDE ROLLE
Die führende Rollenfabrik mit der größten Auswahl

ALBERT SCHULTE SÖHNE KG.
WERMELSKIRCHEN - POSTFACH 49/50

Fräsketten

Lieferung über den Fachhandel

Hannover Messe 1955
Halle 8, Stand 620

K

WILH. KEIL · WUPPERTAL - CRONENFELD
FRÄSKETTENFABRIK

Das Ideale für Schreiner und Tischler:

Saniform-Schuhe gesetzl. geschützt

eine Wohltat und Erleichterung für Ihre Füße
durch ihre einzigartige und geniale Ausstattung:

Vollflexibel - federleicht - freiatmend aus 1a weichem, glattem Vollrindbox mit elastischem Oberteil, Leder-Zwischensohle und schrittdämpfender 4-Lagen-Porokrepp-Laufsohle und der bewährten **Fußgelenk- und Fersenstütze.** Lieferbar in sattelbraun, schwarz, grau oder weiß. Größe 36-42 **19.50,** Größe 43-46 **21.--,** Übergrößen **23.--**

Modell **S1** **19.50**

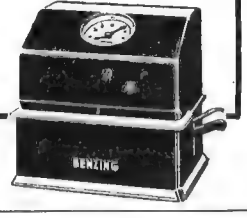
Denken Sie an die Gesundheit Ihrer Füße - Sie werden ebenso begeistert sein wie alle SANIFORM-Kunden. saniform
Nachn.-Versand, **Garantie:** Umtausch o. Geld zurück. Bei Sammelbestellg. ab 3 Paar portofrei.

GRATIS: Spezialkatalog für fußgesunde Damen-, Herren- und Kinderschuhe
nur durch **Saniform-Schuhe H. SCHEELE 13a Esbach b. Coburg 11a**
Achten Sie immer auf die Marke SANIFORM und weisen Sie primitive Nachahmungen zurück!

Rückständige Zeiterfassung?!

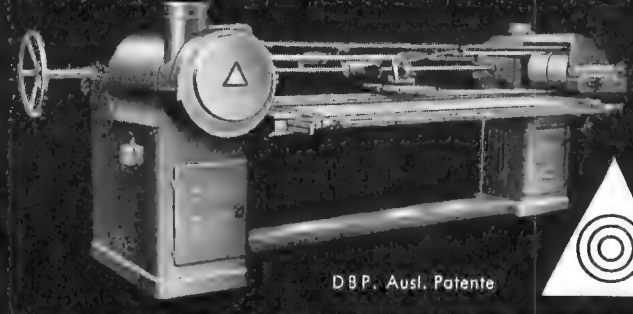
BENZING ERFASST DIE ZEIT

VERLANGEN SIE:
ZEITRECHNER-PROSPEKT



FRIED. ERNST BENZING
KONTROLLUHRENFABRIK
SCHWENNINGEN A.N.

DUPLEX-Gegenlauf-Bandschleifmaschine

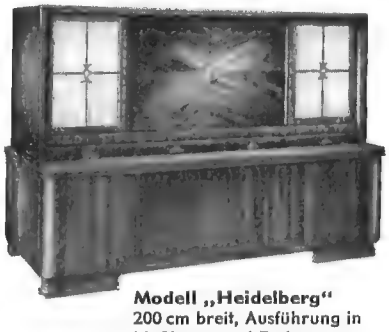


D.B.P. Ausl. Patente

mit oszillierendem, wechselwirkend umstellbarem Zwillingsschleifaggregat
Verdoppelte Leistung, verbesserte Schleifqualität, ermüdet den Schleifer nicht

Einbandschleifmaschinen in bewährter Konstruktion auch für Naßschliff

Hans Johannsen, Maschinenfabrik, Battenberg/Eder



DOPPELMÜLLER -WOHNKÜCHEN

nun auch
in strenger
Form

Modell „Heidelberg"
200 cm breit, Ausführung in
Nußbaum und Esche
Unterteil mit Frischhalteschrank

Doppelmüller

GEBRÜDER MÜLLER
Möbelfabrik · Herford (Westf)

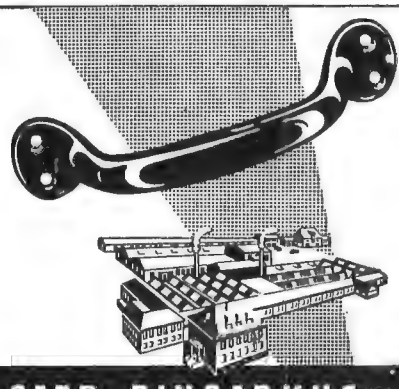
UNIVERSAL-

Griffe

MODELL

„M"

aus der bekannten
Hohlgriff-Fabrik

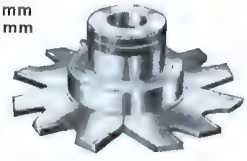


Gedia

GEBR. DINGERKUS
ATTENDORN / i. W.
Spezialfabrik für Hohlgriffe

Fräsketten-Werkzeuge und Säge-ketten

Verstellbare Nutfräser
4—12 mm
5—15 mm
6—18 mm
8—24 mm
10—30 mm



liefert

KLÄRNER junior
Wuppertal-Cronenberg-Dohr

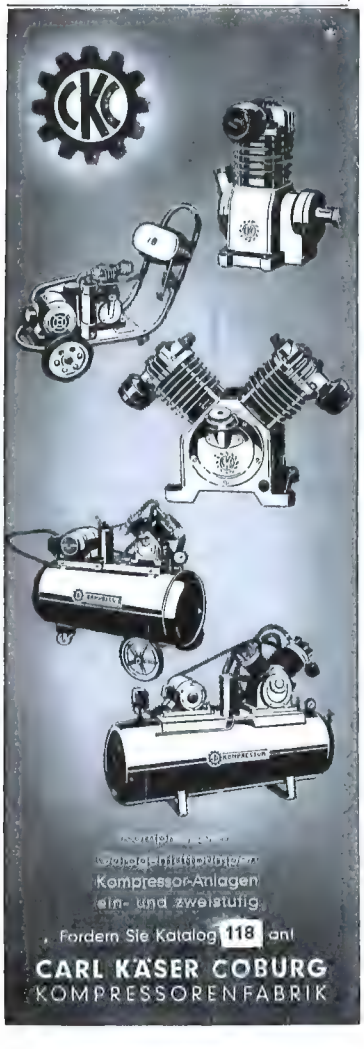
Holzbearbeitungs-maschinen

liefert seit 28 Jahren

Fritz Moschel
Offenbach/M.
Gutenbergstraße 26/8 47 67

MAFELL-Spezial-Maschinen
O. MARTIN-Stat. Maschinen
A. FEZER-Kettenfräsen Besäumsägen

Verlangen Sie Offerte!

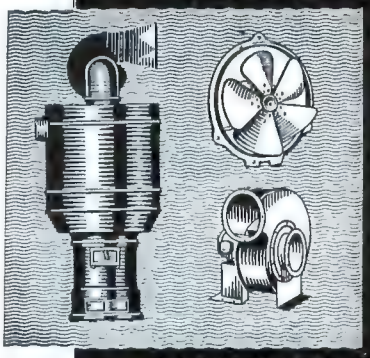


Kompressor-Anlagen
ein- und zweistufig

Fordern Sie Katalog 118 an!

CARL KÄSER COBURG
KOMPRESSORENFABRIK

Wirtschaftliche Großraumheizung



VENTILATOREN
EXHAUSTOREN
ENT- UND BELÜFTUNGS-ANLAGEN
STAUB- UND SPÄNE-ABSAUGANLAGEN
TROCKENANLAGEN
FÜR ALLE INDUSTRIEZWEIGE

MÜLLER & NEUMANN
WUPPERTAL-BARMEN / ROTT 20, TEL. 50029

Pora Leimstreck-mittel

wird seit über 30 Jahren für sämtliche tierische und synthetische Leime mit bestem Erfolg verarbeitet

PORA-WERK PAUL SCHROT K.-G.
BAD SOODEN-ALLENDORF

STARCKE Kom. Ges.
SCHLEIFMITTELWERKE
MELLE (HANNOVER)
GEGR. 1829

AVN.-Besteckeinrichtungen
In bester Qualitätsarbeit aus bestem Material
Ad. Vormann Nachf.
Iserlohn, am Bahnhof

Zapfenfräser DP.

1-zahnig das ideale Werkzeug für Astlochbohrmaschinen, mehrzahnige Zapfenfräser, Kunst- u. Forstnerbohrer, Dübelbohrer in Levinform, Fräsversenker, Dübelspitzer, verstellbare Masch. Kunstbohrer, Nut- u. Gratfräser für Oberfräsen.

KWO BOHRER und WERKZEUGE

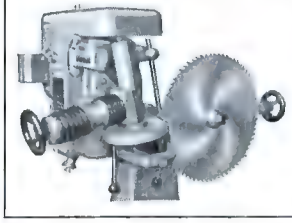
Karl Wannenwetsch
WERKZEUGFABRIK
Oberkochen · Gegründet 1903

Kleiderschränke
120, 160, und 180 cm breit

WILHELM GROMBACH
MÖBELFABRIK
UFFENHEIM/MFR.
Telefon 93

FURNIER-NADELN
sind für jede Möbelfabrik unentbehrlich! In 6 Farben lieferbar

Leonhard Schmauser - Nadelfbr., Schwabach (By.)
Bezug durch den einschlägigen Fachhandel



Schärfen auch Sie Ihre Band- und Kreissägeblätter mit der bewährten

»LILIPUT«

Verlangen Sie ausführliche Angebote von

VOLLMER GmbH., DORNHAN/Württ. (1)

HORNITEX-Platten
Kachel-Platten · Kunststoff-Platten

sowie alle einfachen und veredelten Holzfaserplatten, liefern wir besonders günstig für alle Großabnehmer

BOHLEN & SOHN - OSNABRÜCK
Postfach 330 - Ruf 6962 - Flughalle Netterheide

ACHTUNG! NEU!

Unentbehrlich ist der **Original-Thomas-Sicherheits-Messerkopf „PERFEKT“**
75 oder 85 mm ⌀, mit 2 Sicherheitsstiften, bis 6000 Upm., mit 2 Falz- und 12 Profilmessern u. Sicherheitsnuten, komplett in poliertem Holzkasten. Ebenso werden die großen Messerköpfe ab 100 mm ⌀ in der gleichen Ausführung geliefert. 35jähr. Erfahrung. Fachmännische Bedienung.

THOMAS - WERKZEUGE
P. THOMAS
Wuppertal-Cronenberg

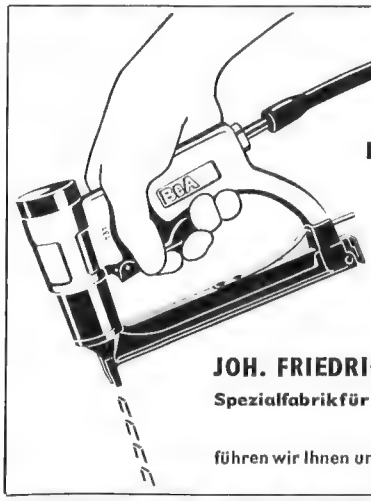
MIT Hymir Leim REKORDLEISTUNGEN

FLÜSSIGE KUNSTHARZLEIME:
TYPE HYMIR-REKORD — VERBLUFFEND RASCHE ABBINDUNG
TYPE HYMIR-REKORD F — UND HOHE FESTIGKEITEN

CHEMISCHE INDUSTRIE G. M. B. H. · PFORZHEIM

Schleif- und Putzapparat WBA

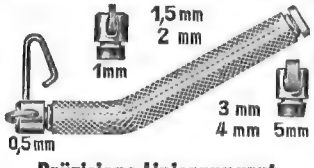
Unentbehrl. für die Herstellung von Fenstern! Zwangsläufiger Planschliff - Restlose Entstaubung! - Mit Einbaumotor z. Selbstbau od. auf jeder Fräsmaschine verwendb. Hohe Leistung!
Fordern Sie Prospekt an!
Jakob Schmid · Werkzeugfabrik
Oberkochen (Württ.)



Luft
leistet die Arbeit bei dem
Preßluftnagler
BeA

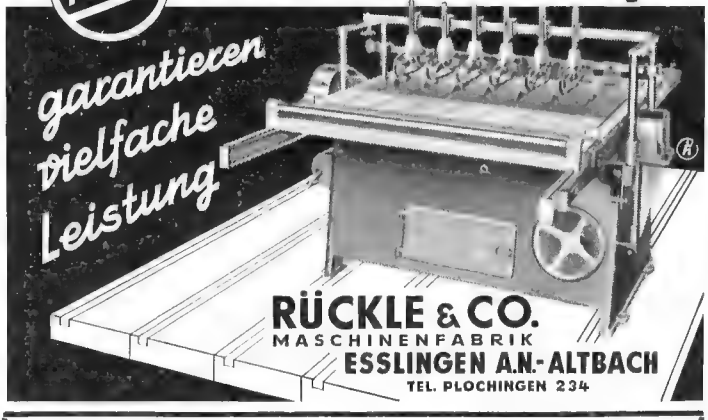
JOH. FRIEDRICH BEHRENS, Ahrensburg/H.
Spezialfabrik für Preßluftnagler und Heftklammern
Auf Wunsch
führen wir Ihnen unsere Geräte gern in Ihrem Betriebe vor

Bombenstabil
DER MARKENSTUHL, AUF DEN SIE SICH VERLASSEN KÖNNEN!
Bombenstabil
HOLZINDUSTRIE STOELCKER K.-G. ETTENHEIM/BADEN
STUHLINDUSTRIE STOELCKER K.-G. FRANKENBERG/EDER
Bombenstabil



Präzisions-Linierapparat
für alle Lackfarben, auch Nitro. **Unentbehrlich** für Linienverzierungen aller Art!
Apparat mit Rädchen 0,5, 1 u. 2 mm. DM 10.50
Apparat mit Rädchen 0,5 bis 5 mm. DM 22.—
Gewinkeltes Farbrohr für senkrechte Flächen DM 1.50. Tausendfach bewährt! Garantie! Ferner **Schleifmittel** aller Art.
Hans Wier
Malerwerkzeuge,
Herstellung- Großhandel
(22a) Wuppertal-Elberfeld, Asternstr. 9

Rüco **Vielblatt-Abkürzkreissägen**
garantieren vielfache Leistung



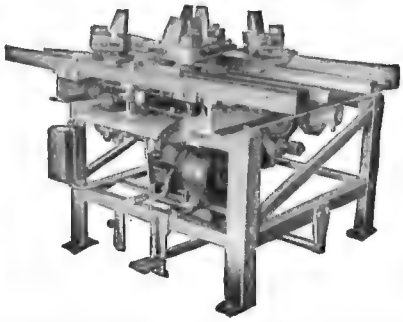
RÜCKLE & CO.
MASCHINENFABRIK
ESSLINGEN A.N.-ALTBACH
TEL. PLOCHINGEN 234

Nr. 154, freistehend (Rückansicht)

Schreibtische
werden wieder gefragt!
Neben unserem Wohnzimmerprogramm:
Schreibtische (150 × 75 cm) in Eiche, Nußbaum, Rüster und Macoré. Abgebildete Ausführung (140 × 70 cm) in Eiche/Buche, Eiche/Limba, Limba und Buche.
Richard Koschel & Co., K.-G.
Holzminden, Postfach 135
Genaue Beschreibungen und Abbildungen in unserem kostenlosen Prospekt.

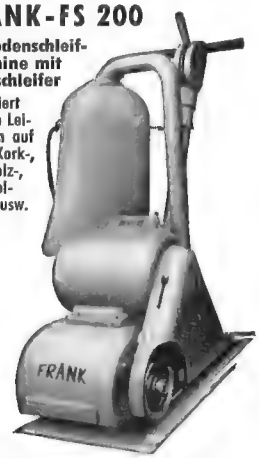
Holzgriffe

WEISSLEDER & Co., ESSLINGEN a. N.



TERHAERST
Elektro-Rahmen und Kasten-Presse
zum winkligen Zusammenpressen von Türen, Fenstern, gezinkten Kästen, Stühlen, Tischen, Rahmen, Möbel usw.
sowie
Furnier-Schnellpressen
Tischfräsmaschinen, Zahnräder
Zahnstangen, Trapezgewindespindeln aller Art
TERHAERST, Maschinenfabrik und Eisengießerei **Lauf** bei Nürnberg

FRANK-FS 200
Fußbodenschleifmaschine mit Randschleifer
garantiert höchste Leistungen auf Holz-, Kork-, Steinholz-, Spachtelböden usw.



HERMANN FRANK
Elektromotorenfabrik - Hiehingen/Baden

Spezial-Holzseife **Herosil**
zur fleckenlosen Entfernung von Leimdurchschlag
1 kg DM 3.20 je kg
2,5 kg DM 3.— je kg
5 kg DM 2.80 je kg
Gratisprobe auf Wunsch
H. Hermann Rotert
(23) Osnabrück 2 · Postfach

Zuschnittmaße für Großabnehmer
in Buche, Limba, Gabun, Makorée
Furnier- und Tischlerplatten 3—30 mm
BOHLEN & SOHN - OSNABRÜCK
Postfach 330 - Ruf 6962 - Flughalle Netterheide

Habeo
STÜHLE · TISCHE · POLSTERMÖBEL
seit Jahrzehnten bekannt durch
Qualität · Formschönheit · Preiswürdigkeit
HEINRICH BRAUTLECHT · Stuhlfabrik · Hess. Oldendorf
Hersteller der Original-Akerblom-Sitzmöbel
AKERBLOM

Besteckeinbauten in Büffetschubladen — **Besteckeinbauten** in Büffetschubladen — **Besteckeinbauten** in Büffetschubladen

ELKA-ETUISFABRIK - LUDWIG KNÖDLER - SCHWÄB. GMÜND - SEBALDSTRASSE 25

Kreissäge-Motoren in langgestreckter Bauart, vollkommen geschlossen, mit Oberflächenkühlung, Kupferwicklung Kugellagerung, Fabrikgarantie, 220 oder 380 V Spannung

	3000 UpM.	1500UM.
2 PS	DM 275,—	DM 281,—
3 PS	„ 290,—	„ 365,—
4 PS	„ 310,—	„ 396,—
5 PS	„ 365,—	„ 485,—
6 PS	„ 396,—	„ 570,—
7 PS	„ 475,—	„ 595,—
10 PS	„ 660,—	„ 675,—

Motoren, normale Bauart billiger. Verlangen Sie Angebot.

„ELMI" Elektro-Maschinen-Industrie
Frankfurt a. M., Hanauer Landstr. 121
Fernruf 42486

Die ideale einklappbare
HOWA -Bodentreppe
DP. ang.

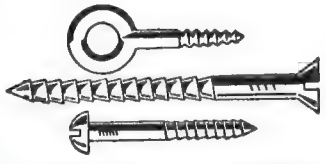
Die ideale Treppe für höchste Ansprüche

- Unerreicht in Stabilität und Ausführung
- Keine Federn, keine Seilzüge
- Leichte Handhabung
- Mind. 300 kg Tragkraft

Alleinhersteller:
Ernst Hohenstein Architekt
Waldenbuch b. Stuttgart · Ruf 379

Sargartikel aller Art
Bestattungswäsche ab Fabrik

Hopf HOPF-PIETÄTSARTIKEL-GMBH
(17a) REILINGEN, Kr. MANNHEIM
Kataloge kostenlos



Nagelschrauben - Schraubnägel
Drahtkurzwaren
Drahtwerk Halverscheidt & Co.
GmbH. Neuenrade (Westf.)

formschön + bequem
klar-Stühle

Sitzmöbelfabrik Aug. Meder
vorm. Aug. Klar
Achern/Baden, Telefon 325

„Das Ei des Columbus"
Herba - Zwillings - Schraubzwinge
DBP. ang.

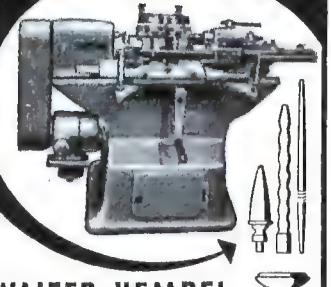
Billig in der Anschaffung. Zeitsparend bei der Arbeit.
Warum - zeigt Ihnen unser Sonderprospekt.
Bitte, geben Sie Ihren Auftrag dem Fachhandel, oder wenn dort nicht erhältlich, dem Hersteller

Max Herbstrith, Werkzeugfabrik
Kleinheubach am Main 6

Harsefelder Werkstätten
Heinrich Dreyer Harsefeld Bez. Hamburg

Stühle für Wohnung u. Gemeinschaftsraum, für Kirchen und Gemeindesäle, mit Binsen-, Holz- und Polstersitz, auch Stapelstühle.

Holzdreh-Automaten



WALTER HEMPEL
NÜRNBERG · ERLENSTR. 36

Messe Hannover 24. 4.-3. 5. 55 Halle 8 Stand 619

Bandsägen-Bandagen
aus Gummi (endlos) oder Kork
Bandsägen-Bandagen-Kitt
Bandsägen-Blätter
i. Orig. schwed. u. dt. Qualitäten
Bandsägen-Feilapparate
Bandsägen-Schränkapparate
Bandsägen-Feilen
i. Orig. schwed. u. dt. Qualitäten
Bandsägen-Führungen
i. versch. Systemen
Bandsägen-Lötapparate
elektr. und System MOX
Bandsägen-Lötbriketts
Bandsägen-Messing-Lötband
Bandsägen-Räder z. Selbstbau

alles ab Lager lieferbar

EWALD THIENES, REMSCHEID-I

Für Türenfabriken: Limba Türendecks
4 mm, zweifach, wasserfest verleimt, ungeschliffen, je qm 3,39 DM

BOHLEN & SOHN - OSNABRÜCK
Postfach 330 - Ruf 6962 - Flughalle Netterheide

Arminius
Leim-Schaumschlagmaschinen
zum Rühren und Mischen.
G. M. Neukonstruktion DBP. a.
Arminius-Maschinenfabrik
Arndt & Brinkmann
Heiligenkirchen — Detmold
Ruf 3361

Ökonom-Niederdruck-Dampfkessel und Heizungskessel

seit 30 Jahren zu Tausenden bewährt. In Sonderausführung für die holzverarb. Industrie

Gegr. 1874 **Sabel & Scheurer GmbH.**
(16) **Oberursel 19** bei Frankf. a. M.

Elektror

Kreissägen- u. Bohrmotor
FÜR HOLZBEARBEITUNG

Drehstrom, langgestreckte Bauart, mit kleinster Achshöhe, vollkommen geschlossene Ausführung, Oberflächenkühlung, mit Kühlrippen, 2 bis 5 PS (Umdr. bis 2800) 1,5 bis 3 PS (Umdr. bis 1400)

Elektror

KARL W. MÜLLER
ELEKTROTECHNISCHE FABRIK
ESSLINGEN/NECKAR 13

Rationeller arbeiten!
Gleichzeitig Flach- und Hochseite abrichten
auch windschiefer Hölzer in einem Arbeitsgang und mit mech. Vorschub

MASCHINENFABRIK GUBISCH K.G. FLENSBURG

Technische Messe Hannover - Halle 8, Stand 306

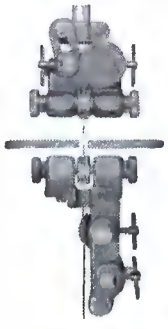
Jaeger LACKE
SEIT NAHEZU 50 JAHREN

AUS UNSEREM REICHHALTIGEN PRODUKTIONSPROGRAMM:

STREICH-, SPRITZ- UND BALLENMATTIERUNGEN

PAUL JAEGER & CO KG · STUTTGART-FEUERBACH · LIEFERUNG ÜBER DEN FACHHANDEL

Das ist die gute Bandsägeblattführung **APA**



die das Arbeiten an der Bandsäge zur Freude macht!

Kein Verlaufen!

Keine Rißbildung!

Einfache gefahrlose Feinsteinstellung während des Betriebes.

In- u. Ausl.-Patent angemeldet

Dauerschmierung · Kopiereinrichtung

Für Bandsägen von 3-120 mm Breite

PANHANS SIGMARINGEN

Westdeutschland

Stratmann

Schleifstaub- und Späneabsauganlagen
Holztrocknungs- und Heizungsanlagen
Farbspritzkabinen - Staubfilter
Ingenieurbesuch unverbindlich

Jos. Stratmann, Ventilatoren-Apparatebau, Recklinghausen

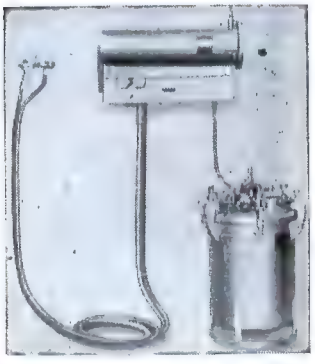
Telefon 2772

HERMANN BAUER
QUERHOLZ-ERZEUGUNG
MÜNCHEN 45

ADOLF JOHN & CO.-GMBH · HANAU

Deutsche Industriemesse Hannover, Halle 8, Stand 312

Kurt Freytag, Hamburg-Wandsbek I



Heißspritzanlagen Therm-o-Spray
für Farbdruckgefäße und Farbtöpfe, die preiswerten Apparaturen für rationelle Arbeit.

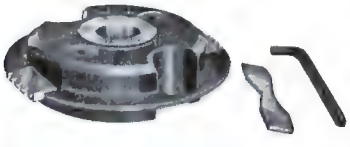
DAS ZEICHEN HERVORRAGENDER GÜTE
T MÖBEL

ANBAU-EINZEL-MÖBEL

für jede Raumgestaltung
für hohe Ansprüche
aus der modernsten Fabrikationsanlage

Fordern Sie an:
Werbedienst
Verkaufsunterlagen

Möbelfabrik **Friedrich Tepe**
Detmold



Gewinn durch Leistungssteigerung
mit neuzeitlichen, patentierten
OPPOLD-Hochl.-Fräswerkzeugen
rückschlagfrei und unfallsicher

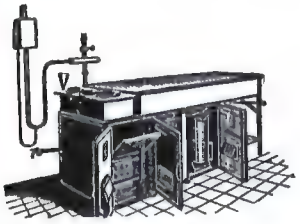
August **OPPOLD** Oberkochen/Wttbg.
Spezialfabrik neuzeitl. Maschinen u. Werkzeuge
Postfach 1 - Tel. 271
gegr. 1896

Verstellbarer Nutfräser DBPa 405
Zur Techn. Messe Hannover 24. 4. - 3. 5 55, Halle 8, Stand 120

Fußbodenschleifmaschinen

LUGER & KONEBERG
AUGSBURG 2 · Tel. 34549

Leim-Furnier-Öfen



Holztrockenanlagen
Heizungsanlagen für Holzbetriebe

R. OFFERMANN
Nufringen (Wttbg.)

RAKSO *reinigt schleift poliert*

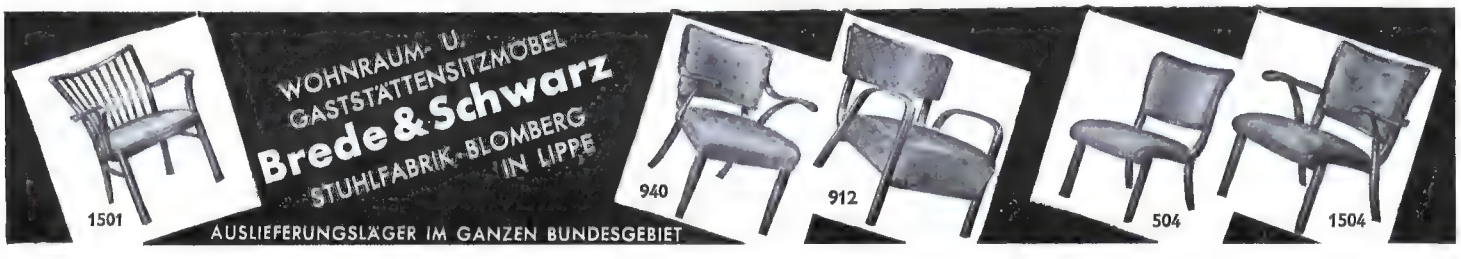
Raksowerk Oscar Weil
Lahr-Schwarzwald

Aufträge in

Lohnmessern, Lohnschälen u. Lohnsägen

bis 130 cm Stammdurchmesser übernehmen kurzfristig.
Handelsübliche Aufarbeitung bei billigster Berechnung.

Furnierwerk A. LUIB KG., Dirlewang/Schw.



Dopp. elektr. Zapfenschneid- u. Schlitzmasch.
Alleskönner
Fabr. Böttcher & Geßner
Bequeme Abzahlung
Emil Sachs, München 15 Bavariaring 4

Keilriemen-Scheiben
Fordern Sie neue Liste 1/1954 an
J. & F. Sorg, Düsseldorf A 10 Ruf 41926

Stahlrohr-Drehschemel- u. Drehstühle

für moderne Küchen fabriziert als Spezialität:
JOSEF SCHMITZ
Metallwarenfabrik
WICKEDE / RUHR Tel. 227

Gebogene Couchtischfüße
U-Form
Paul Forcke
Holzbiegewerk
Hannover
Podbielskistr. 304

Särge

in schönsten Ausführungen zu billigsten Preisen

G. Weissenborn
Greene/Kreiensen, Ruf 315

Wasserfeste Haustürplatten

5 mm stark, 210/100 und 210/110 cm
Eiche = DM 13,60 je qm
Kiefer = DM 12,95 je qm
BOHLEN & SOHN - OSNABRÜCK
Postfach 330 - Ruf 6962 - Flughalle Netterheide

Fenster · Füllungstüren
Klappläden
WILHELM PAULI KG.
Türen- u. Fensterfabrik
(16) Schlüchtern, (Hessen), Ruf 327

SPEZIALFABRIK FÜR **HOLZBEIZEN**
POLITUREN-LACKE
Elacid
30 Jahre Erfahrung
EUGEN LANG
STUTTGART-SCHWABSTR. 83A

Gebr. Berkes München 15
Schwanthalerstraße 92
Telefon 53700

Maschinen
Werkzeuge
Techn. Bedarf
Schutzvorricht.
Reparaturen
Montagen
Werkzeug
Instandhaltung

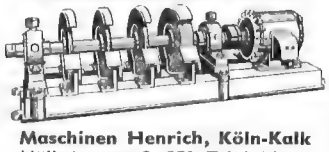
für die mechanische
Holzbearbeitung
seit 35 Jahren

Rampaschrauben

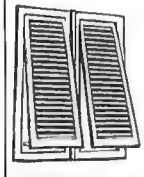
ges. gesch.

für Polstergestelle, Stühle, Tische, Treppenbau usw.
H. & H. Brügmann jun.
Hamburg-Bergedorf 64

Die seit Jahrzehnten bekannte und bewährte
Mehrscheibenschleifmaschine



Maschinen Henrich, Köln-Kalk
Mülheimerstraße 259, Telef. 83368



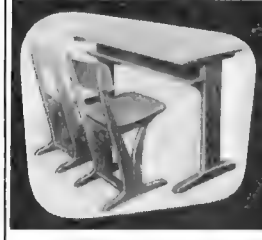
Klappläden · Rolläden

in solider Bearbeitung liefert preisgünstig und kurzfristig
August Schmidt Klapp- und Rolladen-Fabrik **Aalen/Wttbg.**

Ich liefere sämtliche
Rolladenbeschläge
einschließlich Gurte, die Sie zur Herstellung kompletter Rolladen benötigen.
MARIA KÜNZ, Schwelm i.W.
Loherstraße 16 · Ruf 2936
Verlangen Sie illustr. Preisliste.

Dichtungsleisten

für Türen aller Art, sowie Beizpinsel, Beizbürsten und Leimpinsel liefert preiswert
Berg. Bürsten- u. Pinselfabrik
Theobald Muno
Wuppertal-Elberfeld
Hochstraße 12-12c



WERKSTÄTTEN FÜR MODERNE
Schulmöbel
G. STRAUB K.-G., OBERKLEEN / WETZLAR
Schultische, -stühle, -schränke, -tafeln

Filze

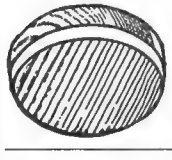
für Bandschleifmaschinen
Tellerschleifmaschinen
Zylinderschleifmaschinen
Bestens erprobte Qualitäten
Heinrich Kreeb, Göppingen 7, (Württ.), Filzwarenfabrik

KLEMMSIA ZWINGE
Fordern Sie meinen Prospekt an
Ernst Dünnemann
Klemmzwingen-Fabrik
Wagenfeld, Bezirk Bremen

Holzschrauben D.N.S.

Diamant-Nagel-Schrauben
Billiger als andere Holzschrauben.

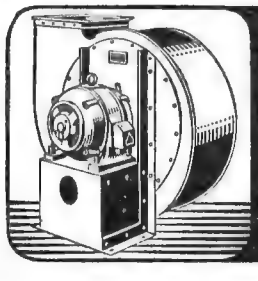
Preise und Muster durch jede Eisenhandlung oder durch die
Nagelfabrik Bergedorf
Gesellschaft mit beschränkter Haftung
Bergedorf-Hamburg.



Seit 1912 gute Ware. Süddeutsche Querholz-Industrie
JOSEF BAUER · MÜNCHEN 2
Birkerstr. 28. Fernruf 61852. Älteste Firma gleichen Namens!
Querholzzapfen · Konus-Querholzscheiben „FIX"

Celluloid-Türschoner

Günstige Preise
Rasche Lieferung
K. HÖRGER · NEU-ULM/DONAU · Celluloidwarenfabrik
Vertreter gesucht

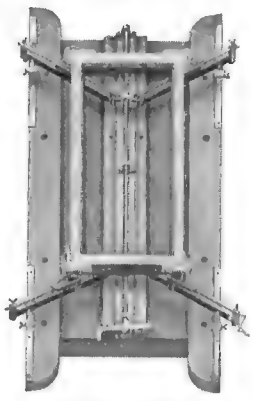


ABSAUGUNGS-ANLAGEN
FÜR SPÄNE UND STAUB
TROCKEN- UND
LUFTHEIZANLAGEN
EXHAUSTOREN
JOHANN WEBER
NÜRNBERG-W
FERNRUF 69105 · MAIACHSTR. 105

MASCHINENFABRIK
GEBR. NEUSCHÄFER
HOCKENHEIM BADEN 50

Technische Messe in Hannover
Halle 8, Stand 602

Einspindelbedienung genaue Winkelstellung



Niedrige Anschaffung — Zeitsparend

„EURAPRESS"
Fenster und Rahmenpresse DBPa
HEINRICH EULER OHG, HANAU/MAIN

Federkern-matratzen
Kassa-Preis 61.30 Frachtfrei! Verp. frei! Gebl. Drell Preisliste verlang.
ADOLF KAUFMANN
Matratzen- u. Polstermöbelfabrikation
Fichtelberg Ofr.

Wandketten-, Treppenfräs-, Fitschband- und Schloß-einstemm-Maschinen
(für Hand- und Motorantrieb).
AUGUST WECKERLE
Werkzeug- u. Apparatebau, gegr. 1919
Stuttgart-Zuffenhausen

X Besterhaltenes
Horizontalgatter Schulte
zu günstigen Bedingungen
Emil Sachs, München 15 Bavariaring 4

Diese Pistole hat sich schon tausend fach in allen Berufszweigen bestens bewährt. Vielseitige Verwendung Bevor Sie eine Spritzanlage anschaffen, Verlangen Sie zuerst meine Broschüre "WHISKER Spritztechnik" Sie erhalten sie kostenlos vom
Erich Huber Altenschwand ü. Säckingen

Maser-Filme
M. Walzen, Maserierwerkzeuge Türschoner usw. wie immer von **Farben-Wöhrl, Haag in OB.**
(Prospekte auf Wunsch.)

Rohrgeflechte
auch Sonnen- und Sterngeflechte schnell und preiswert
V. HESSELMANN
Coesfeld - Kl. Viehstr. 6

Dichtschließender Verschluß für Holzfenster
»STUV-GOLIATH«
Nr. 5100
STUV SEIT 1883
Bitte fordern Sie unsere Liste 135B an!
STEINBACH & VOLLMANN
SCHLOSS- UND BESCHLÄGEFABRIK
HEILIGENHAUS bei DÜSSELDORF

Zur Deutschen Industriemesse Hannover 1955 Halle 18 Stand 1000/1100

Die modernsten Bolzensetzwerkzeuge

Record-Automat mit regulierbarer Eindringtiefe, automatisch. Auswurf der Kartusche. Sämtliche Montagen werden mit nur einer Kartuschensorte ausgeführt.
Reccord-Piccolo
Der kleine handliche Bolzensetzer.
IMPEX GMBH - ESSEN, Eduard-Lucas-Straße 11

Die höchsten Ansprüche befriedig. Sie mit den hochwertigen, kauritverleimten
ASTORIA-Vertäflungsplatten
Eiche, Rüster, Esche, Ahorn, afrik. Birnbaum, Sapeli, Kirschbaum, Nußbaum, Limba dunkel, Kiefer, Lärche
BOHLEN & SOHN - OSNABRÜCK
Postfach 330 - Ruf 69 62 - Flughalle Netterheide

Auszugtische,
runde und ovale Klapptische in allen Holzarten
Gustav Stadel
Möbelwerkstätte — Tische
Bietigheim-Metterzimmern (Württ.)
Verlangen Sie Preisliste!

GEBR. HAAS
Borken i. W. - Furniergroßhandlung
Spezialität:
Exoten u. Maserflickerei
Gegr. 1885 Telefon Borken 275

Abrichthobelmaschinen
200 bis 610 mm, neu ab DM 360.-; Komb. Abricht- u. Dicktenhobel billigst; Bandschleifmaschinen ab DM 180.-; Motor-Tellerschleifer ab DM 320.-; Fräsen ab DM 690.-; Frässupporte, Dreizweckmaschinen, Bandsägen, Kettenfräsen, Bohrsupporte, Kreissäg- u. Bohrmaschinen, Messerschleifmaschinen, Messerwellen und alle Werkzeuge
fabrikneu und billigst
Erich Stief, (23) Bremen-Blumenthal
Lüssumer Straße 57

Furnierheftgeräte Heftklammern
Gebr. Thiesbrummel Feinmechanik (21a) Gütersloh
Herkules Simplex

Klapptischbeschläge
Erwin Müller, Bochum
Postfach 625/1

M. H. W.-Filze jeder Art
Farb. Filztuche, Billardtuche. Polster-, Sattel- u. Schleiffilz. Haarfilz-Tafeln Dek.-Strohgeflecht-Matten 50/210.
Filzw.-Fabr. M. Hauer's Ww., Nürnberg 50

X Hochleistungs-
Rundfräse 800
zur Herstellung runder Tischfüße, Spatenstiele und Geländersprossen.
Emil Sachs, München 15 Bavariaring 4

Seit über 30 Jahren
Leim- und Furnieröfen Bandschleifmaschinen
H. Feldbrügge
Maschinen- und Apparatebau
Coesfeld i. W.
Ruf 23 40 - Gegründet 1853

KAUFMANN K.G.
M. GLADBACH RUF 21680
ERSTKL. QUALITÄTEN
SPERRHOLZ
FURNIERE
LAUBSCHNITTWARE

Furnierzuschnitte
für Intarsia-Arbeiten, Material für das Kunstgewerbe, „Holzmustersammlungen"
Georg Heider, Fürth i. Bayern
Lange Straße 20
Verlangen Sie Prospekt!

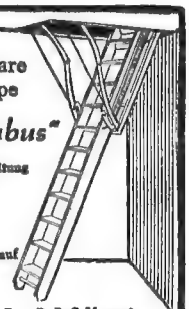
***Treibriemen* jeder Art**
spez. endlose Hochleistungsriemen
Reinshagen
Gummi- und Asbestfabrikate
(13a) **Nürnberg,** Zufuhrstraße 29

Für die Bestattung!
Särge · Sargbeschläge · Sterbewäsche und sämtliche Bestatterartikel
liefert prompt und preiswert
Eberhard Hollmann
der leistungsfähige Sargausstatter
Bremen, St. Jürgenstr. 48/54, Tel. 49 21 78
Eigene Lieferfahrzeuge
Ford. Sie Vertreterbesuch u. Angebot!

Patent-Baubeschläge

Dreh-Kipp-
Parallelabsteller
Hebetürbeschläge
Hubert Riegels
Düsseldorf 10

BERLINER
Jalousie-FABRIK
Bockstaller
• Berlin SO 36, Pücklerstr. 24
Sammelnummer 61 42 11
Durch Eigenfabrikation größte Leistung
Rolläden

Neue einschiebbare Bodentreppe
„Columbus"
Stabile Verarbeitung
Kinderleichte Bedienung
Bequem
Preiswert
Auch mit Handlauf lieferbar

(D. B. P. u. D. B. G. M. ang.)
Verlangen Sie unverbindliches Angebot
Kötter & Siefker, Osnabrück
Fernruf 3347 u. 3348 Postfach 321

Gegen Limit!
Lanz-Lokomobile 70 PS
mit Vorfeuerung, mit reinen Kesselpapieren
Emil Sachs, München 15 Bavariaring 4

Rob. Julius Jacoby
Intarsienmeister s. 1922, Intarsien jeglicher Art
Detmold, Leopoldstraße 35

Rohrgeflechte
fertigt schnell und preiswert
STEIN · Hachen 2/Arnsberg

Höherstelltischbeschläge
Erwin Müller, Bochum
Postfach 625/1

Hobelbänke aus eigen. Fertigung ab DM 150.— liefert Hans Schott, Fabrikation von Holzwaren, Ziegenburg bei Marktschorgast/Obfr.

Auswechselbare Preisschilder
H. Hoffmann, Mülheim/R., Arndtstr. 24

JOS. KREISCH
INTARSIEN
(17a) HEIDELBERG
Handschuhsheimer Landstr. 79

Winkeldübel DP.
Rationelle, haltbare Eckverbindung auf Gehrung
Alleinhersteller:
PETER WEISS · Hilden-Rhld.
Pungshausstraße 61—63

Neuwertige
Dicktenhobel
600, 700, 800, 1100, 1200 Hobelbreite, sehr preiswert
Emil Sachs, München 15 Bavariaring 4

Vorführungsmaschine!
vollelektrisch, neueste
Fußbodenhobelmaschine ESM
20% unter Listenpreis.
Emil Sachs, München 15 Bavariaring 4

Plümers 5fach kombinierte
Kreissäge
„Record" ges. gesch. Preis nur DM 390,— mit Abrichte DM 605,— über 200 Masch. im Gebrauch. Motore für Licht- u. Kraftleitung.
D. G. Plümer, Bremen 11

Drechslerei Berger · Nöttingen bei Pforzh. liefert Treppenstäbe. Preisliste auf Wunsch

Neuwertige, vollelektr.
Torwegge-Vielblattsäge
zur Aufnahme von 10 Sägeblättern, sehr preiswert!
Emil Sachs, München 15 Bavariaring 4

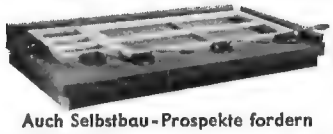
Uhrwerke Zum Selbstbau · Küchen-, Tisch-, Reg.- und Hausuhren. — Prospekt gratis.
UHREN-SCHMOLL · (21b) Neuenrade 36

Diamantwerkzeuge-Stahlradglasschneider
SEIT 1910 LISTE FREI HGW
Hans Gries (13a) Weiden/Bay.

JEHO
Büromöbel
KONRAD Westerwinter
NEUHAUS/PADERBORN

Ihre Maschinenwerkzeuge, Maschin.-Hobelmesser, Profil- und Schlitzwerkzeuge bearbeitet sofort mit Naßschliff unter billigster Berechnung
HOTÜ Holzbearb.-Maschinenbau Abt. Schleiferei
TÜBINGEN, Gerstenmühlstraße 1

Der einfachste Weg z. Dachboden über
Ruppert-Gleittreppen Braunfels/Lahn

Rahmen · Preßplatte

Auch Selbstbau-Prospekte fordern
H. KOMESKER, Osnabrück, Mellerstr. 201

Platten-Roßmann
Fachgroßhandlung für Holzfaserplatten, München 2, Karlsplatz 20 — Tel. 51679.

Sitzbänke mit u. ohne Polster
Eckruhenbänke preisgünstig!
Hersteller
EUGEN SOMMER
Stgt.-Rommelshausen · Telef. 3789 Waiblingen

Kombischränke
eichen, rüstern, nussbaum
Hersteller:
HERMANN JÄGER
Möbelwerkstätten
Friedrichshafen-Fischbach

Gestellschrauben
alle Sorten stellt her
Erich Rennefort, Schwerte/Ruhr

Besterhaltene, vollelektr.
Zweizyl. Schleifmaschine
Orig. Böttcher & Geßner 1250 Arbeitsbreite
Emil Sachs, München 15 Bavariaring 4

Neue, vollelektrische
Bandschleifmaschine
2500×800, preisgünstig
Emil Sachs, München 15 Bavariaring 4

Möbel, Anbau-, Klein- u. Polstermöbel, billig! Katalog fordern! · Funke, Opperhausen (Harz)

Preßluftnagler
Furnierheftgeräte
R. Breschinsky, Oelde in Westf. Fernruf 279

Flurgarderoben
Dielengarnituren
Hersteller
Franz Strotmann
Möbelwerkstätten Rheine i. W.

Dampfgebog. Sessel- und Couchar mlehnen in 20 Sorten, sowie Davoser - Schnecken - und Bob-Rodelkufen, Kummethölzer und Stirnplatt. aus lauf. Fertigung. Katalog frei. Hans Gögelein, Diebach, bei Rothenburg ob der Tauber (Bay.).

HERKO-Zinkzulagenfett
hell und säurefrei, für Edelfurniere
4-kg-Original-Packung DM 9.—
GLEITWACHS
weiß, 1-kg-Stange DM 2.50
inkl. Verpackung ab hier
Herdt & Co., GmbH., Detmold, Postfach 81

Brauchst Du Werkzeug, preiswert, rasch, schreib nach Remscheid:
Walter Brasch

Ihre Post an uns

wird ebenso sorgfältig erledigt, wenn Sie den Brief nicht an einen bestimmten Herrn richten, sondern lediglich auf dem Briefumschlag die entsprechende Abteilung angeben, z. B.

- **Bau- und Möbelschreiner**
  Anzeigenabteilung
  wenn es sich um Anzeigen handelt; oder

- **Bau- und Möbelschreiner**
  Schriftleitung
  bei Angelegenheiten des redaktionellen Teils; oder

- **Bau- und Möbelschreiner**
  Vertriebsabteilung
  wenn es um Fragen des Bezuges der Fachzeitschrift geht.

Es könnte ja sein, daß einer der Herren krank oder auf Reisen ist und Ihr persönlich an ihn gerichtetes Schreiben dadurch liegen bleibt.

Fachschulen

Frühlingsfest

der TISCHLER-FACHSCHULE-DETMOLD

am Sonnabend, dem 30. April 1955
im großen Saal der Handwerkskammer

Um traditionsgemäß die Verbindung mit der techn. Messe Hannover zu wahren, haben wir das Frühlingsfest auf den 30. April vorverlegt. Wir haben in diesem Jahr nur die Ehemaligen zusammengerufen und freuen uns über ein zahlreiches Erscheinen im engeren Rahmen. Bitte Einladung an Mitstudierende weitergeben.
Anmeldungen und Quartierwünsche baldmöglichst an die Schulleitung.

Tischler-Fachschule-Detmold
Fachschule für Betriebstechnik und Innenarchitektur

Stellenangebote

Gesucht wird zum möglichst baldigen Eintritt

perfekter Beiz-, Polier- u. Versandmeister

mit überdurchschnittlichen Kenntnissen auf allen Gebieten der Oberflächenbehandlung und gutem Organisationstalent. Nur erstklassige Fachkräfte, die über entsprechende Erfahrungen in der Serienfabrikation von Schlafzimmern verfügen, werden um Einreichung ausführlicher Bewerbungsunterlagen gebeten.

Ferner suchen wir für alle Gebiete der Bundesrepublik einige

Werkreisende

die eine erfolgreiche Tätigkeit in der Schlafzimmerbranche nachweisen können. Bewerbungen mit Angabe von Referenzen unter N 2371.

Poliermeister

Sitzmöbelfabrik im Deistergebiet sucht für ihre Abteilung der Oberflächenbehandlung, belegt mit etwa 100 Personen, zum sofortigen Eintritt, spätestens 1. Juli 1955, einen Fachmann, der die Fähigkeiten hat, nach neusten Arbeitsmethoden die Abteilung zu führen, mit Refa vertraut ist, und in jeder Beziehung selbständig zu arbeiten vermag. Wohnung ist vorhanden.

Reflektanten wollen sich bewerben unter genauer Darlegung ihres Werdeganges und Bekanntgabe der Gehaltsansprüche, sowie der Familienverhältnisse. Bewerbungen erbeten unter Y 2310.

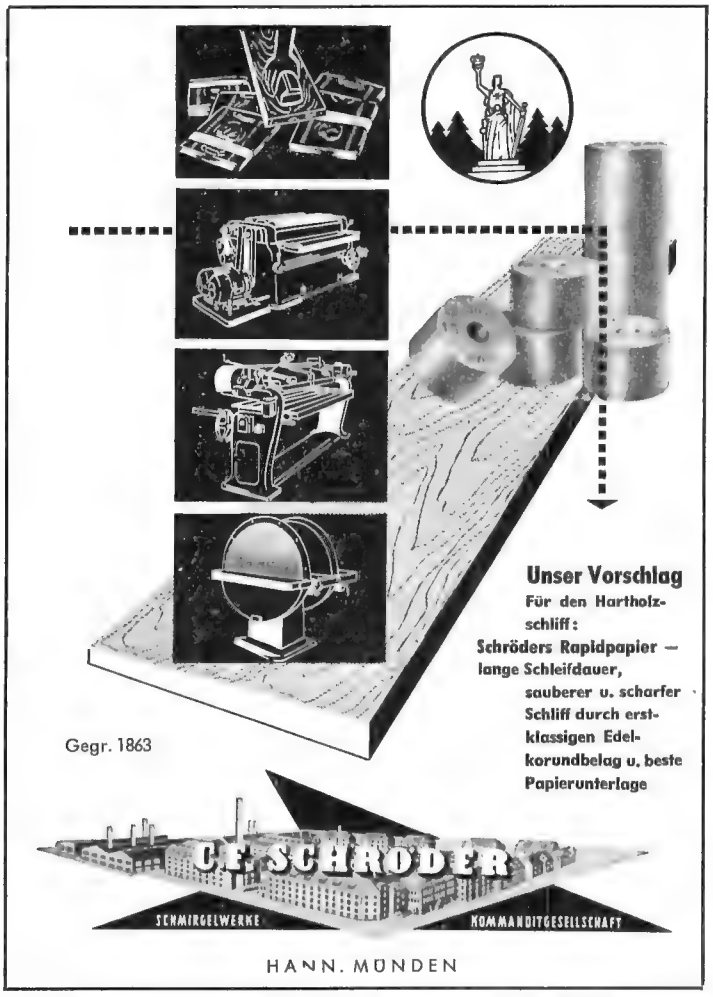
Führendes Einrichtungshaus in Südwestfalen sucht zu möglichst kurzfristigem Antritt

Werkstättenleiter

zur selbständigen Leitung der angeschlossenen Beizerei-Polierei mit etwa 15 Beschäftigten.
Beherrschung sämtlicher Verfahren der modernen Oberflächenbehandlung ist Voraussetzung.
Bewerbungen mit Lichtbild und Gehaltsansprüchen unter L 2369.

Werkmeister

mit Fachschulbildung für die praktische Leitung des Betriebes gesucht. Überdurchschnittliche Anforderungen, tatkräft. Einsatz, reiche Erfahrungen im Innenausbau, Einzelmöbeln und Serien, (Einzelmöbel). Bewerber müssen Praxis in ähnl. Betrieben nachweisen, handschriftl. Angebote mit Angabe des Antrittstermins und der Gehaltsforderung. **Innenausbau GmbH. Wuppertal-Langerfeld**



Holzbearbeitungsbetrieb

20—30 Mann, spezialisiert in der Herstellung von Anbau-Möbel und Wohnschränken, sucht zum schnellstmöglichsten Eintritt einen energischen, zielbewußten, mit der Serienfertigung vertrauten

Schreinermeister

(Refa-Mann) der in der Lage ist, den Betrieb nach modernsten Richtlinien auszurichten und zu leiten. Bewerber muß außerdem umfassende Kenntnisse in Kalkulation, Entwurf und techn. Zeichnen, der künstlichen Holztrocknung und Oberflächenbehandlung nachweislich besitzen.
Angebote an: Fa. Franz Wagner GmbH., Saarbrücken 1, Talstr. 44, Holzbearbeitung.

Sitzmöbelfabrik in Südbaden sucht befähigten

Werkmeister

insbesondere für die Arbeitsvorbereitung, der aber auch möglichst Refa-Kenntnisse besitzt und mit neuzeitlichen Arbeitsmethoden vertraut ist. Angebote unter Y 2357.

Bau- und Möbelschreiner

nicht unter 22 Jahren, der absolut zuverlässig arbeitet und den Meister vertreten kann, von gut eingerichtetem Handwerksbetrieb zwischen Reutlingen, Tübingen für sofort gesucht. Es kommen nur Bewerber in Frage, die an sehr gute Leistungen gewöhnt sind und auf Dauerstellung Wert legen. Angebote unter T 2352.

Führende Süddeutsche Polstermöbelfabrik in Oberbayern sucht per sofort erfahrenen

Fachmann für Holztrocknung

(speziell Buche). Bewerbungen mit üblichen Unterlagen unter S 2304.

Wir suchen möglichst zum sofortigen Eintritt:

1 selbständigen Maschinenarbeiter
hauptsächlich als Fräser, nicht über 40 Jahre.

1 tüchtigen Schreiner
der nach Zeichnung arbeiten und reißen kann.

1 erfahrenen Schreiner
der nach Einarbeitung als Zuschneider eingesetzt werden kann.
1 tüchtigen, selbständig arbeitenden

Rahmenglaser
der Maße nehmen und reißen kann. Angebote unter V 2259.

Möbelfabrik im Raum Hessen, die serienmäßig esche- und nußbaumfurnierte Küchen herstellt, sucht hauptsächlich für den Maschinenraum tüchtigen, energischen

Schreinermeister

Bewerber, die über die nötige fachliche Erfahrung verfügen, werden um Einreichung ihrer Bewerbung mit Gehaltsansprüchen und den üblichen Unterlagen unter W 2260 gebeten.

An der **Muthesius-Werkschule in Kiel** (Werkkunstschule) wird möglichst bis zum 1. April 1955 f. d. Abteilung Innenarchitektur eine

Lehrkraft

gesucht. Gefordert werden pädagogische Befähigung, umfassende Kenntnisse und Erfahrungen auf dem gesamten Gebiet des Innenausbaues. Aufgabengebiet: Bau- und Möbeldetail (auch Sitzmöbel), Kunststoffverwendung, elementares Entwerfen. Einstellung erfolgt nach TO. A IV.
Bewerbungen mit den üblichen Unterlagen sind an das **Schul- und Kulturamt der Stadt Kiel,** Rathaus, einzureichen.

Suche zu baldmöglichstem Arbeitsantritt
tüchtigen Schreinermeister
welcher in der Lage ist, einen vielseitigen Betrieb, Belegschaft 10—12 Mann, selbständig zu leiten. Gute Kenntnisse in Kalkulation, Arbeitsvorbereitung und Überwachung sowie Lohnabrechnung sind erforderlich. Es handelt sich um eine Dauerstellung, Unterkunft ist im Betrieb.
Bewerbung mit Zeugnis und Lebenslauf unter D 2386.

Gesucht aufs Land, Nähe der **Stadt Zürich** (Schweiz) erfahrener und gewandter

Sitzmöbelschreiner

vorwiegend für Stilmöbel, muß selbständig Maschinenarbeit machen können. Für Arbeitsbewilligung wird gesorgt. Offerten an:

ERNST HOHL & CO., Möbelfabrik, Zürich-1, St. Peterstr. 16.

Möbelfabrik für erstklassige Wohnzimmer im Kreise Wiedenbrück sucht

Beiz- und Poliermeister

mit unbedingter Sicherheit in neuzeitlicher Oberflächenbehandlung und Akkordwesen. Angebote unter J 2320.

Techniker

Möbel-Innenausbau, für ausbaufähigen Betrieb in Köln, sofort gesucht. Im Eignungsfalle als Meister oder techn. Leiter. Beherrschung des Details, Kalkulation, Arbeitseinteilung. Ausführliche Bewerbung mit lückenlosem Befähigungsnachweis. Angebote unter T 2329.

Tüchtiger Sargschreiner
für Eichensärge, nach der Eifel gesucht. Zuschr. m. Lohnanspr. unter S 2375.

IN JEDEN LADENTISCH
sollten Sie die patentierte Mogler-Alarmschublade einbauen. Sie erhöh. dadurch d. Wert Ihrer Einrichtg. u. dienen Ihren Kunden. Prospekt S d.
Mogler **KASSENFABRIK HEILBRONN 18**

Vom Tischlergesellen zum
INNEN-ARCHITEKTEN
Ein aussichtsreiches Selbststudium mit schöpferischen Aufgaben. Begeisterte Dankschreiben Prosp. 1 und 40seit. Broschüre frei
FERNAKADEMIE Darmstadt 49

Suche jungen strebsamen

Bauschreiner, Treppenbauer

Bei Eignung Dauerstellung mit weiteren Ausbildungsmöglichkeiten. Für Kost und Wohnung wird gesorgt. Angebote erbeten unter J 2343.

Alleinstehender, lediger, evang.

Schreinermeister

zu selbständigen Führung einer mittleren Bau- und Möbelschreinerei mit Möbelhandel in Kreisstadt, Nordhessen, gesucht. Alter 49—53 J. Erfahrung in Kalkulation, Betriebsrechnung u. Entwurf Bedingung. Spätere Einheirat nicht ausgeschl. (Wtw. 1 Kind). Angebote unter C 2361.

Größ. Möbelfabrik für pol. Schlafzimmer in der Nähe Mannheims sucht

Meister

über 30 Jahre **zur Oberaufsicht** der Abt. Zusammenbau, Oberflächenbehandlung und Fertigmacherei. Wohnung vorhanden. Es wollen sich nur erstklassige Fachkräfte melden, die in der Lage sind, hohen Anforderungen gerecht zu werden. Ausführl. Bewerbungen mit Lichtbild erbeten unter D 2291.

Zwei tüchtige

Bau- und Möbelschreiner

in vielseitigen Betrieb für sofort gesucht, Unterkunft vorhanden, Dauerstellung, nur erste Kräfte kommen in Frage. Bewerbung mit Zeugnis und Lebenslauf unter C 2385.

Mitarbeitenden Schreinermeister

für Bau- und Möbelschreinerei im Raum Köln, Respektperson als Stütze des Chefs, zum baldigen Eintritt gesucht. Alter nicht unter 30 Jahren. Bei Eignung Dauerstellung. Bewerbungen mit Gehaltsansprüchen, handgeschriebenem Lebenslauf und Zeugnissen unter Y 2262.

Per sofort ledigen

Holzbildhauer

für hochwertige Stilarbeiten gesucht. Bewerbungen mit üblichen Unterlagen an Steiner & Co., Werkstätten feiner Stilmöbel, (13a) Tirschenreuth/Opf.

Saarland! Wegen Alters suche ich eine

Meisterstütze

für mittleren Schreinereibetrieb. Bewerber soll ledig, kath., Anfang der 40er Jahre, guter Kalkulator und Zeichner und auch im Betrieb fortschrittlich sein. Lebensstellung. Angebote mit den erforderlichen Unterlagen unter V 2283.

Schlafzimmer-Möbelfabrik sucht einen erfahrenen

Spritzlackierer

der mit den modernsten Oberflächenbehandlungsmethoden vertraut ist. Angebote unter A 2383.

Als Chefstütze sucht Möbelwerkstatt u. Handel (Oberhessen) vielseitig erfahrenen

FACHMANN

sicher in Oberfläche u. Kalkulation, der selbst mit Hand anlegt. Angeb. m. Lichtbild u. Gehaltsforderung unter W 2332.

Für unseren Betrieb II, Wohnzimmerfertigung, suchen wir für Maschinensaal tüchtigen

Schreinermeister

welcher in rationeller Fertigung bei höchster Qualität Erfahrung hat. Refakenntnisse erwünscht. Bewerbung mit Unterlagen an: **Jakob Münze, Möbelfabrik KG, Frommern/Württ.**

Kolonne

zum Einbau von Türen und Fenstern zum Festpreis im Raume München gesucht. Angebote unter R 2303.

ANZEIGENSCHLUSS
für das Maiheft
am 7. April 1955

Stellengesuche

Welche **Handwerker-Organisation** bzw. Fachverband sucht

Nachwuchskraft

Jung. Schreinermeister, 29 Jahre, verh., mit Kenntnissen im Arbeits- und Sozialrecht, wirtschafts- und sozialwissenschaftliches Studium, sicheres Auftreten, schrift- und redegewandt, sucht aufbaufähige Stellung. Angebote unter E 2363.

---

1. Fachkraft

Serien-Fließfabrikation von A—Z. Tischlermeister, 54 J., verh., über der Materie stehender, unermüdlicher **Möbelfach- und Kaufmann**
Organisator, Disponent, Verhandlungspartner. Erfahrung: Ein- und Verkauf, Korrespondenz, sucht umständehalber festen **Wirkungskreis,** techn. oder kaufm. Mitarbeit.
Raum: Hannover-Hamburg bevorzugt. Angebote unter H 2271.

Schreinermeister

40 J., ev., verh., in ungek. Stellung, sucht baldmöglichst verantwortungsvollen Posten als Betriebsleiter, Meister oder Stütze des Chefs. Firm in der gesamten Holzverarbeitung (Bau, Innenausbau, Möbel), sämtliche Maschinenkenntnisse, Kalkulation, Einkauf, Verkauf, Menschenführung. Wohnung erwünscht. Auch Ausland möglich. Angebote unter V 2331.

Tischlermeister - Refa-Mann

27 Jahre alt, zielbewußt und strebsam, 2 Semester Tischler-Fachschule Detmold. Führerschein III. Berufserfahrung: in Möbel-, Treppen- und Innenausbau, sucht passenden Wirkungskreis. Angebote unter G 2270.

Furniergeselle

19 J., ev., zuletzt in der Kelkheimer Möbelindustrie tätig, sucht Stelle in der Serienherstellung, möglichst Süddeutschland oder Ausland. Angebote unter T 2305.

Holztechniker und Tischlermeister

Absolvent der Staatl. Meisterschule Dresden, 35 J., an selbst. Arbeiten gewöhnt (Bau-, Möbel- und Intarsienarbeiten), ferner mit sämtl. kaufm. Arbeiten bestens vertraut, Führerschein III, sucht Anstellung in größerem Betrieb. Angebote unter D 2315.

Betriebstechniker-Werkmeister mit Refa-Schein

26 Jahre, ledig, sucht neuen Wirkungskreis in einer entwicklungsfähigen Stellung eines Möbelindustriebetriebes. Angebote unter Z 2263.

Innenarchitekt

ideenreicher Entwerfer erfahrener Techniker, mit reichen Erfahrungen in der Serienfabrikation, feinstem Innenausbau und Ladenbau, Führerschein Kl. III, sucht neuen Wirkungskreis.
Angebote unter 02348

Schreiner

Bau und Parkett, gut eingearbeitet, sucht geeigneten Posten, evtl. Einheirat. Einige Tausend Vermögen vorhanden, sowie **landwirtschaftliche Kenntnisse,** kath., 167 gr., gute Erscheinung, 44 J., Allgäu bevorzugt. Angebote unter E 2316.

Tüchtiger

Bau- und Möbeltischler

ev., in ungek. Stellung, an sauberes, selbständiges Arbeiten gewöhnt, möchte sich verändern. Angebote unter X 2261.

Junger Techniker — Werkmeister

in ungek. Stellung, möchte sich verändern. Tätig in der Arbeitsvorbereitung, mehrjähr. Erfahr. in der Serienherst. nach den neuesten Fertigungsmeth. (Fließb.) abgeschl. Fachschulb., Kenntn. in Refa, Arbeitsvorber., Überwachung, Kalkulation, Vorrichtungsbau, Detail u. Entw., Wirkungskr. entsprech., Dauerstellung. Angebote unter B 2360.

Möbelschreiner

21 J., led., Führerschein Kl. 2, mit allen vork. Arbeiten vertraut, sucht Stellung als Fahrer oder Möbelschreiner. Angebote unter S 2351.

Bau- und Möbelschreiner

22 J., an selbständiges Arbeiten gewöhnt und mit allen vorkommenden Arbeiten vertraut, in ungekündigter Stellung, sucht Stelle zur Weiterbildung. Süddeutschland oder Schweiz bevorzugt. Angebote unter Z 2358.

Tischlermeister — Techniker

mit 3 Semester Tischlerfachschule. 29 J., verh., sucht pass. Wirkungskreis. Angebote unter G 2365.

Junger

Bau- und Möbeltischler

18 J., sucht Stellung in einer Bau- und Möbeltischlerei. Angebote an Heinrich Jacobs, Kremperheide b. Itzehoe (Holst.).

Tischler

Meisterpr., gute Kenntnisse in Bau, Möbeln, Treppen, Zimmerei einschl. Schiftung, sucht geeignete Stellung. Alter 25 J., led., ev. Angebote erbeten unter G 2341.

Wo kann Tischlermeister

24 J., led., geeignete Tätigkeit finden. Besitze gute Kenntnisse in Bau, Möbel, Treppen, Schiftung, Es wollen nur Inhaber guter Werkstätten ihre Angebote richten unter H 2342.

Tischlermeister

25 J., led., kath., 2 Sem. Meistersch., in ungek. Stellg., sucht sich zu verändern als Stütze des Chefs oder Abteilungsmeister. Angeb. unt. E 2339.

Strebsamer, junger

TECHNIKER

sucht zum 1. Mai 55 passende Stelle, gut im Entwurf u. Kalkulation, sowie Kenntnisse im Treppenbau und Oberflächenbehandlung. Angebote unter D 2338.

2 ledige

Tischlergesellen

21 und 23 Jahre alt, möchten sich verändern. Welcher Betrieb stellt uns ein? Angebote unter C 2337.

Zuverlässiger und strebsamer

Schreinermeister

45 J., verh., kinderlos, in ungekündigter Stellung (Werkmeister) mit langjähriger Erfahrung in Menschenführung. Beste Praxis im feinen Möbelbau (bevorzugt) Serienfertigung, sowie Innenausbau und Oberflächenbehandlung. War in namhafter Fa. Süddeutschlands tätig, wünscht sich zu verändern. Führerschein vorhanden, Wohnung erwünscht. Angebote unter N 2347.

Junger strebsamer

Innenarchitekt und Techniker

24 J., gute Kenntnisse in Entwurf, Darstellung, Detail, Kalkulation, Refa-Schein; mit allen Bau, Möbel u. Innenausbauarbeiten vertraut, z. Z. in ungekündigter Stellung, sucht für bald oder später neuen, weitgehend selbständigen Wirkungskreis mit technischen und gestalterischen Aufgaben (Dauerstellung). Angeb. unt. R 2350.

Zwei

Bau- und Möbelschreiner

22/23 Jahre, in ungekündigter Stellung, suchen sich zum 1. 5. 1955 zu verändern im Raum Stuttgart. Am liebsten in mittleren Betrieb, Dauerstellung bevorzugt. Angebote unter U 2353.

Polierer

29 J., verh., in ungek. Stellung im Einrichtungshaus. Sicheres, selbständiges Arbeiten auf allen Gebieten neuzeitlicher Oberflächenbehandlung, sucht neuen Wirkungskreis als Abteilungsleiter in Qualitätsmöbelfabrik. Angebote unter V 2354.

Innenarchitekt

29 J., sucht ab sofort Wirkungskreis, abgeschlossene Gesellen und Werkmeisterprüfung, Fachschule mit staatl. Abschluß, Führerschein. Zuschriften erbeten unter W 2308.

ARTI

ARTULOSE weiss Nr. 02200

filtrierte Schellack-Zellulose-Mattierung

ergibt den beliebten Seidenglanz und einen kratz- und wasserfesten Überzugsfilm! Besonders leicht zu verarbeiten. Durch geringe Änderung der Arbeitsweise lässt sich auch dauerhafter Hochglanz erzielen

Hervorragende Qualität—

preiswert im Gebrauch!

ARTI

ARTI-WERK DR. HANS JANSEN · WUPPERTAL

Innenarchitekt u. Tischlermeister

33 J., kath., led., guter Fachmann in leitender Stellung, sucht für bald oder später neuen Wirkungskreis, evtl. mit Geschäftsübernahme. Angebote unter R 2374.

2 Schreiner

23 und 19 J., ledig, suchen Stelle zur weiteren Ausbildung, wenn möglich mit Wohnung. Angebote unter P 2373.

Bau- und Möbelschreiner

19 J., in ungekündigter Stellung, Fachschulbesuch, möchte sich zwecks Weiterbildung verändern. Angebote unter M 2370.

Strebs. Schreinermeister

26 J., 2 Sem. Fachschulbildung, reiche Erfahrung in Möbel, Bau und Innenausbau sowie Entwurf, Detail und Kalkulation, Refa-Kenntnisse, in ungekündigter Stellung, sucht passenden Wirkungskreis möglichst im Raum Nordwürttemberg-Nordbaden. Angebote unter W 2379.

Betriebstechniker

(Holztechnikum Rosenheim) 27 J., sucht Anfangsstellung in Bau- oder Möbelbranche. Refaschein, Führerschein Kl. II. Angebote unter M 2299.

einfarbig, Granit oder Jaspé, in verschiedenen Breiten.

Große Auswahl in:

Teppichen · Gardinen

Möbelstoffen, Vorhangschienen, Tapeten, Acella, Bodenbelägen

Auswahlsendungen von Teppichen
Vorlagen stehen zur Verfügung
Verlangen Sie bitte unsere neue reichhaltige Tapeten-Kollektion

Steegmüller

Stuttgart, Königstraße 16, Ruf 90843/45

Holzflächen für höchste Ansprüche garantiert die **VOWINCKEL-PLATTE**

Joh. Jac. Vowinckel - Holzindustrie - Auskünfte und Beratung: Vowinckel-Informationsdienst München 15 - Bavariaring 24 - Telefon 53853

Unser Programm: Schnittholz aller Art · Parkett · Hobelware · Spanholz · Schwellen · Stangen · Masten · Import-Export

Hymir Heisspressenleim TYPE 88
CHEMISCHE INDUSTRIE G.M.B.H. · PFORZHEIM
SEHR WIRTSCHAFTLICH
SEHR RATIONELL
ABSOLUT ZUVERLÄSSIG

Bau- u. Möbelschreiner

mit guten Zeugn., 21 J., in ungek. Stelle, sucht sich ab 1. 5. 55 zu verändern. Raum Stuttgart bevorzugt. Wohnung erwünscht. Angeb. unt. Z 2382.

Schreinermeister

energisch, zielbewußt, 25 J., led., Führersch. Kl. 3, in ungekünd. Meisterstellung als Betriebsleiter, firm in Möbel, Innenausbau, Kalk., Detail, möchte sich in ausbaufähige Dauerstellung als Meister und Stütze des Chefs früher oder später verändern. Angebote unter T 2376.

Junger Schreinermeister - Techniker

25 J., ledig, abgeschlossene Fachschulbildung, 2 Sem. Meisterschule München. Führersch. Kl. III. Firm in Kalkulation, Detail- und Werkzeichnen, Oberflächenbehandlg., Polieren. Praktische Erfahrung in Einzel- u. Serienherstellung, sucht passende Anfangsstellung. Angebote unter U 2377.

Tüchtiger, lediger
Bau- u. Möbelschreiner

23 J., in ungek. Stellung, strebsam und in allen Vorkommnissen gewandt, sucht gute Stelle in der Schweiz oder Schweden. Angebote unter L 2274.

Junger
Tischlermeister u. Innenarchitekt

mit Refa-Schein und Führerschein Kl. III, 24 J., sucht passende Beschäftigung. Frühester Eintrittstermin 1. Juni 1955. Angebote unter K 2273.

Tischlermeister u. Innenarchitekt

der Bau- und Möbelbranche, 50 J., z. Z. als Geschäftsführer tätig, sucht pass. Wirkungskreis, wo Einheirat geboten wird. Zuschriften unter S 2280.

Tischlermeister

in ungek. Stellung (25 J., verh.), Kolpingsohn, firm in Bau, Treppen- und Innenausbau, vertraut mit Maschinen, 2 Jahre in mittlerem Betrieb als Werkstattleiter tätig, Führerschein Kl. III, sucht Lebensstellung, möglichst Industriebetrieb. Angebote unter A 2312.

Strebsamer Schreinermeister

26 J., 2 Sem. Fachschule, Erfahrungen im Innenausbau, in ungek. Stellung, sucht neuen Wirkungskreis. Angebote unter U 2258.

BESTECK-EINBAUTEN

K. MÜLLER
SPEZIALFABRIK
KARLSRUHE, GARTENSTR. 70

Einsatz zum Einstellen in die Schublade oder Festeinbau

Fast unbenützte Elektro-
Türrahmen- und Kastenpresse
Terhaerst 2300×1100
Emil Sachs, München 15 Bavariaring 4

Wer versucht es mit mir?
Schreinermeister

27 J., vertraut m. allen vork. Arbeiten, sucht Anfangsstelle. Angebote unter R 2327.

Strebsamer
Bau- u. Möbelschreiner

24 J., led., sucht zwecks Veränderung zum 1. Mai eine Stelle. Unterkunft angenehm.. Angebote unter N 2300.

Tischlergeselle

24 J., sucht Stellung in Bau- und Möbelschreinerei bis zum 15. 5. oder 1. 6. 55 um seine Kenntnisse zu erweitern. Angeb. unt. K 2297.

Tischlermeister

45 J., verh., Fachschulbildung, firm in Bau u. Möbel, an allen Holzbearbeitungsmaschinen, Zeichnung, Serienfertigung, Oberflächenbehandlung (Spritzverfahren), Refa-Kenntnisse, Spezialkenntnisse für neuzeitl. Büromöbel, da selbst in Büromöbelfabrik als techn. Leiter tätig gewesen, sucht passende Stellung. Angeb. unt. H 2295.

Schreinermeister

28 J., verh., zielstrebend, gute Menschenführung, Erfahrung in Bau, Möbel, Innen- und Ladenausbau, Polieren, Werkzeichnung, Buchführung u. Kalkulation. Führerschein III, sucht leitende Dauerstellung als Meister oder Betriebsleiter. Wohnung erwünscht. Angebote unter O 2277.

Junger Tischlermeister

26 J., Südoldenburger, gute Kenntnisse in Bau, Möbel- und Treppenbau und Innenausbau, 1 Semester Fachschule, sucht neuen Wirkungskreis als Tischlermeister oder Stütze des Chefs. Spätere Übernahme nicht unerwünscht. Bin 1 Jahr als Meister beschäftigt und ungekündigt.
Angebote unter E 2292.

Tischlermeister

47 J., verh., erstkl. Fachmann, reiche Erfahrungen in Wohn-Schlafzimmer u. Innenausbau. Vom Zuschnitt bis zur pol. Oberfl. (Kunstharz). Ideenreich, 20 J., Werkmstr., sucht Wirkungskreis. Wohnung erwünscht. Angebote unter O 2301.

Werkmeister, Techniker und Refamann

21 J., z. Z. in Büro-, Kassen- und Geldinstitut-Einrichtungsfirma tätig, in ungekündigter Stellung, firm in Entwurf und Detail, möchte sich verändern. Raum Stuttgart bzw. Süddeutschland bevorzugt. Angeb. unt. W 2284.

Tischlermeister

Anfang 40, verh., in ungek. Stellung, sucht neuen Wirkungskreis. Langjährige Erfahrung in den modernsten Fertigungsmethoden der Schlafzimmermöbelfabrikation (Fließband). Durchaus selbständig in Betriebsorganisation und Planung. Gute Menschenführung. Angebote unter U 2306.

Beiz- u. Poliermeister

38 J., in ungek. Stellung. Firm in der gesamten Oberflächenbehandlung. Nachweisbare Rationalisierungserfolge, Refa-Kenntnisse, wünscht sich zu verändern. Wohnung 3 Zimmer und Küche erwünscht. Angeb. unt. J 2272.

Wo findet junger
Bau- und Möbelschreiner

in ungek. Stellung, 21 J., led., ev., Führerschein Kl. 2, Arbeitsstelle zwecks Weiterbildung, möglichst Innenausbau u. Mittelbetrieb. Unterkunft erwünscht. Angebote unter Z 2334.

Junger strebsamer
Schreinergeselle

sucht Stellung. Besuche einmal wöchentlich die Werkmeisterschule in Neuwied. Führerschein Kl. III vorhanden. Evtl. als rechte Hand des Meisters. Angebote an H. G. Kochhäuser, Heuberg b. Altenkirchen.

Junger strebsamer
Schreinermeister

26 J., led., mit guten Kenntn. in Bau- u. Möbel, Refa-Schein und gute Zeugnisse vorhanden, sucht pass. Wirkungskreis in Nordbaden. Angebote unter N 2324.

Bau- und Möbelschreiner

24 Jahre alt, in ungek. Stellung, selbständig in Möbel u. Bau, Werkstatt und Montagearbeit, sucht Dauerstellung in Ob.-Bayern, evtl. auch in angrenzenden Gebieten, in größerem Schreinereibetrieb (Führerschein Kl. III). Angebote unter S 2256.

Tüchtiger Bau- und Möbeltischler

25 J., led., Führerschein I u. III. 8 Jahre in ungek. Stellung. Gute Kenntn. im Bau- und Möbelfach sowie Oberflächenbeh. Selbständiges Arbeiten gewöhnt. Suche Stelle evtl. als Stütze des Chefs. Bevorzugt Niedersachsen oder Ost-Westf.-Lippe, mit Kost und Logis. Angebote unter T 2257.

Wo wird energ. und umsicht.
Betriebsleiter

der Büromöbelbranche Lebensstellung geboten? Langjähr. Tätigk. in namhaft. Ind.-Unternehmen erstklass. Büromöbel, erster Fachm., guter Organisator, Beherrsch. rationeller Fert.-Methoden, Serienherstellung, gute Menschenführung, firm in allen Sparten der Holzverarbeitenden Industrie. z. Z. in ungek. Stellg. Angebote unter X 2309.

Bau- und Möbelschreiner

led., mit Führerschein der Klassen 1 u. 3, sucht Stelle in Möbel-, Treppen-, Laden- oder Innenausbau. Schlafgelegenheit wäre erwünscht, aber nicht bedingt. Angebote unter F 2317.

Strebsamer Tischler

ungek., 20 J., sucht Stellung in Bau- oder Möbeltischlerei. Kleiner Betrieb wird bevorzugt. Angebote unter Z 2311.

Betriebstechniker - Tischlermeister

24 J., Refa-Schein, ungek., sucht neuen Wirkungskreis m. Entwicklungsmöglichkeiten, Süddeutschland angenehm, evtl. Ausland. Angebote unter O 2253.

In welcher Möbelwerkstätte, Mittel- oder Großbetrieb im Raume Münchens, können sich
zwei Schreiner

weiterbilden. Wir sind 23 Jahre und in ungekündigter Stellung. Angebote unter P 2254.

Vertretungen

Versierter technisch gebildeter Kaufmann

mit Kenntnissen auf dem Fachgebiet Holzbearbeitungsmaschinen und Werkzeuge für ausschließlichen

Besuch der Händlerkundschaft

von Süddeutschem Werk gesucht. Festes Gehalt, Spesen, Wagenstellung, Umsatzbonus.

Ausführliche Bewerbungen unter K 2321.

In Westberlin seit 30 Jahren hervorragend
eingeführter Möbelvertreter

sucht noch Verbindung mit absolut leistungsfähigen Möbelfabriken, die furnierte Schlafzimmer und Wohnzimmer, vor allem Wohnkleiderschränke serienmäßig herstellen.
Gefl. Angebote unter X 2237.

Ostwestfälische Möbelfabrik sucht gut eingeführten, seriösen
Vertreter

für den Raum Nürnberg und Franken. Hergestellt werden: Altdeutsche Wohn- und Dielenmöbel mit entsprechenden Kleinmöbeln. Es wollen sich nur solche Herren um die Vertretung bemühen, die nachweislich in der Lage sind, speziell altdeutsche Möbel in den Einrichtungshäusern unterzubringen. Angebote unter G 2294.

Alte, angesehene, leistungsfähige, chemische Spezial-Fabrik f. Beizen, Mattierungen, Polituren, Lacke usw., sucht f. 14a bei Möbelherst. u. Händlern eingef. mögl. mot.
Vertreter

als Fachm. gegen hohe Prov. u. Spesenzuschuß. Angebote unter J 2296

Suche jungen, ledigen

Schreiner od. Schreinermeister

der sich als Vertreter für den Vertrieb einer neukonstruierten Holzbearbeitungsmaschine, sowie eines Hilfsgerätes eignet. Gute Fachkenntnisse und Redetalent Voraussetzung. Angebote unter P 2349.

Küchenmöbelfabrik

(Eschenküchen) sucht

Vertreter

für folgende Bezirke:
linksrheinisch ab Koblenz auf Kaiserslautern zu. ab Mannheim bis Freiburg, sowie das gesamte Württ.-Badische Gebiet und Bayern.

Angebote unter C 2314.

Weit unter Preis

Dreizweckmaschine

(Kreissäge, Fräse u. Bohrmaschine), vollelektrisch

Emil Sachs, München 15 Bavariaring 4

---

100 Jahre Qualitätswerkzeuge

Ernst Schweflinghaus oHG.
Remscheid-Hasten · Postf. 60

Kreissägenblätter · Fräser
Maschinenwerkzeuge

---

7. DEUTSCHE HANDWERKS-MESSE

MIT INTERNATIONALER BETEILIGUNG

MÜNCHEN, 6. MAI — 15. MAI

9 Messehallen, 24 Hauptgruppen u. a. Maschinen, Werkzeug, Geräte, Feinmechanik, Bau-, Möbel-, Kunsthandwerk, Mode und Bekleidung, Hauswirtschaft. Muster- und Sonderschauen. Messe-Kurswagen der Bundesbahn 50% Ermäßigung. Omnibus-Sonderfahrten.

Auskunft: Handwerkskammern, Verbände und Innungen, Reisebüros, Bahnschalter, Omnibusbetriebe.

Verkäufe

Erlenschnitzholz 50 mm stark, ca. 5 cbm, sowie

Afrik. Birnbaum (Macore)-Dielen

50 bis 70 mm stark, ca. 1 cbm, beide Partien absolut trocken hat abzugeben

HEINRICH SCHREINER, Spültischfabrik, Einsingen b. Ulm

8/10 mm Eichen-Furniere

Wohnzimmerqualität, **ca. 10 000 qm,** preiswert zu verkaufen. Franz Habisreutinger, Säge- und Hobelwerk-Holzhandlung, Sperrholz-Faserplatten-Furniere, Weingarten/Württ.

Neuwertige

Vollautom. Profilstabfräse

mit 3 Arbeitsspindeln u. 4 Motoren, 100 mm Arbeitsbreite, zur Herstellung von Profilleisten aller Art, Jalousie- und Fensterprofilen usw.

Generalüberholte Doppelte Hobelmaschine

400 mm mit 3 Motoren, Kettenbetttransport preisgünstig abzugeben. Angebote unter Y 2286.

Billiger Gelegenheitskauf!

2100 St. Möbel-Hinterlegschlösser 30. mm. D.
1200 St. Möbel-Einsteckschlösser 30. mm. D.
eisen blank p. 100 St. DM 20.- abzugeb.

Hans Rolf - Eisenwaren
Herford i. W., Bielefelder Straße 36

Treppenwangenfräse

(Weckerle), kompl. m. Gleichstrom-Motor 220 Volt, Gebläse, Fräsuntergestell mit Fräser 18 u. 35 mm für Rechts- u. Linkslauf einschl. Kabel 10 m, Baujahr 1953, umständehalber billig abzugeben. Neuwert 1084,—DM. Motor ist auch auf Drehstrom umwickelbar. Maschine ist nur 700 Stunden gebraucht worden. Angebote unter U 2282.

Hochleistungs-Vollgatter

500, 600, 650, 700, 750, mit Fabrikgarantie
sehr günstig

Emil Sachs, München 15 Bavariaring 4

Neueste Type
M 1955

Sofort lieferbar!

Erfahrung lehrt:
Feile bleibt Feile

Kombinierte
Band-
und Kreissägen-Feilmaschine

„GEUKI"

in aller Welt bestens bewährt

Die Feile schont die Sägen, gibt den besseren und nachhaltigeren Schliff.

Geringfügiger Feilenverbrauch je Blatt 10 Pfg.

Auf Wunsch unverbindliche Vorführung!

Philipp Geuder, Maschinenbau, **Kitzingen/Main**

Gebrauchte Maschinen

1 Zapfenschneidmaschine „Aldinger" mit 6 Einbaumotoren
1 Furnierschnellpr. „Friz" 3000x1200
1 Bandschleifmaschine „Carstens"
3 kombinierte Hobelmaschinen
3 Dickenhobelmaschinen, 2 Astlochbohrmaschinen, 1 Langlochbohrmaschine, 1 Furnier-Dampfofen 200x100

K. Jugan, · München-9 Fasangarten Waldsassener Straße 19, Tel. 4 32 56

Holzbearbeitungsmaschinen

aller Art, neu und gebr. Größtes Lager an überholten Masch. Billigste Preise. Fordern Sie unverb. Angeb. Auch Einzelteile.

Lamberger & Co., Hamburg 26, Diagonalstr. 18 a

Gelegenheitskäufe!

2 gebr. komb. Abricht-Dickenhobelmaschinen, 50 und 60 cm
1 gebr. Einzel-Dickenhobelmasch. 50 cm Hb.
2 gebr. komb. Fräs-Kreissäge- u. Langlochbohrmaschinen
1 Fräse m. Schwenkarm u. Einbaum.
4 gebr. Solo-Tischfräsmaschinen m. Anbaumot. u. für Riemenantr.
1 Bandschleifmaschine, 250x80 cm mit Exhaustor
1 Format- u. Besäumkreissäge
1 Leim- und Furnierofen
1 Furnierpresse mit 3 Spindeln 220x110 cm
2 Hobelwellen, 41 u. 61 cm
1 gebr. Hobelmesserschleifmasch.

HEINZ KRAUSE
München 15, Paul-Heyse-Str. 25

Gebrauchte Holzbearbeitungsmaschinen abzugeben:

1 Abrichte 500x2500 mm, Kugellager, Vorgelege, Schleifring-Motor 3,8 kW, 1420 n, 220/380 Volt, m. Anlasser, Fabr. Leonhard & Co., Leipzig.
1 Abrichte 400x1500 mm, mit Motor 220/380 Volt Drehstrom.
1 Bandsäge 700 mm Rollen-⌀, mit Fest- u. Losscheibe, Kugellager, Fabr. Krumrein & Katz.
1 Zapfen-Schneid- u. Schlitzmaschine Fabr. Framag.
1 Dicktenhobelmaschine 600 mm Hobelbreite kugelgelagert, kompl. mit Motor, Fabr. Fenkl.
1 Zinkfräse Wigo-1006, Gr. 3, fabrikneu 850 mm Arbeitsbreite, mit Motor 220/380 V.
1 Rundstabschleifmaschine Calmbach & Söhne f. Rundstäbe bis 40 mm, Baujahr 1952, mit Motor.

Anfragen unter B 2313.

Vollelektrische

Dreizyl. Schleifmaschine

Kirchner 1275x200 preiswert!

Emil Sachs, München 15 Bavariaring 4

---

1 Hydraulische Furnierpresse

Maß der Stahlheizplatten 2540x1320 mm mit 2 Etagen und einem spez. Druck von 6 kg/qcm preisgünstig abzugeben. Anfragen erbeten unter X 2356.

„Laubol"

Zinkzulagenfett ges. gesch. - hinterläßt keine Flecken - Riemenöl

ALBERT MOHR · Öl- u. Fettfabrikation
Laupheim (Württemberg)

Furnierpresse

220x120 cm, sehr schweres Mod., 15 Zulagen neuwertig, 168x92 cm, preisgünstig ab Obb., Angebote unter R 2279.

Neuwertige, vierseitige

TEICHERT-Kehlmaschine

200 mm Arbeitsbreite, preis- und zahlungsgünstig

Emil Sachs, München 15 Bavariaring 4

Wegen Betriebsumstellung geben wir äußerst preiswert ab:

1 Furnierschere „Rückle" FU 13

wenig gebraucht. Anfragen erbeten unter O 2325.

Fabrikneu überholt
und äußerst günstig abzugeben:

1 Einzel-Dickte 630 mm Hobelbreite mit 6 PS Motor,
2 Tischfräsmaschinen 1000x1000 mm mit Motor,
1 komb. Kreissäge-Fräs- und Bohrmaschine mit 2 Motoren-Schwenkarm, mit vollständigem Satz Werkzeuge.

Um Anfragen und Besichtigung bittet:

J. Adolf Bäuerle
Maschinenfabrik und Eisengießerei
Oberkochen/Württ. Tel. 251/252

MIT **Hymmi** *Leim* REKORD-EXPRESS
Leim REKORD-F . . . . .

CHEMISCHE INDUSTRIE G. M. B. H.

SCHNELLBINDENDE KUNSTHARZLEIME
UNERREICHTE SPITZENLEISTUNGEN MÖGLICH

PFORZHEIM

„M.- Packdecke 2,60

Schlafdecken 3,59 bis 70,— DM
verstellbarer Tragegurt 22,— DM
Decken-Lager Pinneberg-Hamburg

1 Bandsäge
80 cm Rollen (Fabr. Sachs),
1 komb. Abrichte
und Dicktenhobelmaschine,
1 komb. Kreissäge
mit Fräse und Langlochbohrmaschine (Fabr. Stratmann) nebst Zubehör (alles neuwertig) zu verkaufen, evtl. Tausch gegen Allzweckmaschine. Ang. erb. an Joheika, D'dorf-Benrath, Benrodestr. 39—45 (Tel. 711440).

1 kombinierte
Kreissäge-, Fräs- und Bohrmaschine
1 kombinierte
Hobelmaschine
630 mm, neu, Fabr. Kölle, unbenützt wegen Todesfall sofort unter Preis abzugeben. Angebote unter M 2346.

Fabriküberholt und äußerst günstig abzugeben:

1 „Dörner„ 6fach komb. Abricht und Dickte, 610 mm, Kugellagerung mit Kreissäge-Fräs- und Bohrmaschine sowie Bandsäge komplett, betriebstüchtig mit vielem Werkzeug,

1 Einzel-Dickte, 630 mm Hobelbreite, mit 6 PS-Motor,

1 Tischfräsmachine, 1000 × 1000 mm mit Motor,

1 komb. Kreissäge-Fräs- und Bohrmaschine mit 2 Motoren-Schwenkarm, mit vollständigem Satz Werkzeuge,

1 2spindlige Kehlmaschine, mit automatischem Vorschub.

Anfragen erbittet

J. Adolf Bäuerle,
Maschinenfabrik u. Eisengießerei,
Oberkochen-(Württ.,)Tel.251/252

1 Quersäge
Baujahr 1949, sehr wenig gebraucht, zum Jetztpreis von DM 1150,—.

1 Zinkenfräsmaschine
mit Schablone, Arbeitsbreite 80 cm, ebenfalls sehr wenig gebraucht, zum Jetztpreis von DM 900,— wegen Betriebsumstellung zu verkaufen. Angebote unter L 2345.

Fabrikneue
Canali-Säge
vollelektr. mit Hydraulik, weit unter Preis.
Emil Sachs, München 15 Bavariaring 4

Abrichte
255/40 Fab. Kissling & Co., Leipzig, neue Welle und Lagerung, verkauft unter D 2362.

Komb. Abricht-Dickte-Kreissäge
evtl. mit Fräse, sowie **6-Zweckmaschine** zu verk. W. Herget, Fulda, Postfach 364.

Bandsäge
in gutem, gebrauchten Zustand preiswert zu verkaufen. Karl Müller, Landmaschinen, Eddelsdorf b. Bevensen i. Hann.

Ankäufe

Oberfräse, Messerschleifmaschine, Furnierzusammensetzmaschine
gegen bar gesucht. Angeb. unt. P 2278.

1 Gehrungs- und Schlitzkreissäge
1 Eckverbindungspresse
gegen bar gesucht. Angebote unter B 2336.

Verschiedenes

Versandhaus sucht

leistungsfähige Lieferanten

für **Anbau-Möbel, Wohnzimmer** und **Küchen, Verwandlungstische, Kombischränke** und **Wohnzimmer-Kombischränke.**
Angebote erbeten unter H 2319.

2 Büromöbel-Fertigungsbetriebe

im südd. Raum mit bedeutendem Umsatz umständehalber an rasch entschlossene Interessenten einzeln oder gesamt **verkäuflich.**

Ernsthafte Angebote erbeten unter B 2289.

Leistungsfähiger und wohlerfahrener Schreinereibetrieb im Raume Würzburg/Aschaffenburg übernimmt Sonderanfertigung bestens ausgeführter

Qualitätsmöbel und Innenausbauten

nach gegebenen und eigenen Entwürfen (auch Stilmöbel). Offerts und Anfragen erwünscht unter A 2359.

Leistungsfähige, neu und aufs modernste eingerichtete Schreinerwerkstätte (15-Mann-Betrieb)
sucht Aufträge
jeder Art. (Serienarbeit oder Halbfabrikate erwünscht.)
Angebote unter X 2333.

Schreinerei
55 qm groß mit kombinierter Bandsäge und Bohrmaschine, Baujahr1923, kombinierte Abricht- und Dicktenhobelmaschine Baujahr 1925, Fräsmaschine Baujahr 1950, Tellerschleifmaschine und Fitschbandsäge Baujahr 1952 und 3 Hobelbänke mit Werkzeug, in Dorf von 480 Einwohner, ohne Bahnanschluß, im Krs. Herfeld, zu verkaufen.
Angebote unter M 2323.

Einheirat
in solide Möbelwerkstätte mit Möbelhandel (Südd.) bietet lebensbejahendes Frl., charakterv. idealgesinntem
Schreinermeister od. Möbelfachmann
(auch körperbehindert)
37 bis 45 Jahre, kath., der sich gleich mir nach einem harmonischen Lebensglück sehnt. Vertr. Bildzuschriften erbeten unter U 2330.

Maschinell gut eingerichtete
Tischlerei sucht Aufträge
in Massenartikel, Holzwaren oder Kleinmöbel. Angebote unter S 2328.

Welche gut eingerichtete Schreinerei im Raume Bremen übernimmt kleine
Serienanfertigungen
für Export gegen Kasse? Angebote unter A 2335.

Süddeut. Tischlermeister sucht kleinere
Tischlerei
ca. 5—8 Mann, zu pachten od. auf Rentenbasis zu kaufen. Angebote unter F 2340.

Möbelschreinerei
in Kleinstadt mit Bahnstation, gut und modern eingerichtet, ca. 120 qm Gewerberaum, einschließlich Ausstellungsraum mit Schaufenster, zu verpachten. Dazu wird 4—5 Zimmerwohnung vermietet. Angebote unter V 2307.

Alteingeführte u. modern eingerichtete
Schreinerei
mit großem Lagerraum im Taunus in der Nähe von Ffm. an soliden Fachmann **zu verpachten.** Angebote unter P 2302.

Wer liefert fertige gedämpfte, buchene
Treppenstufen
in 36 mm Stärke, sowie Handläufe und Stäbe. Stoßtritte in 18 mm Stärke können mitgeliefert werden. Mit Preisangabe unter N 2276.

Leistungsfähige vollmech.
Bau- und Möbelschreinerei
übernimmt Serienaufträge (Raum Südbaden). Angebote unter Z 2287.

Bau- und Möbelschreinerei i. d. mittl. Oberpfalz sucht
Daueraufträge
in Serien-Artikeln. Angeb. unt. L 2298.

Schreinerei in Kleinstadt zw. Stuttgart u. Karlsruhe sucht für Möbelladen
Möbel auf Kommission
Angebote unter A 2288.

Techniker, Refa-Mann, 24 J., 1,74, kath., z. Z. als techn. Betriebsleiter tätig, sucht
Briefwechsel
mit intell. Mädel, welche evtl. Einheirat in Fabrikationsbetrieb oder Möbelgeschäft bietet. Vertr. Bildzuschriften unter C 2266.

Polstergestell-Schreinerei
Seit 30 Jahren best. Maschinell gut eingerichtet. (219 qm Arbeitsräume, Lagerraum 220 qm). Evtl. mit 2½ Zimmerwohnung zu verkaufen. Angebote unter A 2264.

Witwe, 38 Jahre alt, mit 3 Kindern, bietet tüchtigem Schreinermeister
Einheirat
in Bau- u. Möbelschreinerei Nähe Großstadt in Hessen. Angebote unter F 2269.

Modern eingerichteter
Holzverarbeitungsbetrieb
sucht Verbindung mit Industriebetrieben zwecks Übernahme von Serienaufträgen jeder Art. Angebote unter W 2355.

Leistungsfähig. Montagebetrieb übernimmt im Raum Westdeutschland jeden Posten
Einsetzerarbeiten
v. Fenstern, Türen, Treppen u. Einbaumöbeln. Angebote unter V 2378.

Jung., tücht., Schreinermeister oder Geselle wird bei gegenseitiger Zuneigung
Einheirat
in Bau- und Möbelschreinerei (Möbelhandel) bis 28 Jahre in Rheinland-Pfalz geboten. Angebote erbeten unter H 2366.

Günstige Gelegenheit!
Schreinerei, neues Wohnhaus, 53 erb., Toreinfahrt, gr. Arbeits- u. Lagerraum mit allen Maschinen, (aufstreb. Ort 4000 Einwohner, b. Düren), altershalber, sehr günstig für DM 45000,— Anz. DM 15000,—, zu verkaufen. **Diepenbruck & Kuhlmann,** Immob. RDM., Köln, Mittelstraße 16.

Guteingerichtete
Bau- und Möbelschreinerei
sucht Serienaufträge von Kleinmöbeln aller Art. Wir übernehmen auch die Herstellung von Fenstern. Trockenraum ist vorhanden. Angebote unter J 2367.

Schreinermeister
Mit größerem Möbelbetrieb, gute Erscheinung, 40er Jahre, sucht Lebens-Kameradin aus guter Familie, intelligent, gute Erscheinung, erbgesund, Geschäftsbegabt, bis 35 Jahre. Streng diskret. Bild-Zuschr., Angebote unter O 2372.

Schreinerei zu kaufen gesucht
oder zu pachten. Oder welches Mädel bietet tüchtigem, strebsamen Schreiner, 25 J., kath., 170 gr., gute Ersch. Einheirat in Schreinerei, kann auch mit Landwirtschaft sein. Nur ernstgem. Bildzuschr. unter Y 2381.

Überprüfung von Trockenkammern
Alfred Humbert, 16 Michelstadt 23

Inserenten-Verzeichnis

Seite

Abendroth, Wilhelm, Heiligenhaus ... 225
Ackermann & Schmitt, Stuttgart 4
Aicher, Gebr., Rosenheim ... 211
Alber, Rudolf, Ebersbach ... 203
Aldinger, Adolf, Stuttgart ... 2
Altendorf, Wilh., Minden ... 225
Arndt & Brinkmann, Heiligenkirchen-Detmold ... 18
Artifex Chem. Fabrik, Hamburg-Stellingen ... 30
Arti-Werk, Wuppertal ... 25
Atex-Holzfaserplattenfabrik, München ... 12
AWA, August Wenz, Nürnberg .. 30
Ayen, Eugen, Mössingen ... 8

Badische Anilin- und Sodafabrik, Ludwigshafen ... 205
Bauer, Hermann, München ... 19
Bauer, Josef, München ... 20
Bäuerle, J. A., Oberkochen 8, 27, 28
Becker, Joh. Heinrich, Remscheid-Lennep ... 14
Becker, Wilh., KG., Herford ... 201
Behrens, Joh. Friedr., Ahrensburg ... 17
Benze, Wilh., Eimbeckhausen .. 152
Benzing, Friedr. Ernst, Schwenningen ... 15
Berger, Gebr., Nöttingen ... 22
Berg, Bürsten- und Pinsel-Fabrik, Wuppertal-Elberfeld ... 20
Berliner Jalousie-Fabrik, Berlin 21
Berthold, Gebr., München ... 20
Bilek, Anton, Philippsburg ... 9
Böttcher & Gessner, Hamburg-Bahrenfeld ... 7
Böttger & Co., München ... 221
Bohlen & Sohn, Osnabrück .. 211, 16, 17, 18, 20, 21
Brasch, Walter, Remscheid ... 22
Brautlecht, Heinrich, Hessisch Oldendorf ... 17
Brede & Schwarz, Blomberg ... 19
Breschinsky, R., Oelde ... 22
Brillex Reinigungsmittel, GmbH., Köln-Mülheim ... 11
Brügmann jr. H. & H., Hamburg-Bergedorf ... 20
Bruggmoser, Max, München ... 12
Brunner, H., Dipl.-Ing., Barsinghausen ... 9
Bühnen, Heinrich, Bremen ... 213
Bürkle & Co., Robert, Freudenstadt ... 207
Büttering, Gebr., Beckum ... 9
Burger Söhne, Spaichingen/W. 9

Canali, Gebr., Speyer/Rhein ... 12
Carstens, Ernst, Nürnberg ... 201
Chemische Industrie GmbH., Pforzheim ... 17, 26, 27
Chiron-Werke GmbH., Tuttlingen ... 219
Clouth, Alfred, Offenbach ... 152
Comag Coburger Maschinenbau GmbH., Coburg ... 211

Deckenlager Pinneberg-Hamburg, Pinneberg-Hamburg ... 28
Desowag Chemie GmbH., Düsseldorf ... 223
Deutsche Messe- u. Ausstellungs-A.G., Hannover ... 203
Dick, Friedr., GmbH., Eßlingen 215
Diener, E., Hannover-Herrenhausen ... 9
Dingerkus, Gebr., Attendorn ... 15
Döllken, W. & Co., Essen-Werden ... 13
Dörken, G. & H., Remscheid-Hasten ... 3
Dongus, Gottlob, Deckenpfronn 14
Dornburg, Franz, Coburg ... 227
Dreyer, Heinrich, Harsefeld ... 18
Dünnemann, Ernst, Wagenfeld . 20

Ehemann, Kurt, Delmenhorst ... 10
Ehmann, Adolf, Köngen ... 205
Eichenauer, Rud., Frankfurt ... 12
Eisenmann KG., Stuttgart ... 152
Elektro-Apparate-Bau GmbH., Lippstadt ... 12
Elektror „Karl W. Müller", Eßlingen ... 18
Elmi Elektro-Maschinen-Industrie, Frankfurt ... 18
Emaillierwerk Krone, Oelde ... 9
Emmerich, E. C., Remscheid-Hasten ... 7
Enders, August, Oberrahmede .. 217
Euler, Heinrich, Hanau ... 21

Favorit-Vertriebsgesellschaft, Stuttgart ... 217
Feldbrügge, Coesfeld ... 21
Felsch, Georg, Berlin ... 30
Fernakademie, Darmstadt ... 24

Seite

Fezer, Albert, Zell ... 14
Figgen, Josef, Essen-Ruhr ... 12
Flamme, A. Friedrich, Bremen .. 4
Forcke, Paul, Hannover ... 20
Frank, Hermann, Flehingen ... 17
Frank, Wilhelm, Leinfelden .. 10, 228
Frers Söhne, Joh., Rastede ... 30
Freytag, Kurt, Hamburg-Wandsbek ... 19
Friz, Adolf, GmbH., Stuttgart ... 5
Friz, Oscar, Ulm-Donau ... 30
Fromm, Ferdinand, Stuttgart 3, 5
Funke, Wilhelm, Opperhausen .. 22

Gensheimer, Heinrich, Altleiningen ... 227
Geuder, Philipp, Kitzingen ... 27
Gleinser, U., Stuttgart ... 211
Göckel, Gustav, Darmstadt ... 10
Gögelein, Hans, Diebach b. Rothenburg ... 22
Götz, Maschinenbau, Neuenstadt ... 13
Götze, Carl, Düsseldorf ... 215
Grein, Adolf, Frankfurt ... 30
Greindl, Georg, Rosenheim ... 9
Grieb, Hermann, K. G., Stuttgart 219
Gries, Hans, Weiden ... 22
Grombach, Wilhelm, Uffenheim 16
Gubisch, KG., Flensburg ... 18
Gütezeichengemeinchaft Cord e. V., Bocholt ... 213

Haas, Gebr., Borken ... 21
Haffner, Gotthold, Oetisheim ... 213
Hager & Weidmann, Bergisch Gladbach b. Köln ... 13
Halverscheidt & Co., GmbH., Neuenrade ... 18
Hankel & Jostmann, Gütersloh . 6
Handwerksmesse, München ... 27
Harbs, Alfred, Russee ... 10
Harmonika-Schiebetüren-Fabrik, Hambühren ... 11
Hasloch Ausziehtisch- u. Möbelfabrik A. Hainke GmbH., Hasloch ... 201
Havers, Martin Wwe., Nürnberg 21
Haver & Boecker, Oelde ... 228
Heermann, Paul und Gotthilf, Frickenhausen ... 228
Heesemann, Karl, Bad Oeynhausen ... 223
Heider, Georg, Fürth ... 21
Hempel, Walter, Nürnberg ... 18
Herdt & Co., GmbH., Detmold .. 22
Herbstrith, Max, Kleinheubach .. 18
Hesse & Co., Hamm ... 2
Hesselmann, Viktor, Coesfeld ... 21
Hildebrand, Robert, Oberboihingen ... U 2
Hörger, Karl, Neu-Ulm ... 20
Hörz, Adolf, Bonlanden ... 12
Hofmann, Ernst, Tübingen ... 22
Hoffmann, Hans, Mülheim ... 22
Hohenstein, Ernst, Waldenbuch . 18
Hollmann, Eberhard, Bremen ... 21
Holzwerkzeugfabrik, Laupheim 9
Homann, Fritz, A.G., Dissen ... 154
Hombak, Kreuznach ... 6
Hopf Pietätsartikel, Reilingen ... 18
Huber, Erich, Altenschwand ... 21
Hübel & Platzer, Tirschenreuth .. 223
Hüls, Alois, Stadtlohn ... 215
Hufnagel K.G., Brüder, Ansbach 223
Hug, Joh., Aalen ... 12
Humbert, Alfred, Michelstadt ... 28
Hutter, Kaspar, München-Neuaubing ... 14
Hymmen, Theodor, Bielefeld ... 227

Imperial-Werke, GmbH., Bünde 30
Impex, GmbH., Essen ... 21
Irion & Denz, GmbH., Lörrach . 213

Jacoby, Robert Julius, Detmold . 22
Jäger, Hermann, Fischbach ... 22
Jäger & Co, Stuttgart ... 19
Johannsen, Hans, Battenberg ... 15
John, Adolf & Co., Hanau ... 19
Joos, Gottfried, Pfalzgrafenweiler 225
Josting, Gustav, Enger ... 211
Jowat KG., Detmold ... 11
Jugan, Karl, München ... 27

Käser, Carl, Coburg ... 16
Kaufmann, Adolf, Fichtelberg .. 21
Kaufmann, KG., M.-Gladbach .. 21
Keil, Wilh., Wuppertal-Cronenfeld ... 15
Kiefer, Gg., Stuttgart ... 7
Kieler Tischfabrik, Bordesholm . 3
Kirchner, Jakob, Geiselbach ... 227
Klärner jr., Julius, Wuppertal .. 16
Klebchemie GmbH., Ingolstadt .. 14
Klein jr., Franz, Mülheim ... 30
Klein & Söhne, Wilhelm, Fulda . 149
Klingl, Friedrich, München ... 12
Klingelnberg, W. Ferd., Söhne, Remscheid ... 209

Seite

Knödler, Ludwig, Schwäb. Gmünd ... 18
Kölle, Rudi, Eßlingen ... 13, 223
König, Hermann, Detmold ... 209
Kötter & Siefker, Osnabrück ... 22
Komesker, H., Osnabrück .. 211, 22
Kondor Holzwerk KG., Lemgo . 154
Koschel & Co., K.G., Richard, Holzminden ... 17
Krause, Heinz, München ... 27
Kreeb, Heinrich, Göppingen ... 20
Kreisch, Jos., Heidelberg ... 22
Kubah-Möbelfabrik, Wedel ... 13
Künnemeyer, Gebr., Horn ... 205
Künz, Maria, Schwelm ... 20

Lamberger, Wolfgang, Hamburg 27
Lang, Eugen, Stuttgart ... 20
Leitz, Gebr., Oberkochen ... 1
Luger & Koneberg, Augsburg .. 19
Luib, A., Dirlewang ... 19

Mafell-Maschinenfabrik, Aistaig . 14
Maschinen Henrich, Köln-Kalk .. 20
Maurer, Adolf, Weidenhausen .. 21
Mayer, Max, Neu-Ulm ... 11
Mayer, Paul u. Eugen, Böblingen 5
Meder, August, Achern ... 18
Mellis, Bruno, Oberhausen ... 228
Merz-Werke, Frankfurt/Main .. 30
Meyer, F. & Schwabedissen, Herford ... 203
Meyer & Weigand, Nördlingen . 30
Miltenberg & Kriete, Bremen ... 3
Mogler, Emil, Heilbronn ... 24
Mohr, Albert, Laupheim ... 27
Moralt, August, Bad-Tölz ... 207
Moschel, Fritz, Offenbach/Main . 16
Müller, Gebr., Herford ... 15
Müller, Ernst, Söhne, Heiligenhaus ... 9
Müller, Erwin, Bochum ... 21, 22
Müller, Karl, Karlsruhe ... 26
Müller & Neumann, Wuppertal . 16

Nagelfabrik Bergedorf, Hamburg ... 20
Napp. Joh., Düsseldorf ... 221
Nau, Caspar, Hagen ... 9
Neoplax GmbH., Schorndorf ... 10
Neuschäfer, Gebr., Hockenheim 20
Nolting, Herbert, Detmold ... 219
Novopan, Göttingen ... 6

Oel-Industrie-Produkte, Frankfurt/Main ... 14
Oeseder Möbelindustrie, Oesede U 3
Offermann, Rudolf, Nufringen .. 19
Offinger, Karl, Stuttgart ... 211
Oppold, August, Oberkochen .. 19
Ott, Georg, Ulm ... 221
Ott, Paul, Neustadt ... 11

Panhans, Sigmaringen ... 19
Panhorst, Gustav, Bremen ... 203
Pannertz, F., Hann. Münden ... 14
Pauli, Wilhelm, Schlüchtern ... 20
Petzing & Hartmann, Kassel-B. 10
Pfefferkorn, W., Dortmund ... 10
Pfeiffer, Adolf, GmbH., Mannheim ... 13
Pfleiderer, Fr., Eßlingen ... 225
Pieper, Wilhelm, GmbH., Hannover ... 10
Plümer, D. G., Bremen ... 22
Pora-Werk, Bad Sooden-Allendorf ... 16
Produktenwerk, GmbH., Rheda . 9

Rapid Maschinenbau, Stuttgart-Fellbach ... 2
Rapp & Seidt, Eßlingen ... 6
Reich, Karl, M., Nürtingen ... 150
Reinshagen, Eberhart, Nürnberg 21
Rennefort, Erich, Schwerte ... 22
Rhön Möbelwerke, Fulda ... 30
Riegels, Hubert, Düsseldorf ... 21
Robel & Co., München ... 199
Röhrl, Karl, Bodenmais ... 30
Römer, Ludwig, K.G., Stuttgart . 149
Römmler, H., GmbH., Groß-Umstadt ... 150
Rößle & Wanner, Stuttgart ... 225
Rolf, Hans, Herford ... 27
Roßmann, Georg, München ... 22
Rotert, H. Hermann, Osnabrück 17
Rückle, Carl, Stuttgart-Bad Cannstatt ... 149
Rückle & Co., Altbach ... 11, 17
Ruf, Albin, Rastatt ... 223
Rugel & Lutz, Ravensburg ... 219
Ruppert & Sohn, H., Braunsfels .. 22
Ruth, Gustav, Hamburg ... U 3

Sabel & Scheurer GmbH., Oberursel ... 18
Sachs, Emil, München 20, 21, 22, 26, 27, 28
Sandow & Dyckhoff, Berlin ... 30
Saniform-Berufsschuhe, Oeslau 15
Sanitaria A.G., Ludwigsburg ... 14

Seite

Sasse, Carl, K.G., Lauenau ... U 3
Siempelkamp & Co., Krefeld ... 199
Solm, Joh., Leonberg ... 12
Sommer, Eugen, Rommelshausen 22
Sorg, J. & F., Düsseldorf ... 20
Schanbacher & Ebner, Eßlingen 221
Schanbacher-Werk, Eßlingen .. 217
Scharpf, Oskar, Eybach ... 211
Scheer & Cie., C. F., Stuttgart ... 1
Scheidemandel-Motard-Werke, A.G., Berlin ... 149
Schmauser, Leonhard, Schwabach ... 16
Schmid, Gebr., Freudenstadt ... 227
Schmid, Jakob, Oberkochen ... 17
Schmid, M., Spiegelberg ... 12
Schmidt, August, Aalen ... 20
Schmidt, Carl, Lehrte ... 8
Schmitz, Josef, Wickede ... 20
Schmoll, Albert, Neuenrade ... 22
Schneiderfilz, GmbH., Ettlingen 225
Schnyder GmbH., Frankfurt ... 217
Schott, Hans, Ziegenburg ... 22
Schröder, C. F., Hann.-Münden . 23
Schümann, Herbert, Allendorf .. 4
Schulte Albert, Söhne, Wermelskirchen ... 15
Schulte, Ed., Hamm ... 14
Schweflinghaus, oHG., Remscheid-Hasten ... 27
Schwarz & Mütsch, Meimsheim . 21
Schwarzwälder Sitzbank-Vertriebsges., Schramberg ... 207
Stadel, Gustav, Bietigheim ... 21
Starcke, GmbH., Rudolf, Melle .. 16
Steegmüller & Söhne, Stuttgart .. 25
Stegemann, Udo, Hildesheim ... 30
Stehle, GmbH., Wilh., Memmingen ... 217
Stein, Karl, Hachen ... 22
Steinbach & Goller, Remscheid .. 30
Steinbach & Vollmann, Heiligenhaus ... 21
Stephard-Plastik, Flensburg ... 11
Stief, Erich, Bremen ... 21
Stoelcker K.G., Ettenheim ... 17
Stöß & Co., Blomberg ... 228
Stratmann, Düsseldorf ... 150
Stratmann, Jos., Recklinghausen 19
Straub, G., Oberkleen ... 20
Strotmann, Franz, Rheine ... 22

Tepe, Friedrich, Detmold ... 19
Terhaerst, Lauf ... 17
Thiesbrummel, Gebr., Gütersloh 21
Thienes, Ewald, Remscheid ... 18
Thomas-Schiebefenster, Solingen 21
Thomas Werkzeuge, Wuppertal ... 16, 21
Thurow, Gerhard, Unterschüpf 13
Tiekötter, K.G., Gustav, Herford 30
Tillmann Nachf., Friedr., Dortmund ... 8
Tischler-Fachschule, Detmold ... 23

Ullmer & Cie., Rinnthal ... 14
Universal-Maschinenvertrieb, Konstanz ... 228

Ventilatorenfabrik Oelde GmbH. Oelde ... 14
Vereinigte Schmirgel- und Maschinenfabriken, Hannover-Hainholz ... 152
Vollmer-Werke, Biberach ... 209
Vollmer GmbH., Dornhan ... 16
Vormann, Adolf, Iserlohn ... 16
Vowinckel, Joh. Jak., München .. 25

Wagner, Friedr., GmbH., Siemau-Scherneck ... 197
Wagner, Ing. Vertriebsges. mbH., Friedrichshafen-Fischbach ... 211
Wannenwetsch, Karl, Oberkochen ... 16
Warsteiner Metallwaren-Fabrik, Warstein ... 221
Weber, Johann, Nürnberg ... 20
Weckerle, August, Stuttgart ... 21
Weil, Oscar, Lahr ... 19
Weinig K.G., Michael, Tauberbischofsheim ... 154
Weiß K.G., Gebr., Frohnhausen . U 3
Weiß, Peter, Hilden ... 22
Weißbach & Co., Bremen ... 219
Weißenborn, Gerhard, Greene . 20
Weißleder & Co., Eßlingen ... 17
Westerwinter, Konrad, Neuhaus 22
Westfalia Werkzeugco., Hagen . U 4
Wier, Hans, Wuppertal ... 17
Willach, Gebr., Ruppichteroth .. 228
Winkelsträter, Gebr., GmbH., Wuppertal ... 215
Wittenborg, Hermann & Co., GmbH., Steinhagen ... 11
Wöhrl, Haag ... 21
Wörwag, Karl, Stuttgart ... 227
Wolfsbach, Adolf, Tönisheide ... 227

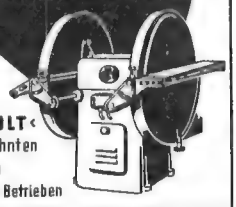
Zindel, Jakob, Stuttgart ... 15

›PLANTHOLT‹

Elektro-Doppel-Scheibenschleifmaschinen

schwere Hochleistungs-Bauart

Grössen: 750, 900, 1000, 1100, 1200 u. 1350 m/m Schleifscheiben ø



›PLANTHOLT‹ seit Jahrzehnten in den modernsten Betrieben

IMPERIAL-WERKE BÜNDE/Westf.

Fordern Sie neuesten Prospekt und Angebot

„MERZ-Universal"

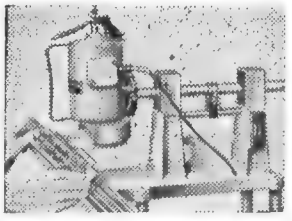
für die holzverarbeitenden Betriebe

schleift 100%ig einwandfrei und schnell

Kreissäge-, Bandsäge- u. Wigo-RS-Blätter, Fräsketten, Holzfräser, Hobelmesser, Hobeleisen, Stechbeitel, ist auch als Astloch- u. Handbohrmaschine, Kreissäge, sowie zum Entrosten, Polieren verwendbar.

Auszeichnung DLG Bronzemünze

Merz-Werke · Frankfurt a. M.-R.



Binsen MÖBEL in jeder Ausführung

SEIT 1897

JFS JOH. FRERS SÖHNE

Binsensitzmöbel-Werkstätten

93 · RASTEDE i. O.

Holzbearbeitungsmaschinen

aller Markenfabrikate, Werkstatteinrichtungen zu Werkspreisen auf **Teilzahlung** bis zu 24 Monaten bei 20 bis 25% Anzahlung!

Sägespäne-Stampfpatronen-Öfen sowie Furnieröfen

FRANZ KLEIN JR. K.G. · MÜLHEIM (Ruhr)

Postfach 91, Ruf 401 94

Messing-Zierleisten

hohl und mit Holzeinlage in allen Abmessungen und Profilformen

Sandow & Dyckhoff

Berlin-Mariendorf

Mariendorfer Damm 188—210

DAMPFKESSEL

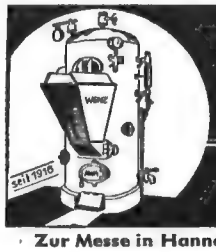
mit Fülltrichter für Holzabfälle und Kohle

HEIZKESSEL

WARMWASSERBEREITER

HOLZTROCKENANLAGEN

Zahlungserleichterung



seit 1918

AWA · AUGUST WENZ NÜRNBERG 20

APPARATEBAU – KESSELFABRIK

Zur Messe in Hannover vom 24. 4.—3. 5. 1955, Halle 7, Stand 113

Dübel

in 10 verschiedenen Ausführungen

Rundstäbe

Qualitätsware 2-60 mm ø

Konische und fassonierte Stäbe für Sitzmöbel, Treppen usw.

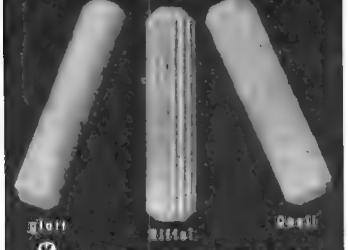
in Fein- und Poliurschliff

Meyer & Weigand, Nördlingen

Rundstabfabrik — Sägewerk

DÜBEL

in erstklassiger Qualität



glatt Mittel Rauh

liefert Rundstabfabrik

KARL RÖHRL

Bodenmais / Bayr. Wald

RHÖN-MÖBEL

FULDA-Qualitäts-Küchen

Wohn- und Anbauküchen

in Esche, Kirschbaum und Nußbaum furniert und elfenbein lackiert

RHÖN-MÖBELWERKE - Albert Schönherr & Co. - FULDA

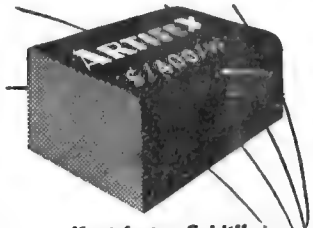
Horaser Weg 71

Luranit 220

Eine Außenmattierung für höchste Ansprüche

- kratzfest
- wasserfest
- in hohem Maße chemikalienbeständig
- widerstandsfähig gegen Spirituosen

UDO STEGEMANN · Lackfabrik · Hildesheim



Kratzfreier Schliff

Gute Flächenwirkung

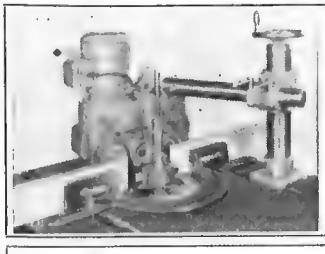
Kein Abstumpfen

Sparsam im Gebrauch

ARTIFEX

Schleif- und Poliermittel

Hamburg-Stellingen



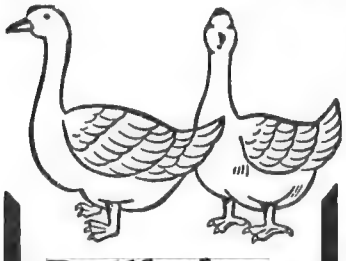
NEU! RECORD NEU!

Vorschub-Automat

Jede Vorschubgeschwindigkeit im Lauf stufenlos!

Adolf Grein · Frankfurt/M.

Fichardstraße 25



Bettfedern

OSCAR FRIZ, Ulm-Donau

Bettfedern- und Daunen-Fabrik

Bitte Muster verlangen!

Verkauf nur an Wiederverkäufer

GF

Gegr. 1899

Klapptisch-Beschläge

rund, oval, für 1- und 2- drehbare **Einlagen**

2-, 4-, 6-zug **Tischbeschläge**

Spieltischbänder, Schließhaken, Möbel-Dübel usw.

Georg Felsch, Berlin-Neukölln

Karl-Marx-Straße 204/206 Telefon 62 16 52

Herkules Qualitäts-Erzeugnisse

Patentmatratzen

Polsterauflagen

Schonerdecken

Reformunterbetten

Anfertigung in allen Größen und Qualitäten

Verlangen Sie kostenlose Preisliste

Gustav Tiekötter KG.

Matratzenfabrik

HERFORD 7, Telefon 3237

STEIGO SÄGEN

Steinbach & Goller Remscheid-Hasten

Winter ade!

Omi

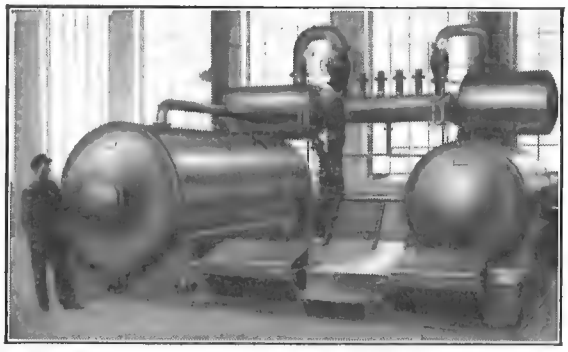
Die wärmende Frühlingssonne erweckt neues Leben, und neue Hoffnungen erfüllen des Menschen Herz. Pläne werden geschmiedet und zurückgestellte Käuferwünsche leben wieder auf.

Sind Sie gerüstet? Ein großes Lager allein tut es nicht, sondern was Sie führen, muß ansprechen, begehrenswert sein.

Prüfen Sie daraufhin einmal die OMI-Erzeugnisse, insbesondere das Tischprogramm mit dem WIEMANN-Allzwecktisch.
Was Tausende kritisch erprobten und gern nachbestellten, dürfte auch für Sie richtig liegen.

Oeseder Möbel-Industrie
MATHIAS WIEMANN
Oesede/B bei Osnabrück

Chefnotiz Die OMI-Vorschläge noch mehr beachten und die Anschrift des nächstgelegenen Auslieferungslagers anfordern!



Späne · Schleifstaub?
Wertvolles Brenngut!

Voraussetzung für bestmögliche Ausnutzung ist allerdings die Spezial-Kessel- Feuerungs- und Beschickungsanlage

GEWEHA - **Dreizugkessel**
für gasreiche und langflammige Brennstoffe für ND-Dampf-, Warmwasser- und Heißwasser-Umlaufheizungen

GEWEHA - **Stufenrostvorfeuerungen**
für Späne, Sägemehl und sonstige Abfälle (Halbgasfeuerungen), Ober-, Halbunter- u. Unterflur

GEWEHA - **Einblasverbrennungsanlagen Patent Prior**
für Späne, Sägemehl, Holzschleifstaub usw.

Wir beraten Sie gerne. Ford. Sie unverbindl. Besuch eines Fachingenieurs an

Gebrüder Weiss K.-G. · Frohnhausen (Dillkreis B)
Spezialwerk für Kessel- und Feuerungsanlagen

RUTH

LACK·CHEMIE
TEMPEROL
Leahorn
POLIER-MATERIALIEN

GUSTAV RUTH TEMPEROL-WERKE
CHEMISCHE UND LACKFABRIKEN
HAMBURG-WANDSBEK 1 · TELEFON 286641-44

Deutsche Industriemesse Hannover
Halle 6, Obergeschoß, Stand 605
Standtelefon: Hannover 86501
Nebenanschluß: 3373

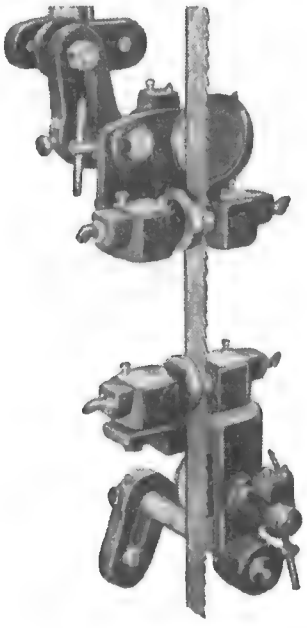
Muster ges. geschützt

Casala
Stuhl- und Polstermöbel

CARL SASSE KG LAUENAU / DEISTER

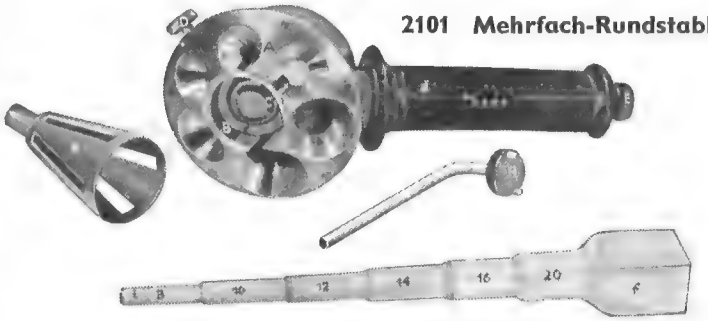
Gut und preiswert sind Werkzeuge der Westfalia-Werkzeugco., Hagen!

Obere und untere
Bandsägeblattführungen „Si-Ho“



Größe 3 — für Bandsägemaschinen mit einem Rad-Durchmesser von 600 mm aufwärts und Blattbreiten bis 30 mm. 1 obere oder untere Führung, kompl. mit Befestigungsteilen DM 60.—

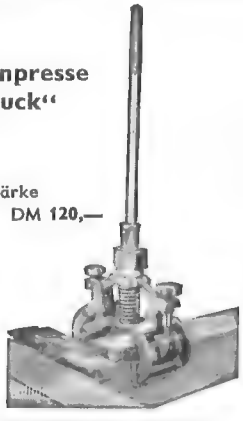
2101 Mehrfach-Rundstabkopf „APA“



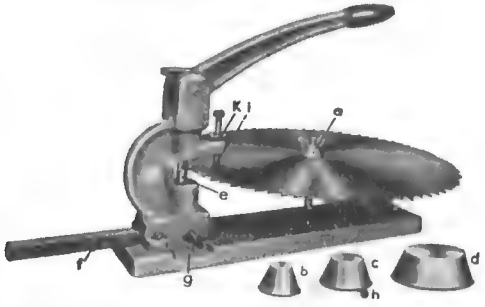
Verstellbarer Handdübelfräser für 6 Stabstärken u. zwar 8, 10, 12, 14, 16 u. 20 mm.
Preis komplett mit Mitnehmer DM 86,60

Fußbodenpresse „Ruck Zuck“

für Balkenstärke
6—16 cm DM 120,—



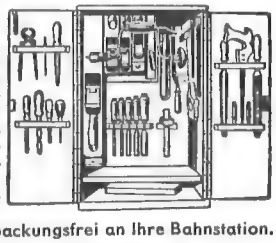
Kreissägen-Schränkapparat



Einfache Handhabung ohne Schlüssel! Für Kreissägen von 140—700 mm ø und Bohrungen von 15—50 mm DM 33,—

„Meisterwahl“

Der neue Werkzeugschrank enthält Werkzeuge, wie sie der Handwerker braucht. Ein praktisches Geschenk komplett mit Werkzeugen.
DM 150,—



Fracht- und verpackungsfrei an Ihre Bahnstation.

1 Rauhbank	1 Stichsäge
1 Doppelhobel	1 Holzfeile mit Heft
1 Putzhobel	1 Kabinettraspe m. Heft
1 Schropphobel	1 Sägefeile mit Heft
1 Simshobel	1 Schleifklotz
2 Schreinerhämmer	2 Senkstifte
1 Kantenzange	1 Pfriemen
5 Stechbeitel mit Heft	1 Streichmaß mit Skala
1 Rücksäge	1 Belg. Brocken
1 Feinsäge	1 Satz Schlangenbohrer
1 Bohrwinde o. Knarre	1 Krauskopf
2 Schraubenzieher	1 Schneckenbohrer
1 kantige Ziehklinge	1 Ziehklingenstahl
2 Winkel	

Hochleistungshobel

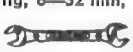
5teiliges Sortiment aus Rotbuchenholz mit Weißbuchensohle, schutzpoliert, mit wolframlegiertem Hobeleisen.
Inhalt je 1 Stück:

Rauhbank	57 mm	Eisenbreite
Doppelhobel	48 „	„
Putzhobel	48 „	„
Schlichthobel	48 „	„
Simshobel, einfach und gerade,		30 mm

Preis je Sortiment DM 42,—
Ausführung B: Mit Pockholzsohle DM 52,50

Zwölfeck-Ringschlüssel

verkröpft, Chrom-Vanadium-Stahl
12teilig, 6—32 mm, je Satz DM 31,15



10 Schlüssel
Chrom-Vanadium-Stahl
6—32 mm je Satz DM 11,75

Erstklassiger Wasserschlauch, besonders preiswert, extra Qualität
mit Einlage, rot,

ø × Stärke mm	13 × 3	19 × 4
Zoll	½	¾
je Meter	DM 1,70	2,85
Rolle 5, 10, 15, 20, 25, 30, 35 oder 40 m je Meter	DM 1,65	2,75

Mit schriftlicher Garantie von 1 Jahr!

Garantie-Plastikwasserschlauch
½“=13 mm, je m DM 1,35
¾“=19 mm, je m DM 2,50
Vorrätig in Rollen von 10, 15, 20, 25, 30, 40 m.
Unempfindlich gegen Witterungseinflüsse.
Mit einj. schriftl. Garantie!

Fußluftpumpe

mit eingebautem Manometer und Rückschlagventil. Für luftbereifte Fahrzeuge jeder Art. Reifendruck sofort abzulesen. Unerreicht in der Leistung bis 10 atü. Für Pkw., Lkw. und Ackerfahrzeuge.
je Stück DM 38,—
Mit schriftlicher Garantie von 1 Jahr!

Gummibereift fährt leichter!
Wechseln auch Sie Ihr Holz- oder Eisenrad durch ein gummibereiftes Rad aus! Schubkarren-Einbauräder.

Stabile Vollgummiräder

mit Achse und Gleitlagerung 400 × 65 mm, Achsen-ø 25 mm DM 22,50
360×45 mm, Achsen-ø 20 mm DM 13,50
400×80 mm, Achsen-ø 24 mm, mit Rollenlager DM 30,—
Luftbereifte Räder mit Achse 400×100 mm, Achsen-ø 24 mm, Kugellager, staubdicht gelagert DM 43,40

Licht, Luft u. Sonne bietet unser ideales Kellerfenster! Zweckmäßig u. sicher! Sicherung gegen Einbruch! — Schützt vor Ungeziefer!

Mit Stiften aus Messing, daher lange haltbar, Glas- und Gitterflügel einzeln herausnehmbar, rostschutzlackiert!

Lichte Weite der Mauer:			
einflügelig	cm 60×40	80×40	80×50
	DM 13,—	16,20	18,—
zweiflügelig	cm 80×40	80×60	100×50
	DM 21,—	24,80	26,10

Weitere Größen lieferbar.

Gestellsägen

prima Qualität, mit 4 Sägen: Spannsäge, Absatzsäge, Schittersäge und Schweifsäge. Alle Sägen sind aus Ia Tiegelgußstahl mit Naturangeln, 700 mm lang. komplett DM 7,50

Garantie für jedes Stück
wird selbstverständlich geboten. Die beste Garantie ist aber wohl die Zufriedenheit unserer vielen Kunden. Wir befassen uns nur mit Werkzeugen. Deshalb können wir auch so leistungsfähig sein.

Kauf ohne jedes Risiko
Was im Katalog angeboten wird, das erhalten Sie auch. Haben Sie nur den kleinsten Grund zur Reklamation (kaum denkbar zwar), bieten wir in jedem Falle Umtausch- oder Rückgaberecht

Weder Fracht noch Verpackung
zahlen Sie bei einem Auftrag ab DM 50,—. In Ihrem Interesse wählen wir Nachnahmeversand, weil das die billigste Art der Rechnungsabwicklung ist. Wir rechnen also zu Ihren Gunsten mit jedem Pfennig! Zahlung nach Empfang ist auch möglich, wenn Sie vorher eine Bankreferenz aufgeben.

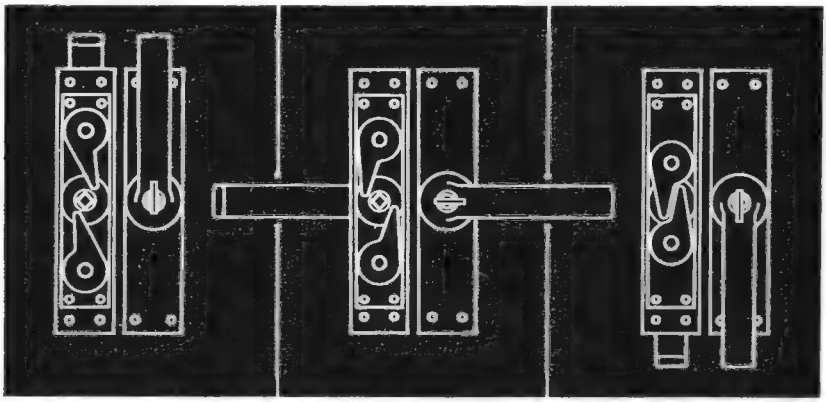
Aufträge ab 50 DM fracht- und verpackungsfrei! Nachnahme oder Bankreferenz! Werkzeugkatalog auf Wunsch gratis!

Westfalia-Werkzeugco., Hagen 45 (Westf.)

AUBI 667
PANIK-TREIBRIEGEL

mit und ohne Schloß

Dieser neue Paniktreibriegel wird Ihnen gefallen. Der lange Hebel wird nach unten wie ein Türgriff gedrückt. Er kann deshalb auch bei stärkstem Gedränge, notfalls mit dem Ellbogen betätigt werden.



Geschlossen | Paniksteilung hoch geschlossen (90°) | Offen (180°)

AUBI

Tortreibriegel · Kleinbeschlag
Getriebe

Die Zuverlässigkeit selbst

Lieferung durch den Fachhandel

AUGUST BILSTEIN GMBH · ENNEPETAL-ALTENVOERDE

Fernsprecher Sammel-Nummer 2944 Gevelsberg · Fernschreiber 0303829

Kr.

Gut

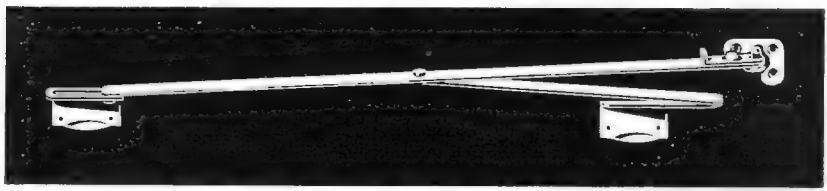
Preiswert

Schnell anzuschlagen

AUBI-Fix SL 40

DREH-KIPP-BESCHLAG

mit dem Scherenlenker



Für Flügel-Breite bis zu 1.00 m und -Höhe bis zu 1.80 m

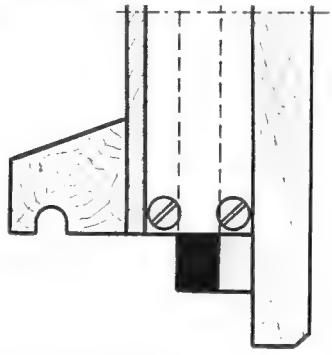
Einfach- und Verbundfenster

BITTE ÜBERZEUGEN SIE SICH:

AUBI-Fix SL 40

hat folgende Eigenschaften:

1. Der Scherenlenker hält den Flügel zweimal und damit stets parallel zum Rahmen. Es gibt keine Fehlbedienung. Größe des Scherenlenkers 30 und 50 cm.
2. Der einfache Fitschenverschluß holt den Flügel stets luftdicht heran.
3. Das Kugelpfannenlager trägt auch das schwerste Fenster vollkommen sicher.
4. Der Rollenkloben mit Auflaufbügel verhindert ein Verklemmen der unteren Flügelkante.
5. Das Dreiganggetriebe (2 flügelig 13 mm a. D., 1 flügelig 14 mm a. D.) macht einen Kantenhalter überflüssig. Infolge der Dreigangfunktion muß das Kantengetriebe bis zur unteren Falz durchgeführt werden.
6. Für 12 bis 16 mm Überschlag geeignet. Stangenlänge des Seitenverschlusses 60, 80, 100 cm.



Der Preis liegt besonders günstig.

Fragen Sie Ihren Fachhändler.

Ausschreibungstext: Dreh-Kipp-Beschlag, kardanisch aufgehängt mit aufliegendem Scherenlenker, Dreiganggetriebe und Rollenkloben mit Auflaufbügel. Type AUBI-Fix SL 40.

Für jede Flügelgröße steht Ihnen der geeignete Beschlag zur Verfügung:

AUBI-Fix

	Breite cm	Höhe cm	Einfach m²	Einfach kg	Verbund m²	Verbund kg	Fitschen Anz.	Fitschen Größe
S 20	80	130	1.00	25	1.00	50	2	100
S 30	80	150	1.20	30	1.00	50	2	100
SL 20	90	130	1.20	30	1.00	50	2	100
SL 30	80	150						
SL 40	100	180	1.80	45	1.40	65	3	120
S 54	140	200	2.80	65	1.60	75	3	120

Die angegebenen Maße geben Gewähr für Sicherheit auch bei Winddruck von 30 m pro sec. auf den gekippten Flügel.

SL 40 steht auch in Kürze mit Hagener Fitschen zur Verfügung.

Sämtliche AUBI-Fix S und SL Beschläge haben die gleichen Vorteile:

- Unempfindlich gegen Anstrich.
- Der Flügel wird durch die Schere in Kippstellung nahe der Mitte gehalten.
- Dreiganggetriebe ohne Kantenhalter.
- Fitschenverschluß; Kugelpfannenlager.
- Rollenkloben mit Auflaufbügel für 2 **und** 1 flügelige Fenster.

Bitte stets

Flügelbreite, Flügelhöhe, Drehrichtung,
1 oder 2 flügelig angeben.

Einbauzeichnungen stehen zur Verfügung.

AUBI-Fix S 20 / S 30

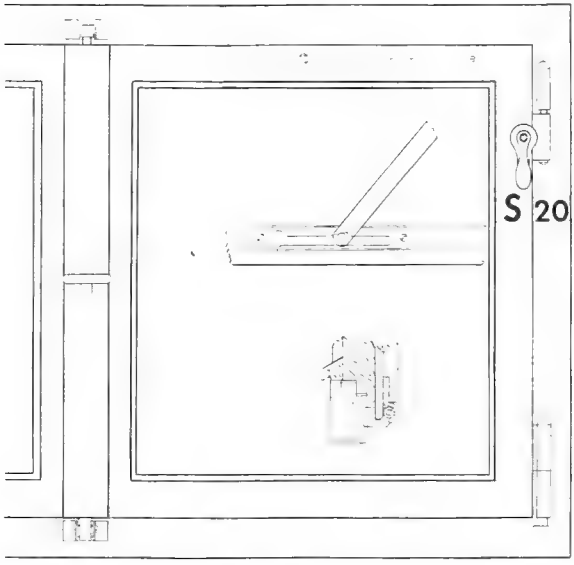
Die Beschläge haben eine verdeckt liegende Ausstellstütze (Schere). Zwischen Flügeloberkante und Rahmen sind deshalb 5 – 6 mm Luft zu lassen. Notwendige Falzbreite 24 mm.

Die Schere kann in der erweiterten Kipplage festgestellt werden.

S 20 hat den Hebel direkt an der Fitsche.
S 30 hat eine verlängerte Verschlußstange, so daß der Hebel in Olivenhöhe sitzen kann. Stangenlänge 65 cm. Auf Wunsch 85 cm (Mehrpreis).

Beide Beschläge sind für einen Überschlag von 12 – 16 mm geeignet.

AUBI-Fix SL 20/30 haben den gleichen aufliegenden Scherenlenker wie AUBI-Fix SL 40 in 30 cm Länge. Die Beschläge sind wie SL 40 unabhängig von der Falzbreite.



Ausschreibungstext: Dreh-Kipp-Beschlag mit verdeckt liegender Schere, Fitschenverschluß, Dreiganggetriebe und Rollenkloben mit Auflaufbügel Type AUBI-Fix S 20/S 30. Ausschreibungstext SL 20/30, siehe SL 40.

AUBI-Fix S 54

Der Beschlag für große Fenster, auch für Balkontüren geeignet.

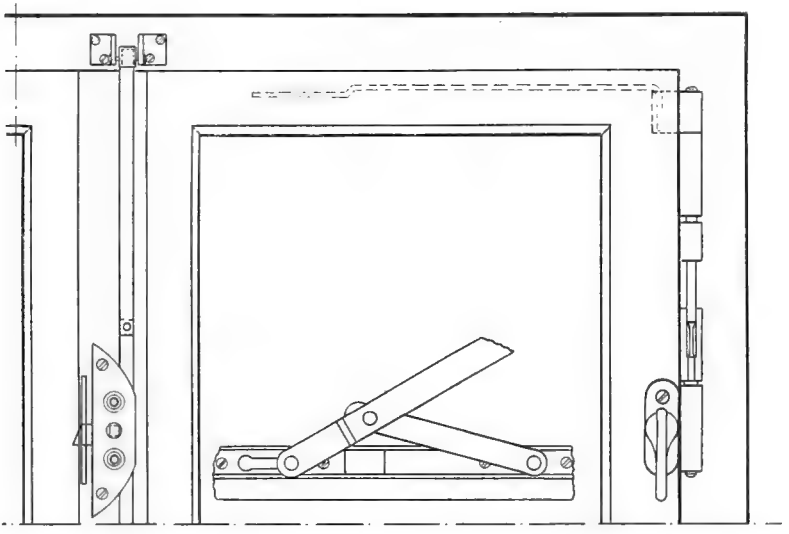
Der verdeckt liegende Scherenlenker erfordert zwischen Flügeloberkante und Rahmen 10 mm Luft. Notwendige Falzbreite 24 mm (in Kürze 21 mm). Größen des Scherenlenkers 20 – 40 – 60 cm.

Der seitliche Hebel wird standardmäßig für 14 mm Überschlag geliefert. Auf Wunsch 12 oder 16 mm. Die seitliche Verschlußstange ist von 56 – 116 cm mit einem Abstand von 10 zu 10 cm lieferbar.

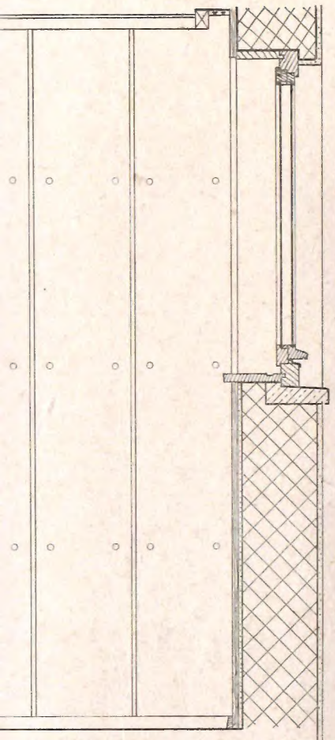
Sicher, da es keine Fehlbedienung gibt.

Elegant, da nur wenig Metallteile zu sehen sind.

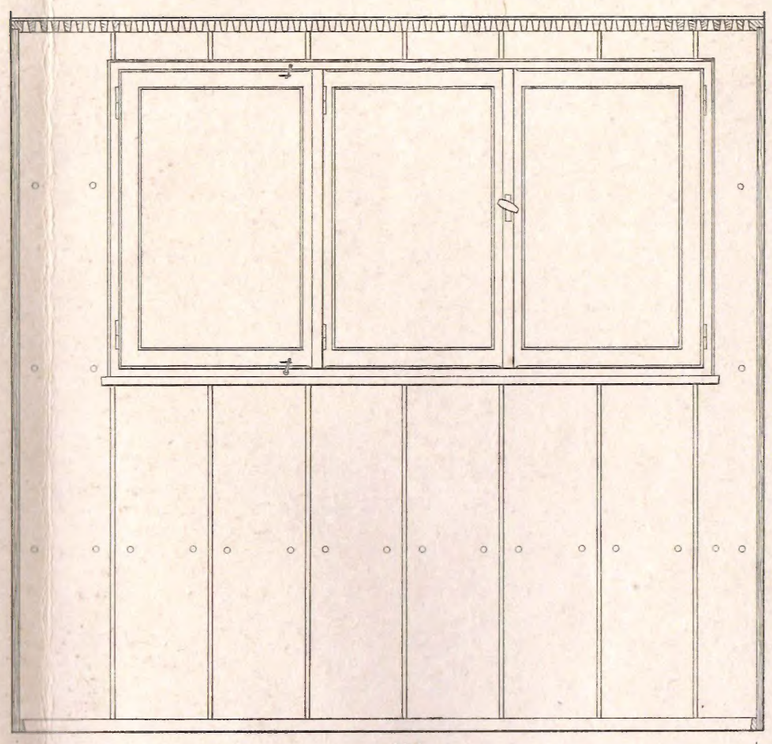
Die eingelassene Schiene verhindert ein Verziehen der oberen Flügelkante.



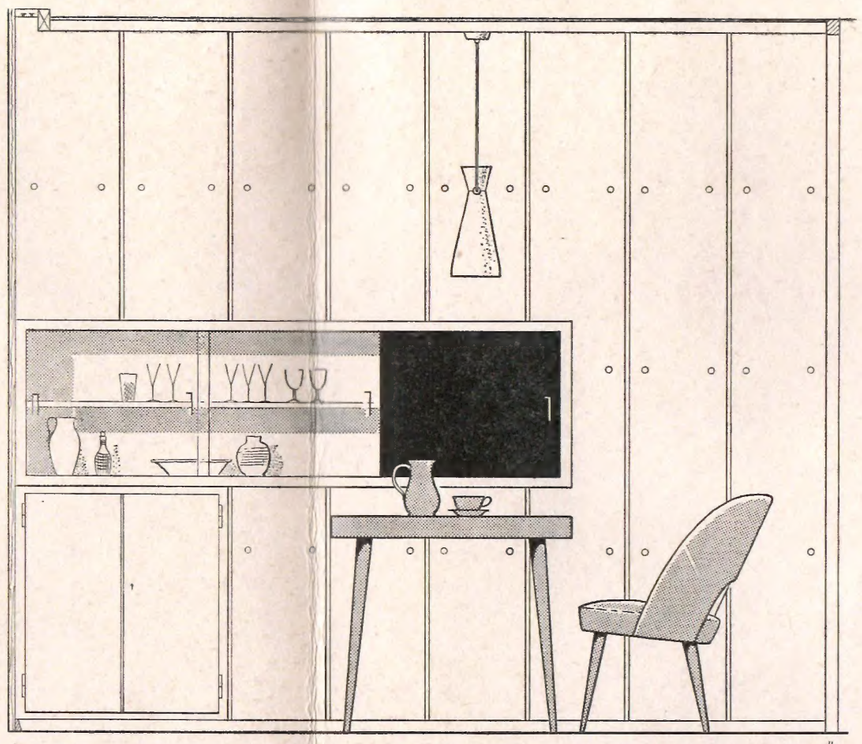
Ausschreibungstext: Dreh-Kipp-Beschlag mit kardanischer Aufhängung, verdeckt liegendem Scherenlenker, Dreiganggetriebe und Rollenkloben mit Auflaufbügel. Type AUBI-Fix S 54.



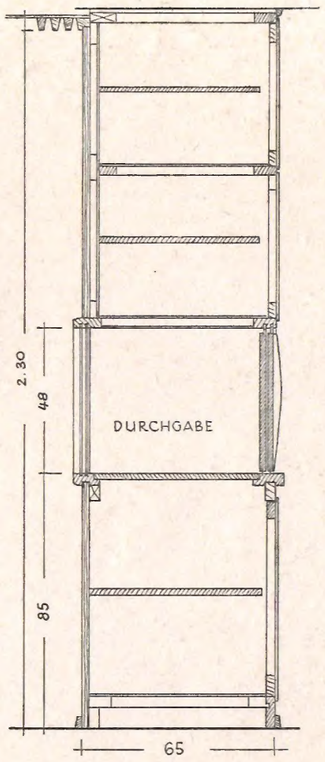
ANSICHT EINER LÄNGSWAND MST = 1:20



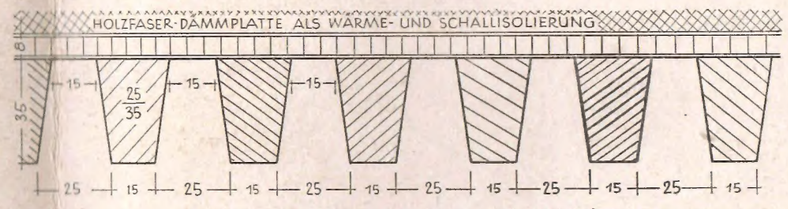
ANSICHT DER FENSTERWAND 1:20



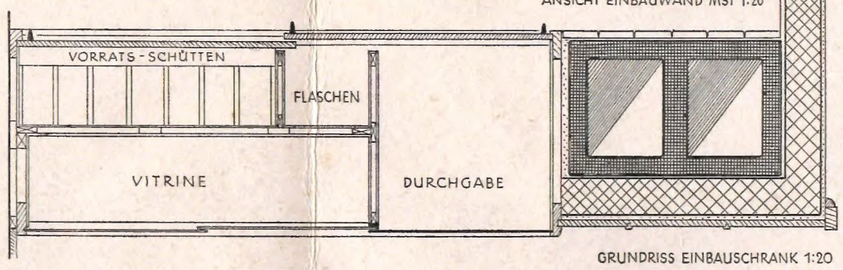
ANSICHT EINBAUWAND MST 1:20



WEITERE DETAILS AUF DER RÜCKSEITE!



QUERSCHNITT DURCH DIE LEISTENDECKE (KIEFER AUF FARBIGEM GRUND M=1:2



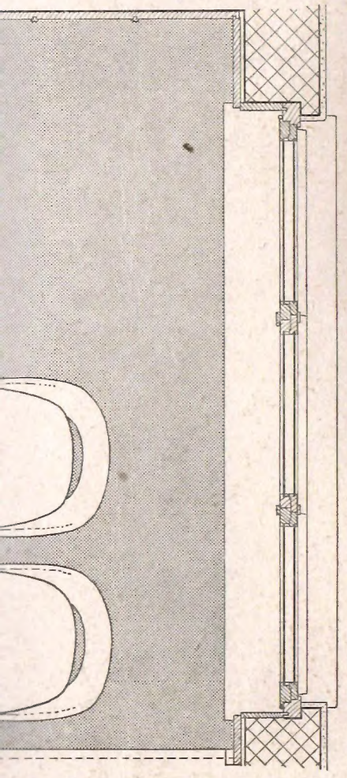
GRUNDRISS EINBAUSCHRANK 1:20

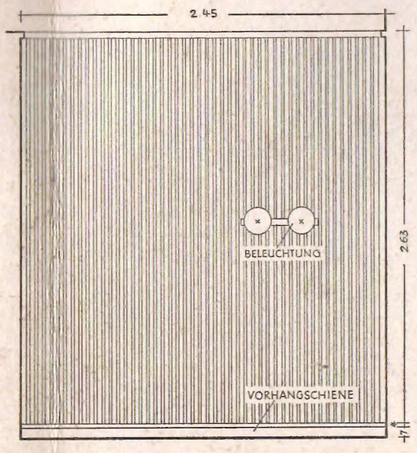
ENTWURF: ARCHITEKT W. SIMON

Essnische in Lärche M=1:20

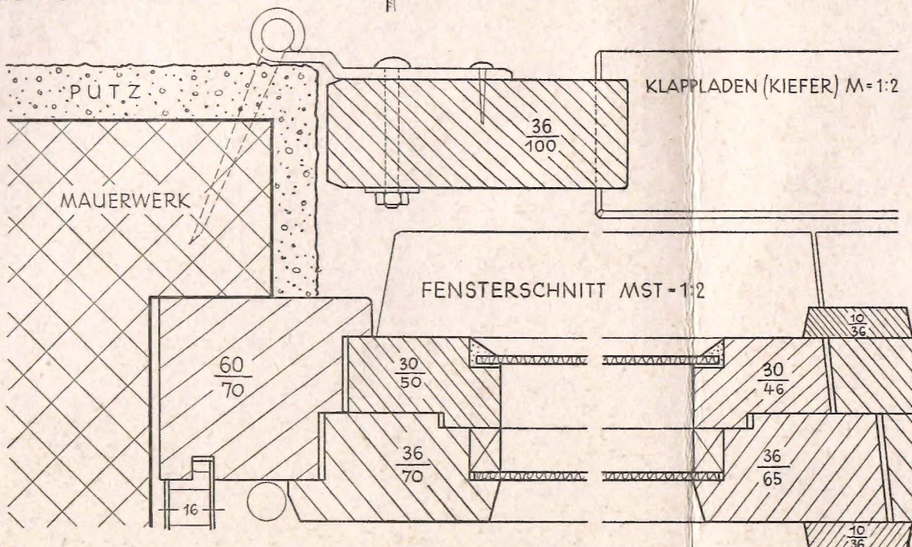
KLEINES FENSTER M. FARBIGEM GLASBILD · DURCHREICHE M. DETOPAKGLAS · DECKE: LEISTEN AUF OXYDGRÜNEM GRUND M=1:2

Ⓜ

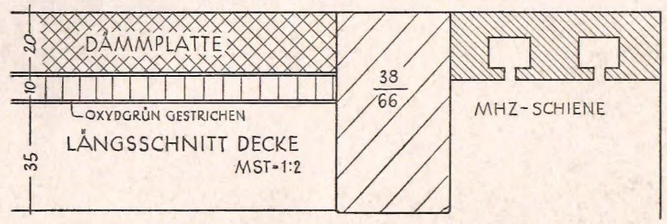




UNTERSICHT DER LEISTENDECKE M=1:40

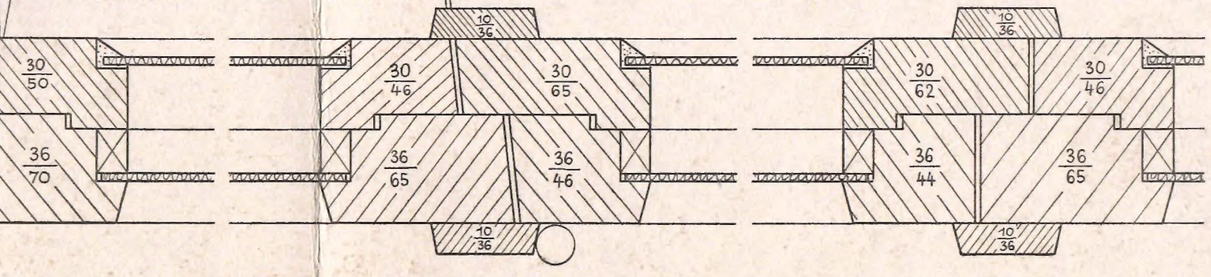


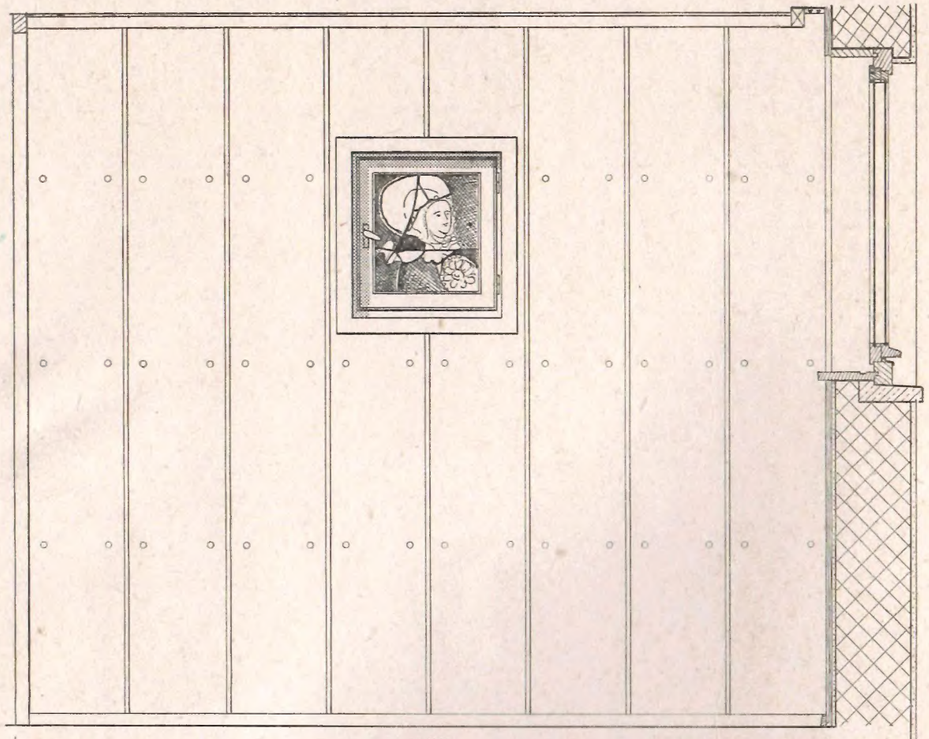
KLAPPLADEN (KIEFER) M=1:2



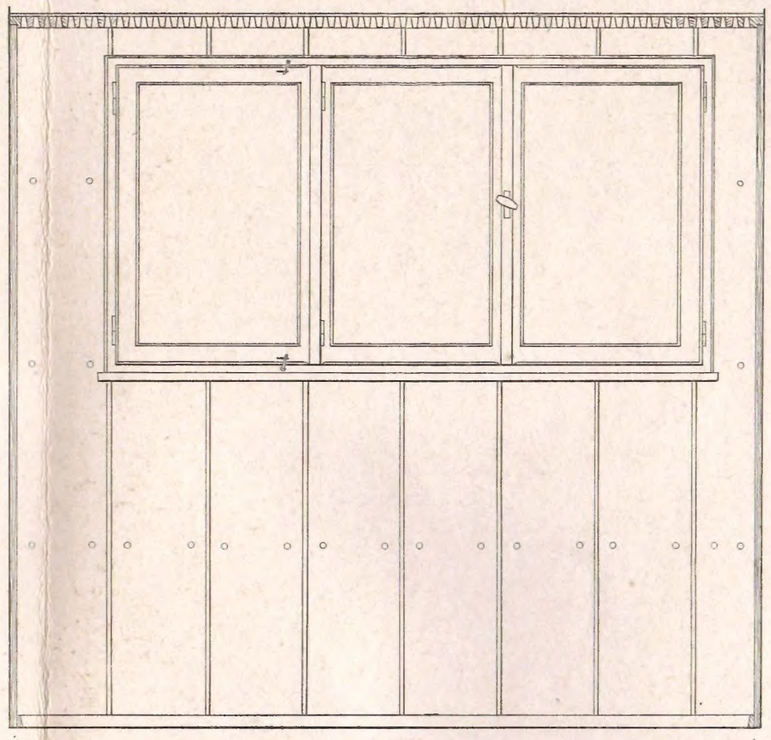
LÄNGSSCHNITT DECKE MST=1:2

FENSTERSCHNITT MST=1:2

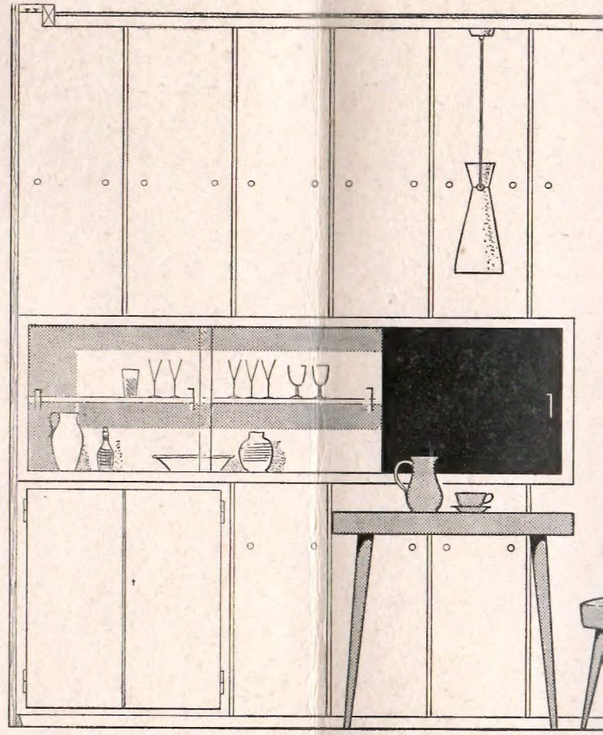




ANSICHT EINER LÄNGSWAND MST = 1:20

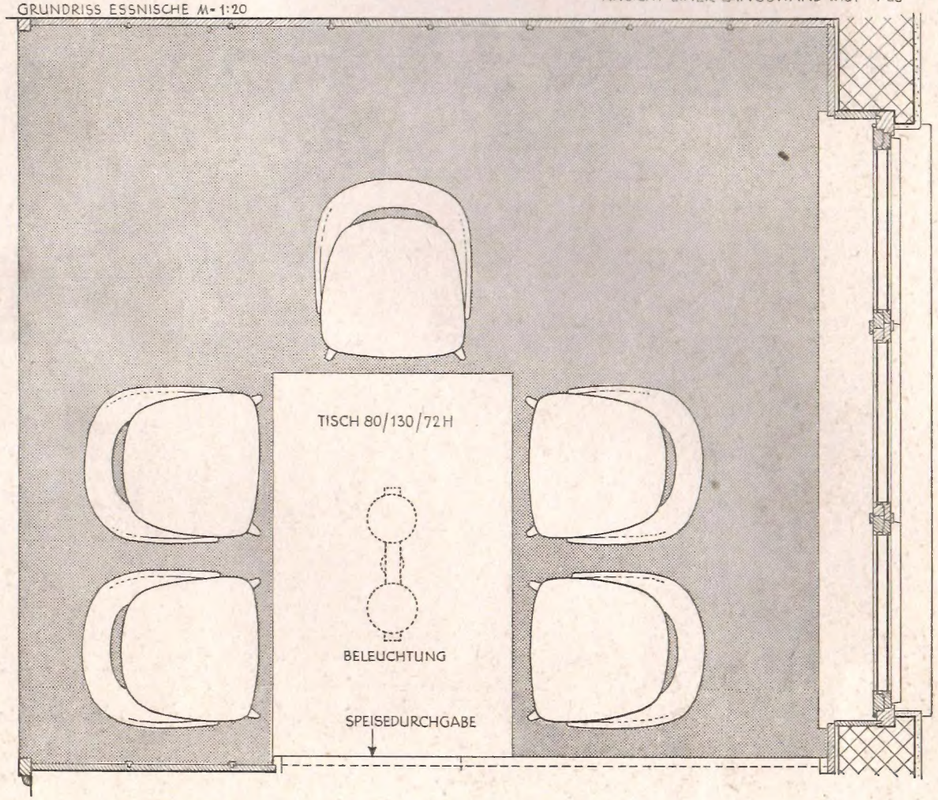


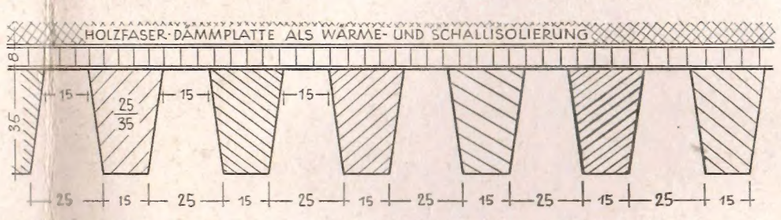
ANSICHT DER FENSTERWAND 1:20



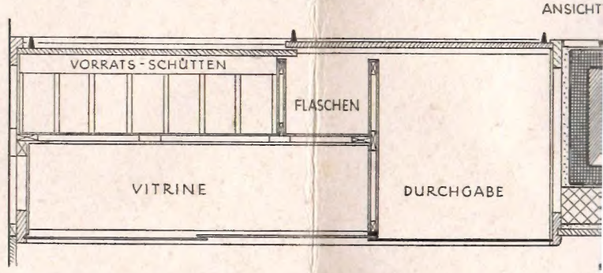
ANSICHT

GRUNDRISS ESSNISCHE M = 1:20

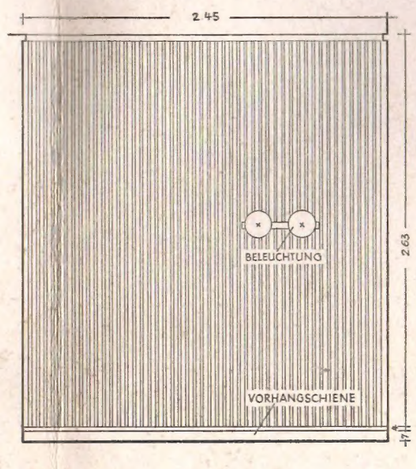




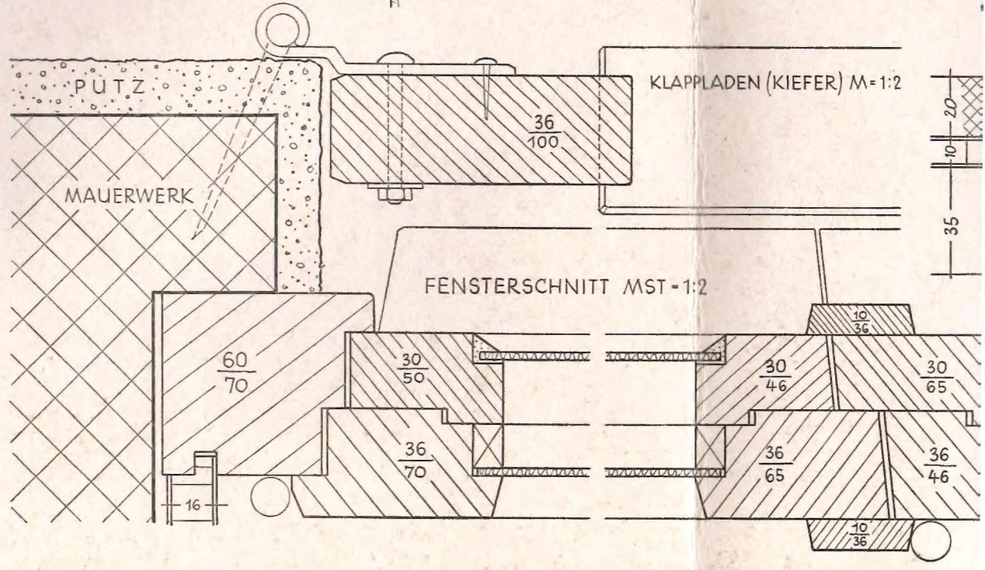
QUERSCHNITT DURCH DIE LEISTENDECKE (KIEFER AUF FARBIGEM GRUND M = 1:2



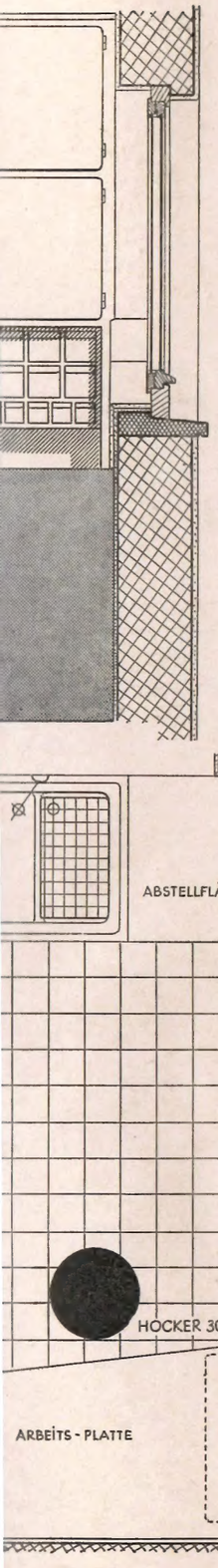
UNTERSICHT DER LEISTENDECKE M = 1:40

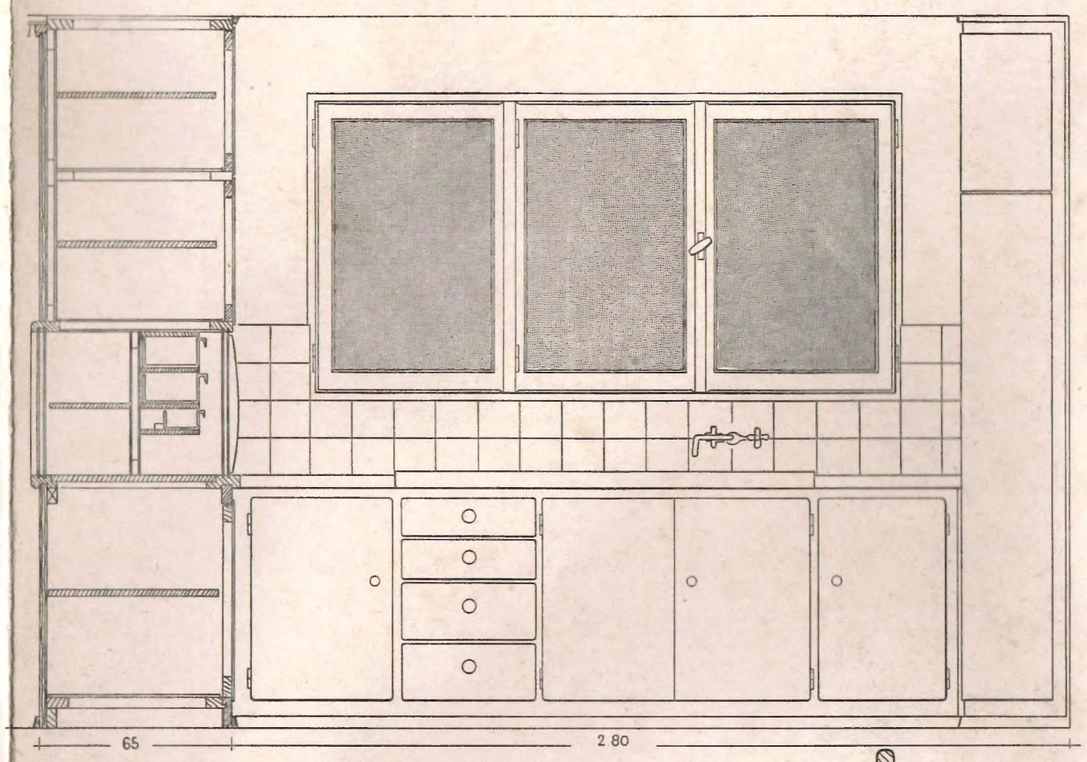


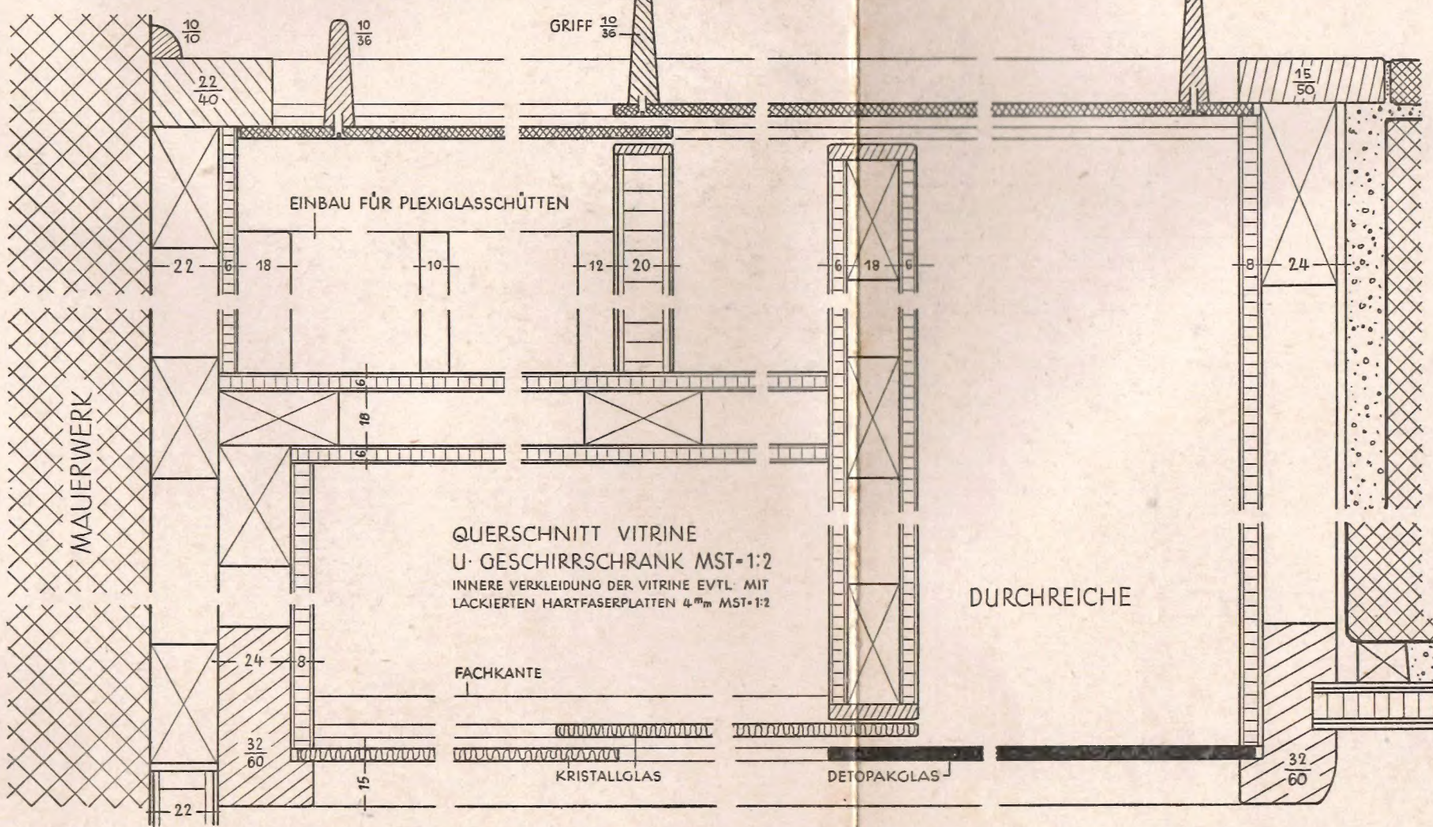
KLAPPLADEN (KIEFER) M = 1:2

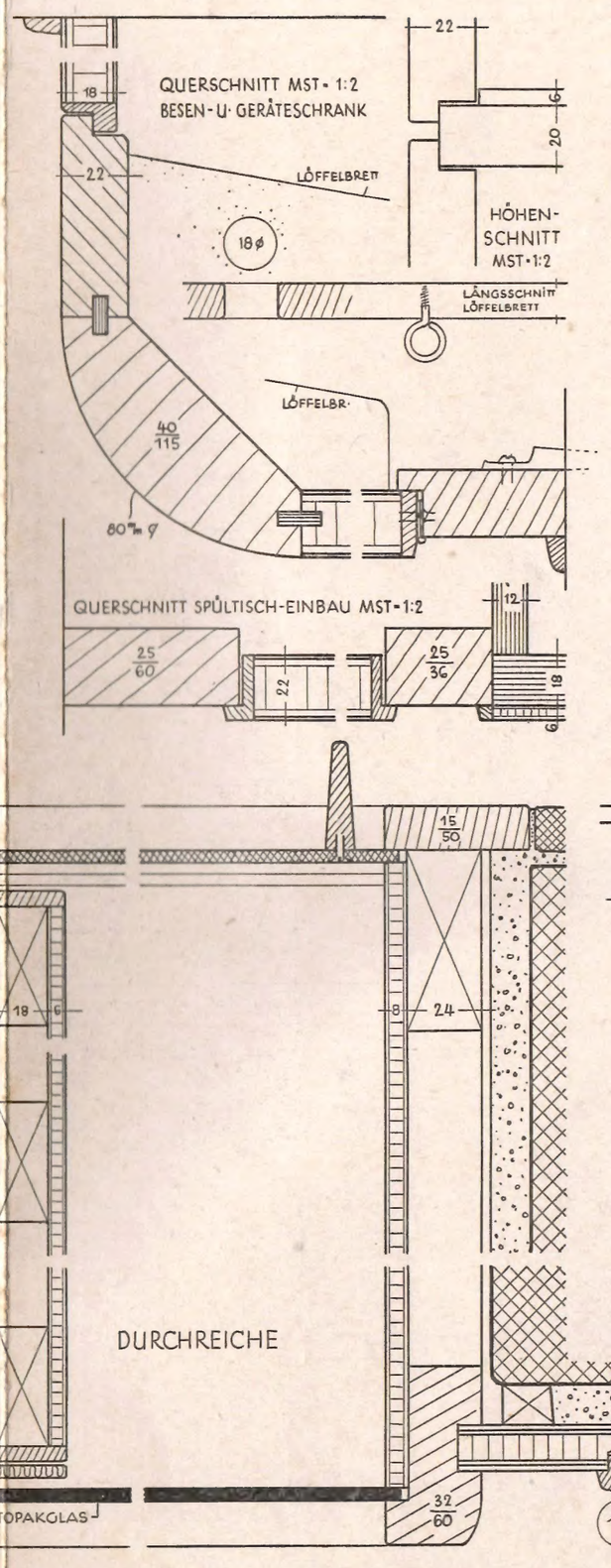


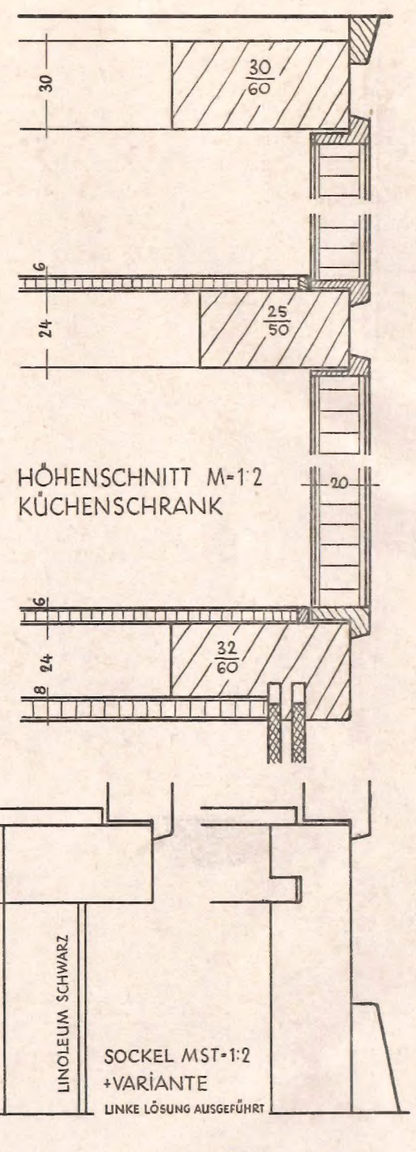
FENSTERSCHNITT MST = 1:2







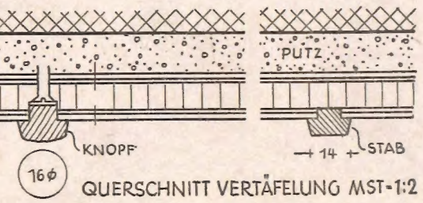




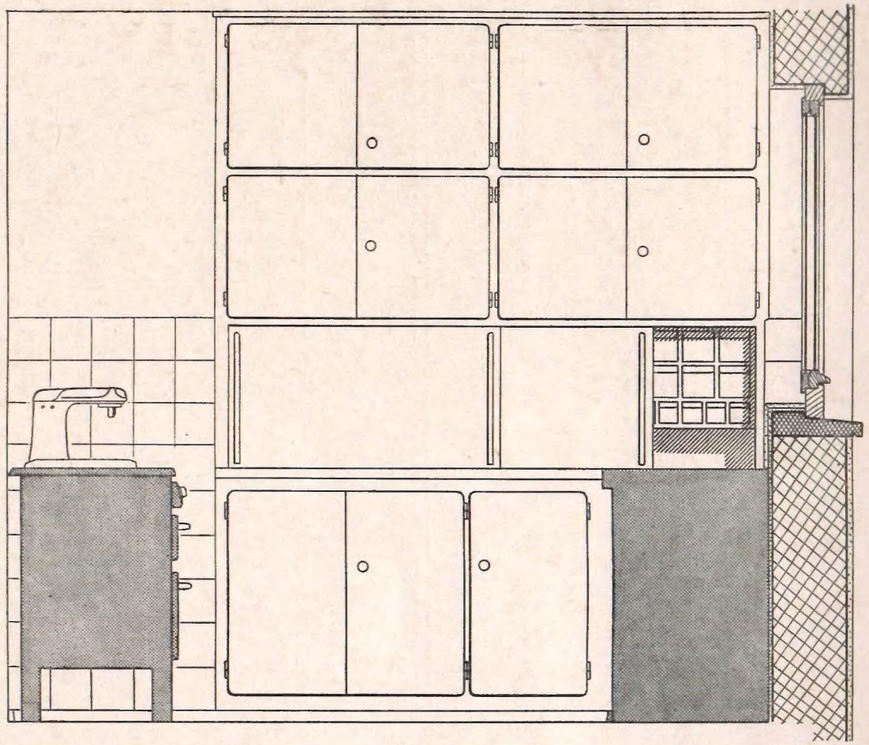
eingebaute Küche, Maßstab 1:2

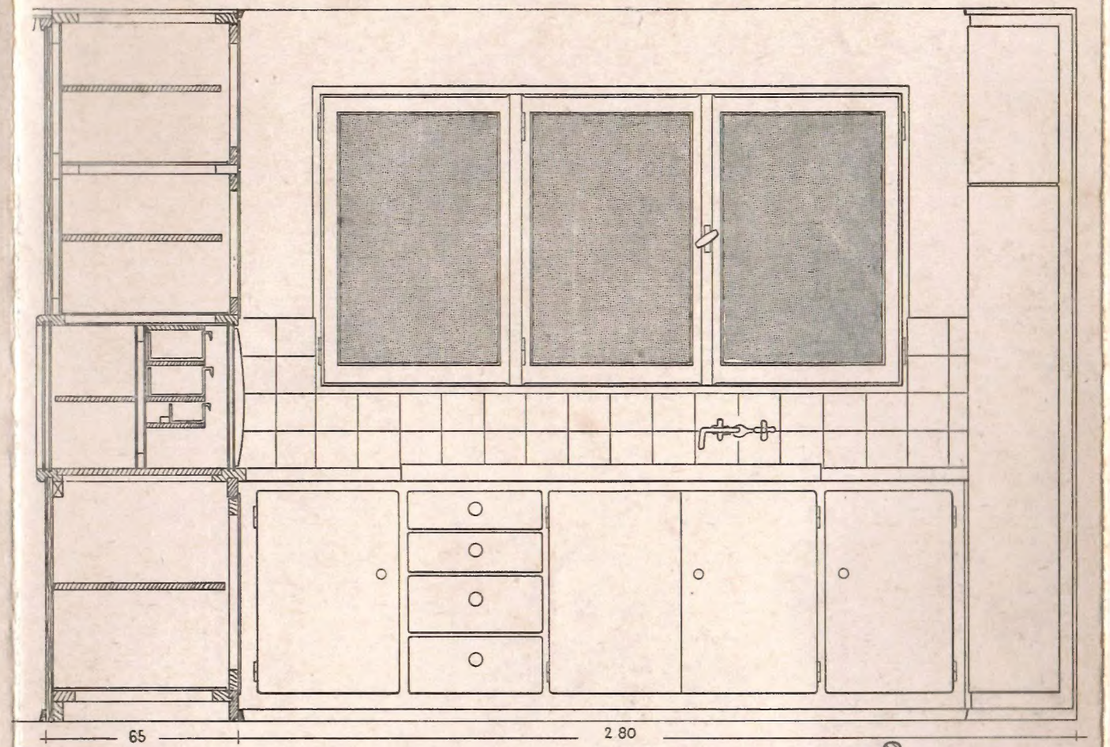
ENTWURF: W·SIMON, AUSFÜHRUNG: SPERRHOLZ ROH, ZUM LACKIEREN · ARBEITSPLATTEN MIT MIPOLAM, LINOLEUM ODER SCHIEFER BELEGT · SCHIEBTÜREN HARTFASER GESTR·

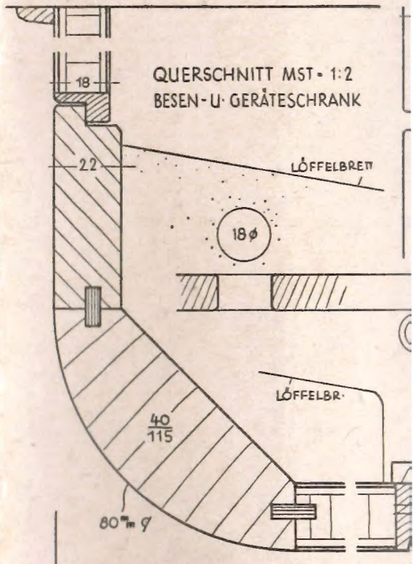
Ⓜ

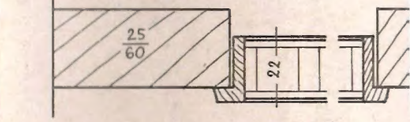


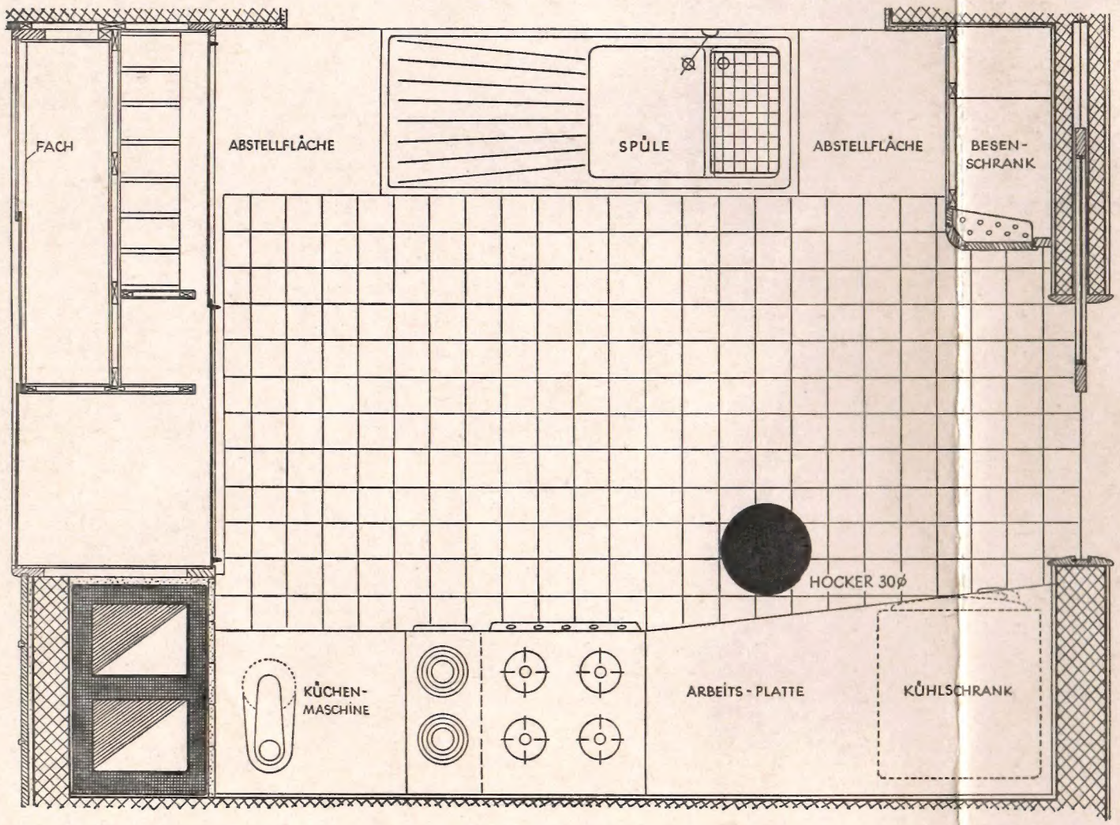
QUERSCHNITT VERTÄFELUNG MST-1:2

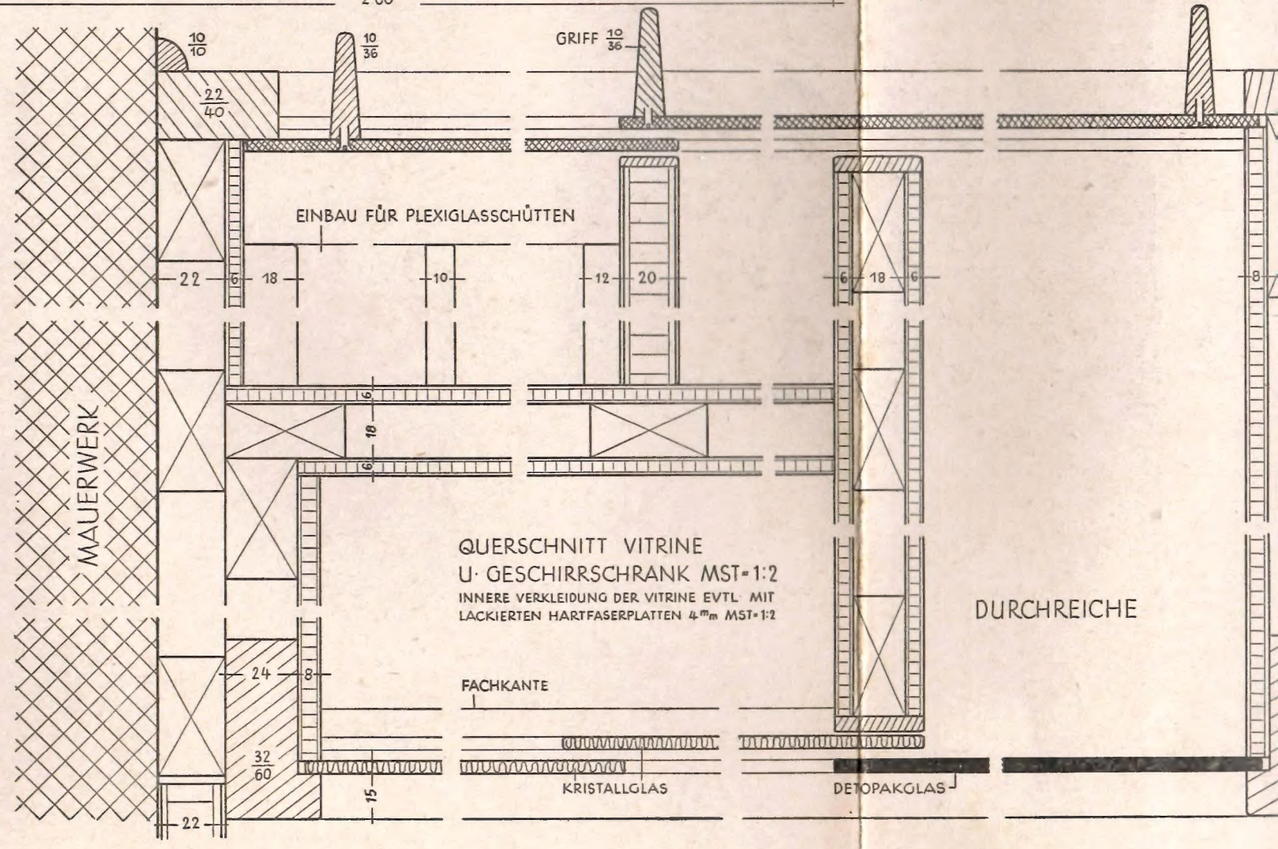



65
2 80


QUERSCHNITT MST = 1:2
BESEN- U. GERÄTESCHRANK
18
22
LÖFFELBRETT
18ø
LÖFFELBR.
40/115
80 cm ø


QUERSCHNITT SPÜLTISCH-EINBAU MST=1:
25/60
22


FACH
ABSTELLFLÄCHE
SPÜLE
ABSTELLFLÄCHE
BESEN-SCHRANK
HOCKER 30ø
KÜCHEN-MASCHINE
ARBEITS-PLATTE
KÜHLSCHRANK


10/10
10/36
GRIFF 10/36
22/40
EINBAU FÜR PLEXIGLASSCHÜTTEN
22
6
18
10
12
20
6
18
6
8
MAUERWERK
6
18
6
QUERSCHNITT VITRINE
U. GESCHIRRSCHRANK MST=1:2
INNERE VERKLEIDUNG DER VITRINE EVTL. MIT
LACKIERTEN HARTFASERPLATTEN 4 mm MST=1:2
DURCHREICHE
24
8
FACHKANTE
32/60
15
22
KRISTALLGLAS
DETOPAKGLAS